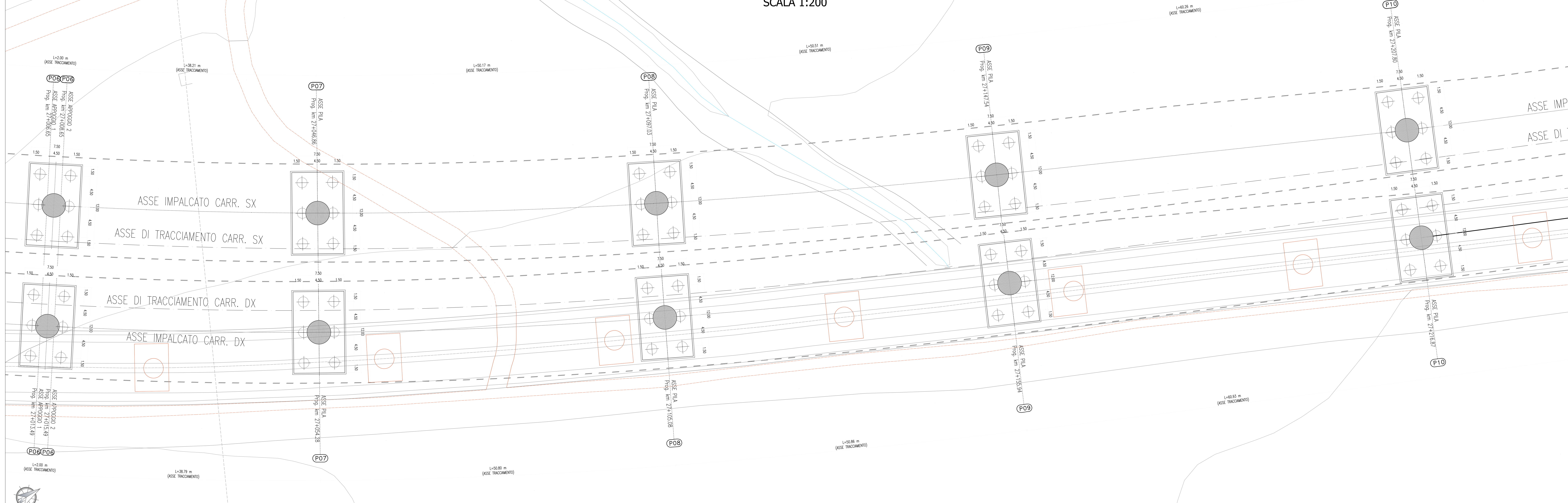


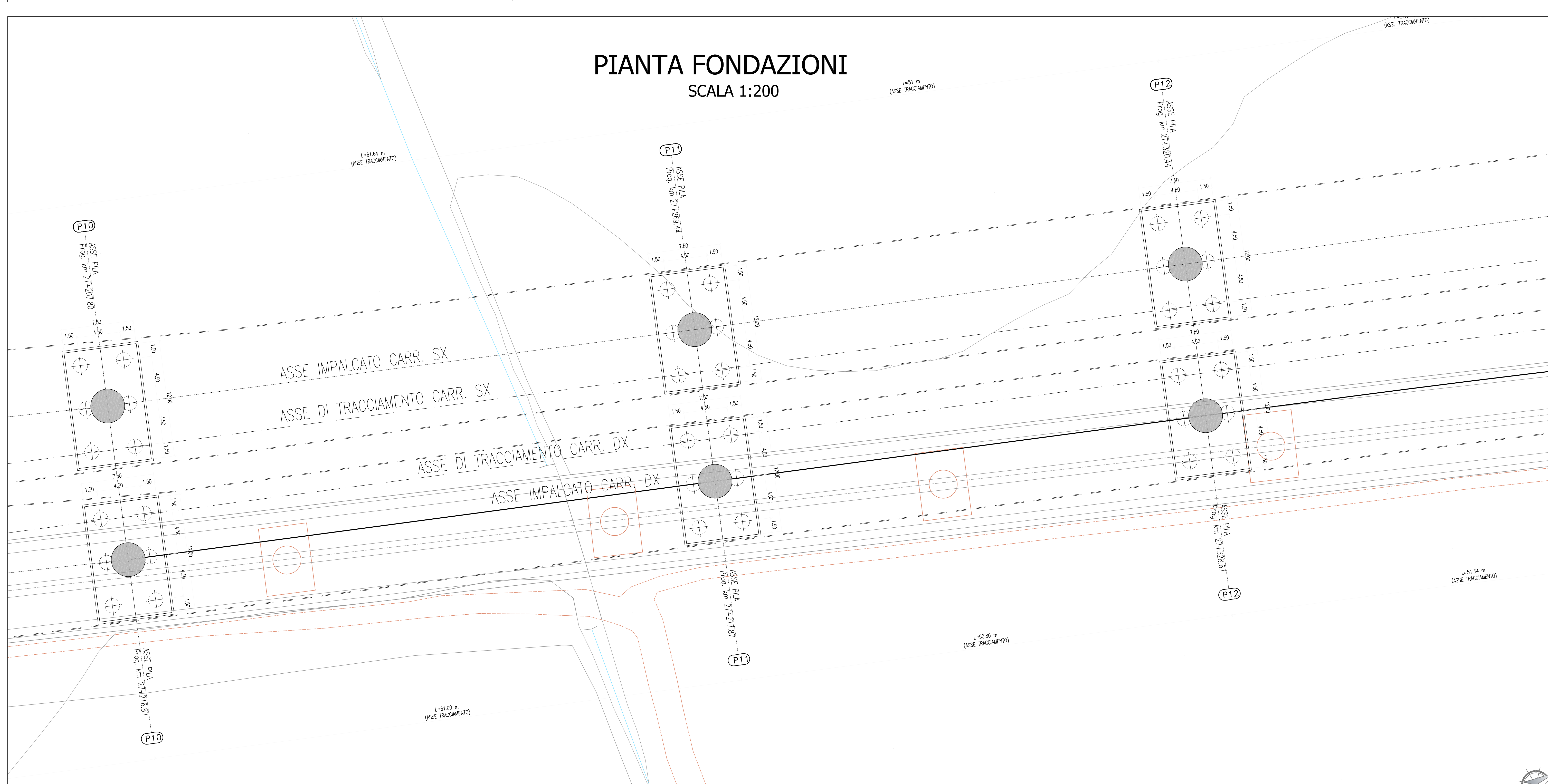
PIANTA FONDAZIONI

SCALA 1:200



PIANTA FONDAZIONI

SCALA 1:200



CONGLOMERATO CEMENTIZIO ORDINARIO

Elemento Strutturale	Copriporto minimo (cm)	Classe di resistenza (MPa)	Classi di esposizione	Classi di consistenza
CLS DI PULIZIA E LIVELLAMENTO	-	C12/15	-	-
PALI	5.0	C35/45	XD3	S3 - S4
ZATTERE DI PILE E SPALLE	3.5	C35/45	XD3	S3 - S4
ELEVAZIONE SPALLE	3.5	C28/35	XF2	S3 - S4
ELEVAZIONE PILE E PULVINI	3.5	C28/35	XF2	S3 - S4
BAGIOLI	3.0	C35/45	XF2	S4
SOLETTA IMPALCATO	3.0	C32/40	XC4	S4
CORDELLI E MARCIAPIEDI	3.0	C32/40	XF2	S4
PREDALLE	3.0	C32/40	XC4	S4
VELETTE	3.0	C32/40	XF4	S4

ARMATURE PER C.A.

ACCIAIO AD ADERENZA MIGLIORATA CONTROLLATO IN STABILIMENTO AVENTE LE SEGUENTI CARATTERISTICHE:

- B450C
- $f_y/f_{yk} \leq 1.35$
- (f_t/f_k) medio ≥ 1.13

f_y = Singolo valore tensione di snervamento
 f_{yk} = Valore caratteristico di riferimento
 f_t = Singolo valore tensione di rottura

CARPENTERIA METALLICA

TRAVI PRINCIPALI E TRASVERSALI

- ACCIAIO EN 10025-5 S355J2W+N (ex Fe510 "Corten") (Spessori fino a 40 mm)
- ACCIAIO EN 10025-5 S355J2W+N (ex Fe510 "Corten") (Spessori da 40 mm a 80 mm)
- ACCIAIO EN 10025-5 S355NLW+N (ex Fe510 "Corten") (Spessori maggiori di 80 mm)

CONTROVENTI (comprese le piastre di collegamento bullonate)

- ACCIAIO EN 10025-5 S355J2W+N (ex Fe510 "Corten")

PILONI

Tipo "Nelson" 822
 Acciaio tipo S235J2+C450 secondo EN ISO 13918

BULLONI AD ALTA RESISTENZA

Bulloni ad Alta Resistenza per giunzioni ad attrito conformi alle specifiche contenute nel p.to 11.3.4.6.2 del D.M. 14.01.2008:

- Viti cl. 10.9
- DADI classe 10
- RONDELLE C 50

I bulloni dovranno essere montati con una rosetta sotto la testa della vite e una rosetta sotto il dado;

- I bulloni dovranno essere contrassegnati con le indicazioni del produttore e la classe di resistenza;
- I bulloni disposti verticalmente avranno la testa della vite rivolta verso l'alto e il dado verso il basso

SALDATURE

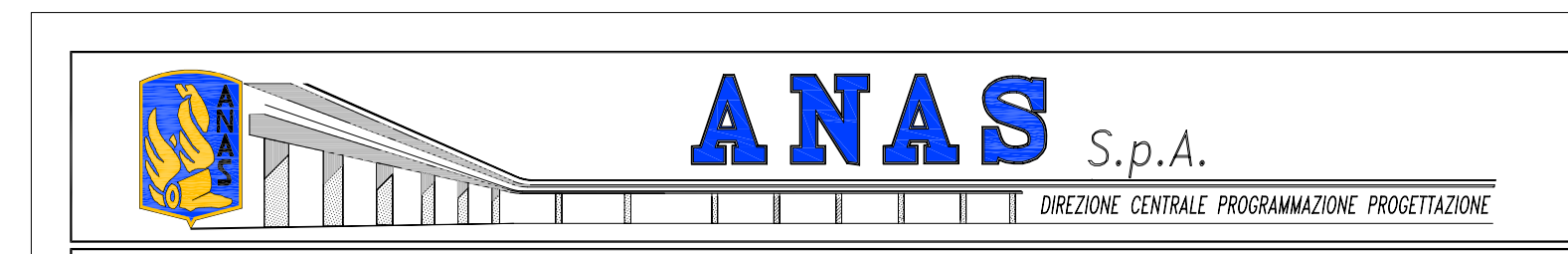
- SALDATURE: procedimenti di saldatura omologati e qualificati secondo D.M. 14.01.2008.
- Tutte le giunzioni per l'unione dei conci delle TRAVI PRINCIPALI saranno eseguite con saldature testa a testa o completa penetrazione di 1° classe

NOTE CARPENTERIA METALLICA

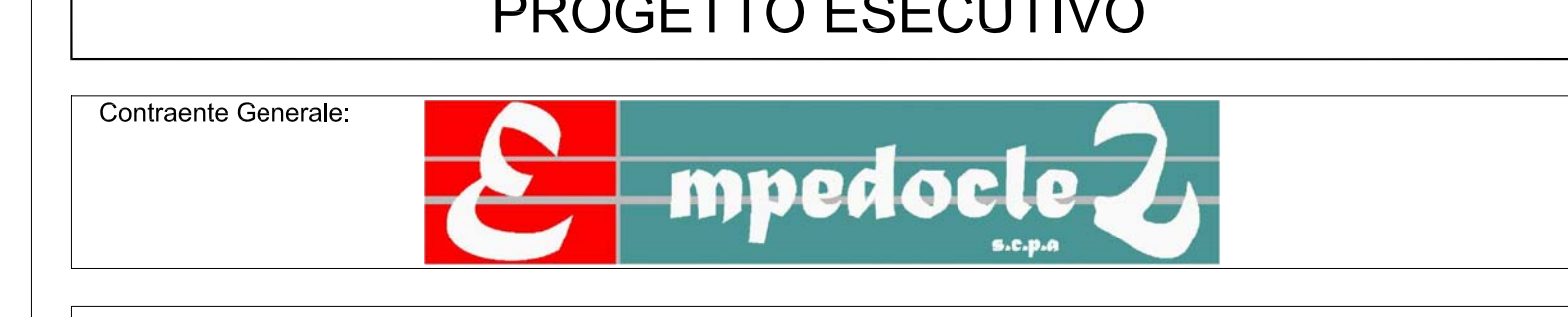
- LE TRAVI PRINCIPALI SARANNO INTERAMENTE SALDATE E SECURANNO CON CONTINUITA' L'INDEMENTO DEL TRACCIATO STRADALE
- I TRAVERSI INTEREDI, DI P.L.A. E DI SPALLA SARANNO COLLEGATI ALLE TRAVI PRINCIPALI CON GIUNZIONI SALDATE
- I QUANTI DI SALDATURA ESEGUITI IN CANTIERE DOVRANNO ESSERE TRATTATI ESEGUENDO UNA PULIZIA DELLA SUPERFICIE PER RIMUOVERE EVENTUALI SCORIE DI SALDATURA E QUINDI APPLICANDO IL CICLO DI VERNICIATURA COMPLETO SOVRAPPONENDOSI ALLE MANI GIÀ ESEGUITE IN OFFICINA PER UNA LUNGHEZZA DI 3 CM CIRCA. LA QUARTA MANO DI VERNICE DOVRÀ ESSERE APPLICATA IN CANTIERE SOLAMENTE ALLA FINE DEL MONTAGGIO DELLE STRUTTURE ED ESEGUITA SOLAMENTE DOPO AVER COMPLETATO IL NECESSARIO CICLO DELLE PARTI DANNEGGIATE DURANTE LE OPERAZIONI DI MONTAGGIO.
- LE BULLONATURE DOVRANNO ESSERE SOVRASATE CON SOLVENTE COMPATIBILE CON LE VERNICI ADOTTATE, PRIMA DI ESSERE SOTTOPORTE ALLO STESSO CICLO DI VERNICIATURA PREVISTO PER LE STRUTTURE PRINCIPALI.

CARREGGIATA SX				CARREGGIATA DX			
OPERA	N. PALI	DIAMETRO PALI Ø [mm]	LUNGHEZZA PALI L [m]	OPERA	N. PALI	DIAMETRO PALI Ø [mm]	LUNGHEZZA PALI L [m]
SPA	12	230	25	SPA	12	230	25
P01	6	1500	30	P01	6	1500	30
P02	6	1500	34	P02	6	1500	34
P03	6	1500	34	P03	6	1500	34
P04	6	1500	32	P04	6	1500	32
P05	6	1500	30	P05	6	1500	30
P06	6	1500	26	P06	6	1500	26
P07	6	1500	30	P07	6	1500	30
P08	6	1500	30	P08	6	1500	30
P09	6	1500	30	P09	6	1500	30
P10	6	1500	30	P10	6	1500	30
P11	6	1500	28	P11	6	1500	28
P12	6	1500	28	P12	6	1500	28

N.B. Per il tracciamento utilizzare fattore di scala topografica pari a 1



PA 12/09
 CORRIDOIO PLURIMODALE TIRRENICO - NORD EUROPA
 ITINERARIO AGRIGENTO - CALTANISSETTA - A19
 S.S. N° 640 "DI PORTO EMPEDOCLE"
 AMMODERNAMENTO E ADEGUAMENTO ALLA CAT. B DEL D.M. 5.11.2001
 Dal km 44+000 allo svincolo con l'A19



OPERE D'ARTE MAGGIORI
 VIADOTTI
 Viadotto Saiso
 Pianta fondazioni - Tav. 2/4

Codice Unico Progetto (CUP): F91B09000070001

Codice Elaborato: PA12_09 - E

1	5	8		V	I	2		1	5		V	I	1	5		9		P	A	0	3		2		B
---	---	---	--	---	---	---	--	---	---	--	---	---	---	---	--	---	--	---	---	---	---	--	---	--	---

Scale: 1:200

REV.	DATA	DESCRIZIONE	REDATTO	VERIFICATO	APPROVATO	AUTORIZZATO
Luglio 2011		Revisione a seguito di incontri con il Committente	T. FASOLO	F. NIRELLI	M. LITI	P. PAGLINI
Aprile 2011		EMMISSIONE	T. FASOLO	F. NIRELLI	M. LITI	P. PAGLINI

Responsabile del procedimento: Ing. MAURIZIO ARAMANI

<p>Progettista</p>	<p>Consulente Specialistico</p>	<p>Geologo</p>	<p>Costruttore per la sicurezza in fase di progetto</p>	<p>Direttore dei lavori</p>
--------------------	---------------------------------	----------------	---	-----------------------------