



CONGLOMERATO CEMENTIZIO ORDINARIO				
Elemento Strutturale	Capitolo minimo (cm)	Classe di resistenza (MPa)	Classe di esposizione	Classe di consistenza
CLS DI PULIZIA E LIVELLAMENTO	-	C12/15	-	-
PALI	5.0	C32/40	XA3	S3 - S4
ZATTERE DI PILE E SPALLE	3.5	C35/45	XA2	S3 - S4
ELEVAZIONE SPALLE	3.5	C28/35	XF2	S3 - S4
ELEVAZIONE PILE E PULVINI	3.5	C28/35	XF2	S3 - S4
BAGGIOLI	3.0	C35/45	XF4	S4
SOLETTA IMPALCATO	3.0	C32/40	XC4	S4
CORDOLI E MARCIAPIEDI	3.0	C32/40	XF4	S4
VELETTA E PREDALLE	3.0	C32/40	XF4	S4

ARMATURE PER C.A.	
ACCIAIO AD ADERENZA MIGLIORATA CONTROLLATO IN STABILIMENTO AVENTE LE SEGUENTI CARATTERISTICHE:	
BASSO	
-	$f_y/f_k \leq 1.35$
-	(f_t/f_k) medio ≥ 1.13
f_y	= Singolo valore tensione di snervamento
f_k	= Valore caratteristico di riferimento
f_t	= Singolo valore tensione di rottura

CARPENTERIA METALLICA	
-	TRAVI PRINCIPALI E TRASVERSALI
-	Acciaio con caratteristiche meccaniche pari a S355 TIPO CORTEN
-	CONTROVENTI (comprese le piastre di collegamento bullonate)
-	Acciaio con caratteristiche meccaniche pari a S355 TIPO CORTEN
-	PILASTRI
-	Tipi "Nelson" #22
-	Acciaio S235J2
-	tensione di rottura: $f_u=450$ Mpa
-	BULLONI AD ALTA RESISTENZA
-	Bulloni secondo UNI 3740 così associati:
-	Viti di 10.9 secondo UNI 5712;
-	DN01 classe 10 secondo UNI 5713;
-	RONDILLE C 50 secondo UNI 5714
-	I bulloni dovranno essere montati con una rondella sotto la testa della vite e una rondella sotto il dado;
-	I bulloni dovranno essere contrassegnati con le indicazioni del produttore e la classe di resistenza;
-	I bulloni disposti verticalmente avranno la testa della vite rivolta verso l'alto e il dado verso il basso
-	SALDATURE
-	Secondo CNR UNI 10011 / 97
-	Tutte le giunzioni per l'Unione dei corci delle TRAVI PRINCIPALI saranno eseguiti con saldature fatte a testa o completa penetrazione di 1° classe
-	NOTE CARPENTERIA METALLICA
-	LE TRAVI PRINCIPALI SARANNO INTERAMENTE SALDATE E SEGURANNO CON CONTINUITA' L'ARMAMENTO DEL TRACCIATO STRADALE
-	I TRAVI INTERMEDIE DI PILA E DI SPALLA SARANNO COLLEGATE ALLE TRAVI PRINCIPALI CON GIUNZIONI SALDATE
-	I GIUNTI DI SALDATURA ESEGUITI IN CANTIERE DOVRANNO ESSERE TRATTATI ESECUENDO UNA PULIZIA DELLA SUPERFICIE PER RIMOVERE EVENTUALI SCORIE DI SALDATURA E QUINDI APPLICANDO IL CICLO DI VERNICIATURA COMPLETO SOVRAPPONENDOSI ALLE MANI DA ESEGUIRE IN OTTIMA PER UNA LUNGHEZZA DI 3 CM CIRCA
-	LA QUARTA MANO DI VERNICE DOVRA' ESSERE APPLICATA IN CANTIERE SOLAMENTE ALLA FINE DEL MONTAGGIO DELLE STRUTTURE ED ESEGUITA SOLAMENTE DOPO AVER COMPLETATO IL NECESSARIO CICLO DELLE PARTI DANNEGGIATE DURANTE LE OPERAZIONI DI MONTAGGIO.
-	LE BULLONATURE DOVRANNO ESSERE SORVEGLIATE CON SOLVENTE COMPATIBILE CON LE VERNICI ADOTTATE, PRIMA DI ESSERE SOTTOPORTE ALLO STESSO CICLO DI VERNICIATURA PREVISTO PER LE STRUTTURE PRINCIPALI.

ANAS S.p.A.
DIREZIONE CENTRALE PROGRAMMAZIONE PROGETTAZIONE

PA 12/09
CORRIDOIO PLURIMODALE TIRRENICO - NORD EUROPA
ITINERARIO AGRIGENTO - CALTANISSETTA - A19
S.S. N° 640 "DI PORTO EMPEDOCLE"
AMMODERNAMENTO E ADEGUAMENTO ALLA CAT. B DEL D.M. 5.11.2001
Dal km 44+000 allo svincolo con l'A19

PROGETTO ESECUTIVO

Contratto Generale:

OPERE D'ARTE MAGGIORI
VIADOTTI
Viadotto Salso
Armatura spalla SB carreggia DX - Tav 1/2

Codice Unico Progetto (CUP) : F91B0900070001
Codice Elaborato: PA12_09 - E 1 5 9 | V | I 2 | 1 5 | V | I 1 5 | B | B B 2 | 1 6 | A
Scale: 1:50

F									
E									
C									
B									
A	Aprile 2011	EMISSIONE	T. FASOLO	F. NIGRELLI	M. LITI	P. PAGLINI			
REV.	DATA	DESCRIZIONE	REDATTO	VERIFICATO	APPROVATO	AUTORIZZATO			

Responsabile del Procedimento: Ing. MAURIZIO ARAMINI

Il Progettista:

STI ITALIA S.p.A.
DIREZIONE TECNICA
Ing. Maurizio Aramini
Provvisoria di Roma n. 20809

Il Consulente Specialista:

CRONIS
CRONIS S.p.A.
Via Salaria 1000
00198 Roma

Il Geologo:

ING. GIUSEPPE DI GIACOMO
Via Salaria 1000
00198 Roma

Il Coordinatore per la sicurezza in fase di progetto:

ING. MASSIMO VENTURA
Via Salaria 1000
00198 Roma

Il Direttore dei lavori:

ING. PEPPINO MESSINA
Via Salaria 1000
00198 Roma