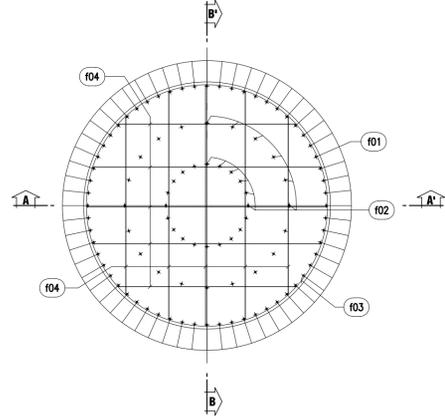
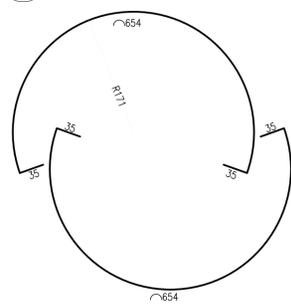


SEZIONE C-C'
ARMATURA
SCALA 1:50

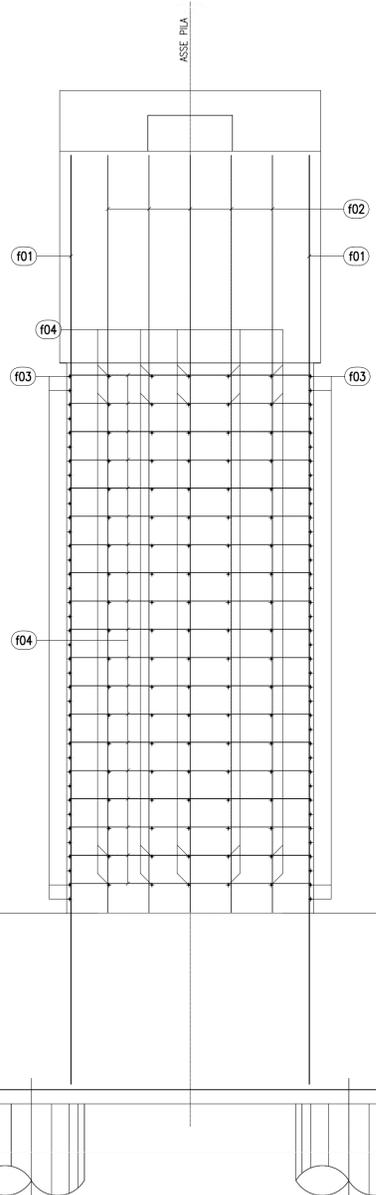


f03 STAFFE ESTERNE 2ø12/20 - L=724



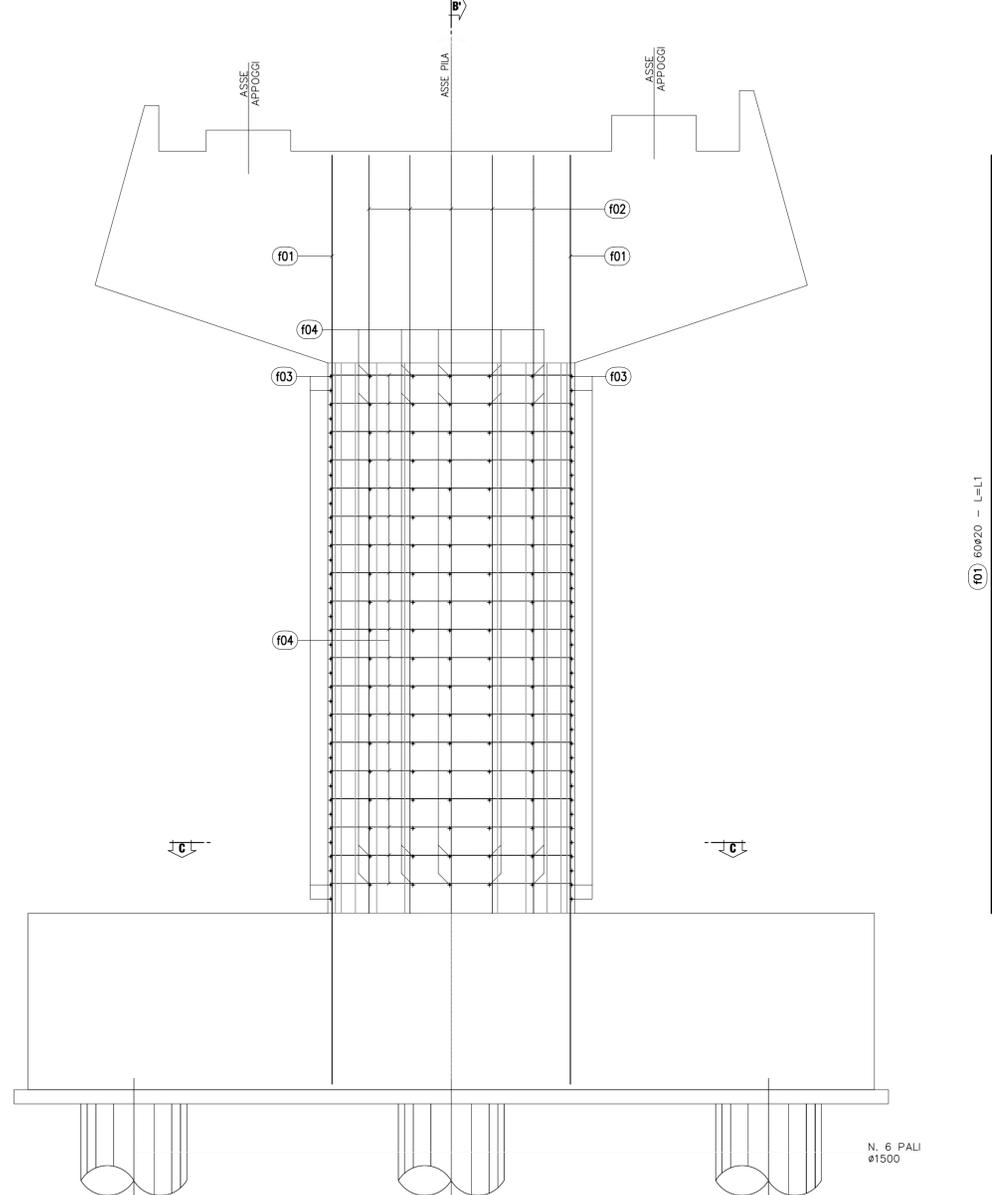
f04 5+5ø12/40 - L=360-773
340-253

SEZIONE B-B'
ARMATURA
SCALA 1:50



N. 6 PALI
ø1500

SEZIONE A-A'
ARMATURA
SCALA 1:50



N. 6 PALI
ø1500

| CARREGGIATA SX | | | POSIZIONE | |
|----------------|-----------|----------|-----------|-----------|
| PILA | TIPO PILA | Hfu [cm] | f01 | f02 |
| P09 | A | 250 | n | 60 80 |
| | | | Ø [mm] | 20 16 |
| | | | L [cm] | 544 544 |
| P11 | A | 350 | n | 60 80 |
| | | | Ø [mm] | 20 16 |
| | | | L [cm] | 644 644 |
| P12 | A | 400 | n | 60 80 |
| | | | Ø [mm] | 20 16 |
| | | | L [cm] | 694 694 |
| P13 | A | 500 | n | 60 80 |
| | | | Ø [mm] | 20 16 |
| | | | L [cm] | 794 794 |
| P15 | A | 600 | n | 60 80 |
| | | | Ø [mm] | 20 16 |
| | | | L [cm] | 894 894 |
| P16 | A | 650 | n | 60 80 |
| | | | Ø [mm] | 20 16 |
| | | | L [cm] | 944 944 |
| P17 | A | 750 | n | 60 80 |
| | | | Ø [mm] | 20 16 |
| | | | L [cm] | 1044 1044 |
| P18 | A | 750 | n | 60 80 |
| | | | Ø [mm] | 20 16 |
| | | | L [cm] | 1044 1044 |
| P18 | A | 800 | n | 60 80 |
| | | | Ø [mm] | 20 16 |
| | | | L [cm] | 1094 1094 |

| CARREGGIATA DX | | | POSIZIONE | |
|----------------|-----------|----------|-----------|-----------|
| PILA | TIPO PILA | Hfu [cm] | f01 | f02 |
| P01 | A | 600 | n | 60 80 |
| | | | Ø [mm] | 20 16 |
| | | | L [cm] | 894 894 |
| P10 | A | 250 | n | 60 80 |
| | | | Ø [mm] | 20 16 |
| | | | L [cm] | 544 544 |
| P11 | A | 300 | n | 60 80 |
| | | | Ø [mm] | 20 16 |
| | | | L [cm] | 694 694 |
| P12 | A | 350 | n | 60 80 |
| | | | Ø [mm] | 20 16 |
| | | | L [cm] | 644 644 |
| P13 | A | 400 | n | 60 80 |
| | | | Ø [mm] | 20 16 |
| | | | L [cm] | 694 694 |
| P15 | A | 500 | n | 60 80 |
| | | | Ø [mm] | 20 16 |
| | | | L [cm] | 794 794 |
| P16 | A | 550 | n | 60 80 |
| | | | Ø [mm] | 20 16 |
| | | | L [cm] | 844 844 |
| P17 | A | 550 | n | 60 80 |
| | | | Ø [mm] | 20 16 |
| | | | L [cm] | 844 844 |
| P18 | A | 600 | n | 60 80 |
| | | | Ø [mm] | 20 16 |
| | | | L [cm] | 894 894 |
| P19 | A | 650 | n | 60 80 |
| | | | Ø [mm] | 20 16 |
| | | | L [cm] | 944 944 |
| P21 | A | 800 | n | 60 80 |
| | | | Ø [mm] | 20 16 |
| | | | L [cm] | 1094 1094 |
| P22 | A | 800 | n | 60 80 |
| | | | Ø [mm] | 20 16 |
| | | | L [cm] | 1094 1094 |
| P23 | A | 850 | n | 60 80 |
| | | | Ø [mm] | 20 16 |
| | | | L [cm] | 1144 1144 |

CONGLOMERATO CEMENTIZIO ORDINARIO

| Elemento Strutturale | Copriferro minimo (cm) | Classi di resistenza (MPa) | Classi di esposizione | Classi di consistenza |
|-------------------------------|------------------------|----------------------------|-----------------------|-----------------------|
| CLS DI PULIZIA E LIVELLAMENTO | - | C12/15 | - | - |
| PALI | 5.0 | C35/45 | XD3 | S3 - S4 |
| ZATTERE DI PILE E SPALLE | 3.5 | C35/45 | XD3 | S3 - S4 |
| ELEVAZIONE SPALLE | 3.5 | C28/35 | XF2 | S3 - S4 |
| ELEVAZIONE PILE E PULVINI | 3.5 | C28/35 | XF2 | S3 - S4 |
| BAGGIOLI | 3.0 | C35/45 | XF2 | S4 |
| SOLETTA IMPALCATO | 3.0 | C32/40 | XC4 | S4 |
| CORDOLI E MARCIAPIEDI | 3.0 | C32/40 | XF2 | S4 |
| PREDALLES | 3.0 | C32/40 | XC4 | S4 |
| VELETTE | 3.0 | C32/40 | XF4 | S4 |

ARMATURE PER C.A.

ACCIAIO AD ADERENZA MIGLIORATA CONTROLLATO IN STABILIMENTO AVENTE LE SEGUENTI CARATTERISTICHE:

- B450C
- $f_y/f_{yk} \leq 1.35$
- (f_t/f_y) medio ≥ 1.13

f_y = Singolo valore tensione di snervamento

f_{yk} = Valore caratteristico di riferimento

f_t = Singolo valore tensione di rottura

CARPENTERIA METALLICA

TRAVI PRINCIPALI E TRASVERSI

- ACCIAIO EN 10025-5 S355J2W+N (ex Fe510 "Corten") (Spessori fino a 40 mm)
- ACCIAIO EN 10025-5 S355K2W+N (ex Fe510 "Corten") (Spessori da 40 mm a 80 mm)
- ACCIAIO EN 10025-5 S355NLW+N (ex Fe510 "Corten") (Spessori maggiori di 80 mm)

CONTROVENTI (comprese le piastre di collegamento bullonate)

- ACCIAIO EN 10025-5 S355J2W+N (ex Fe510 "Corten")

PIOLI

Tipo "Nelson" ø22
Acciaio tipo S235J2+C450 secondo EN ISO 13918

BULLONI AD ALTA RESISTENZA

Bulloni ad Alta Resistenza per giunzioni ad attrito conformi alle specifiche contenute nel p.to 11.3.4.6.2 del D.M. 14.01.2008:

- VITI cl. 10.9
- DADI classe 10
- RONDELLE C 50
- i bulloni dovranno essere montati con una rosetta sotto la testa della vite e una rosetta sotto il dado;
- i bulloni dovranno essere contrassegnati con le indicazioni del produttore e la classe di resistenza;
- i bulloni disposti verticalmente avranno la testa della vite rivolta verso l'alto e il dado verso il basso

SALDATURE

- SALDATURE: procedimenti di saldatura omologati e qualificati secondo D.M. 14.01.2008.
- Tutte le giunzioni per l'unione dei concetti delle TRAVI PRINCIPALI saranno eseguite con saldature testa a testa a completa penetrazione di 1° classe

NOTE CARPENTERIA METALLICA

- LE TRAVI PRINCIPALI SARANNO INTERAMENTE SALDATE E SEGUIRANNO CON CONTINUITA' L'ANDAMENTO DEL TRACCIATO STRADALE
- I TRASVERSI INTERMEDI, DI PILA E DI SPALLA SARANNO COLLEGATI ALLE TRAVI PRINCIPALI CON GIUNZIONI SALDATE
- I GIUNTI DI SALDATURA ESEGUITI IN CANTIERE DOVRANNO ESSERE TRATTATI ESEGUENDO UNA PULIZIA DELLA SUPERFICIE PER RIMUOVERE EVENTUALI SCORIE DI SALDATURA E QUINDI APPLICANDO IL CICLO DI VERNICIATURA COMPLETO SOVRAPPONENDOSI ALLE MANI GIÀ ESEGUITE IN OFFICINA PER UNA LUNGHEZZA DI 3 CM CIRCA. LA QUARTA MANO DI VERNICE DOVRÀ ESSERE APPLICATA IN CANTIERE SOLAMENTE ALLA FINE DEL MONTAGGIO DELLE STRUTTURE ED ESEGUITA SOLAMENTE DOPO AVER COMPLETATO IL NECESSARIO CICLO DELLE PARTI DANNEGGIATE DURANTE LE OPERAZIONI DI MONTAGGIO.
- LE BULLONATURE DOVRANNO ESSERE SGRASSATE CON SOLVENTE COMPATIBILE CON LE VERNICI ADOTTATE, PRIMA DI ESSERE SOTTOPOSTE ALLO STESSO CICLO DI VERNICIATURA PREVISTO PER LE STRUTTURE PRINCIPALI.



ANAS S.p.A.
DIREZIONE CENTRALE PROGRAMMAZIONE PROGETTAZIONE

PA 12/09
CORRIDOIO PLURIMODALE TIRRENICO - NORD EUROPA
ITINERARIO AGRIGENTO - CALTANISSETTA - A19
S.S. N° 640 "DI PORTO EMPEDOCLE"
AMMODERNAMENTO E ADEGUAMENTO ALLA CAT. B DEL D.M. 5.11.2001
Dal km 44+000 allo svincolo con l'A19

PROGETTO ESECUTIVO

Contraente Generale: 

OPERE D'ARTE MAGGIORI
VIADOTTI
Viadotto Salso
Armatura pile tipo A - Fusto

| | | | | | |
|---|-------------|--|-----------|-------------|-------------|
| Codice Unico Progetto (CUP) : F91B09000070001 | | | | | |
| Codice Elaborato: PA12_09 - E 1 5 8 V I 2 1 5 V I 1 5 C B B 2 2 1 B | | | | | |
| F | | | | | Scale: 1:50 |
| E | | | | | |
| D | | | | | |
| C | | | | | |
| B | Luglio 2011 | Revisione a seguito di incontri con il Committente | T. FASOLO | F. NIGRELLI | M. LITI |
| A | Aprile 2011 | EMISSIONE | T. FASOLO | F. NIGRELLI | M. LITI |
| REV. | DATA | DESCRIZIONE | REDATTO | VERIFICATO | APPROVATO |
| Responsabile del procedimento: Ing. MAURIZIO ARAMINI | | | | | |

Il Progettista:



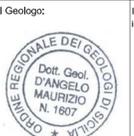
ORDINE DEGLI INGEGNERI DI FIRENZE N° 4533

Il Consulente Specialisti:



3TI ITALIA S.p.A. DIRETTORE TECNICO
Ing. Stefano Luca Pizzanti
Ordine degli Ingegneri Provincia di Roma n. 20809

Il Geologo:



Dott. Geol. D'ANGELO MAURIZIO N. 1607

Il Coordinatore per la sicurezza in fase di progetto:



Dott. Ing. MESSANORO SALVATO
ORDINE INGEGNERI ROMA N° 14447

Il Direttore dei lavori:



ING. PEPPINO MARZIO
ORDINE INGEGNERI ROMA N° 14447