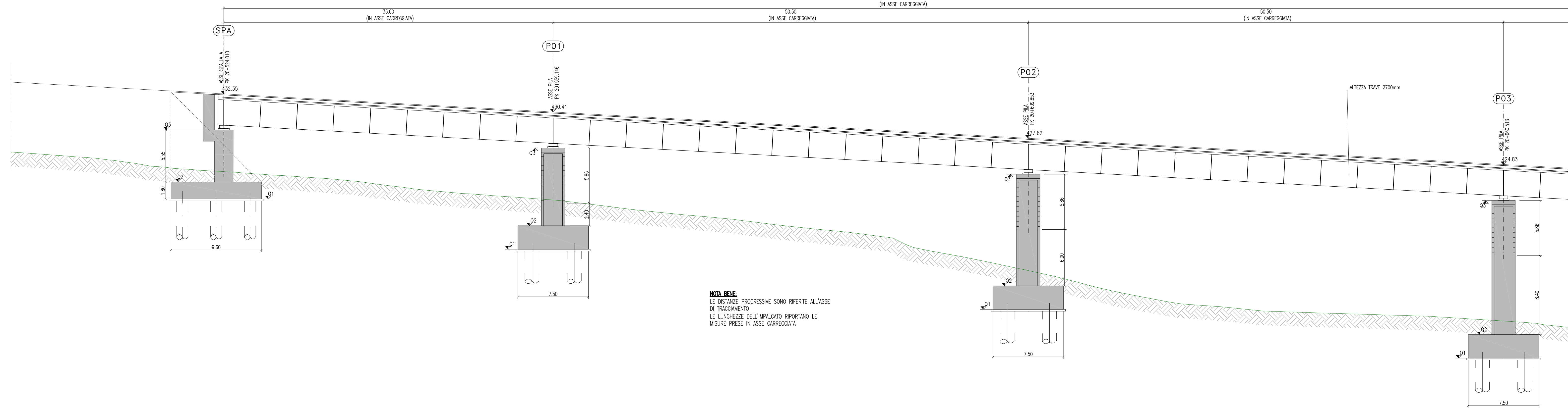
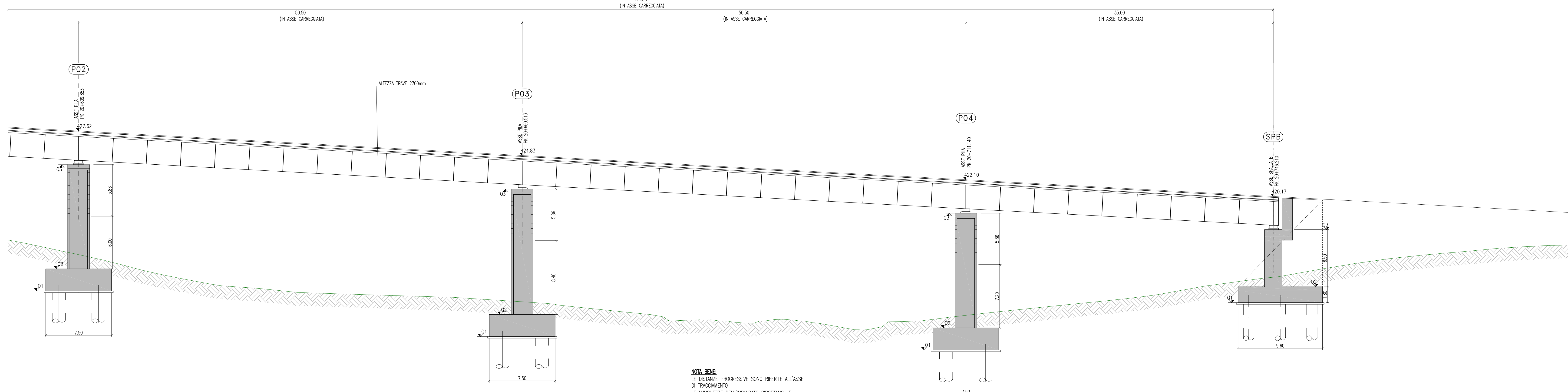


CARREGGIATA SX
SEZIONE LONGITUDINALE IN ASSE CARREGGIATA
SCALA 1:200



NOTA BENE:
LE DISTANZE PROGRESSIVE SONO RIFERITE ALL'ASSE DI TRACCIAMENTO
LE LUNGHEZZE DELL'IMPALCATO RIPORTANO LE MISURE PRESE IN ASSE CARREGGIATA

CARREGGIATA SX
SEZIONE LONGITUDINALE IN ASSE CARREGGIATA
SCALA 1:200



NOTA BENE:
LE DISTANZE PROGRESSIVE SONO RIFERITE ALL'ASSE DI TRACCIAMENTO
LE LUNGHEZZE DELL'IMPALCATO RIPORTANO LE MISURE PRESE IN ASSE CARREGGIATA

PIA/SPALLA	PK	LUNGEZZA CAMPATE SU ASSE DI TRACCIAMENTO [m]	INTERASSE APPROSSI [m]	QUOTA PROGETTO C.P. [m s.l.m.]	QUOTA PROGETTO IN ASSE IMPALCATO Q.P. [m s.l.m.]	QUOTA INTRADOSO PUNTO Q1 [m s.l.m.]	QUOTA ESTRADOSO PUNTO Q2 [m s.l.m.]	QUOTA TESTA PIA/MURO Q3 [m s.l.m.]	ALTEZZA PULVINO [m]	ALTEZZA FUSTO/MURO FRONTALE [m]	ALTEZZA TOTALE [m]
SPA	204524.010	-	-	432.52	432.32	421.17	422.97	428.52	-	5.55	5.55
P01	204558.146	35.13	35.00	430.59	430.38	415.82	418.32	426.58	5.86	2.40	8.26
P02	204609.853	50.71	50.50	427.80	427.59	409.43	411.93	423.79	5.86	6.00	11.86
P03	204660.513	50.66	50.68	425.01	424.80	408.24	408.74	421.00	5.86	8.40	14.26
P04	204711.140	58.63	58.63	422.25	422.07	402.74	405.24	418.30	5.86	7.20	13.06
SPB	204746.210	35.07	35.00	420.29	420.15	408.10	409.90	416.40	-	6.50	6.50

CONGLOMERATO CEMENTIZIO ORDINARIO				
Elemento Strutturale	Cappello minimo (cm)	Classi di resistenza (MPa)	Classi di esposizione	Classi di consistenza
CLS DI PULIZIA E LIVELLAMENTO	-	C12/15	-	-
PALI	5.0	C25/30	XC2	S3 - S4
ZATTERE DI PILE E SPALLE	3.0	C25/30	XC2	S3 - S4
ELEVAZIONE SPALLE	3.5	C28/35	XF2	S3 - S4
ELEVAZIONE PILE E PULVNI	3.5	C28/35	XF2	S3 - S4
BAGGIOLI	3.0	C35/45	XF2	S4
SOLETTA IMPALCATO	3.0	C32/40	XC4	S4
CORDOLI E MARCIAPIEDI	3.0	C32/40	XF2	S4
PREDALLES	3.0	C32/40	XC4	S4
VELLETTE	3.0	C32/40	XF4	S4

ARMATURE PER C.A.

ACCIAIO AD ADERENZA MIGLIORATA CONTROLLATO IN STABILIMENTO AVENTE LE SEGUENTI CARATTERISTICHE:

- B450C
- $f_y/f_k \leq 1.35$
- (f_y/f_k) medio ≥ 1.15

f_y = Singolo valore tensione di snervamento
 f_k = Valore caratteristico di riferimento
 f_t = Singolo valore tensione di rottura

CARPENTERIA METALLICA

TRAVI PRINCIPALI E TRASVERSARI

- ACCIAIO EN 10025-5 S355J2W+N (ex Fe510 "Corten") (Spessori fino a 40 mm)
- ACCIAIO EN 10025-5 S355K2W+N (ex Fe510 "Corten") (Spessori da 40 mm a 80 mm)
- ACCIAIO EN 10025-5 S355NLW+N (ex Fe510 "Corten") (Spessori maggiori di 80 mm)

CONTROVENTI (comprese le piastre di collegamento bullonate)

- ACCIAIO EN 10025-5 S355J2W+N (ex Fe510 "Corten")

PIOLI

Tipo "Nelson" #22
 Acciaio tipo S235J2+C450 secondo EN ISO 13918

BULLONI AD ALTA RESISTENZA

Bulloni ad Alta Resistenza per giunzioni ad attrito conformi alle specifiche contenute nel p.to 11.3.4.6.2 del D.M. 14.01.2008:

- Viti cl. 10.9
- DADI classe 10
- RONDELLE C 50

- I bulloni dovranno essere montati con una rosella sotto la testa della vite e una rosella sotto il dado;
- I bulloni dovranno essere contrassegnati con le indicazioni del produttore e la classe di resistenza;
- I bulloni disposti verticalmente avranno la testa della vite rivolta verso l'alto e il dado verso il basso

SALDATURE

- SALDATURE: procedimenti di saldatura omologati e qualificati secondo D.M. 14.01.2008;
- Tutte le giunzioni per l'unione dei concetti delle TRAVI PRINCIPALI saranno eseguite con saldature testa a testa a completo penetrazione di 1° classe

NOTE CARPENTERIA METALLICA

- LE TRAVI PRINCIPALI SARANNO INTERAMENTE SALDATE E SEGURANNO CON CONTINUA L'ANDAMENTO DEL TRACCIATO STRADALE
- I TRASVERSI INTEREDI, DI PIA E DI SPALLA SARANNO COLLEGATI ALLE TRAVI PRINCIPALI CON GIUNZIONI SALDATE
- I GIUNTI DI SALDATURA ESEGUITI IN CANTIERE DOVRANNO ESSERE TRATTATI ESEGUENDO UNA PULIZIA DELLA SUPERFICIE PER RIMUOVERE EVENTUALI SCORIE DI SALDATURA E QUINDI APPLICANDO IL CICLO DI VERNICIATURA COMPLETO SOVRAPPONENDOSI ALLE MANI GIÀ ESEGUITE IN OFFICINA PER UNA LUNGHEZZA DI 3 CM CIRCA. LA QUARTA MANO DI VERNICE DOVRA ESSERE APPLICATA IN CANTIERE SOLAMENTE ALLA FINE DEL MONTAGGIO DELLE STRUTTURE ED ESEGUITA SOLAMENTE DOPO AVER COMPLETATO IL NECESSARIO CICLO DELLE PARTI DANNEGGIATE DURANTE LE OPERAZIONI DI MONTAGGIO
- LE BULLONATURE DOVRANNO ESSERE SGROSSATE CON SOLVENTE COMPATIBILE CON LE VERNICI ADOTTATE, PRIMA DI ESSERE SOTTOPORTE ALLO STESSO CICLO DI VERNICIATURA PREVISTO PER LE STRUTTURE PRINCIPALI.

ANAS S.p.A.
DIREZIONE CENTRALE PROGRAMMAZIONE PROIEZIONE

PA 12/09
CORRIDOIO PLURIMODALE TIRRENICO - NORD EUROPA
ITINERARIO AGRIGENTO - CALTANISSETTA - A19
S.S. N° 640 "DI PORTO EMPEDOCLE"
AMMODERNAMENTO E ADEGUAMENTO ALLA CAT. B DEL D.M. 5.11.2001
Dal km 44+000 allo svincolo con l'A19

PROGETTO ESECUTIVO

Contratto Generale: **Empedocle**

OPERE D'ARTE MAGGIORI
VIADOTTI
Viadotto Santuzza II
Sezione longitudinale carreggiata SX

Codice Unico Progetto (CUP) : F91B0900070001

Codice Elaborato: PA12_09 - E 1 5 3 | V I 2 | 1 0 | V I 1 | 0 | Z | 9 | 0 | 2 | 0 | B

Scale: 1:200

REV.	DATA	DESCRIZIONE	REDATTO	VERIFICATO	APPROVATO	AUTORIZZATO
B	Luglio 2011	Revisione a seguito di incontri con il Committente	T. FASOLO	F. INGRELLI	M. LETI	P. PAGLINI
A	Aprile 2011	EMMISSIONE	T. FASOLO	F. INGRELLI	M. LETI	P. PAGLINI

Responsabile dei procedimenti: Ing. MAURIZIO ARAMANI

Il Progettista: **OMEGA LUCIA**
DIRETTORE TECNICO
Ing. GIUSEPPE MARRAS
FIRENZE N° 4933

Il Consulente Specialistico: **DTI ITALIA S.p.A.**
DIRETTORE TECNICO
Ing. GIUSEPPE MARRAS
Provincia di Roma n. 20809

Il Geologo: **ING. GIUSEPPE MARRAS**
DIRETTORE TECNICO
Dati Geol. D'ANGELLO
MARRAS
N. 1802

Il Coordinatore per la sicurezza in fase di progetto: **ING. GIUSEPPE MARRAS**
DIRETTORE TECNICO
C.R. 14683

Il Direttore dei lavori: **ING. GIUSEPPE MARRAS**
DIRETTORE TECNICO
C.R. 14447