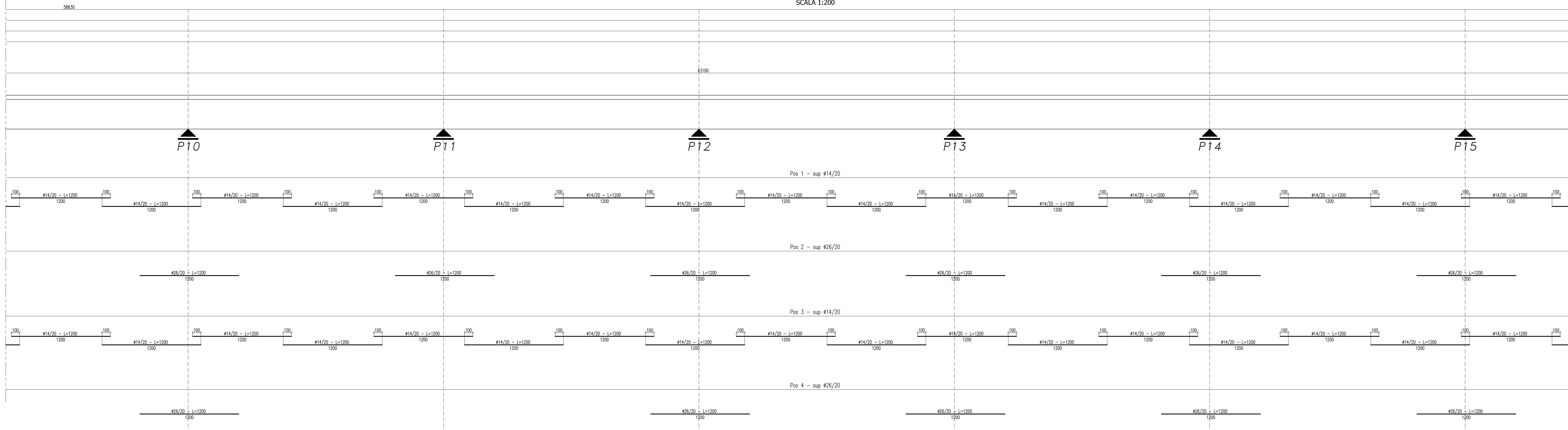
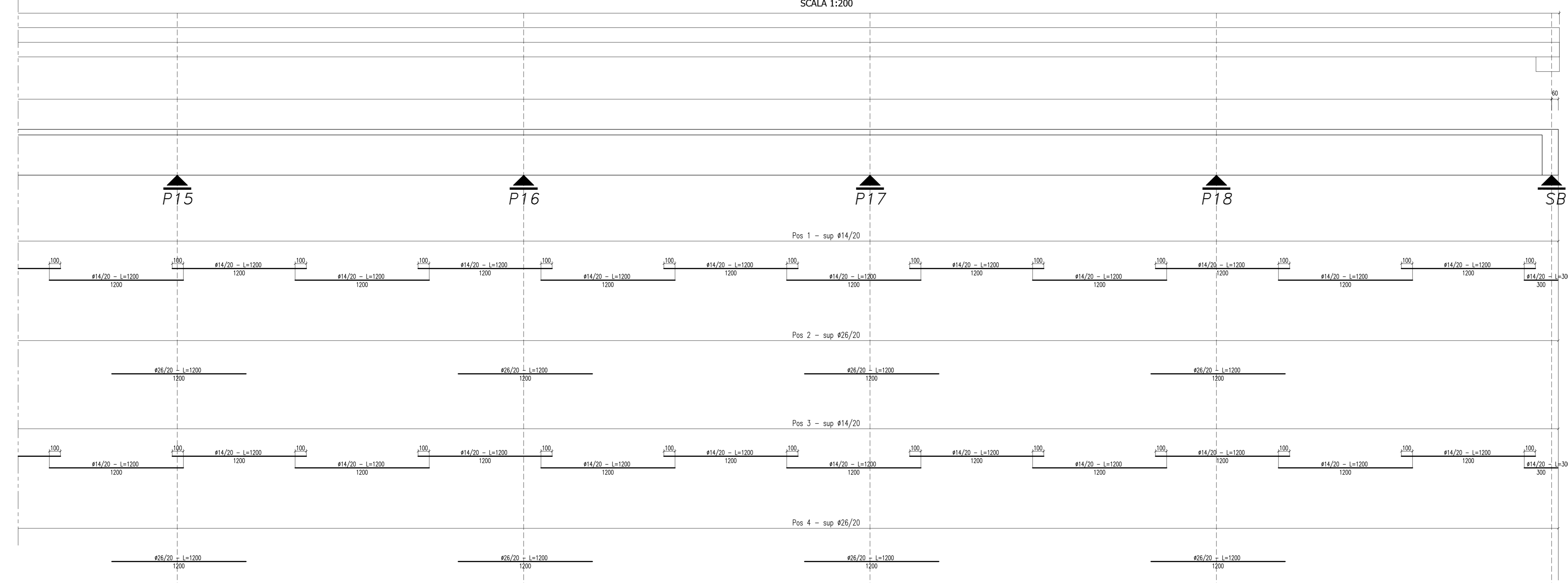


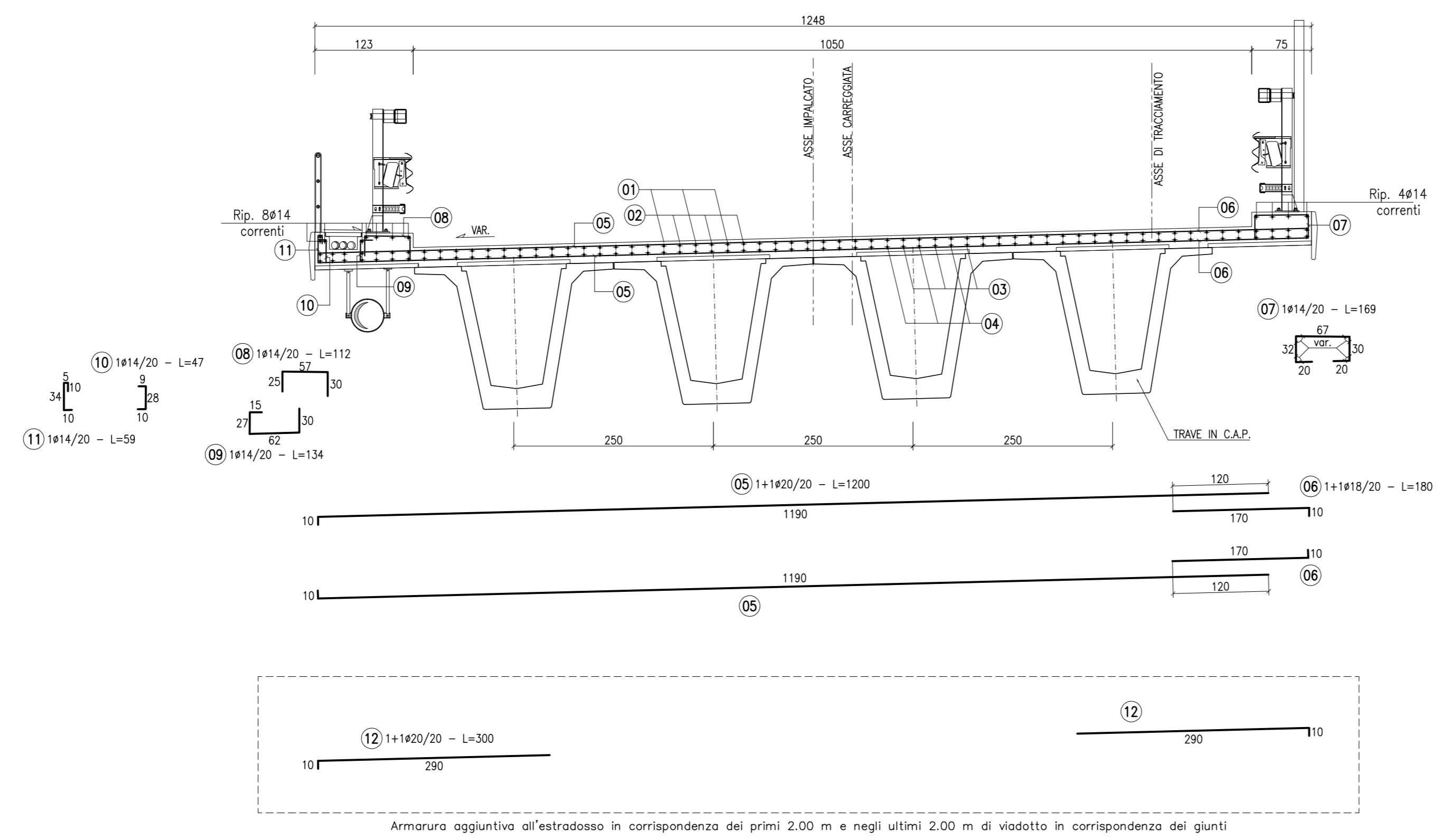
PROFILO LONGITUDINALE
CARREGGIATA SINISTRA
SCALA 1:200



PROFILO LONGITUDINALE
CARREGGIATA SINISTRA
SCALA 1:200



SEZIONE TRASVERSALE CORRENTE
CARREGGIATA SINISTRA
SCALA 1:50



| CONGLOMERATO CEMENTIZIO ORDINARIO | | | | |
|-----------------------------------|----------------------|----------------------------|-----------------------|-----------------------|
| Elemento Strutturale | Copriero minimo (cm) | Classi di resistenza (MPa) | Classi di esposizione | Classi di consistenza |
| CLS DI PULIZIA E LIVELLAMENTO | - | C12/15 | - | - |
| PALI | 5.0 | C32/40 | XA2 | S3 - S4 |
| ZATIERE DI PILE E SPALLE | 3.5 | C32/40 | XA2 | S3 - S4 |
| ELEVAZIONE SPALLE | 3.5 | C25/30 | XF2 | S3 - S4 |
| ELEVAZIONE PILE E PULVINI | 3.5 | C25/30 | XF2 | S3 - S4 |
| BAGGIOLI | 3.0 | C35/45 | XF2 | S4 |
| SOLETTA IMPALCATO | 3.0 | C32/40 | XC4 | S4 |
| CORDOLI E MARCIAPEDI | 3.0 | C32/40 | XF2 | S4 |
| PREDALLES | 3.0 | C32/40 | XC4 | S4 |
| VELETTE | 3.0 | C32/40 | XF4 | S4 |

| CONGLOMERATO CEMENTIZIO PER TRAVI PREFABBRICATE IN C.A.P. | | | | | |
|---|----------------------|----------------------------|-----------|-----------------------|-----------------------|
| Trave C.A.P. | Copriero minimo (cm) | Classi di resistenza (MPa) | Rak (MPa) | Classi di esposizione | Classi di consistenza |
| TRAVE C.A.P. | 3.0 | C45/55 | 45.0 | XC4 | S4 |

ARMATURE PER C.A.

ACCIAIO AD ADERENZA MIGLIORATA CONTROLLATO IN STABILIMENTO AVENTE LE SEGUENTI CARATTERISTICHE:

- fy/fyk ≤ 1.35
- (ft/ftk) medio ≥ 1.15

fy = Singolo valore tensione di snervamento
fyk = Valore caratteristico di riferimento
ft = Singolo valore tensione di rottura

ACCIAIO ARMONICO PER C.A.P.

ACCIAIO TREFOLI DI PRECOMPRESSIONE 6/10° STANDARD:

- fyk = 1860 MPa (Tensione caratteristica di rottura)
- ftk = 1670 MPa (Tensione caratteristica all'1% di deform. tot.)
- A_w = 139 mmq (Area sezione nominale trefolo)

CARPENTERIA METALLICA

TRAVI PRINCIPALI E TRASVERSI

- ACCIAIO EN 10025-5 S355J2W+N (ex Fe510 "Corten") (Spessori fino a 40 mm)
- ACCIAIO EN 10025-5 S355K2W+N (ex Fe510 "Corten") (Spessori da 40 mm a 80 mm)
- ACCIAIO EN 10025-5 S355NLW+N (ex Fe510 "Corten") (Spessori maggiori di 80 mm)

CONTROVENTI (comprese le piastre di collegamento bullonate)

- ACCIAIO EN 10025-5 S355J2W+N (ex Fe510 "Corten")

PIOLI

- Tipo "Nelson" #22
- Acciaio tipo S355J2+C450 secondo EN ISO 13918

BULLONI AD ALTA RESISTENZA

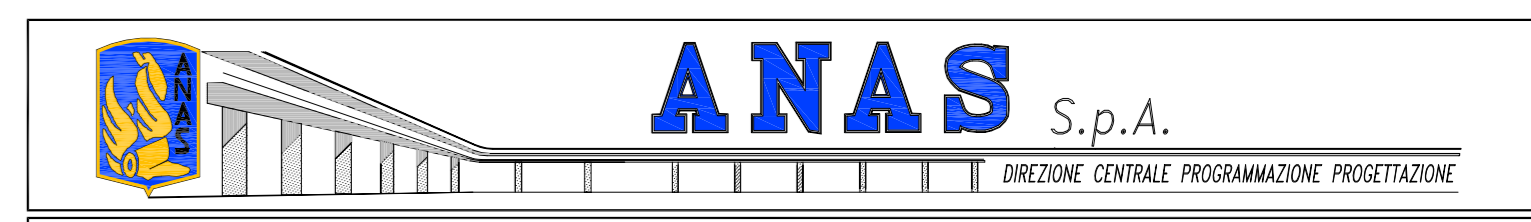
- Bulloni ad Alta Resistenza per giunzioni ad attrito conformi alle specifiche contenute nel p.to 11.3.4.6.2 del D.M. 14.01.2008:
- Viti cl. 10.9
- DADI classe 10
- RONDELLE C 50
- I bulloni dovranno essere montati con una rosetta sotto la testa della vite e una rosetta sotto il dado;
- I bulloni dovranno essere contrassegnati con le indicazioni del produttore e la classe di resistenza;
- I bulloni disposti verticalmente avranno la testa della vite rivolta verso l'alto e il dado verso il basso

SALDATURE

- SALDATURE: procedimenti di saldatura omologati e qualificati secondo D.M. 14.01.2008.
- Tutte le giunzioni per l'unione dei cacci delle TRAVI PRINCIPALI saranno eseguite con saldature testa a testa a completa penetrazione di 1° classe

NOTE CARPENTERIA METALLICA

- LE TRAVI PRINCIPALI SARANNO INTERAMENTE SALDATE E SEGUIRANNO CON CONTINUITA' L'ANDAMENTO DEL BRACCIATO STRADALE
- I TRASVERSI INTERMEDI, DI PILA E DI SPALLA SARANNO COLLEGATI ALLE TRAVI PRINCIPALI CON GIUNZIONI SALDATE
- I GIUNTI DI SALDATA ESEGUITI IN CANTIERE DOVRANNO ESSERE TRATTATI ESEGUENDO UNA PULIZIA DELLA SUPERFICIE PER RIMUOVERE EVENTUALI SCORIE DI SALDATA E QUINDI APPLICANDO IL CICLO DI VERNICIATURA COMPLETO SOVRAPPONDESI ALLE MANI GIÀ ESEGUITE IN OFFICINA PER UNA LUNGHEZZA DI 3 CM CIRCA. LA QUARTA MANO DI VERNICE DOVRÀ ESSERE APPLICATA IN CANTIERE SOLAMENTE ALLA FINE DEL MONTAGGIO DELLE STRUTTURE ED ESEGUITA SOLAMENTE DOPO AVER COMPLETATO IL NECESSARIO CICLO DELLE PARTI DANNEGGIATE DURANTE LE OPERAZIONI DI MONTAGGIO
- LE BULLONATURE DOVRANNO ESSERE SGROSSATE CON SOLVENTE COMPATIBILE CON LE VERNICI ADOTTATE, PRIMA DI ESSERE SOTTOPORTE ALLO STESSO CICLO DI VERNICIATURA PREVISTO PER LE STRUTTURE PRINCIPALI.



PA 12/09
CORRIDOIO PLURIMODALE TIRRENICO - NORD EUROPA
ITINERARIO AGRIGENTO - CALTANISSETTA - A19
S.S. N° 640 "DI PORTO EMPEDOCLE"
AMMODERNAMENTO E ADEGUAMENTO ALLA CAT. B DEL D.M. 5.11.2001
Dal km 44+000 allo svincolo con l'A19

PROGETTO ESECUTIVO

Contratto Generale:

OPERE D'ARTE MAGGIORI
VIADOTTI
Viadotto Arenella III
Armatura soletta carreggiata SX - Tav. 2/2

Codice Unico Progetto (CUP) : F91B0900070001

Codice Elaborato: PA12_09 - E 1 5 7 | V I 2 1 4 | V I 1 4 | F B B | 0 5 3 | C

| REV. | DATA | DESCRIZIONE | REDATTO | VERIFICATO | APPROVATO | AUTORIZZATO |
|------|----------------|---|-----------|-------------|-----------|-------------|
| C | Settembre 2011 | Aggiornamento Progettuale | T. FASOLO | F. NIGRELLI | M. LITI | P. PAGLINI |
| B | Luglio 2011 | Revisione a seguito di RAV con il Committente | T. FASOLO | F. NIGRELLI | M. LITI | P. PAGLINI |
| A | Aprile 2011 | EMMISSIONE | T. FASOLO | F. NIGRELLI | M. LITI | P. PAGLINI |

Responsabile del procedimento: Ing. MAURIZIO ARAMIN

Il Progettista:

Il Consulente Specialista:

Il Geologo:

Il Coordinatore per la sicurezza in fase di progetto:

Il Direttore dei lavori: