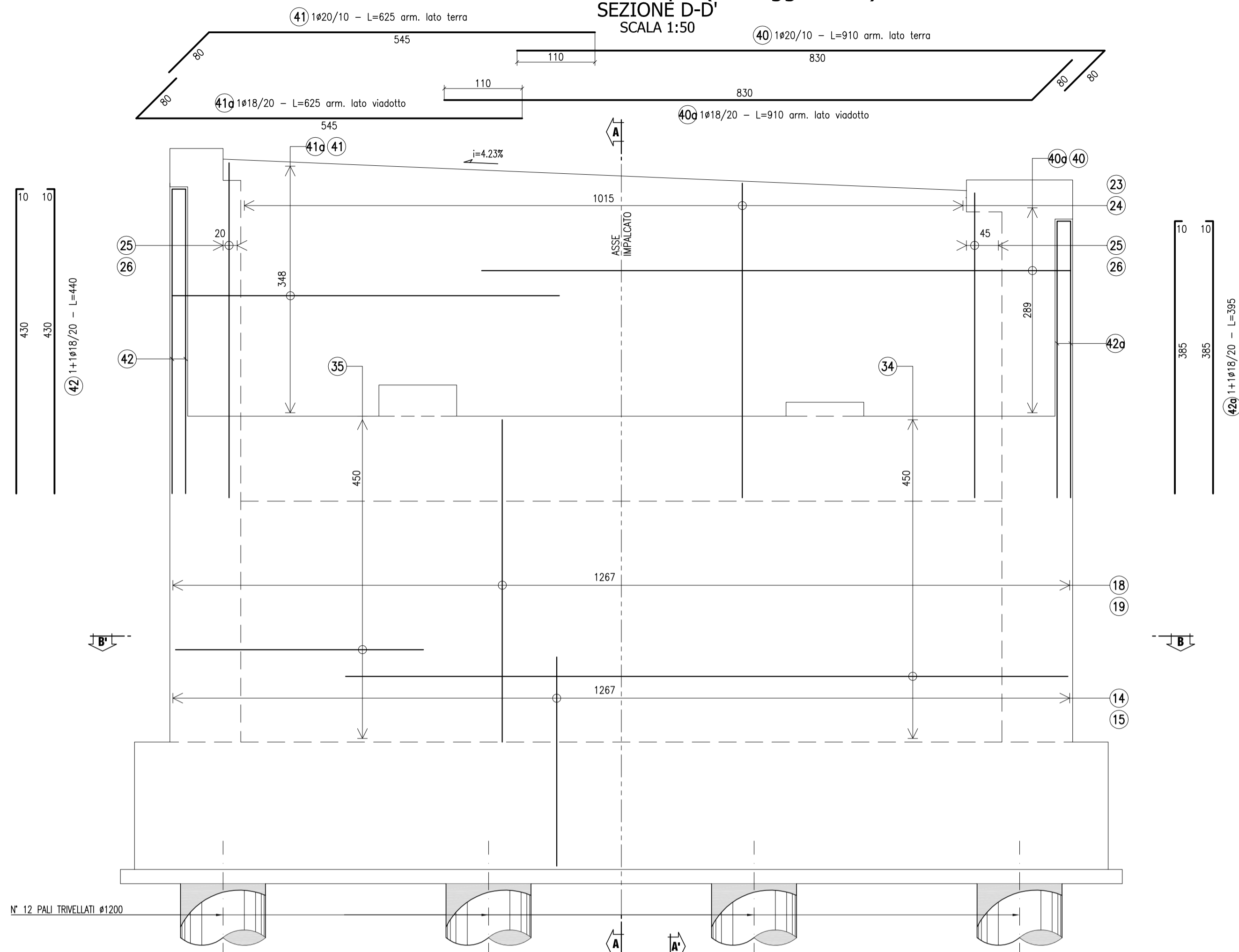


ARMATURA SPALLA SpA (Carreggiata Sx)

SEZIONE D-D'

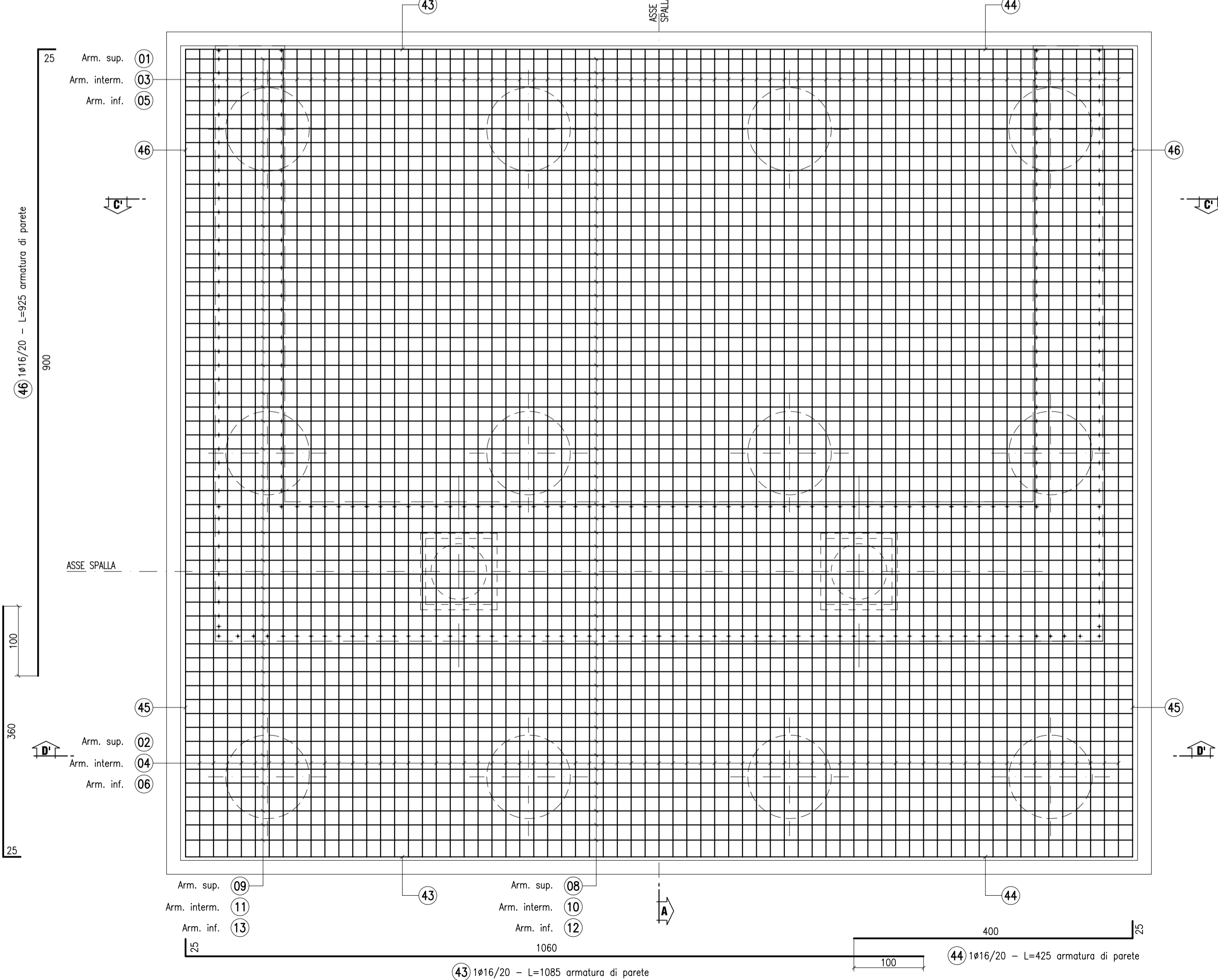
SCALA 1:50



ARMATURA SPALLA SpA (Carreggiata Sx)

PIANTA FONDAZIONE

SCALA 1:50



CONGLOMERATO CEMENTIZIO ORDINARIO

Elemento Strutturale	Copriferro minimo (cm)	Classi di resistenza (MPa)	Classi di esposizione	Classi di consistenza
CLS DI PULIZIA E LIVELLAMENTO	-	C12/15	-	-
PALI	5.0	C35/45	XD3	S3 - S4
ZATTERE DI PILE E SPALLE	3.5	C35/45	XD3	S3 - S4
ELEVAZIONE SPALLE	3.5	C28/35	XF2	S3 - S4
ELEVAZIONE PILE E PULVINI	3.5	C28/35	XF2	S3 - S4
BAGGIOLI	3.0	C35/45	XF2	S4
SOLETTA IMPALCATO	3.0	C32/40	XC4	S4
CORDOLI E MARCIAPIEDI	3.0	C32/40	XF2	S4
PREDALLES	3.0	C32/40	XC4	S4
VELETTE	3.0	C32/40	XF4	S4

ARMATURE PER C.A.

ACCIAIO AD ADERENZA MIGLIORATA CONTROLLATO IN STABILIMENTO

AVENTE LE SEGUENTI CARATTERISTICHE:

- B450C
- $f_y/f_{yk} \leq 1.35$
- (f_t/f_y) medio ≥ 1.13

f_y = Singolo valore tensione di snervamento

f_{yk} = Valore caratteristico di riferimento

f_t = Singolo valore tensione di rottura

CARPENTERIA METALLICA

TRAVI PRINCIPALI E TRASVERSI

- ACCIAIO EN 10025-5 S355J2W+N (ex Fe510 "Corten") (Spessori fino a 40 mm)
- ACCIAIO EN 10025-5 S355K2W+N (ex Fe510 "Corten") (Spessori da 40 mm a 80 mm)
- ACCIAIO EN 10025-5 S355NLW+N (ex Fe510 "Corten") (Spessori maggiori di 80 mm)

CONTROVENTI (comprese le piastre di collegamento bullonate)

- ACCIAIO EN 10025-5 S355J0W+N (ex Fe510 "Corten")

PIOLI

Tipo "Nelson" $\varnothing 22$
Acciaio tipo S235J2+C450 secondo EN ISO 13918

BULLONI AD ALTA RESISTENZA

Bulloni ad Alta Resistenza per giunzioni ad attrito conformi alle

specifiche contenute nel p.to 11.3.4.6.2 del D.M. 14.01.2008:

- VITI classe 10
- DADI classe 10
- RONDELLE C 50
- i bulloni dovranno essere montati con una rosetta sotto la testa della vite e una rosetta sotto il dado;
- i bulloni dovranno essere contrassegnati con le indicazioni del produttore e la classe di resistenza;
- i bulloni disposti verticalmente avranno la testa della vite rivolta verso l'alto e il dado verso il basso

SALDATURE

- SALDATURE: procedimenti di saldatura omologati e qualificati secondo D.M. 14.01.2008.

- Tutte le giunzioni per l'unione dei canci delle TRAVI PRINCIPALI saranno eseguite con saldature testa a testa a completa penetrazione di 1° classe

NOTE CARPENTERIA METALLICA

- LE TRAVI PRINCIPALI SARANNO INTERAMENTE SALDATE E SEGURANNO

CON CONTINUITA' L'ANDAMENTO DEL TRACCIATO STRADALE

- I TRASVERSI INTERMEDI, DI PILA E DI SPALLA SARANNO COLLEGATI

ALLE TRAVI PRINCIPALI CON GIUNZIONI SALDATE

- I GIUNTI DI SALDATURA ESEGUITI IN CANTIERE DOVRANNO

ESSERE TRATTATI ESEGUENDO UNA PULIZIA DELLA SUPERFICIE

PER RIMUOVERE EVENTUALI SCORIE DI SALDATURA E QUINDI

APPLICANDO IL CICLO DI VERNICIATURA COMPLETO

SOVRAPPONDESI ALLE MANI GIÀ ESEGUITE IN OFFICINA PER UNA

LUNGHEZZA DI 3 CM CIRCA. LA QUARTA MANO DI VERNICE DOVRÀ

ESSERE APPLICATA IN CANTIERE SOLAMENTE ALLA FINE DEL

MONTAGGIO DELLE STRUTTURE ED ESEGUITA SOLAMENTE DOPO AVER

COMPLETATO IL NECESSARIO CICLO DELLE PARTI DANNEGGIATESI

DURANTE LE OPERAZIONI DI MONTAGGIO.

- LE BULLONATURE DOVRANNO ESSERE SGRASSATE CON SOLVENTE

COMPATIBILE CON LE VERNICI ADOTTATE, PRIMA DI ESSERE

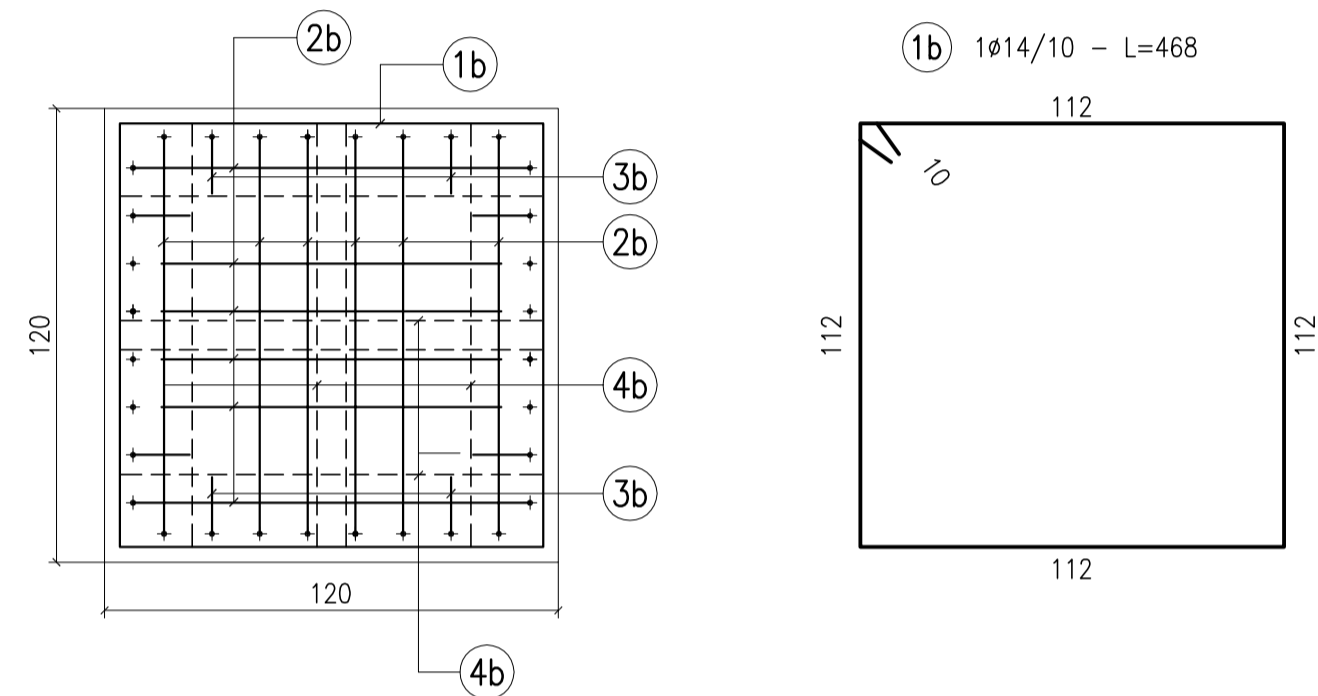
SOTTOPOSTE ALLO STESSO CICLO DI VERNICIATURA PREVISTO

PER LE STRUTTURE PRINCIPALI.

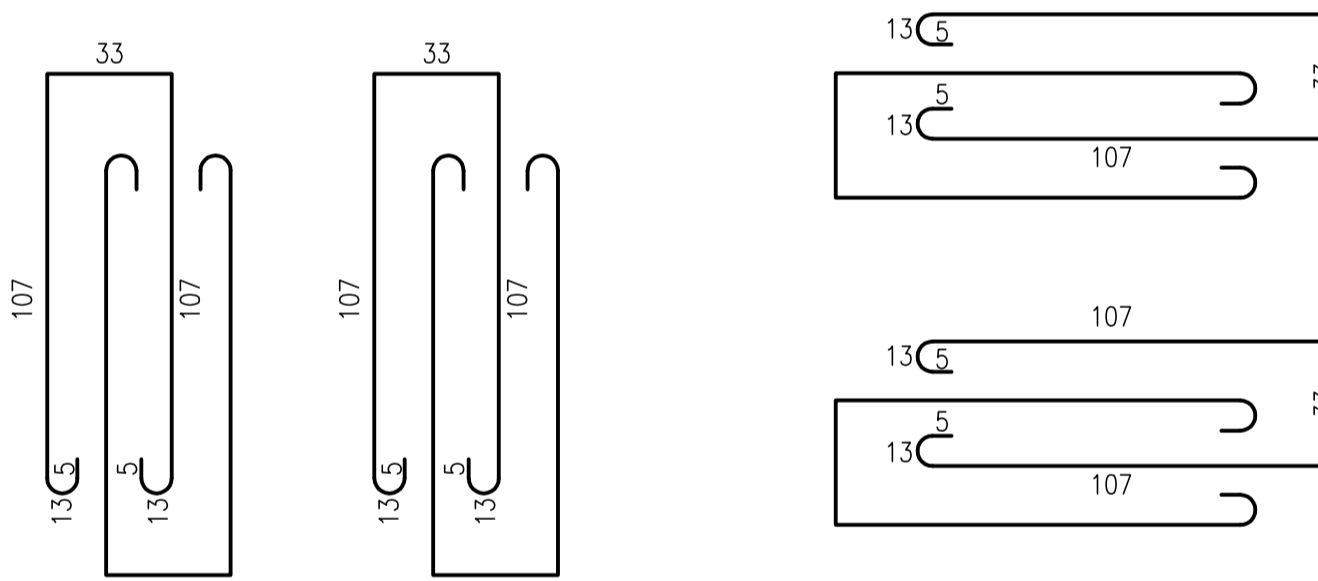
ARMATURA BAGGIOLO

SCALA 1:20

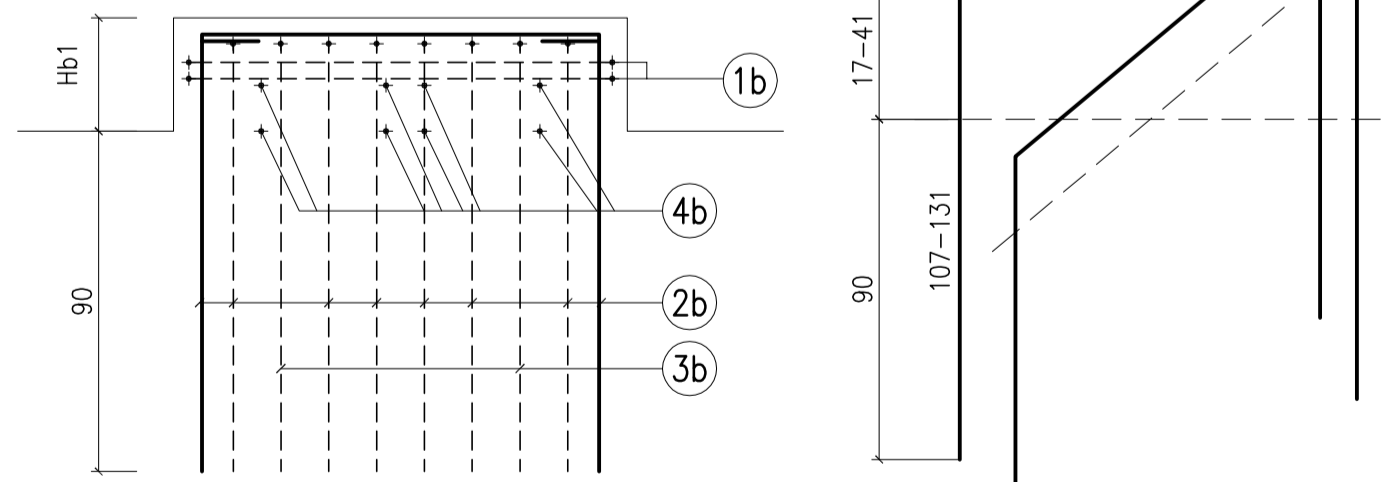
PIANTA



4b) 2x(4+4) $\varnothing 14$ - L=283



SEZIONE 1-1



3b) (4+4) $\varnothing 16$ - L=122-146

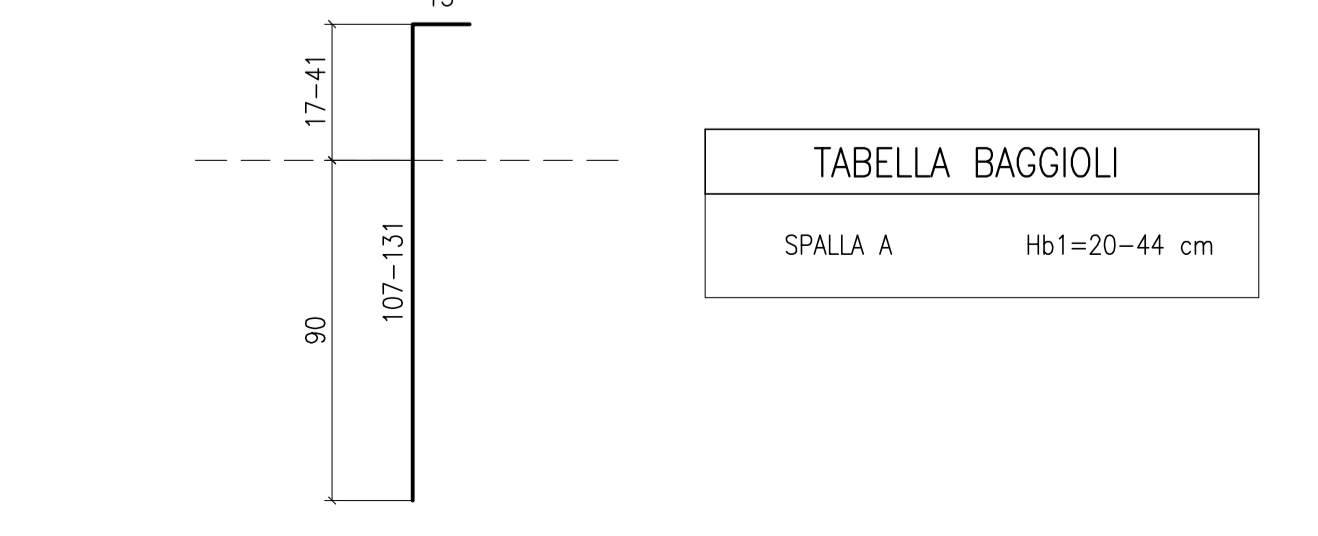


TABELLA BAGGIOLI

SPALLA A Hb1=20-44 cm



ANAS S.p.A.
DIREZIONE CENTRALE PROGRAMMAZIONE PROGETTAZIONE

PA 12/09
CORRIDOIO PLURIMODALE TIRRENICO - NORD EUROPA
ITINERARIO AGRIGENTO - CALTANISSETTA - A19
S.S. N° 640 "DI PORTO EMPEDOCLE"
AMMODERNAMENTO E ADEGUAMENTO ALLA CAT. B DEL D.M. 5.11.2001
Dal km 44+000 allo svincolo con l'A19

PROGETTO ESECUTIVO

Contraente Generale: 

OPERE D'ARTE MAGGIORI
VIADOTTI
Viadotto Salso
Armatura spalla SA carreggiata SX - Tav 2/2

Codice Unico Progetto (CUP) : F91B0900070001									
Codice Elaborato: PA12_09 - E 1 5 8 V I 2 1 5 V I 1 5 B B B 2 1 1 A									
F									
E									
D									
C									
B									
A	Aprile 2011	EMISSIONE	T. FASOLO	F. NIGRELLI	M. LITI	P. PAGLINI			
REV.	DATA	DESCRIZIONE	REDATTO	VERIFICATO	APPROVATO	AUTORIZZATO			
Responsabile del Procedimento: Ing. MAURIZIO ARAMINI									

Il Progettista:



GIAN LUCA MENGHINI
ORDINE DEGLI INGEGNERI DI FIRENZE N° 4533

Il Consulente Specialista:



STI ITALIA S.p.A.
DIRETTORE TECNICO
Ing. Stefano Luca Prosseri
Ordine degli Ingegneri
Provincia di Roma n. 20809

Il Geologo:



ORDINE REGIONALE DEI GEOLOGI DEL LAZIO
Dott. Gaetano D'Angelo Maurizio
N. 1607

Il Coordinatore per la sicurezza in fase di progetto:



ORDINE REGIONALE DEI GEOMETRI DEL LAZIO
Dott. Gaetano Peppino Barbato
N. 14447

Il Direttore dei lavori:



ORDINE DEGLI INGEGNERI ROMA
N. 14447