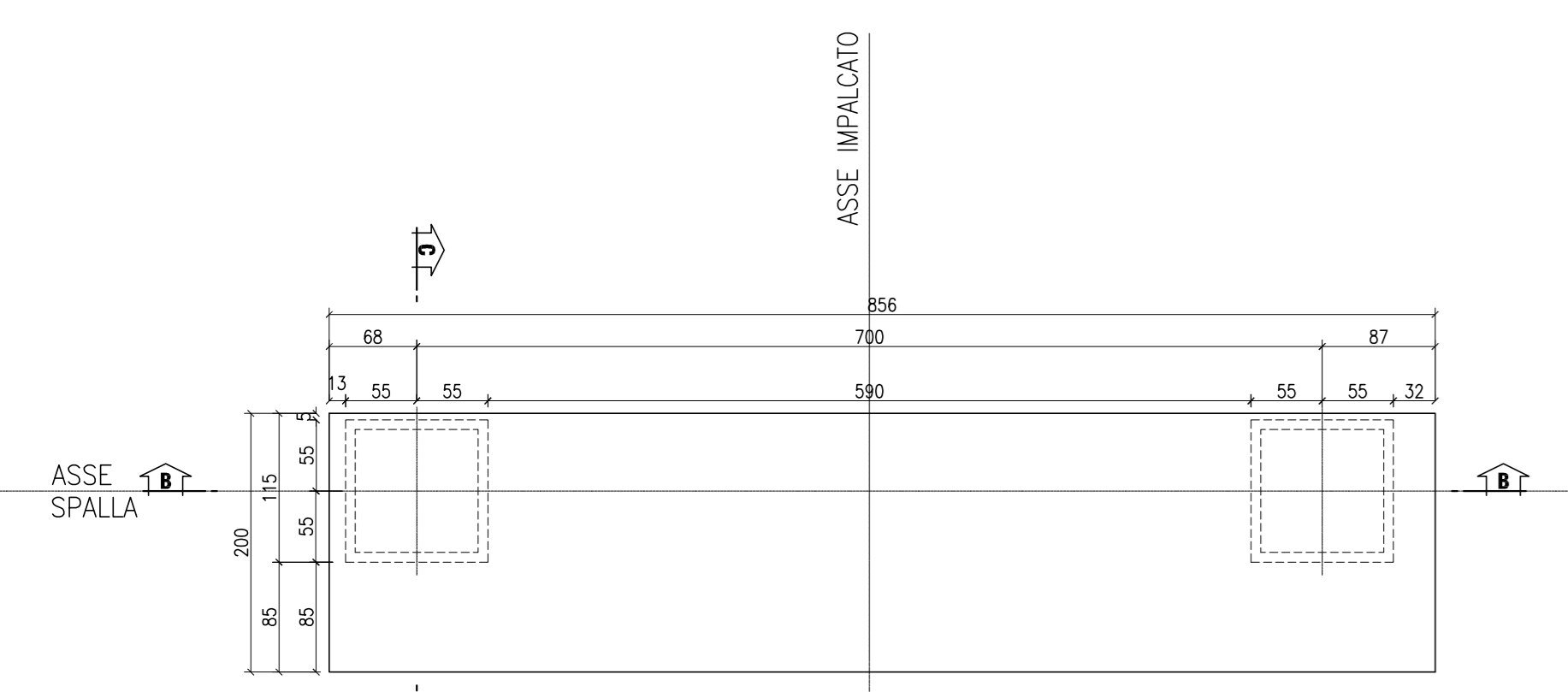
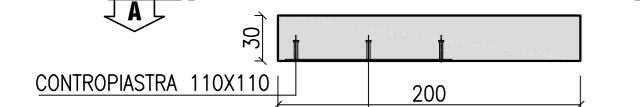


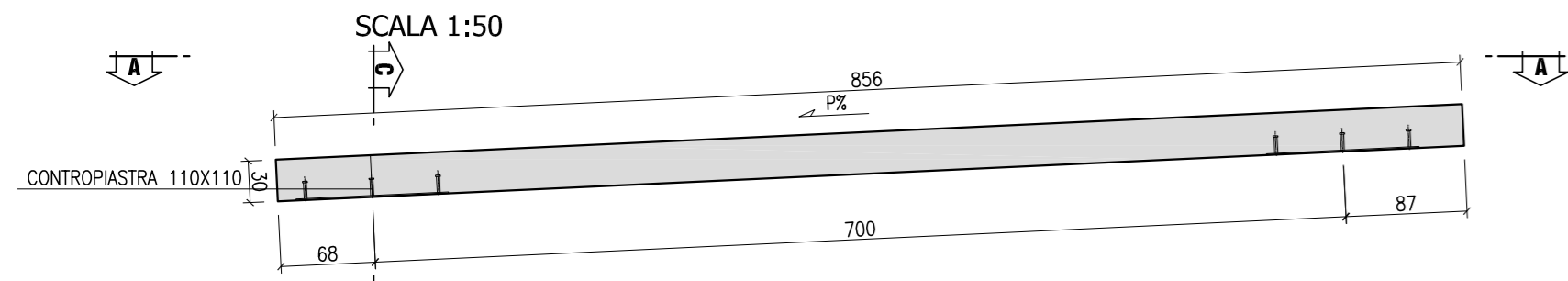
CARPENTERIA LASTRA PREFABBRICATA TIPO A (SU SPALLA)
SEZIONE A-A'
SCALA 1:50



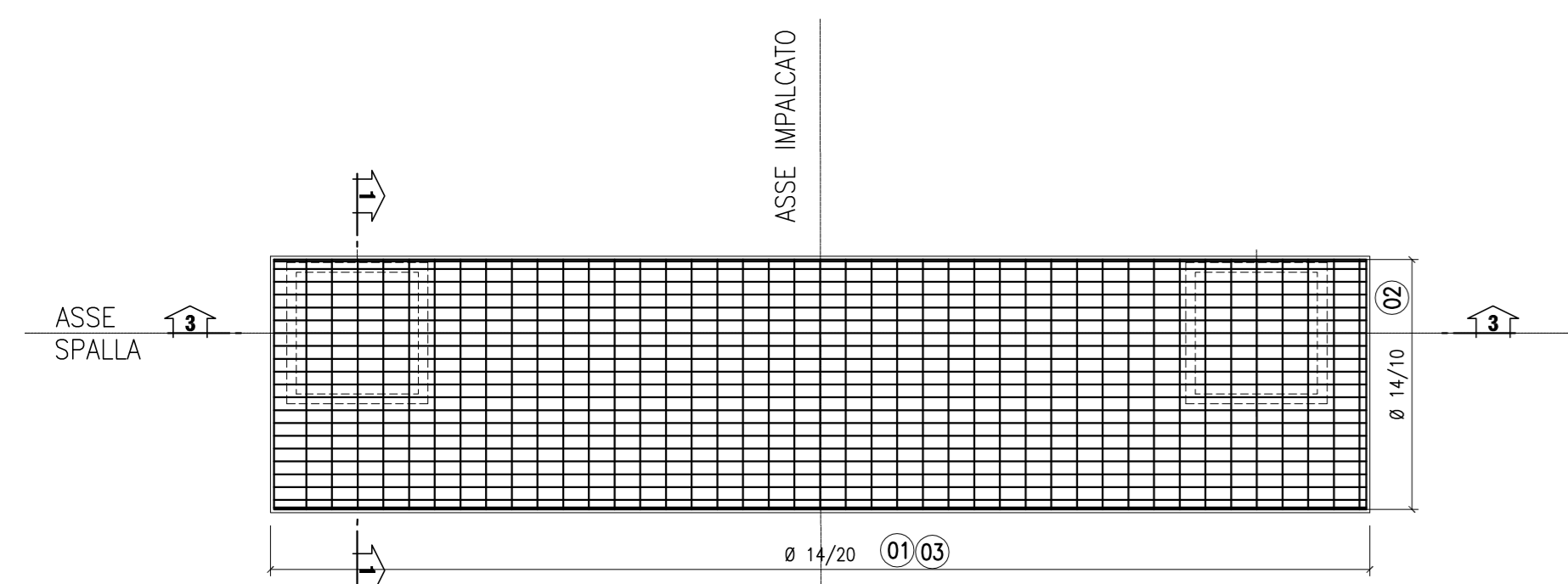
SEZIONE C-C
SCALA 1:50



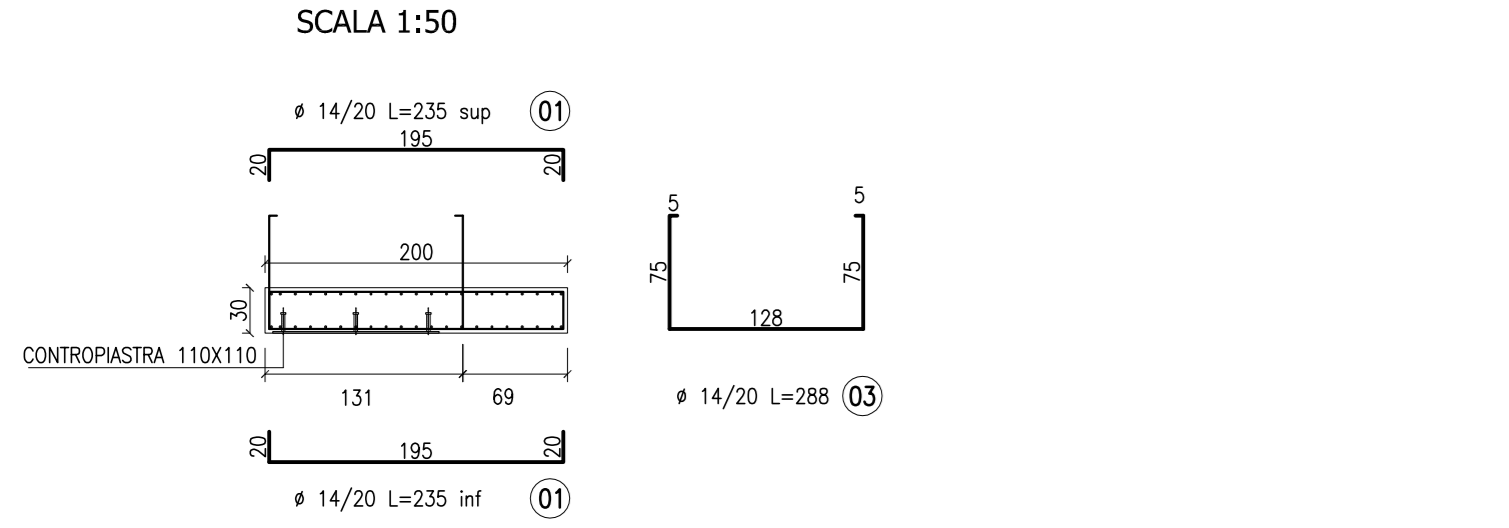
SEZIONE B-B
SCALA 1:50



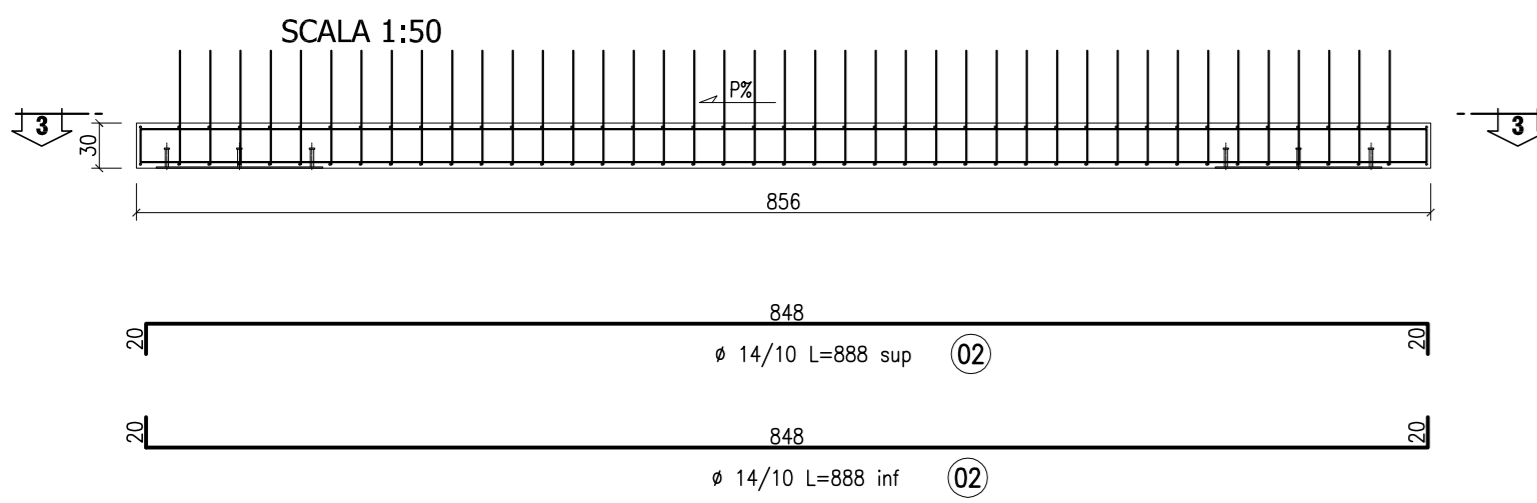
ARMATURA LASTRA PREFABBRICATA TIPO A (SU SPALLA)
SEZIONE 3-3
SCALA 1:50



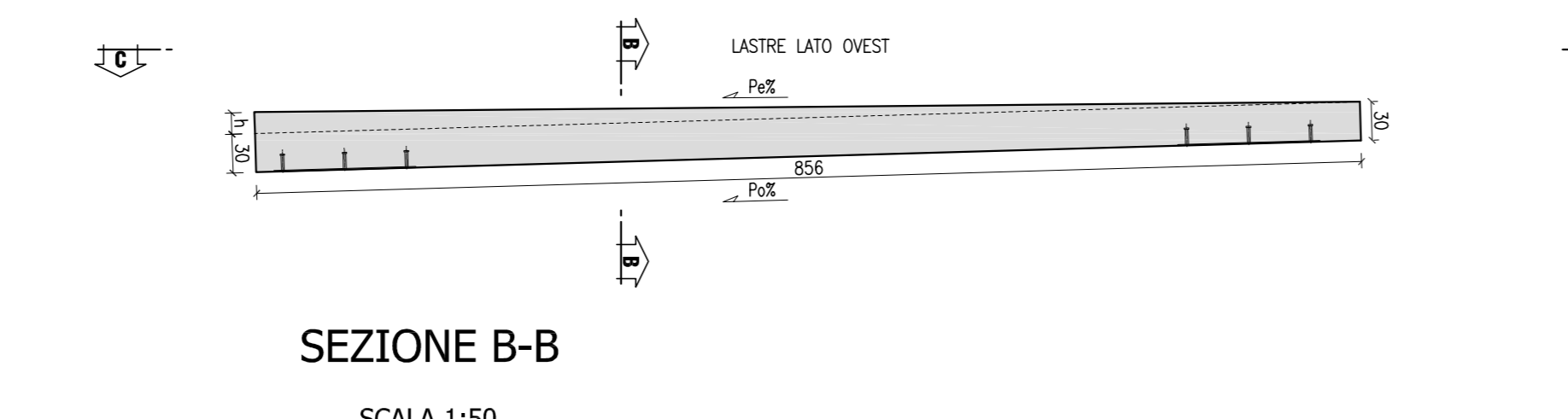
SEZIONE 1-1
SCALA 1:50



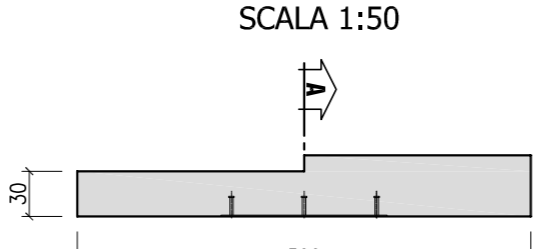
SEZIONE 2-2
SCALA 1:50



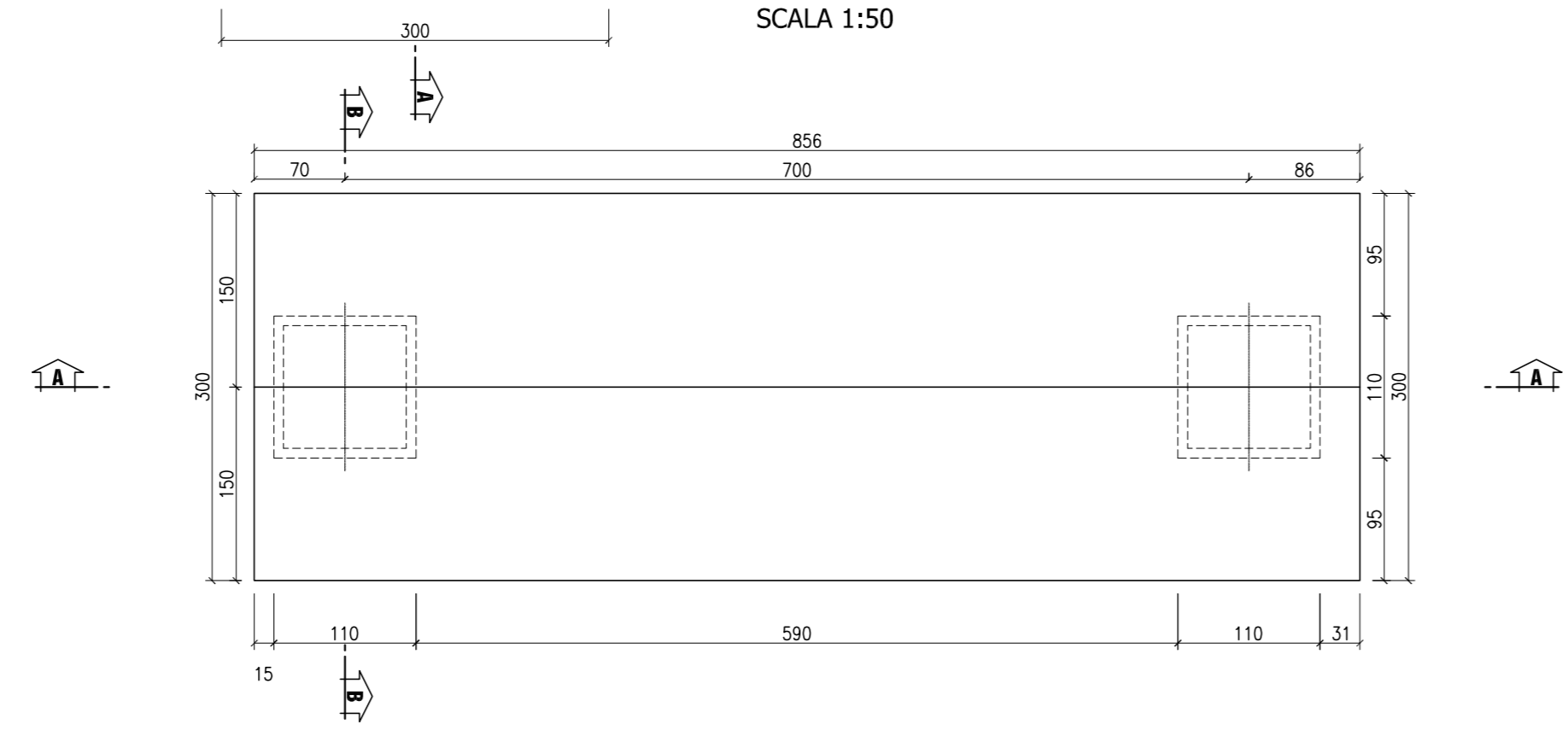
CARPENTERIA LASTRA PREFABBRICATA PILA TIPO C (CON ESTRADOSSO A PENDENZA VARIABILE)
SEZIONE A-A'
SCALA 1:50



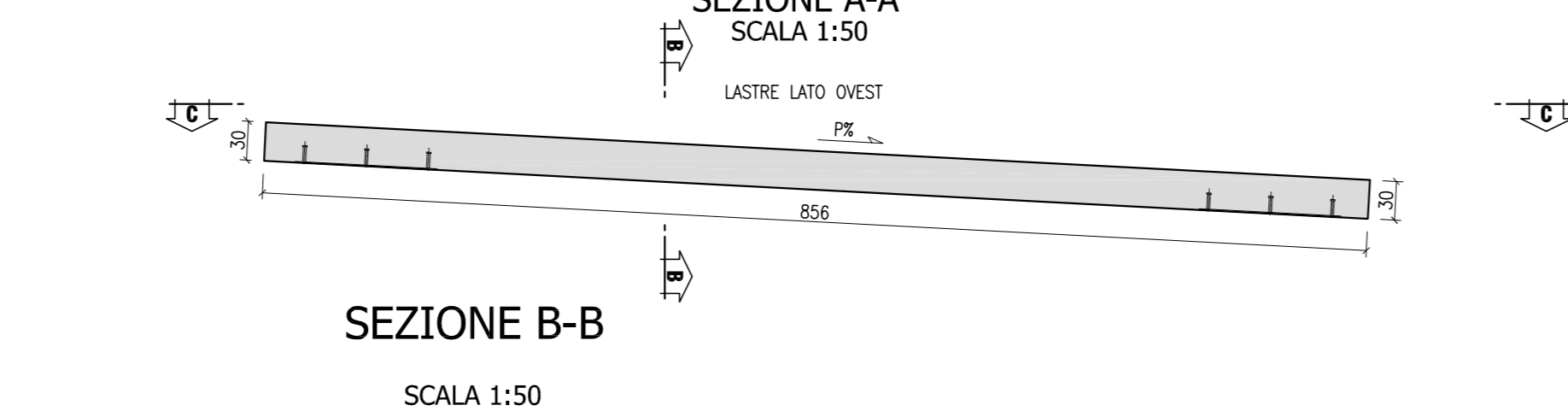
SEZIONE B-B
SCALA 1:50



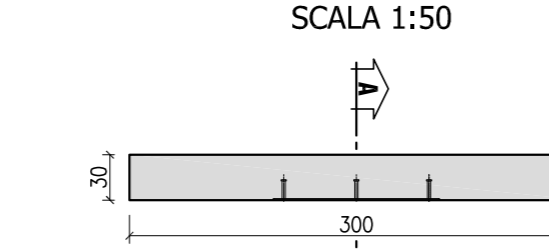
SEZIONE C-C
SCALA 1:50



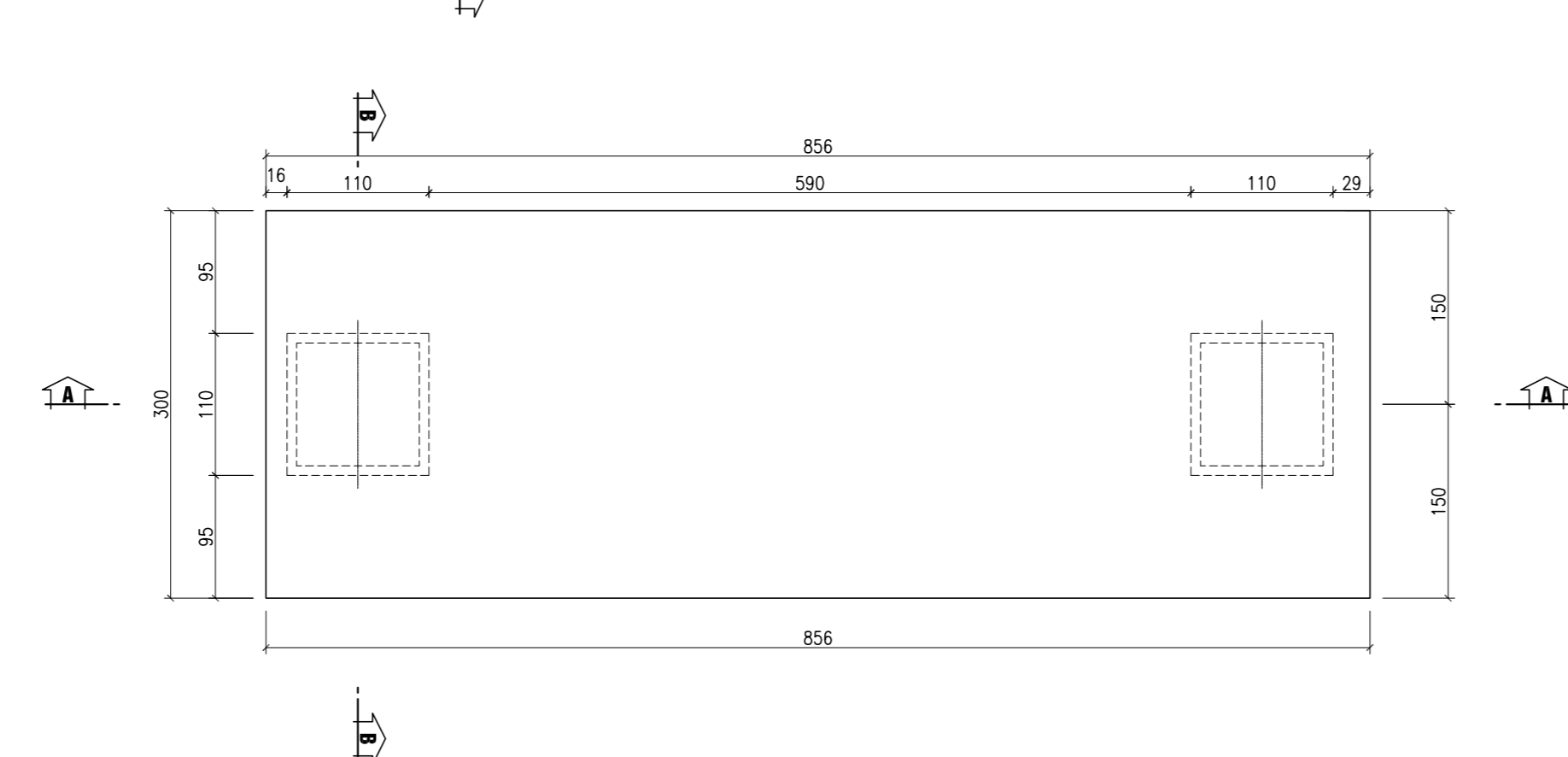
CARPENTERIA LASTRA PREFABBRICATA PILA TIPO D (CON ESTRADOSSO PIANO)
SEZIONE A-A'
SCALA 1:50



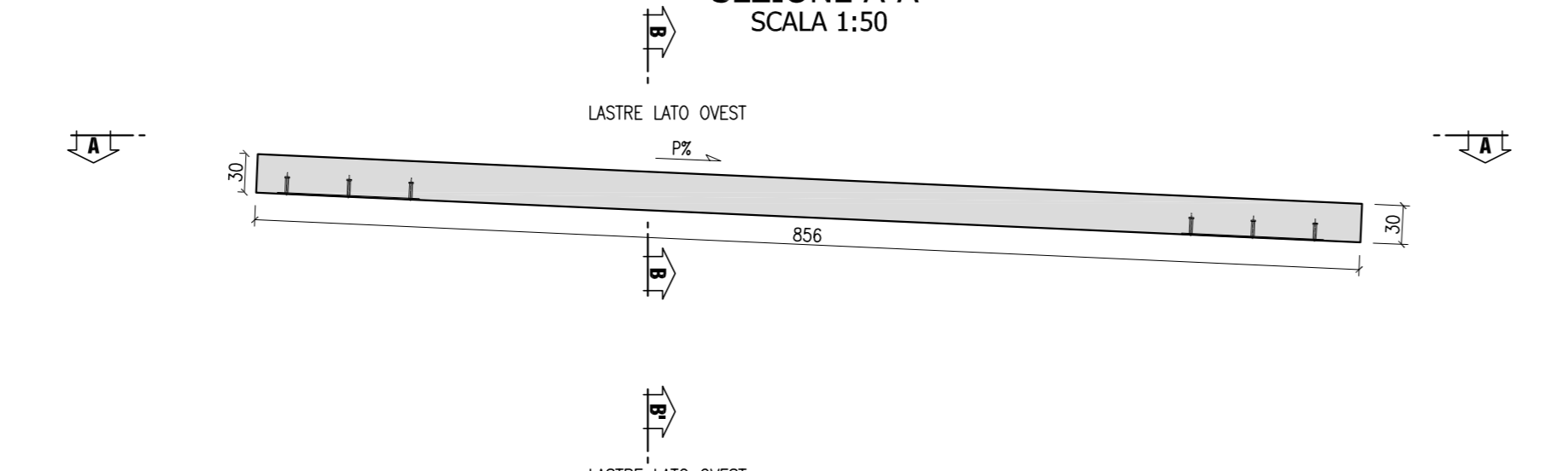
SEZIONE B-B
SCALA 1:50



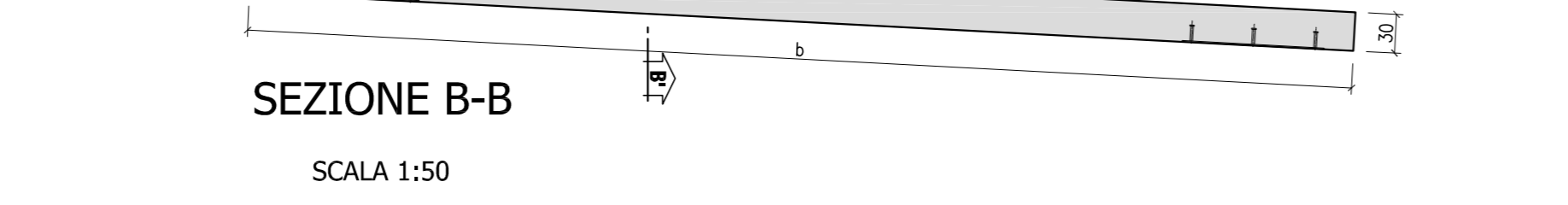
SEZIONE C-C
SCALA 1:50



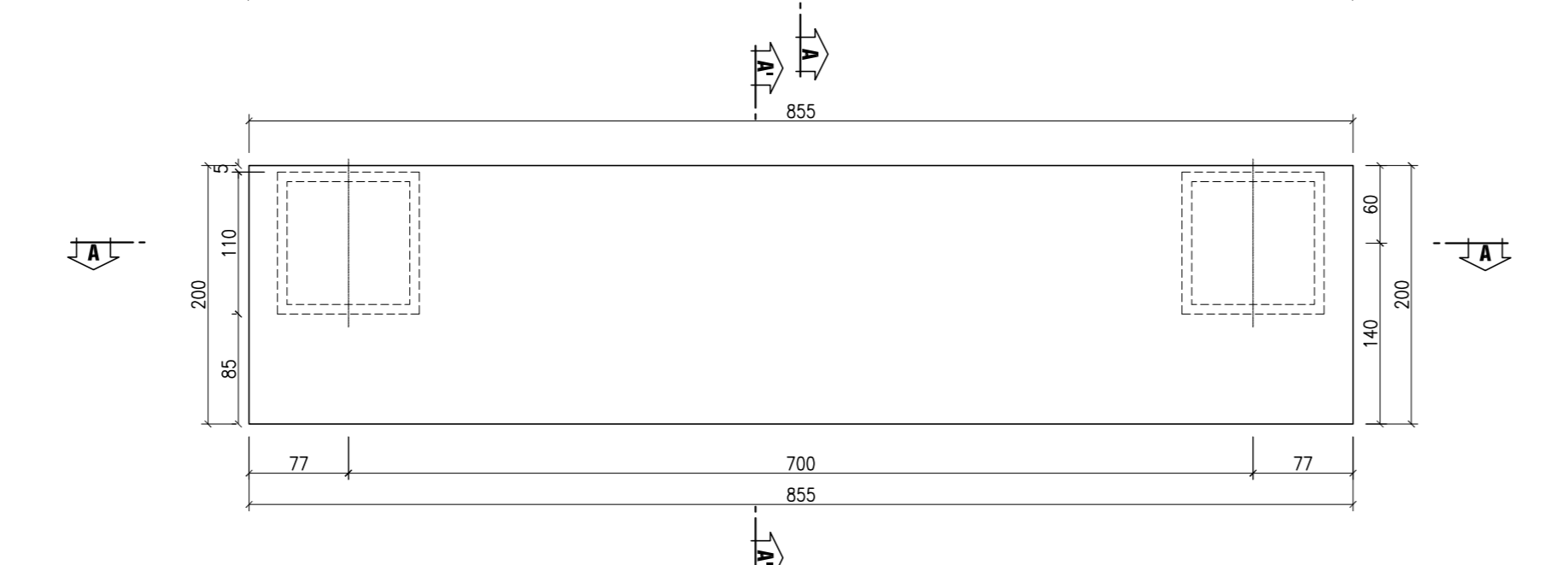
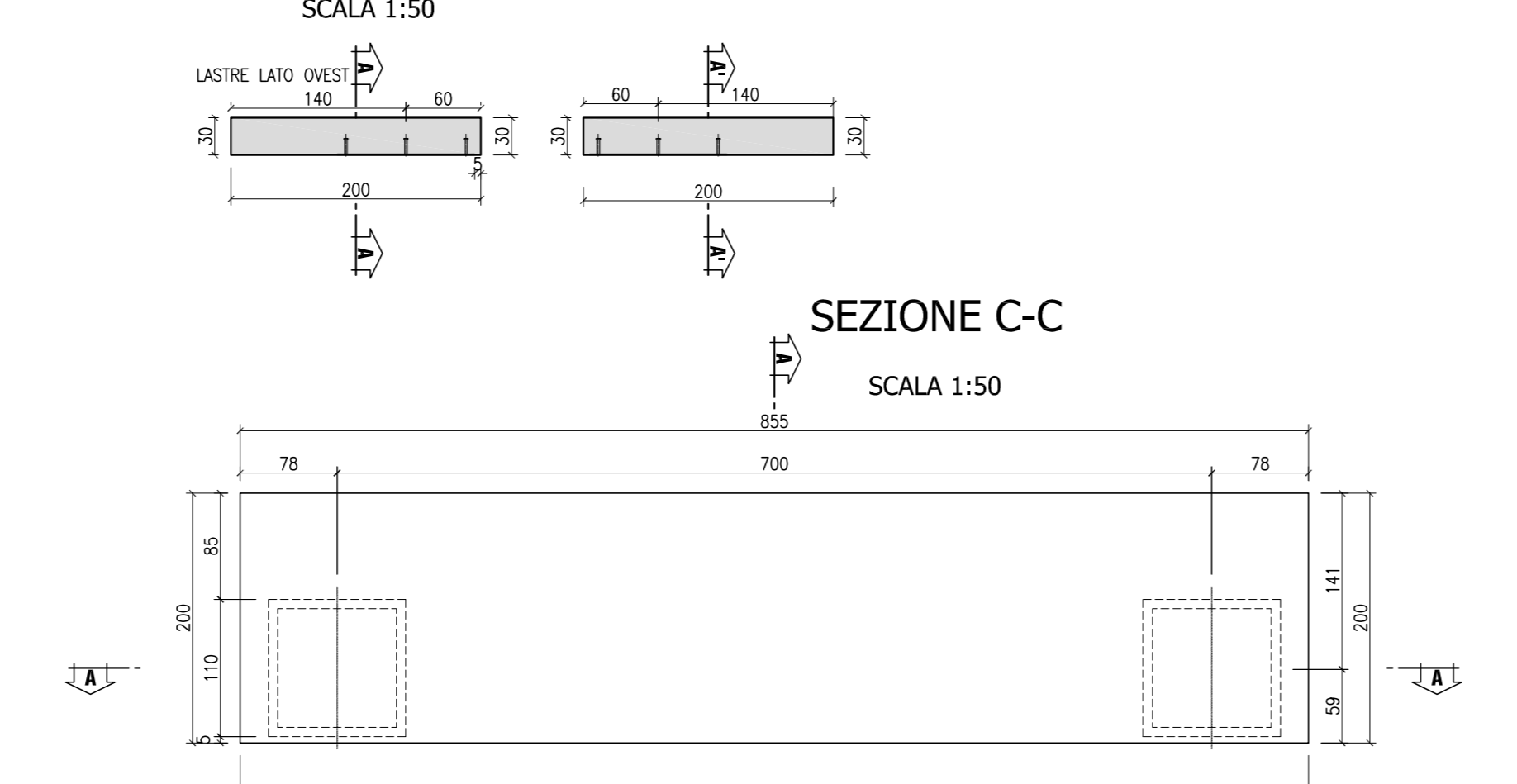
CARPENTERIA LASTRA PREFABBRICATA PILA DI GIUNTO TIPO B (CON ESTRADOSSO PIANO)
SEZIONE A-A'
SCALA 1:50



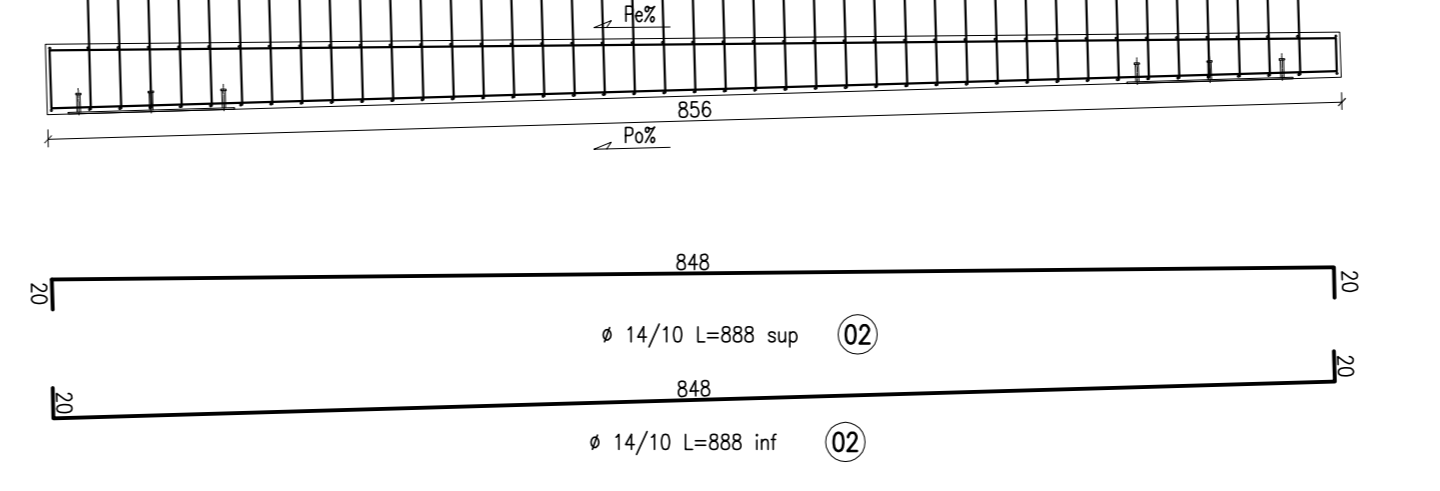
SEZIONE B-B
SCALA 1:50



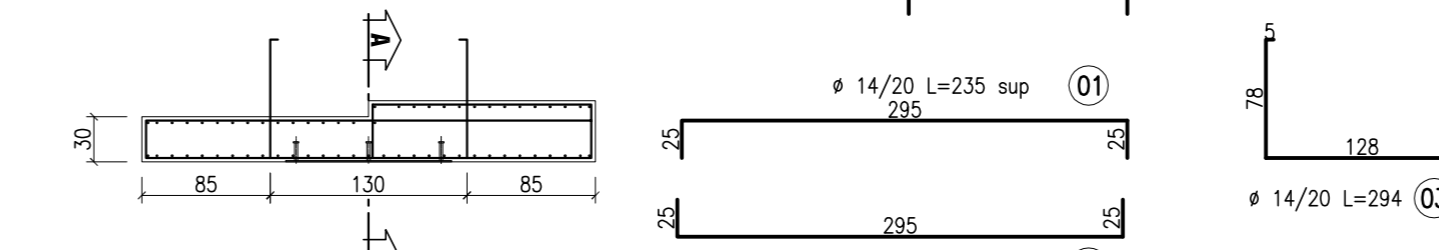
SEZIONE C-C
SCALA 1:50



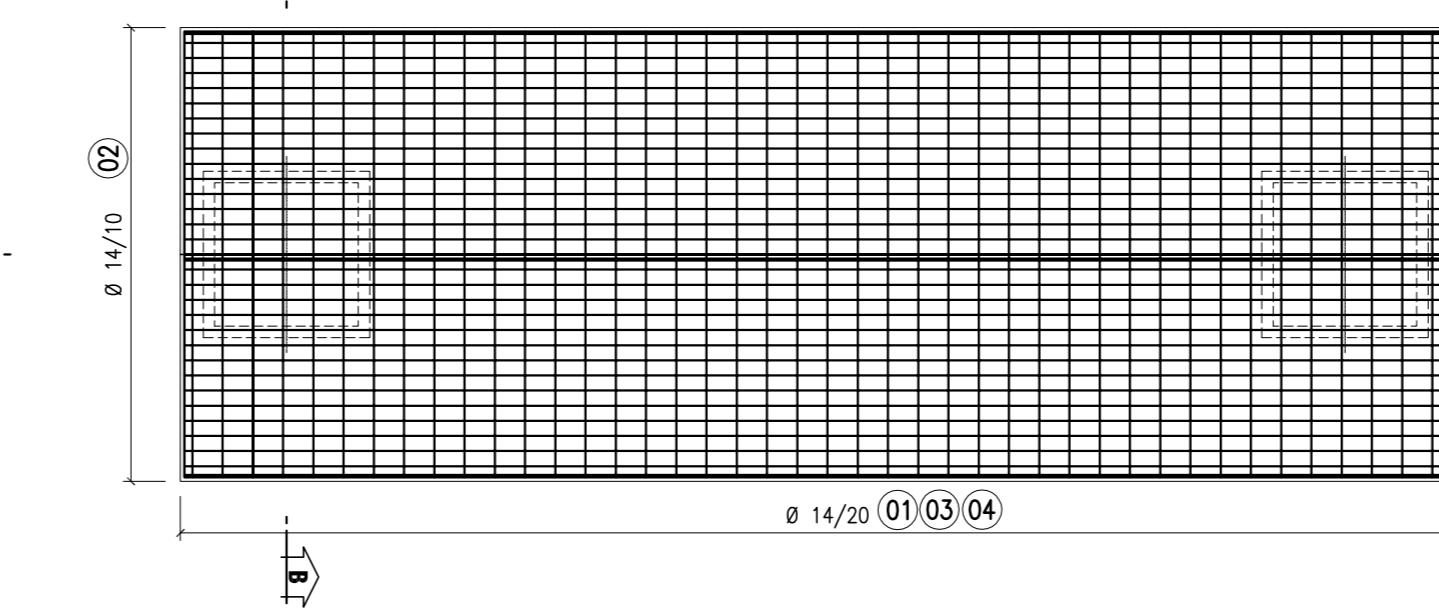
ARMATURA LASTRA PREFABBRICATA PILA TIPO C (CON ESTRADOSSO A PENDENZA VARIABILE)
SEZIONE A-A'
SCALA 1:50



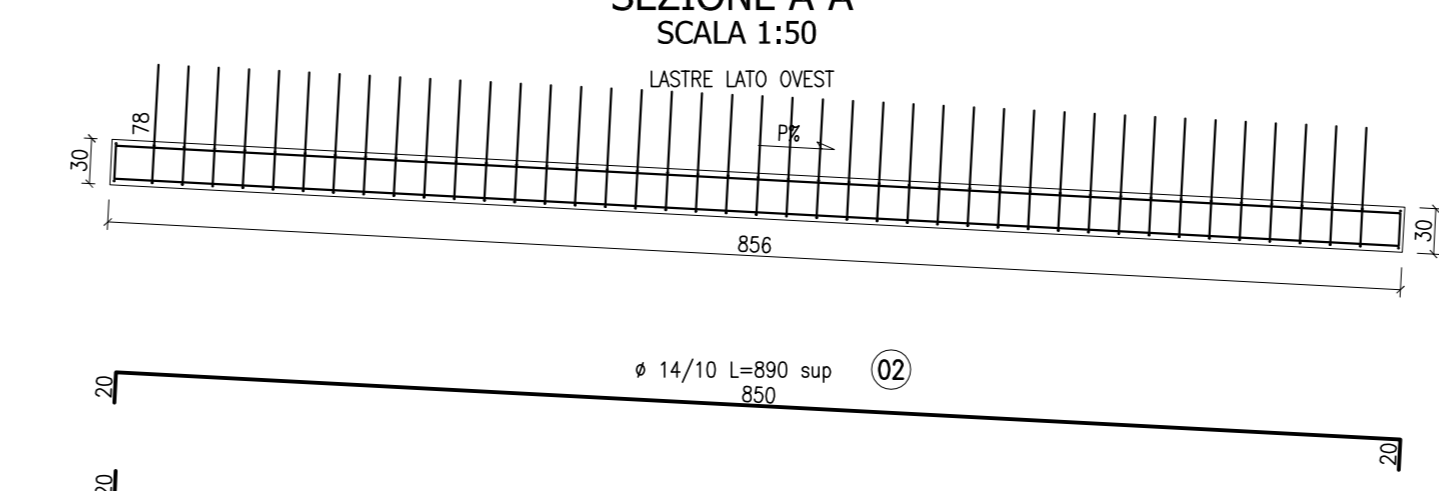
SEZIONE B-B
SCALA 1:50



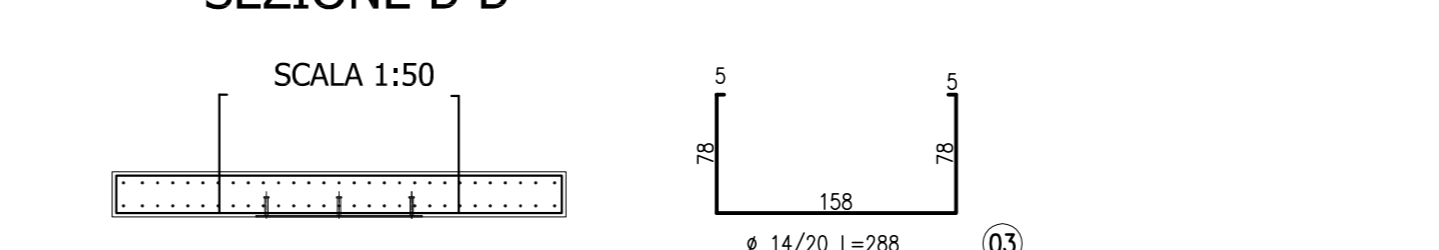
SEZIONE C-C
SCALA 1:50



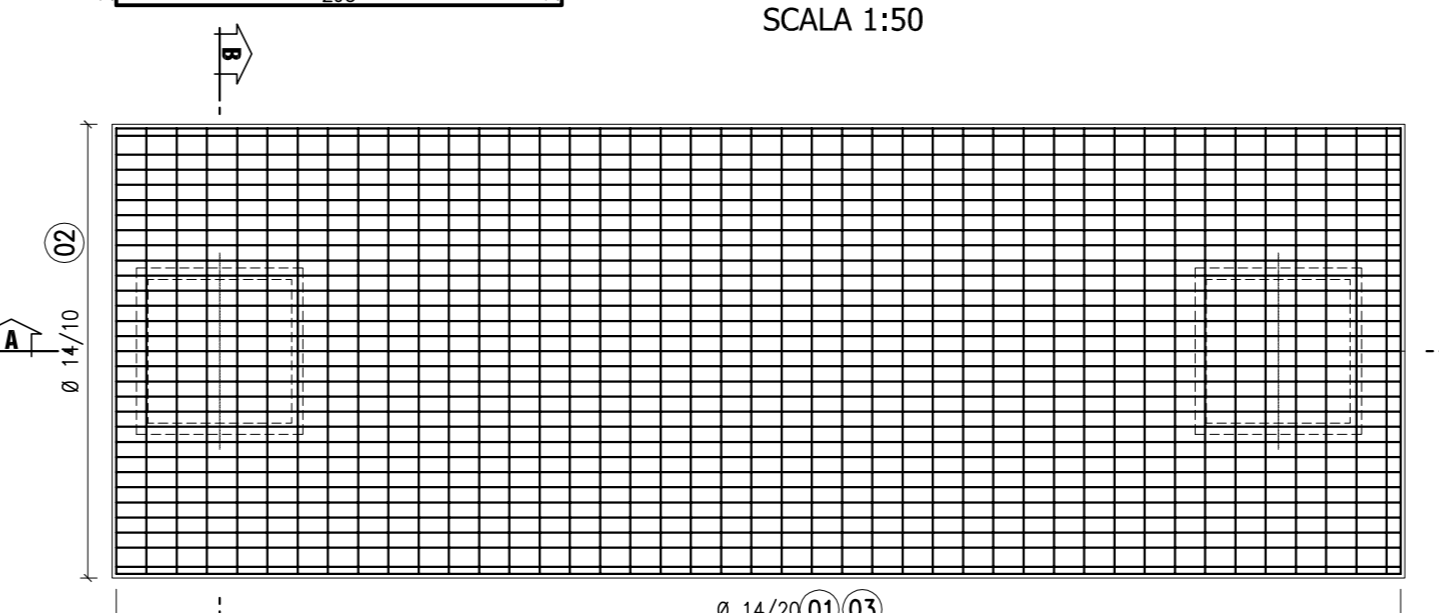
ARMATURA LASTRA PREFABBRICATA PILA TIPO D (CON ESTRADOSSO PIANO)
SEZIONE A-A'
SCALA 1:50



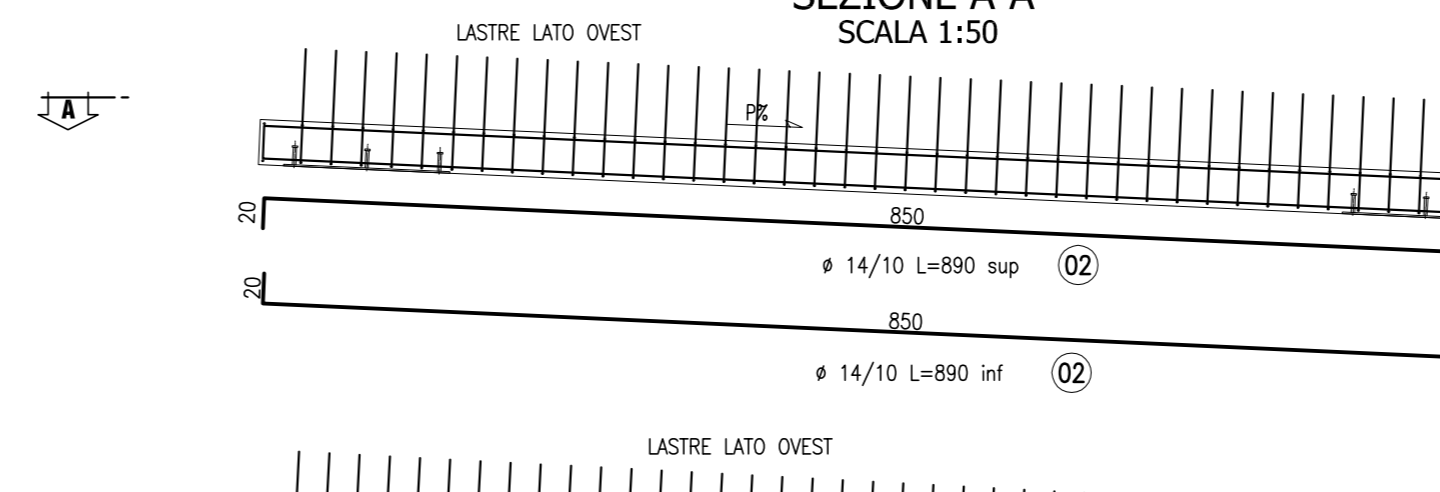
SEZIONE B-B
SCALA 1:50



SEZIONE C-C
SCALA 1:50



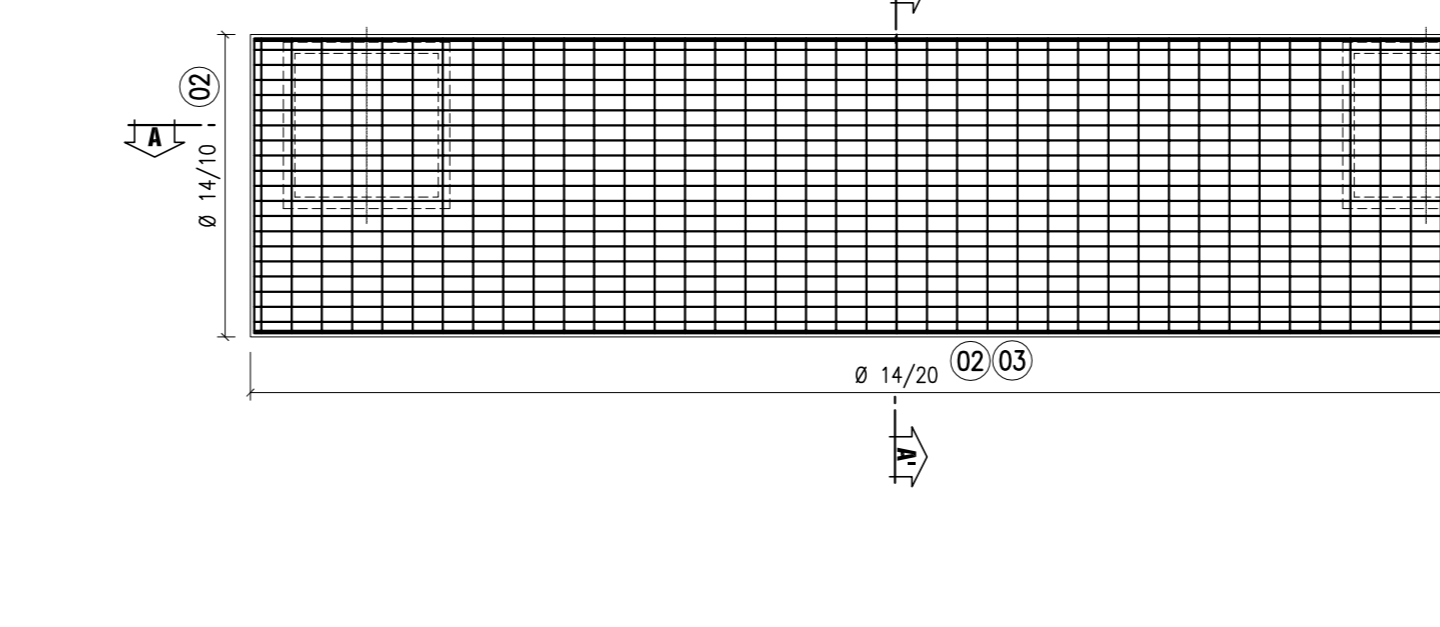
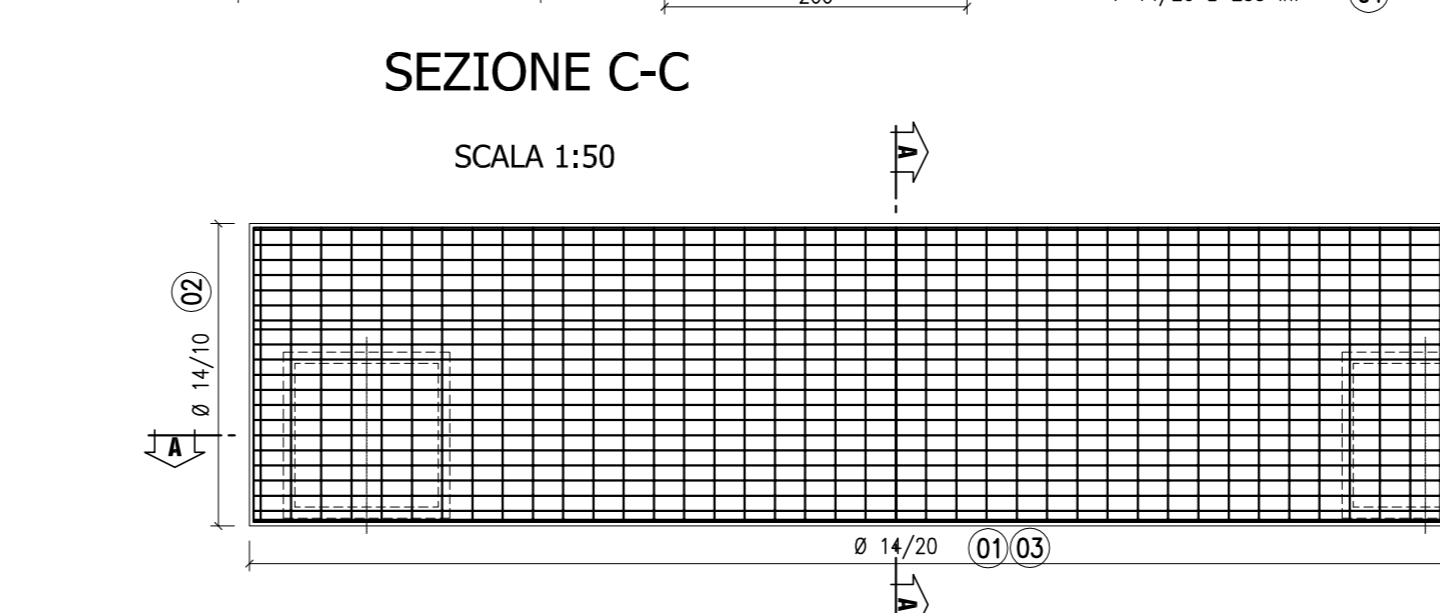
ARMATURA LASTRA PREFABBRICATA PILA DI GIUNTO TIPO B (CON ESTRADOSSO PIANO)
SEZIONE A-A'
SCALA 1:50



SEZIONE B-B
SCALA 1:50



SEZIONE C-C
SCALA 1:50



PILA /SPALLA	TIPO LASTRA	carreggiata sx				H
		pendenza estradosso lato est (%)	pendenza estradosso lato est (%)	pendenza travatura struttura (%)	pendenza travatura struttura (%)	
SPA	LA	4,680	-	-	-	-
P01	LC	-	4,680	4,391	4,680	2,5
P02	LC	-	4,391	4,391	4,391	6,5
P03	LC	-	3,634	2,877	3,634	6,5
P04	LC	-	2,877	0,942	2,877	16,6
P05	LC	-	0,942	-2,157	0,942	26,5
P06	LC	-	-2,157	-3,185	-2,157	7,9
P07	LC	-	-3,185	-3,185	-3,185	6,2
P08	LC	-	-3,181	-4,515	-3,181	6,0
P09 - giunto	LB	-4,515	-	-	-4,515	-
P09 - giunto	LB	-5,220	-	-	-5,220	-
P10	LD	-5,240	-	-5,240	-5,240	0,0
P11	LD	-5,240	-	-	-5,240	0,0
P12	LD	-5,240	-	-	-5,240	0,0
P13	LD	-5,240	-	-	-5,240	0,0
P14	LD	-5,240	-	-	-5,240	0,0
P15	LD	-5,240	-	-	-5,240	0,0
P16	LD	-5,240	-	-	-5,240	0,0
P17	LD	-5,240	-	-	-5,240	0,0
P18	LD	-5,240	-	-	-5,240	0,0
SP9	LA	-5,240	-	-	-5,240	-44,9

PILA /SPALLA	TIPO LASTRA	carreggiata dx				H
		pendenza estradosso lato est (%)	pendenza estradosso lato est (%)	pendenza travatura struttura (%)	pendenza travatura struttura (%)	
SPA	LA	4,940	-	-	-	-
P01	LD	4,940	-	-	4,940	0,0
P02	LD	4,940	-	-	4,940	4,8
P03	LC	-	4,402	3,814	4,402	5,0
P04	LC	-	3,814	3,226	3,814	5,0
P05	LC	-	3,226	2,639	3,226	5,0
P06	LC	-	2,639	0,674	2,639	16,8
P07	LC	-	0,674	-2,423	0,674	26,5
P08	LC	-	-2,423	-3,869	-2,423	12,4
P09 - giunto	LB	-3,869	-	-	-3,869	-
P09 - giunto	LB	-5,272	-	-	-5,272	-
P10	LC	-	-5,272	-5,400	-5,272	1,1
P11	LC	-	-5,400	-	-5,400	0,0
P12	LD	-5,400	-	-	-5,400	0,0
P13	LD	-5,400	-	-	-5,400	0,0
P14	LD	-5,400	-	-	-5,400	0,0
P15	LD	-5,400	-	-	-5,400	0,0
P16	LD	-5,400	-	-	-5,400	0,0
P17	LD	-5,400	-	-	-5,400	0,0
P18	LD	-5,400	-	-	-5,400	0,0
P19	LD	-5,400	-	-	-5,400	0,0
SP9	LA	-5,400	-	-	-5,400	-46,3

Elemento Strutturale	Coprierte minimo (cm)	Classi di resistenza (MPa)	Classi di esposizione	Classi di consistenza
CLS DI PULIZIA E LIVELLAMENTO	-	C12/15	-	-
PALI	5,0	C32/40	XA2	S3 - S4
ZATIERE DI PILE E SPALLE	3,5	C32/40	XA2	S3 - S4
ELEVAZIONE SPALLE	3,5	C25/30	XF2	S3 - S4
ELEVAZIONE PILE E PULVINI	3,5	C25/30	XF2	S3 - S4
BAGGIOLI	3,0	C35/45	XF2	S4
SOLETTA IMPALCATO	3,0	C32/40	XC4	S4
CORDOLI E MARCIAPEDI	3,0	C32/40	XF2	S4
PREDALLES	3,0	C32/40	XC4	S4
VELETTE	3,0	C32/40	XF4	S4

CONGLOMERATO CEMENTIZIO ORDINARIO

ACCIAIO AD ADERENZA MIGLIORATA CONTROLLATO IN STABILIMENTO AVENTE LE SEGUENTI CARATTERISTICHE:

- B450C
- fy/ft < 1,35
- (fy/ft) medio >= 1,15

fy = Singolo valore tensione di snervamento
ft = Singolo valore tensione di rottura

CONGLOMERATO CEMENTIZIO PER TRAVI PREFABBRICATE IN C.A.P.

Trave C.A.P.	Coprierte minimo (cm)	Classi di resistenza (MPa)	Pali (MPa)	Classi di esposizione	Classi di consistenza
TRAVE C.A.P.	3,0	C45/55	45,0	XC4	S4

ARMATURE PER C.A.

ACCIAIO ARMONICO PER C.A.P.

ACCIAIO TREFOLI DI PRECOMPRESSIONE 6/10" STANDARD:

- fak = 1860 MPa (Tensione caratteristica di rottura)
- fak = 1670 MPa (Tensione caratteristica all'1% di deform. tot.)
- Ak = 129 mmq (Area sezione nominale trefoli)

CARPENTERIA METALLICA

TRAVI PRINCIPALI E TRASVERSARI

- ACCIAIO EN 10025-5 S355J2W+N (ex Fe510 "Corten") (Spessori fino a 40 mm)
- ACCIAIO EN 10025-5 S355K2W+N (ex Fe510 "Corten") (Spessori da 40 mm a 80 mm)
- ACCIAIO EN 10025-5 S355NLW+N (ex Fe510 "Corten") (Spessori maggiori di 80 mm)

CONTROVENTI (comprese le piastre di collegamento bullonate)

- ACCIAIO EN 10025-5 S355J0W+N (ex Fe510 "Corten")

BULLONI AD ALTA RESISTENZA

Bulloni ad Alta Resistenza per giunti ad attrito conformi alle specifiche contenute nel par. 11.3.4.6.2 del D.M. 14.01.2008:

- Viti cl. 10.9
- DADI classe 10
- RONDELLE C 50
- I bulloni dovranno essere montati con una rosetta sotto la testa delle viti e una rosetta sotto il dado;
- I bulloni dovranno essere controsganciati con le indicazioni del produttore e la classe di resistenza;
- I bulloni disposti verticalmente avranno la testa della vite rivolta verso l'alto e il dado verso il basso.

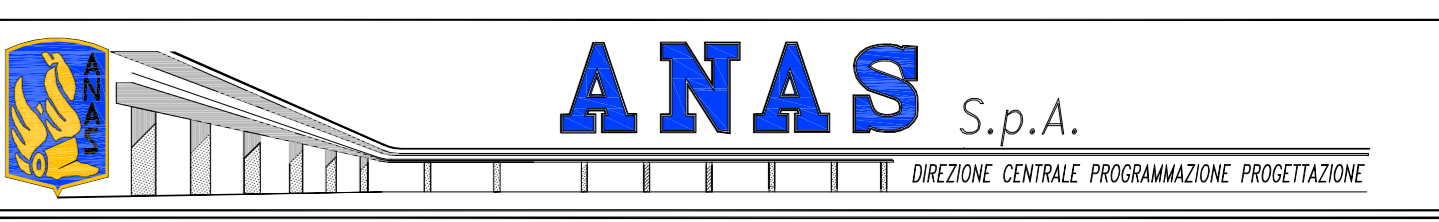
SALDATURE

SALDATURE: procedimenti di saldatura omologati e qualificati secondo D.M. 14.01.2008.

- Tutte le giunzioni per l'unione dei conci delle TRAVI PRINCIPALI saranno eseguite con saldature a testa a completa penetrazione di 1° classe

NOTE CARPENTERIA METALLICA

- LE TRAVI PRINCIPALI SARANNO INTERAMENTE SALDATE E SICURAMENTE CON CONTINUITA' L'ANDAMENTO DEL TRACCIATO STRADALE
- LE TRAVI INTERMEDIE DI PILA E DI SPALLA SARANNO COLLEGATE ALLE TRAVI PRINCIPALI CON GIUNZIONI SALDATE
- GIUNTI DI SALDATURA ESEGUITI IN CANTIERE DOVRANNO ESSERE TRATTATI ESERCITANDO UNA PULIZIA DELLA SUPERFICIE PER RIMUOVERE EVENTUALI SCORIE DI SALDATURA E QUINDI APPLICANDO IL CICLO DI VERNICIATURA COMPLETO
- SOPRAPPONENDO ALLE MANI GIÀ ESEGUITE IN OFFICINA PER UNA LUNGHEZZA DI 3 CM CIRCA, LA QUARTA MANO DI VERNICE DOVRÀ ESSERE APPLICATA IN CANTIERE SOLAMENTE ALLA FINE DEL MONTAGGIO DELLE STRUTTURE ED ESULTATA SOLAMENTE DOPO AVER COMPILATO IL NECESSARIO CICLO DELLE PARTI DANNEGGiate DURANTE LE OPERAZIONI DI MONTAGGIO.
- LE BULLONATURE DOVRANNO ESSERE SPASSATE CON SOLVENTE COMPATIBILE CON LE VERNICI ADOTATE, PRIMA DI ESSERE SOTTOPOSTE ALLO STESSO CICLO DI VERNICIATURA PREVISTO PER LE STRUTTURE PRINCIPALI.



PA 12/09

CORRIDOIO PLURIMODALE TIRRENICO - NORD EUROPA

ITINERARIO AGRIGENTO - CALTANISSETTA - A19

S.S. N° 640 "DI PORTO EMPEDOCLE"

AMMODERNAMENTO E ADEGUAMENTO ALLA C.A. B. DEL D.M. 5.11.2001

Dal km 44+000 allo svincolo con l'A19

PROGETTO ESECUTIVO

Contratto Generale:



OPERE D'ARTE MAGGIORI VIADOTTI

Viadotto Arenella III





Carpenteria e Armatura lastre prefabbricate impalcato

Codice Unico Progetto (CUP): F91B0900070001

Codice Elaborato: PA12_09 - E | 1 | 5 | 7 | V | I | 2 | 1 | 4 | V | I | 1 | 4 | F | B | B | 0 | 6 | 6 | C

Scale: 1:50

REV.	DATA	EMMISSIONE	DESCRIZIONE	REDATTO	VERIFICATO	APPROVATO	AUTORIZZATO
C	Settembre 2011	Aggiornamento Progettuale		T. FASOLO	F. NIGRELLI	M. LITI	P. PAGLINI
B	Luglio 2011	Revisione a seguito di incontro con il Committente		T. FASOLO	F. NIGRELLI	M. LITI	P. PAGLINI
A	Aprile 2011	EMMISSIONE		T. FASOLO	F. NIGRELLI	M. LITI	P. PAGLINI

Il Progettista:  Il Consulente Specialista:  Il Geologo:  Il Coordinatore per la sicurezza in fase di progetto:  Il Direttore dei lavori: 