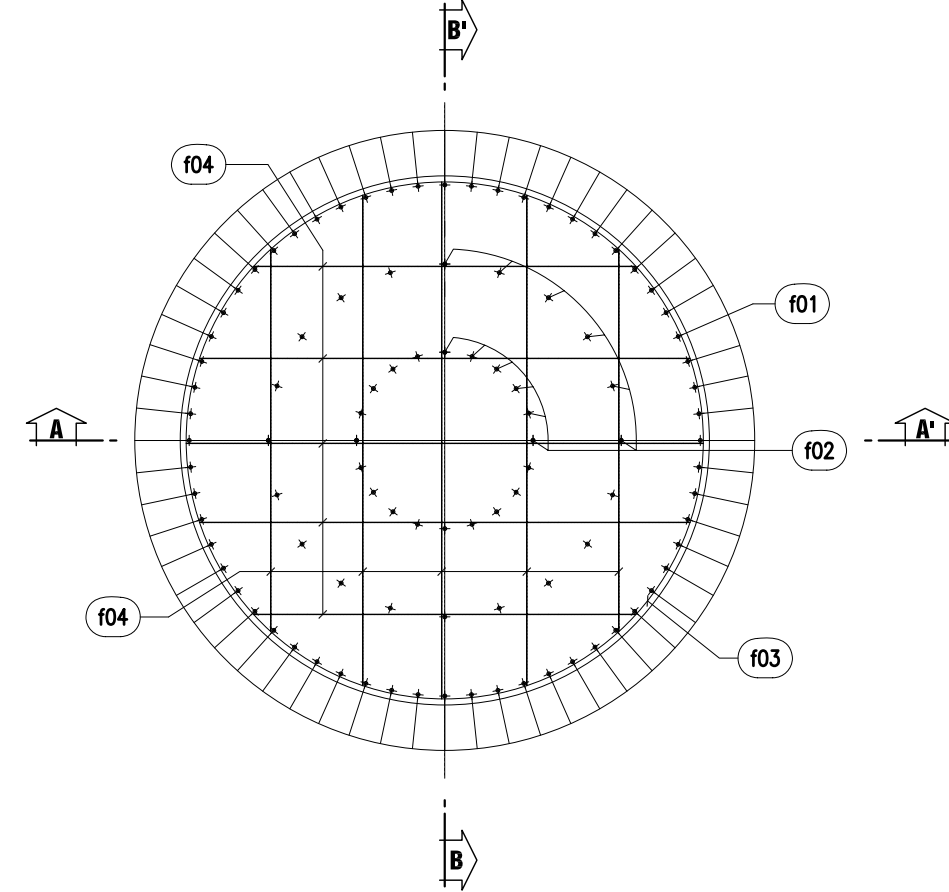
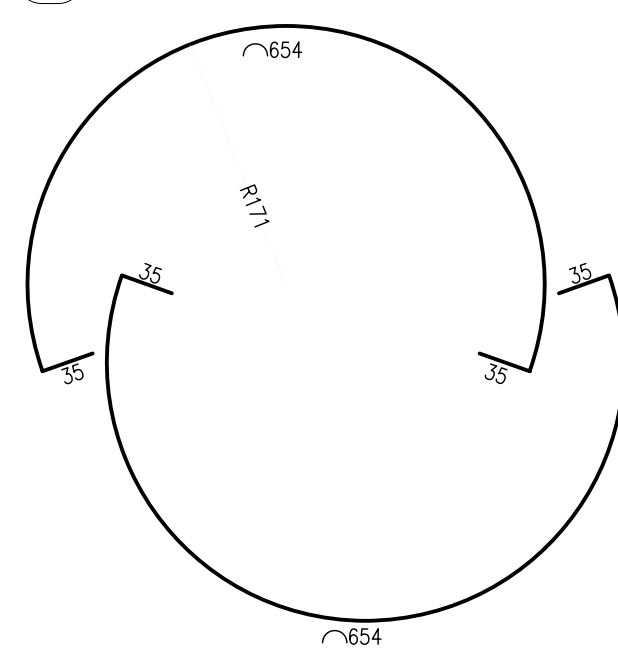


SEZIONE C-C'
ARMATURA
SCALA 1:50

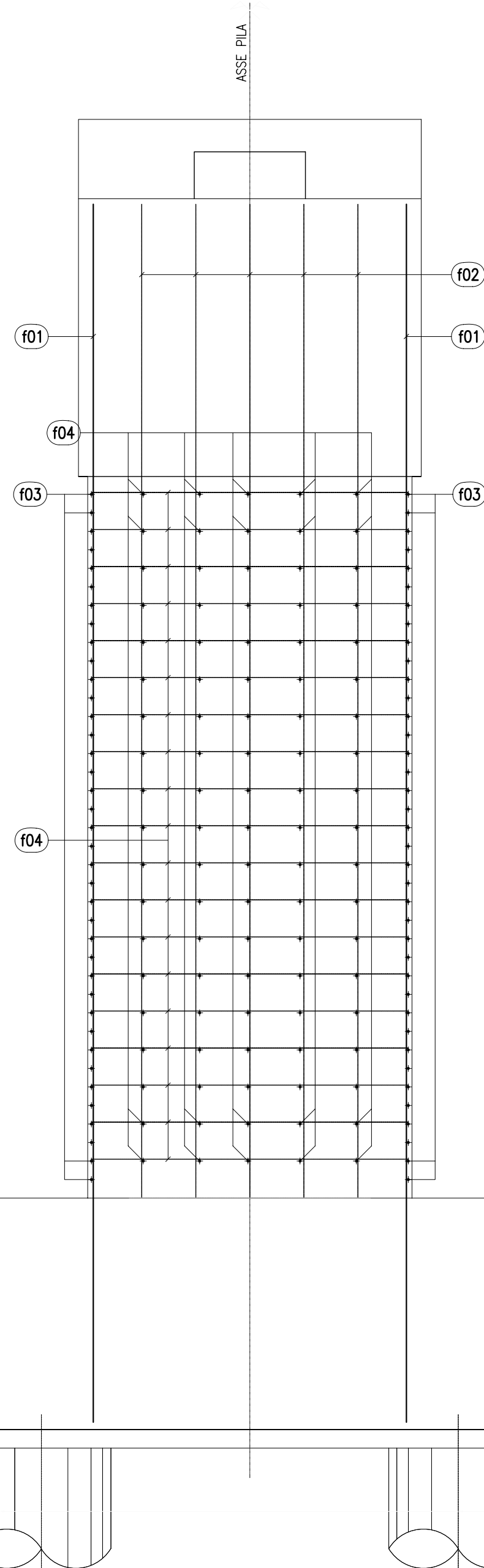


f03 STAFFE ESTERNE 2ø12/20 - L=724



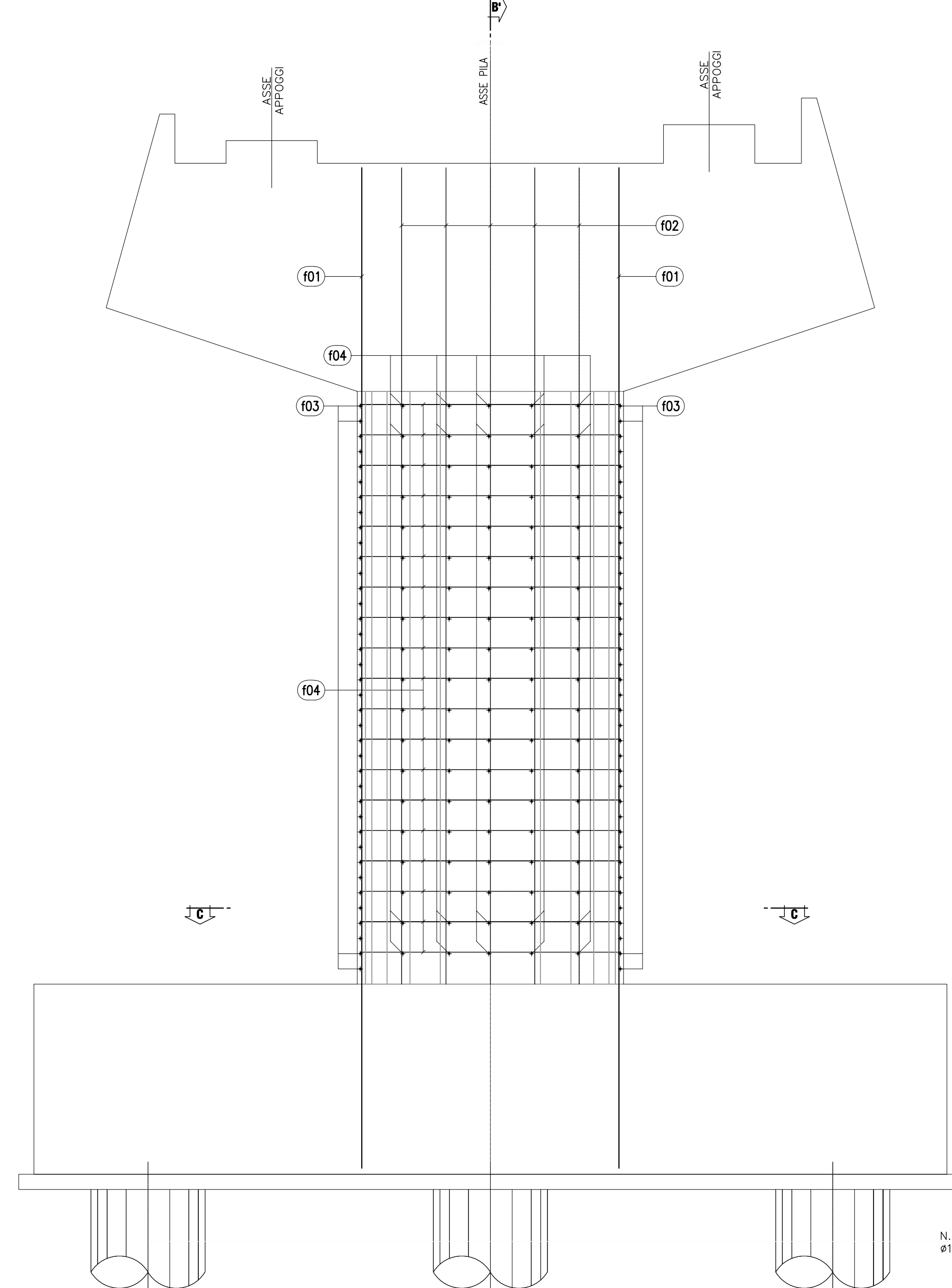
f04 5+5ø12/40 - L=360-773
340-253

SEZIONE B-B'
ARMATURA
SCALA 1:50



N. 6 PALI
ø1500

SEZIONE A-A'
ARMATURA
SCALA 1:50



N. 6 PALI
ø1500

CARREGGIATA SX			POSIZIONE	
PILA	TIPO PILA	Hfu [cm]	f01	f02
P09	A	250	n	60 80
			Ø [mm]	20 16
			L [cm]	544 544
P11	A	350	n	60 80
			Ø [mm]	20 16
			L [cm]	644 644
P12	A	400	n	60 80
			Ø [mm]	20 16
			L [cm]	694 694
P13	A	500	n	60 80
			Ø [mm]	20 16
			L [cm]	794 794
P15	A	600	n	60 80
			Ø [mm]	20 16
			L [cm]	894 894
P16	A	650	n	60 80
			Ø [mm]	20 16
			L [cm]	944 944
P17	A	750	n	60 80
			Ø [mm]	20 16
			L [cm]	1044 1044
P18	A	750	n	60 80
			Ø [mm]	20 16
			L [cm]	1044 1044
P18	A	800	n	60 80
			Ø [mm]	20 16
			L [cm]	1094 1094

CARREGGIATA DX			POSIZIONE	
PILA	TIPO PILA	Hfu [cm]	f01	f02
P01	A	600	n	60 80
			Ø [mm]	20 16
			L [cm]	894 894
P10	A	250	n	60 80
			Ø [mm]	20 16
			L [cm]	544 544
P11	A	300	n	60 80
			Ø [mm]	20 16
			L [cm]	694 694
P12	A	350	n	60 80
			Ø [mm]	20 16
			L [cm]	644 644
P13	A	400	n	60 80
			Ø [mm]	20 16
			L [cm]	694 694
P15	A	500	n	60 80
			Ø [mm]	20 16
			L [cm]	794 794
P16	A	550	n	60 80
			Ø [mm]	20 16
			L [cm]	844 844
P17	A	550	n	60 80
			Ø [mm]	20 16
			L [cm]	844 844
P18	A	600	n	60 80
			Ø [mm]	20 16
			L [cm]	894 894
P19	A	650	n	60 80
			Ø [mm]	20 16
			L [cm]	944 944
P21	A	800	n	60 80
			Ø [mm]	20 16
			L [cm]	1094 1094
P22	A	800	n	60 80
			Ø [mm]	20 16
			L [cm]	1094 1094
P23	A	850	n	60 80
			Ø [mm]	20 16
			L [cm]	1144 1144

CONGLOMERATO CEMENTIZIO ORDINARIO

Elemento Strutturale	Copriferro minimo (cm)	Classi di resistenza (MPa)	Classi di esposizione	Classi di consistenza
CLS DI PULIZIA E LIVELLAMENTO	-	C12/15	-	-
PALI	5.0	C35/45	XD3	S3 - S4
ZATTERE DI PILE E SPALLE	3.5	C35/45	XD3	S3 - S4
ELEVAZIONE SPALLE	3.5	C28/35	XF2	S3 - S4
ELEVAZIONE PILE E PULVINI	3.5	C28/35	XF2	S3 - S4
BAGGIOLI	3.0	C35/45	XF2	S4
SOLETTA IMPALCATO	3.0	C32/40	XC4	S4
CORDOLI E MARCIAPIEDI	3.0	C32/40	XF2	S4
PREDALLES	3.0	C32/40	XC4	S4
VELETTE	3.0	C32/40	XF4	S4

ARMATURE PER C.A.

ACCIAIO AD ADERENZA MIGLIORATA CONTROLLATO IN STABILIMENTO AVENTE LE SEGUENTI CARATTERISTICHE:

- B450C
- $f_y/f_{yk} \leq 1.35$
- (f_t/f_y) medio ≥ 1.13

f_y = Singolo valore tensione di snervamento

f_{yk} = Valore caratteristico di riferimento

f_t = Singolo valore tensione di rottura

CARPENTERIA METALLICA

TRAVI PRINCIPALI E TRASVERSI
 - ACCIAIO EN 10025-5 S355J2W+N (ex Fe510 "Corten")
 (Spessori fino a 40 mm)
 - ACCIAIO EN 10025-5 S355K2W+N (ex Fe510 "Corten")
 (Spessori da 40 mm a 80 mm)
 - ACCIAIO EN 10025-5 S355NLW+N (ex Fe510 "Corten")
 (Spessori maggiori di 80 mm)

CONTROVENTI (comprese le piastre di collegamento bullonate)
 - ACCIAIO EN 10025-5 S355J2W+N (ex Fe510 "Corten")

PIOLI
 Tipo "Nelson" ø22
 Acciaio tipo S235J2+C450 secondo EN ISO 13918

BULLONI AD ALTA RESISTENZA
 Bulloni ad Alta Resistenza per giunzioni ad attrito conformi alle specifiche contenute nel p.to 11.3.4.6.2 del D.M. 14.01.2008:

- VITI cl. 10.9
- DADI classe 10
- RONDELLE C 50
- i bulloni dovranno essere montati con una rosetta sotto la testa della vite e una rosetta sotto il dado;
- i bulloni dovranno essere contrassegnati con le indicazioni del produttore e la classe di resistenza;
- i bulloni disposti verticalmente avranno la testa della vite rivolta verso l'alto e il dado verso il basso

SALDATURE
 - SALDATURE: procedimenti di saldatura omologati e qualificati secondo D.M. 14.01.2008.
 - Tutte le giunzioni per l'unione dei concetti delle TRAVI PRINCIPALI saranno eseguite con saldature testa a testa a completa penetrazione di 1° classe

NOTE CARPENTERIA METALLICA
 - LE TRAVI PRINCIPALI SARANNO INTERAMENTE SALDATE E SEGUIRANNO CON CONTINUITA' L'ANDAMENTO DEL TRACCIATO STRADALE
 - I TRASVERSI INTERMEDI, DI PILA E DI SPALLA SARANNO COLLEGATI ALLE TRAVI PRINCIPALI CON GIUNZIONI SALDATE
 - I GIUNTI DI SALDATURA ESEGUITI IN CANTIERE DOVRANNO ESSERE TRATTATI ESEGUENDO UNA PULIZIA DELLA SUPERFICIE PER RIMUOVERE EVENTUALI SCORIE DI SALDATURA E QUINDI APPLICANDO IL CICLO DI VERNICIATURA COMPLETO SOVRAPPONENDOSI ALLE MANI GIÀ ESEGUITE IN OFFICINA PER UNA LUNGHEZZA DI 3 CM CIRCA. LA QUARTA MANO DI VERNICE DOVRÀ ESSERE APPLICATA IN CANTIERE SOLAMENTE ALLA FINE DEL MONTAGGIO DELLE STRUTTURE ED ESEGUITA SOLAMENTE DOPO AVER COMPLETATO IL NECESSARIO CICLO DELLE PARTI DANNEGGIATE DURANTE LE OPERAZIONI DI MONTAGGIO.
 - LE BULLONATURE DOVRANNO ESSERE SGRASSATE CON SOLVENTE COMPATIBILE CON LE VERNICI ADOTTATE, PRIMA DI ESSERE SOTTOPOSTE ALLO STESSO CICLO DI VERNICIATURA PREVISTO PER LE STRUTTURE PRINCIPALI.



PA 12/09
 CORRIDOIO PLURIMODALE TIRRENICO - NORD EUROPA
 ITINERARIO AGRIGENTO - CALTANISSETTA - A19
 S.S. N° 640 "DI PORTO EMPEDOCLE"
 AMMODERNAMENTO E ADEGUAMENTO ALLA CAT. B DEL D.M. 5.11.2001
 Dal km 44+000 allo svincolo con l'A19

PROGETTO ESECUTIVO



OPERE D'ARTE MAGGIORI
VIADOTTI
 Viadotto Salso
 Armatura pile tipo A - Fusto

Codice Unico Progetto (CUP) : F91B0900070001

Codice Elaborato: PA12_09 - E 1 5 8 V I 2 1 5 V I 1 5 C B B 2 2 1 B

Scale: 1:50

F	E	D	C	B	A	REV.	DATA	DESCRIZIONE	T. FASOLO	F. NIGRELLI	M. LITI	P. PAGLINI
				Luglio 2011	Aprile 2011			Revisione a seguito di incontri con il Committente	EMISSIONE			
									REDAITTO	VERIFICATO	APPROVATO	AUTORIZZATO

Responsabile del procedimento: Ing. MAURIZIO ARAMINI

Il Progettista: **ING. GIANNI LUCA MENCHINI** - ORDINE DEGLI INGEGNERI DI FIRENZE N° 4533

Il Consulente Specialista: **3TI ITALIA S.p.A.** - DIRETTORE TECNICO Ing. Stefano Luca Pizzetti - Ordine degli Ingegneri Provincia di Roma n. 20809

Il Geologo: **ORDINE REGIONALE DEI GEOL. DI SICILIA** - Dott. Geol. D'ANGELO MAURIZIO N. 1607

Il Coordinatore per la sicurezza in fase di progetto: **ORDINE REGIONALE DEI GEOL. DI SICILIA** - Dott. Ing. PEPPINO MARZIO N. 14447

Il Direttore dei lavori: **ORDINE REGIONALE DEI GEOL. DI SICILIA** - Dott. Ing. PEPPINO MARZIO N. 14447