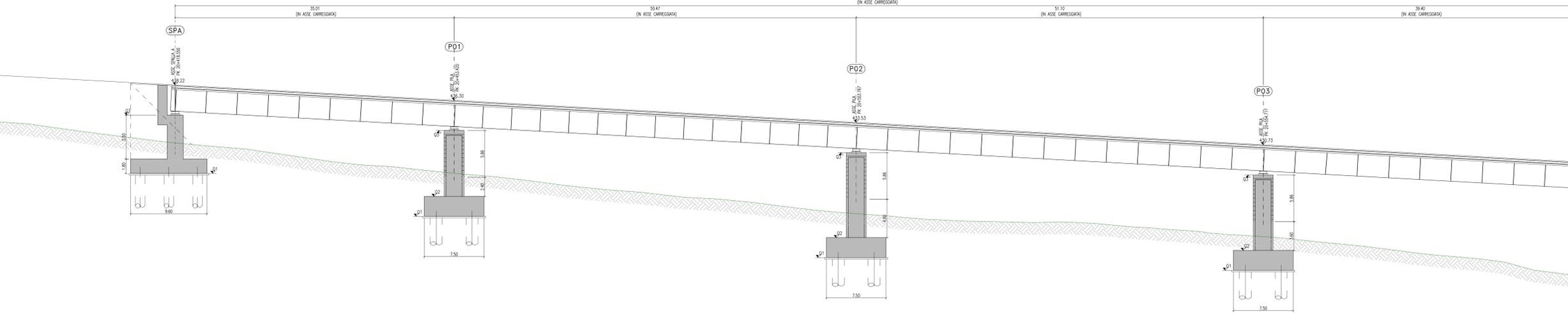
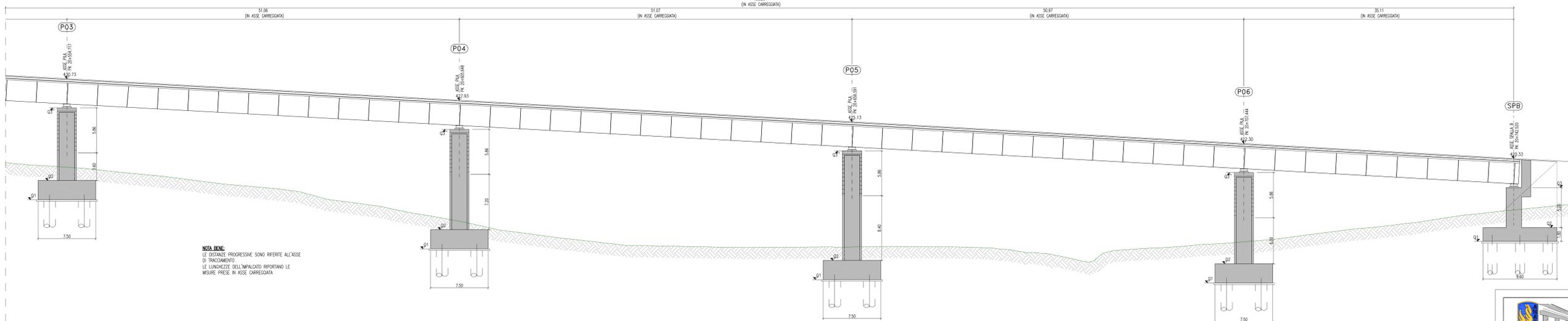


CARREGGIATA DX  
SEZIONE LONGITUDINALE IN ASSE CARREGGIATA  
SCALA 1:200



CARREGGIATA DX  
SEZIONE LONGITUDINALE IN ASSE CARREGGIATA  
SCALA 1:200



**NOTA BENE:**  
LE DISTANZE PROGRESSIVE SONO RIFERITE ALL'ASSE DI TRACCIAMENTO  
LE LUNGHEZZE DELL'IMPALCATO RIPORTANO LE MISURE PRESSE IN ASSE CARREGGIATA

**NOTA BENE:**  
LE DISTANZE PROGRESSIVE SONO RIFERITE ALL'ASSE DI TRACCIAMENTO  
LE LUNGHEZZE DELL'IMPALCATO RIPORTANO LE MISURE PRESSE IN ASSE CARREGGIATA

| CONGLOMERATO CEMENTIZIO ORDINARIO |                       |                            |                       |                       |
|-----------------------------------|-----------------------|----------------------------|-----------------------|-----------------------|
| Elemento                          | Copertura minima (cm) | Classe di resistenza (MPa) | Classe di esposizione | Classe di consistenza |
| CLS DI PULIZIA E LIVELLAMENTO     | -                     | C12/15                     | -                     | -                     |
| PAI                               | 5.0                   | C25/30                     | XC2                   | S3 - S4               |
| ZATTERE DI PILE E SPALLE          | 3.5                   | C25/30                     | XC2                   | S3 - S4               |
| ELEVAZIONE SPALLE                 | 3.5                   | C28/35                     | XF2                   | S3 - S4               |
| ELEVAZIONE PILE E PULVINI         | 3.5                   | C28/35                     | XF2                   | S3 - S4               |
| BAGGIOLI                          | 3.0                   | C35/45                     | XF2                   | S4                    |
| SOLETTA IMPALCATO                 | 3.0                   | C32/40                     | XC4                   | S4                    |
| CORDOLI E MARCIAPIEDI             | 3.0                   | C32/40                     | XF2                   | S4                    |
| PREDALLES                         | 3.0                   | C32/40                     | XC4                   | S4                    |
| VELETTE                           | 3.0                   | C32/40                     | XF4                   | S4                    |

| ARMATURE PER C.A.  |  |
|--|--|
| ACCIAIO AD ADERENZA MIGLIORATA CONTROLLATO IN STABILIMENTO |  |
| AVENTE LE SEGUENTI CARATTERISTICHE:                        |  |
| -  | B450C                                    |
| -  | $f_y/f_{yk} \leq 1.35$                   |
| -  | $(f_t/f_{tk})$ medio $\geq 1.15$         |
| $f_y$  | = Singolo valore tensione di snervamento |
| $f_{yk}$   | = Valore caratteristico di riferimento   |
| $f_t$  | = Singolo valore tensione di rottura     |

| CARPENTERIA METALLICA  |  |
|--|--|
| TRAVI PRINCIPALI E TRASVERSALI   |  |
| - ACCIAIO EN 10025-5 S355J2W+N (ex Fe510 "Corten")   |  |
| (Spessori fino a 40 mm)  |  |
| - ACCIAIO EN 10025-5 S355K2W+N (ex Fe510 "Corten")   |  |
| (Spessori da 40 mm a 80 mm)  |  |
| - ACCIAIO EN 10025-5 S355NLW+N (ex Fe510 "Corten")   |  |
| (Spessori maggiori di 80 mm)   |  |
| CONTROVENTI (comprese le piastre di collegamento bullonate)  |  |
| - ACCIAIO EN 10025-5 S355J2W+N (ex Fe510 "Corten")   |  |
| PILONI   |  |
| Tipo "Nelson" #22  |  |
| Acciaio S235J2+C450 secondo EN ISO 13918   |  |
| BULLONI AD ALTA RESISTENZA   |  |
| Bulloni ad Alta Resistenza per giunzioni ad attrito conformi alle specifiche contenute nel pila 11.3.4.6.2 del D.M. 14.01.2008:                      |  |
| -  | Viti cl. 10.9  |
| -  | Dadi classe 10   |
| -  | Rondelle C 50  |
| -  | I bulloni dovranno essere montati con una rosetta sotto la testa della vite e una rosetta sotto il dado;   |
| -  | I bulloni dovranno essere contrassegnati con le indicazioni del produttore e la classe di resistenza;      |
| -  | I bulloni disposti verticalmente avranno la testa della vite rivolta verso l'alto e il dado verso il basso |
| SALDATURE  |  |
| - SALDATURE: procedimenti di saldatura omologati e qualificati secondo D.M. 14.01.2008.  |  |
| - Tutte le giunzioni per l'unione dei conci delle TRAVI PRINCIPALI saranno eseguite con saldature testa a testa o completa penetrazione di 1° classe |  |

| NOTE CARPENTERIA METALLICA   |  |
|--|--|
| - LE TRAVI PRINCIPALI SARANNO INTERAMENTE SALDATE E SEGUERANNO CON CONTINUITA' L'ANDAMENTO DEL TRACCIATO STRADALE  |  |
| - I TRAVERSI INTERNI, DI PILA E DI SPALLA SARANNO COLLEGATI ALLE TRAVI PRINCIPALI CON GIUNZIONI SALDATE  |  |
| - I QUANTI DI SALDATURA ESEGUITI IN CANTIERE DOVRANNO ESSERE TRATTATI ESEGUENDO UNA PULIZIA DELLA SUPERFICIE PER RIMOVERE EVENTUALI SCORIE DI SALDATURA E QUINDI APPLICANDO IL CICLO DI VERNICIATURA COMPLETO  |  |
| SOVRAPPONENDOSI ALLE MANI GIÀ ESEGUITE IN OFFICINA PER UNA LUNGHEZZA DI 3 CM CIRCA. LA QUARTA MANO DI VERNICE DOVRÀ ESSERE APPLICATA IN CANTIERE SOLOAMENTE ALLA FINE DEL MONTAGGIO DELLE STRUTTURE ED ESEGUITA SOLOAMENTE DOPO AVER COMPLETATO IL NECESSARIO CICLO DELLE PARTI DANNEGGIATE! |  |
| DURANTE LE OPERAZIONI DI MONTAGGIO:  |  |
| - LE BULLONATURE DOVRANNO ESSERE SCRASSATE CON SOLVENTE COMPATIBILE CON LE VERNICI ADOTTATE, PRIMA DI ESSERE SOTTOPORTE ALLO STESSO CICLO DI VERNICIATURA PREVISTO PER LE STRUTTURE PRINCIPALI.  |  |

| CARREGGIATA DX<br>PIA/SPALLA | PROGRESSIVA<br>PK | LUNGHEZZA CAMPATE SU<br>ASSE DI TRACCIAMENTO<br>L [m] | INTERASSE APPROCCI<br>Lc [m] | QUOTA PROGETTO |                | QUOTA INTRADOSSO |               | QUOTA ESTRADOSSO |               |               | ALTEZZA TESTA PILA/MURO<br>Hm [m] | ALTEZZA PULVINO<br>Hv [m] | ALTEZZA FUSTO/MURO<br>FRONTALE<br>Hf [m] | ALTEZZA TOTALE<br>Ht [m] |
|------------------------------|-------------------|---|------------------------------|----------------|----------------|------------------|---------------|------------------|---------------|---------------|-----------------------------------|---------------------------|--|--------------------------|
|                              |                   |   |                              | OP. [m s.l.m.] | OP. [m s.l.m.] | 01 [m s.l.m.]    | 02 [m s.l.m.] | 03 [m s.l.m.]    | 04 [m s.l.m.] | 05 [m s.l.m.] |                                   |                           |  |                          |
| SPA                          | 20+418.550        | -   | -                            | 435.04         | 438.23         | 427.11           | 428.91        | 434.42           | -             | 5.50          | -                                 | 5.50                      | -  | 5.50                     |
| P01                          | 20+453.420        | 34.87   | 35.00                        | 436.12         | 436.31         | 421.74           | 424.24        | 432.50           | 5.86          | 2.40          | 8.26                              | 5.86                      | 8.26                                     |                          |
| P02                          | 20+503.787        | 50.36   | 50.20                        | 433.26         | 433.55         | 416.57           | 419.07        | 429.73           | 5.86          | 4.80          | 10.66                             | 5.86                      | 10.66                                    |                          |
| P03                          | 20+554.717        | 50.96   | 51.12                        | 432.56         | 432.75         | 414.67           | 417.47        | 426.93           | 5.86          | 3.60          | 9.46                              | 5.86                      | 9.46                                     |                          |
| P04                          | 20+605.648        | 50.93   | 51.09                        | 427.95         | 427.95         | 408.57           | 411.07        | 424.13           | 5.86          | 2.20          | 13.06                             | 5.86                      | 13.06                                    |                          |
| P05                          | 20+656.591        | 50.94   | 51.10                        | 424.95         | 425.15         | 404.57           | 407.07        | 421.33           | 5.86          | 8.40          | 14.26                             | 5.86                      | 14.26                                    |                          |
| P06                          | 20+707.444        | 50.86   | 51.00                        | 422.16         | 422.31         | 404.17           | 406.67        | 418.53           | 5.86          | 6.00          | 11.86                             | 5.86                      | 11.86                                    |                          |
| SPB                          | 20+742.520        | 35.08   | 36.11                        | 420.33         | 420.34         | 409.59           | 411.39        | 416.59           | 5.86          | 5.20          | 11.79                             | 5.86                      | 11.79                                    |                          |



PA 12/09  
CORRIDOIO PLURIMODALE TIRRENICO - NORD EUROPA  
ITINERARIO AGRIGENTO - CALTANISSETTA - A19  
S.S. N° 640 "DI PORTO EMPEDOCLE"  
AMMODERNAMENTO E ADEGUAMENTO ALLA CAT. B DEL D.M. 5.11.2001  
Dal km 44+000 allo svincolo con l'A19



OPERE D'ARTE MAGGIORI  
VIADOTTI  
Viadotto Santuzza II  
Sezione longitudinale carreggiata DX

Codice Unico Progetto (CUP) : F91B09000070001  
Codice Elaborato:  
PA12\_09 - E 1 5 3 | V I 2 | 1 0 | V I 1 | 0 | Z | Z 9 | 0 2 | 1 | B  
Scala: 1:200

| REV. | DATA        | DESCRIZIONE  | REDATTO   | VERIFICATO  | APPROVATO | AUTORIZZATO |
|------|-------------|--|-----------|-------------|-----------|-------------|
| A    | Aprile 2011 | Revisione a seguito di incontri con il Committente | T. FASOLO | F. INGRELLI | M. LETI   | P. PAGLINI  |
| B    | Luglio 2011 | Emissione  | T. FASOLO | F. INGRELLI | M. LETI   | P. PAGLINI  |

Responsabile del procedimento: Ing. MAURIZIO ARAMIANI

Il Progettista: **STY ITALIA S.p.A.** (Gruppo STY) - Direzione Tecnica - Via. S. Andrea, 21 - 00187 Roma - Tel. 06/49811111 - Fax 06/49811112 - P. IVA 01470001000 - C.A.B. 01470001000 - N° 4933

Il Consulente Specialistico: **STY ITALIA S.p.A.** (Gruppo STY) - Direzione Tecnica - Via. S. Andrea, 21 - 00187 Roma - Tel. 06/49811111 - Fax 06/49811112 - P. IVA 01470001000 - C.A.B. 01470001000 - N° 4933

Il Geologo: **ING. GIUSEPPE DI GIACOMO** - Via. S. Andrea, 21 - 00187 Roma - Tel. 06/49811111 - Fax 06/49811112 - P. IVA 01470001000 - C.A.B. 01470001000 - N° 4933

Il Coordinatore per la sicurezza in fase di progetto: **ING. ROBERTO DE VITO** - Via. S. Andrea, 21 - 00187 Roma - Tel. 06/49811111 - Fax 06/49811112 - P. IVA 01470001000 - C.A.B. 01470001000 - N° 44447

Il Direttore dei lavori: **ING. ROBERTO DE VITO** - Via. S. Andrea, 21 - 00187 Roma - Tel. 06/49811111 - Fax 06/49811112 - P. IVA 01470001000 - C.A.B. 01470001000 - N° 44447