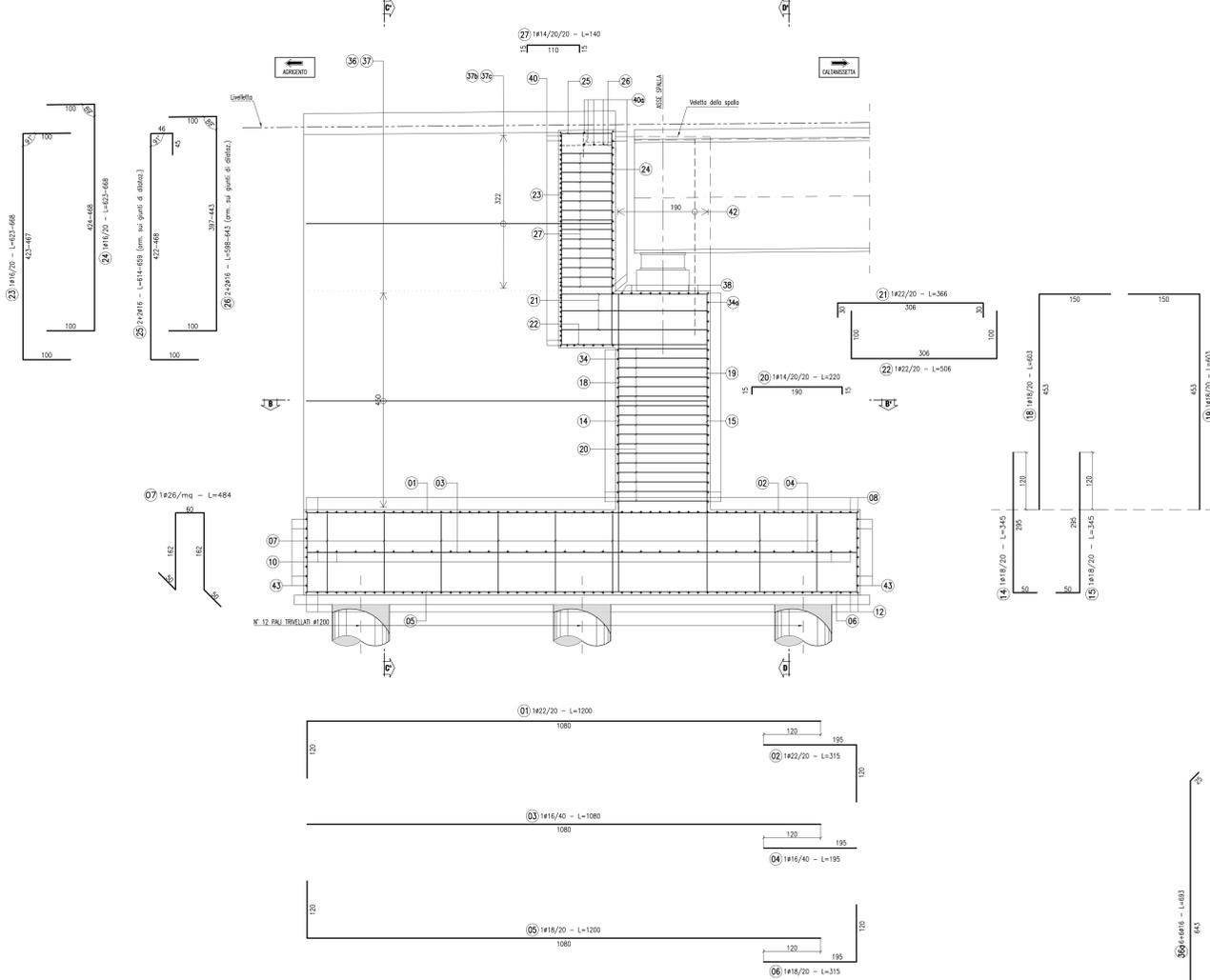
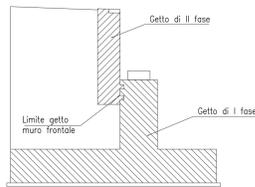


ARMATURA SPALLA SpA (Carreggiata Sx)
SEZIONE A-A'
SCALA 1:50

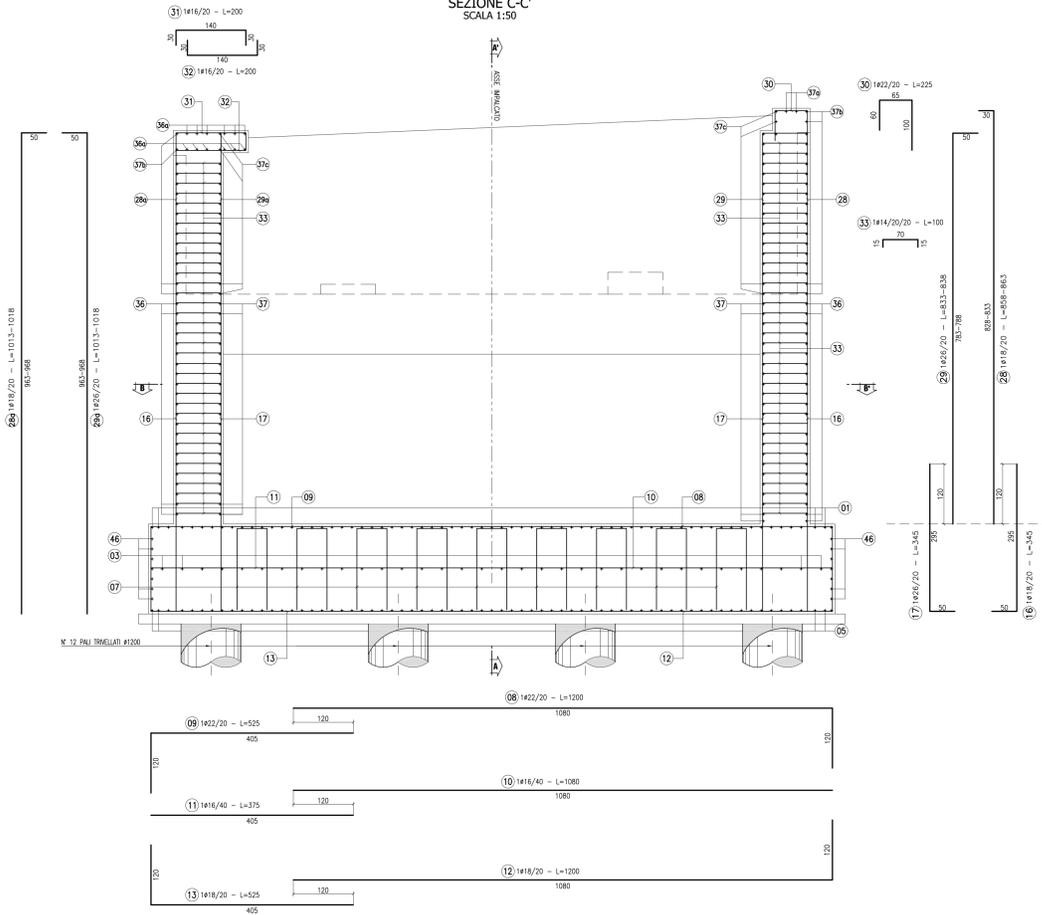


SCHEMA FASI GETTO

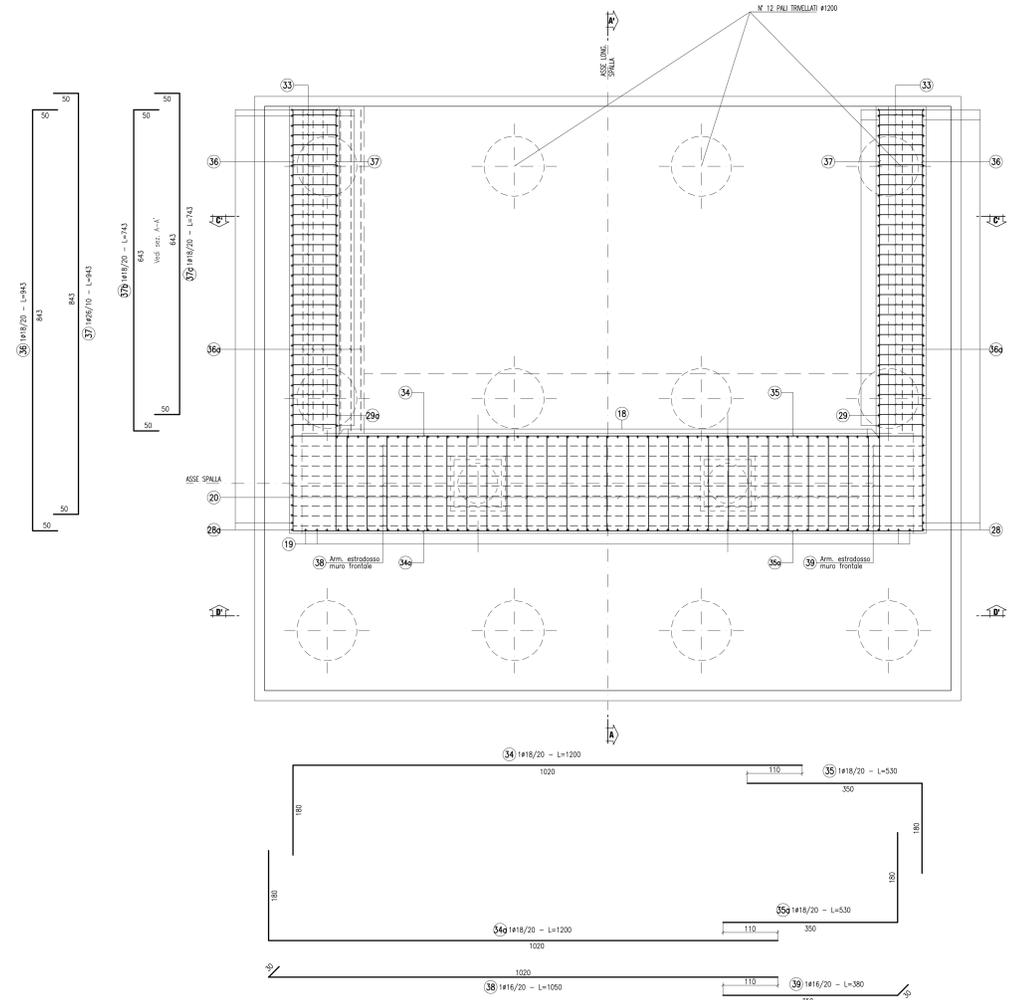


Nota bene
La realizzazione del getto del muro paragonia
verrà eseguita dopo il varo dell'impalcato.

ARMATURA SPALLA SpA (Carreggiata Sx)
SEZIONE C-C'
SCALA 1:50



ARMATURA SPALLA SpA (Carreggiata Sx)
SEZIONE B-B'
SCALA 1:50



CONGLOMERATO CEMENTIZIO ORDINARIO				
Elemento Strutturale	Capitolo minimo (cm)	Classe di resistenza (MPa)	Classe di esposizione	Classe di consistenza
CLS DI PULIZIA E LIVELLAMENTO	-	C12/15	-	-
PALI	5.0	C32/40	XA3	S3 - S4
ZATTERE DI PILE E SPALLE	3.5	C35/45	XA2	S3 - S4
ELEVAZIONE SPALLE	3.5	C28/35	XF2	S3 - S4
ELEVAZIONE PILE E PULVINI	3.5	C28/35	XF2	S3 - S4
BAGGIOLI	3.0	C35/45	XF4	S4
SOLETTA IMPALCATO	3.0	C32/40	XC4	S4
CORDOLI E MARCIAPIEDI	3.0	C32/40	XF4	S4
VELETTA E PREDALLES	3.0	C32/40	XF4	S4

ARMATURE PER C.A.	
ACCIAIO AD ADERENZA MIGLIORATA CONTROLATO IN STABILIMENTO AVENTE LE SEGUENTI CARATTERISTICHE:	
BASICO	
-	$f_y/f_k \leq 1.35$
-	(f_t/f_k) medio ≥ 1.13
f_y	= Singolo valore tensione di snervamento
f_k	= Valore caratteristico di riferimento
f_t	= Singolo valore tensione di rottura

CARPENTERIA METALLICA	
- TRAVI PRINCIPALI E TRASVERSALI	
Acciaio con caratteristiche meccaniche pari a S355 TIPO CORTEN	
- CONTROVENTI (comprese le piastre di collegamento bullonate)	
Acciaio con caratteristiche meccaniche pari a S355 TIPO CORTEN	
- PIGLI	
Tipo "Nelson" #22	
Acciaio S235J2	
tensione di rottura: $f_u=450$ Mpa	
- BULLONI AD ALTA RESISTENZA	
Bulloni secondo UNI 3740 così associati:	
Viti di 10.9 secondo UNI 5712;	
DADI classe 10 secondo UNI 5713;	
RONDELLE C 50 secondo UNI 5714	
- I bulloni dovranno essere montati con una rosetta sotto la testa della vite e una rosetta sotto il dodo;	
- I bulloni dovranno essere contrassegnati con le indicazioni di produzione e la classe di resistenza;	
- I bulloni disposti verticalmente avranno la testa della vite rivolta verso l'alto e il dodo verso il basso	
- SALDATURE	
Secondo CNR UNI 10011 / 97	
Tutte le giunzioni per l'Unione dei corci delle TRAVI PRINCIPALI saranno eseguiti con saldatura fatta a testa o completa penetrazione di 1° classe	

NOTE CARPENTERIA METALLICA	
- LE TRAVI PRINCIPALI SARANNO INTERAMENTE SALDATE E SEGUIRANNO CON CONTINUITA' L'ANDAMENTO DEL TRACCIATO STRADALE	
- I TRAVI INTERMEDIE DI PILA E DI SPALLA SARANNO COLLEGATE ALLE TRAVI PRINCIPALI CON GIUNZIONI SALDATE	
- I GIUNTI DI SALDATURA ESEGUITI IN CANTIERE DOVRANNO ESSERE TRATTATI ESEGUENDO UNA PULIZIA DELLA SUPERFICIE PER RIMOVERE EVENTUALI SCORIE DI SALDATURA E QUINDI APPLICANDO IL CICLO	
- DI VERNICIATURA COMPLETO SOVRAPPONENDOSI ALLE MANI DA ESEGUIRE IN OTTIMA PER UNA LUNGHEZZA DI 3 CM CIRCA	
- LA QUARTA MANO DI VERNICE DOVRA' ESSERE APPLICATA IN CANTIERE SOLAMENTE ALLA FINE DEL MONTAGGIO DELLE STRUTTURE ED ESEGUITA SOLAMENTE DOPO AVER COMPLETATO IL NECESSARIO CICLO DELLE PARTI DANNEGGIATE DURANTE LE OPERAZIONI DI MONTAGGIO.	
- LE BULLONATURE DOVRANNO ESSERE SORASATE CON SOLVENTE COMPATIBILE CON LE VERNICI ADOTTATE, PRIMA DI ESSERE SOTTOPosti ALLO STESSO CICLO DI VERNICIATURA PREVISTO PER LE STRUTTURE PRINCIPALI.	



ANAS S.p.A.
DIREZIONE CENTRALE PROGRAMMAZIONE PROGETTAZIONE

PA 12/09
CORRIDOIO PLURIMODALE TIRRENO - NORD EUROPA
ITINERARIO AGRIGENTO - CALTANISSETTA - A19
S.S. N° 640 "DI PORTO EMPEDOCLE"
AMMODERNAMENTO E ADEGUAMENTO ALLA CAT. B DEL D.M. 5.11.2001
Dal km 44+000 allo svincolo con l'A19

PROGETTO ESECUTIVO

Contratto Generale:



OPERE D'ARTE MAGGIORI
VIADOTTI
Viadotto Salso
Armatura spalla SA carreggia SX - Tav 1/2

Codice Unico Progetto (CUP): F91B0900070001
Codice Elaborato: PA12_09 - E 1 5 8 | V I 2 | 1 5 | V I 1 5 | B | B B 2 | 1 0 | A
Scala: 1:50

F	E	D	C	B	A
1	1	1	1	1	1

REV. DATA DESCRIZIONE REDATTO VERIFICATO APPROVATO AUTORIZZATO

Responsabile del Procedimento: Ing. MAURIZIO ARAMINI

Il Progettista:



CRONO LUCA S.p.A.
DIREZIONE TECNICA
Ing. Maurizio Aramini
Piazzale di Roma n. 2089

Il Consulente Specialista:



STI ITALIA S.p.A.
DIREZIONE TECNICA
Ing. Maurizio Aramini
Piazzale di Roma n. 2089

Il Geologo:



DOTT. GEN. D'ANGELO MAURIZIO
N. 1607

Il Coordinatore per la sicurezza in fase di progetto:



DOTT. ING. PEPPINO MARINO
N. 14447

Il Direttore dei lavori:



DOTT. ING. PEPPINO MARINO
N. 14447