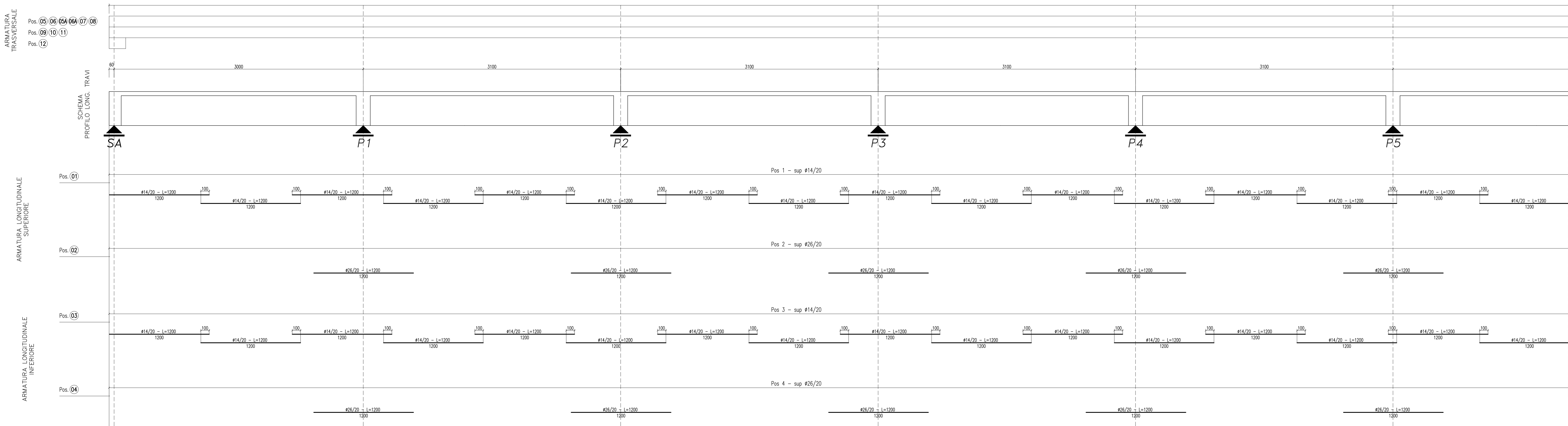
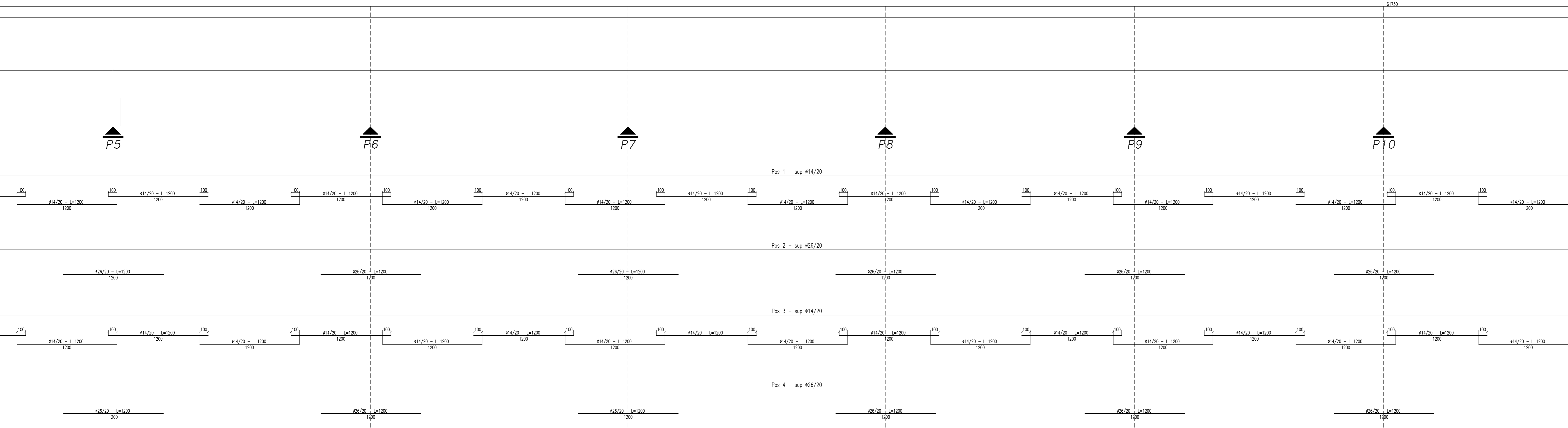


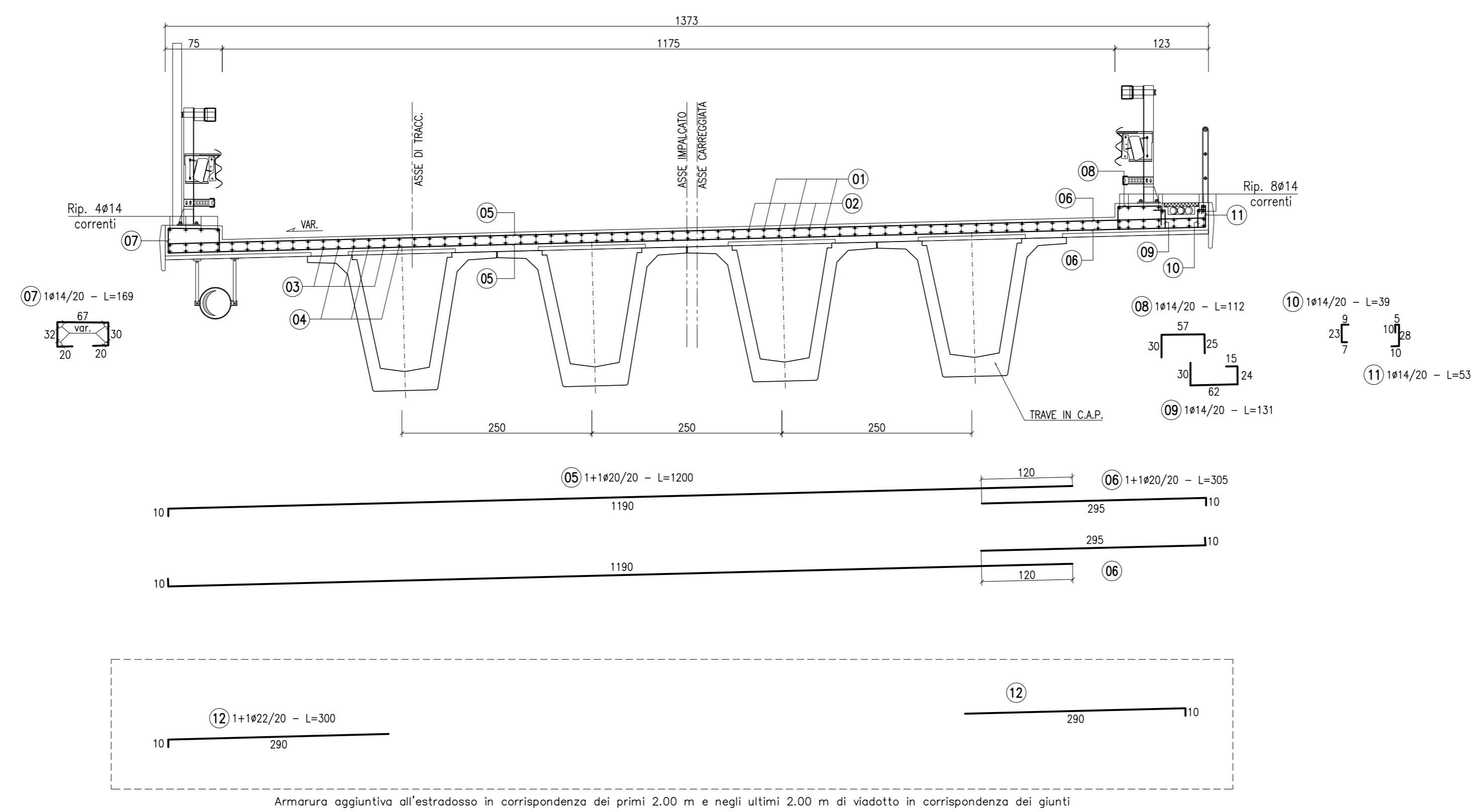
PROFILO LONGITUDINALE  
CARREGGIATA DESTRA  
SCALA 1:200



PROFILO LONGITUDINALE  
CARREGGIATA DESTRA  
SCALA 1:200



SEZIONE TRASVERSALE CORRENTE  
CARREGGIATA DESTRA  
SCALA 1:50



CONGLOMERATO CEMENTIZIO ORDINARIO				
Elemento Strutturale	Copri ferro minimo (cm)	Classi di resistenza (MPa)	Classi di esposizione	Classi di consistenza
CLS DI PULIZIA E LIVELLAMENTO	-	C12/15	-	-
PALI	5.0	C32/40	XA2	S3 - S4
ZATTERE DI PILE E SPALLE	3.5	C32/40	XA2	S3 - S4
ELEVAZIONE SPALLE	3.5	C25/30	XF2	S3 - S4
ELEVAZIONE PILE E PULVINI	3.5	C25/30	XF2	S3 - S4
BAGGIOLI	3.0	C35/45	XF2	S4
SOLETTA IMPALCATO	3.0	C32/40	XC4	S4
CORDOLI E MARCIAPIEDI	3.0	C32/40	XF2	S4
PREDALLES	3.0	C32/40	XC4	S4
VELETTE	3.0	C32/40	XF4	S4

CONGLOMERATO CEMENTIZIO PER TRAVI PREFABBRICATE IN C.A.P.					
Trave C.A.P.	Copri ferro minimo (cm)	Classi di resistenza (MPa)	R <sub>yk</sub> (MPa)	Classi di esposizione	Classi di consistenza
TRAVE C.A.P.	3.0	C45/55	45.0	XC4	S4

**ARMATURE PER C.A.**

ACCIAIO AD ADERENZA MIGLIORATA CONTROLLATO IN STABILIMENTO AVENTE LE SEGUENTI CARATTERISTICHE:

- B450C
- $f_y/f_k \leq 1.35$
- $(f_t/f_y)$  medio  $\geq 1.15$

$f_y$  = Singolo valore tensione di snervamento  
 $f_k$  = Valore caratteristico di riferimento  
 $f_t$  = Singolo valore tensione di rottura

**ACCIAIO ARMONICO PER C.A.P.**

ACCIAIO TREFOLI DI PRECOMPRESSIONE 6/10° STANDARD:

- $f_{tk} = 1860$  MPa (Tensione caratteristica di rottura)
- $f_{yk} = 1670$  MPa (Tensione caratteristica all'1% di deform. tot.)
- $A_k = 139$  mm<sup>2</sup> (Area sezione nominale trefolo)

**CARPENTERIA METALLICA**

TRAVI PRINCIPALI E TRASVERSALI

- ACCIAIO EN 10025-5 S355J2W+N (ex Fe510 "Corten")
- Spessori fino a 40 mm
- ACCIAIO EN 10025-5 S355K2W+N (ex Fe510 "Corten")
- Spessori da 40 mm a 80 mm
- ACCIAIO EN 10025-5 S355NLW+N (ex Fe510 "Corten")
- Spessori maggiori di 80 mm

CONTROVENTI (comprese le piastre di collegamento bullonate)

- ACCIAIO EN 10025-5 S355J2W+N (ex Fe510 "Corten")

**PIOLI**

Tipo "Nelson" #22  
 Acciaio tipo S235J2+C450 secondo EN ISO 13918

**BULLONI AD ALTA RESISTENZA**

Bulloni ad Alta Resistenza per giunzioni ad attrito conformi alle specifiche contenute nel par. 11.3.4.6.2 del D.M. 14.01.2008:

- Viti cl. 10.9
- DADI classe 10
- RONDELLE C 50

- i bulloni dovranno essere montati con una rosetta sotto la testa della vite e una rosetta sotto il dado;

- i bulloni dovranno essere controsegati con le indicazioni del produttore e la classe di resistenza;

- i bulloni disposti verticalmente avranno la testa della vite rivolta verso l'alto e il dado verso il basso

**SALDATURE**

- SALDATURE: procedimenti di saldatura omologati e qualificati secondo D.M. 14.01.2008.
- Tutte le giunzioni per l'unione dei canci delle TRAVI PRINCIPALI saranno eseguite con saldature testa a testa a completa penetrazione di 1° classe

**NOTE CARPENTERIA METALLICA**

- LE TRAVI PRINCIPALI SARANNO INTERAMENTE SALDATE E SEGURANNO CON CONTINUA L'ANDAMENTO DEL TRACCIATO STRADALE
- I TRAVERSI INTERNECI DI PILA E DI SPALLA SARANNO COLLEGATI ALLE TRAVI PRINCIPALI CON GIUNZIONI SALDATE
- I QUANTI DI SALDATURA ESEGUITI IN CANTIERE DEVONO ESSERE TRATTATI ESEGUENDO UNA PULIZIA DELLA SUPERFICIE PER RIMUOVERE EVENTUALI SCORIE DI SALDATURA E QUINDI APPLICANDO IL CICLO DI VERNICIATURA COMPLETO
- SOVRAPPONDENDOSI ALLE MANI GIÀ ESEGUITE IN OFFICINA PER UNA LUNGHEZZA DI 3 CM CIRCA, LA QUARTA MANO DI VERNICE DOVRA ESSERE APPLICATA IN CANTIERE SOLAMENTE ALLA FINE DEL MONTAGGIO DELLE STRUTTURE ED ESEGUITA SOLOMENTE DOPO AVER COMPLETATO IL NECESSARIO CICLO DELLE PARTI DANNEGGIATE
- DURANTE LE OPERAZIONI DI MONTAGGIO, LE BULLONATURE DEVONO ESSERE SCRASSATE CON SOLVENTE COMPATIBILE CON LE VERNICI ADOTTATE, PRIMA DI ESSERE SOTTOPOSTE ALLO STESSO CICLO DI VERNICIATURA PREVISTO PER LE STRUTTURE PRINCIPALI.

**ANAS S.p.A.**  
 DIREZIONE CENTRALE PROGRAMMAZIONE PROGETTAZIONE

PA 12/09  
 CORRIDOIO PLURIMODALE TIRRENO - NORD EUROPA  
 ITINERARIO AGRIGENTO - CALTANISSETTA - A19  
 S.S. N° 640 "DI PORTO EMPEDOCLE"  
 AMMODERNAMENTO E ADEGUAMENTO ALLA CAT. B DEL D.M. 5.11.2001  
 Dal km 44+000 allo svincolo con l'A19

**PROGETTO ESECUTIVO**

Contrattante Generale: **Empedocle S.p.A.**

**OPERE D'ARTE MAGGIORI VIADOTTI**  
 Viadotto Arenella III  
 Armatura soletta carreggiata DX - Tav. 1/2

Codice Unico Progetto (CUP): F91B0900070001  
 Codice Elaborato: PA12\_09 - E 1 5 7 | V I 2 1 4 | V I 1 4 | F B B | 0 5 4 | C  
 Scale: 1:50

F							
E							
D							
C	Settembre 2011	Aggiornamento Progettuale	T. FASOLO	F. NIRELLI	M. LITI	P. PAGLINI	
B	Luglio 2011	Revisione a seguito di incontri con il Committente	T. FASOLO	F. NIRELLI	M. LITI	P. PAGLINI	
A	Aprile 2011	EMMISSIONE	T. FASOLO	F. NIRELLI	M. LITI	P. PAGLINI	
REV.	DATA	DESCRIZIONE	REDATTO	VERIFICATO	APPROVATO	AUTORIZZATO	
Responsabile del procedimento:			Ing. MAURIZIO ARAMINI				

Il Progettista: **ING. LUCA VENTURA**  
 Ordine degli Ingegneri di Firenze N° 4333

Il Consulente Specialista: **DTI ITALIA S.p.A.**  
 DIREZIONE TECNICA  
 Ing. Maurizio Aramini  
 Provvisoria di Roma n. 20809

Il Geologo: **DR. ING. GIUSEPPE DEI GIORGI**  
 DR. ING. GIUSEPPE DEI GIORGI  
 N° 1807

Il Coordinatore per la sicurezza in fase di progetto: **ING. MASSIMO VENTURA**  
 Ordine degli Ingegneri di Roma N° 14447

Il Direttore dei lavori: **ING. PIERPAOLO MARCONI**  
 Ordine degli Ingegneri di Roma N° 14447