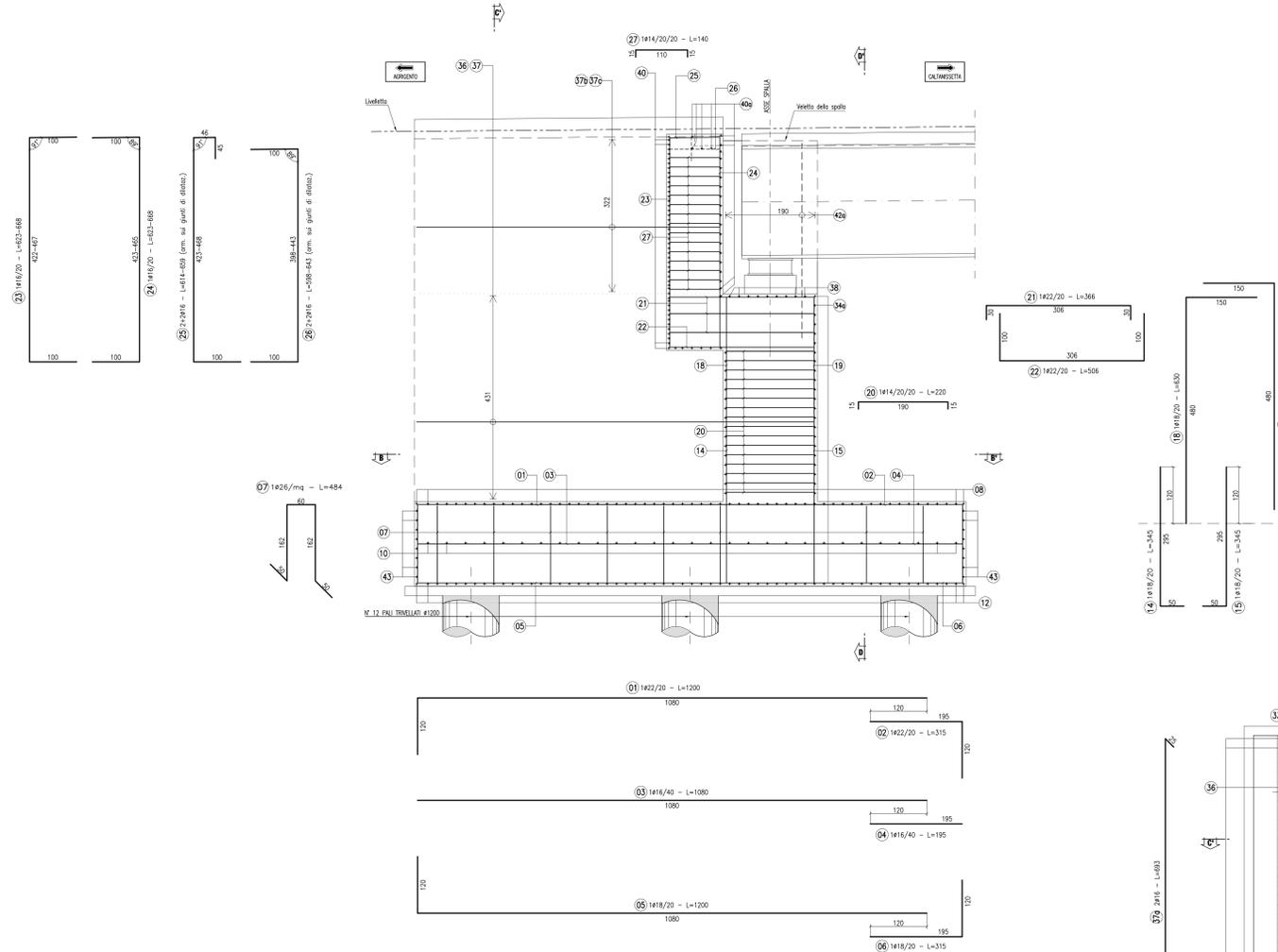
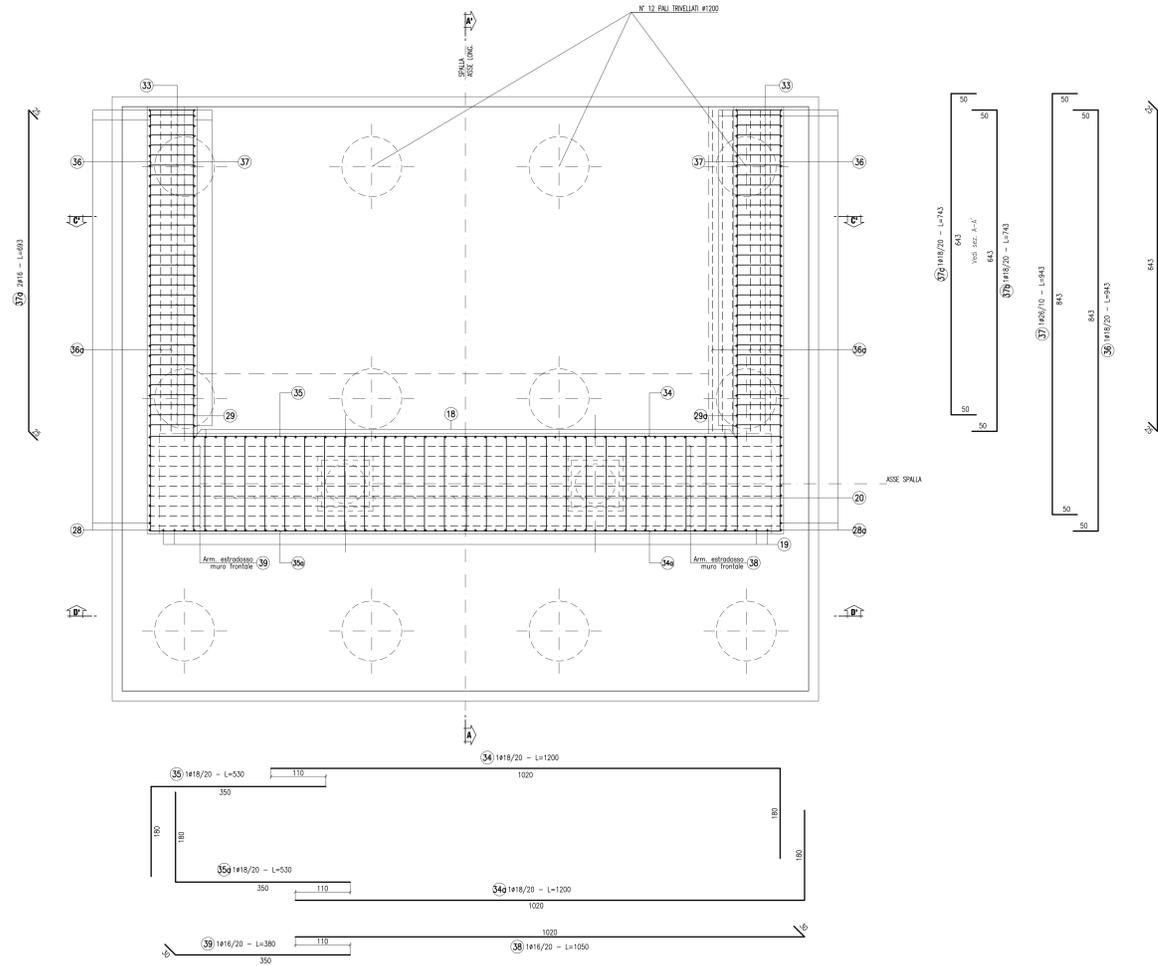


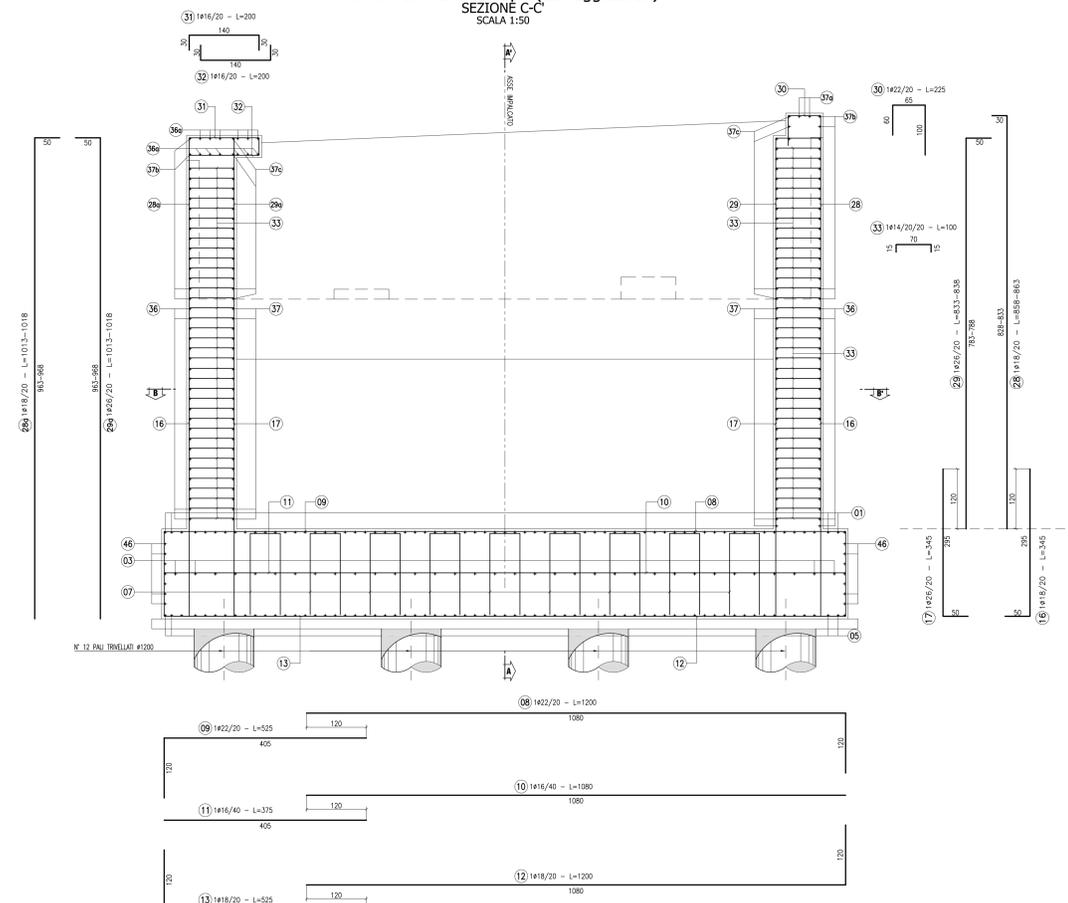
ARMATURA SPALLA SpA (Carreggiata Dx)
SEZIONE A-A'
SCALA 1:50



ARMATURA SPALLA SpA (Carreggiata Dx)
SEZIONE B-B'
SCALA 1:50



ARMATURA SPALLA SpA (Carreggiata Sx)
SEZIONE C-C'
SCALA 1:50



CONGLOMERATO CEMENTIZIO ORDINARIO				
Elemento Strutturale	Capitolo minimo (cm)	Classi di resistenza (Mpa)	Classi di esposizione	Classi di consistenza
CLS DI PULIZIA E LIVELLAMENTO	-	C12/15	-	-
PALI	5.0	C32/40	XA3	S3 - S4
ZATTERE DI PILE E SPALLE	3.5	C35/45	XA2	S3 - S4
ELEVAZIONE SPALLE	3.5	C28/35	XF2	S3 - S4
ELEVAZIONE PILE E PULVINI	3.5	C28/35	XF2	S3 - S4
BAGGIOLI	3.0	C35/45	XF4	S4
SOLETTA IMPALCATO	3.0	C32/40	XC4	S4
CORDOLI E MARCIAPIEDI	3.0	C32/40	XF4	S4
VELETTA E PREDALLEE	3.0	C32/40	XF4	S4

ARMATURE PER C.A.

ACCIAIO AD ADERENZA MIGLIORATA CONTROLLATO IN STABILIMENTO AVENTE LE SEGUENTI CARATTERISTICHE:

ESCLUSO

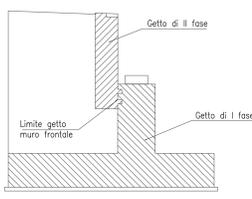
- fy/fyk ≤ 1.35
- (ft/ftk) medio ≥ 1.13

fy = Singolo valore tensione di snervamento
fyk = Valore caratteristico di snervamento
ft = Singolo valore tensione di rottura

CARPENTERIA METALLICA

- TRAVI PRINCIPALI E TRASVERSALI
Acciaio con caratteristiche meccaniche pari a S355 TIPO CORTEN
- CONTROVENTI (comprese le piastre di collegamento bullonate)
Acciaio con caratteristiche meccaniche pari a S355 TIPO CORTEN
- PULI
Tipo "Nelson" #22
Acciaio S235J2
tensione di rottura: fu=450 Mpa
- BULLONI AD ALTA RESISTENZA
Bulloni secondo UNI 3740 così associati:
Viti di 10.9 secondo UNI 5712;
DNI di classe 10 secondo UNI 5713;
RONDELLE C 50 secondo UNI 5714
- I bulloni dovranno essere martellati con una rosetta sotto la testa della vite e una rosetta sotto il dado;
- I bulloni dovranno essere contrassegnati con le indicazioni del produttore e la classe di resistenza;
- I bulloni disposti verticalmente avranno la testa della vite rivolta verso l'alto e il dado verso il basso
- SALDATURE
Secondo CNR UNI 10011 / 97
Tutte le giunzioni per l'Unione dei corci delle TRAVI PRINCIPALI saranno eseguite con saldatura fatta a testa o completa penetrazione di 1° classe
- NOTE CARPENTERIA METALLICA
- LE TRAVI PRINCIPALI SARANNO INTERAMENTE SALDATE E SEGURANNO CON CONTINUITA' L'ANDAMENTO DEL TRACCIATO STRADALE
- I TRAVI INTERMEDIE DI PILA E DI SPALLA SARANNO COLLEGATE ALLE TRAVI PRINCIPALI CON GIUNZIONI SALDATE
- I GIUNTI DI SALDATURA ESEGUITI IN CANTIERE DOVRANNO ESSERE TRATTATI ESEGUENDO UNA PULIZIA DELLA SUPERFICIE PER RIMOVERE EVENTUALI SCORIE DI SALDATURA E QUINDI APPLICANDO IL CICLO
- DI VERNICIATURA COMPLETO SOVRAPPONENDOSI ALLE MANI GIÀ ESEGUITE IN OFFICINA PER UNA LUNGHEZZA DI 3 CM CIRCA
- LA QUARTA MANO DI VERNICE DOVRA ESSERE APPLICATA IN CANTIERE SOLAMENTE ALLA FINE DEL MONTAGGIO DELLE STRUTTURE ED ESEGUITA SOLAMENTE DOPO AVER COMPLETATO IL NECESSARIO CICLO DELLE PARTI DANNEGGIATE DURANTE LE OPERAZIONI DI MONTAGGIO.
- LE BULLONATURE DOVRANNO ESSERE SORVEGLIATE CON SOLVENTE COMPATIBILE CON LE VERNICI ADOTTATE, PRIMA DI ESSERE SOTTOPORTE ALLO STESSO CICLO DI VERNICIATURA PREVISTO PER LE STRUTTURE PRINCIPALI.

SCHEMA FASI GETTO



Nota bene
La realizzazione del getto del muro parapioggia verrà eseguita dopo il varo dell'impalcato.

ANAS S.p.A.
DIREZIONE CENTRALE PROGRAMMAZIONE PROGETTAZIONE

PA 12/09
CORRIDOIO PLURIMODALE TIRRENO - NORD EUROPA
ITINERARIO AGRIGENTO - CALTANISSETTA - A19
S.S. N° 640 "DI PORTO EMPEDOCLE"
AMMODERNAMENTO E ADEGUAMENTO ALLA CAT. B DEL D.M. 5.11.2001
Dal km 44+000 allo svincolo con l'A19

PROGETTO ESECUTIVO

Contratto Generale: **Empedocle**

OPERE D'ARTE MAGGIORI
VIADOTTI
Viadotto Salso
Armatura spalla SA carreggia DX - Tav 1/2

Codice Unico Progetto (CUP) : F91B0900070001
Codice Elaborato: PA12_09 - E 1 5 9 | V | I 2 | 1 5 | V | I 1 5 | B | B B 2 | 1 2 | A
Scale: 1:50

REV.	DATA	DESCRIZIONE	REDATTO	VERIFICATO	APPROVATO	AUTORIZZATO
A	Aprile 2011	EMISSIONE	T. FASOLO	F. NIGRELLI	M. LITI	P. PAGLINI

Responsabile del Procedimento: Ing. MAURIZIO ARAMINI

Il Progettista: **STY ITALIA S.p.A.**
Il Consulente Specialista: **STY ITALIA S.p.A.**
Il Geologo: **ING. ROSSANO DEL GROSSO**
Il Coordinatore per la sicurezza in fase di progetto: **ING. ROSSANO DEL GROSSO**
Il Direttore dei lavori: **ING. ROSSANO DEL GROSSO**