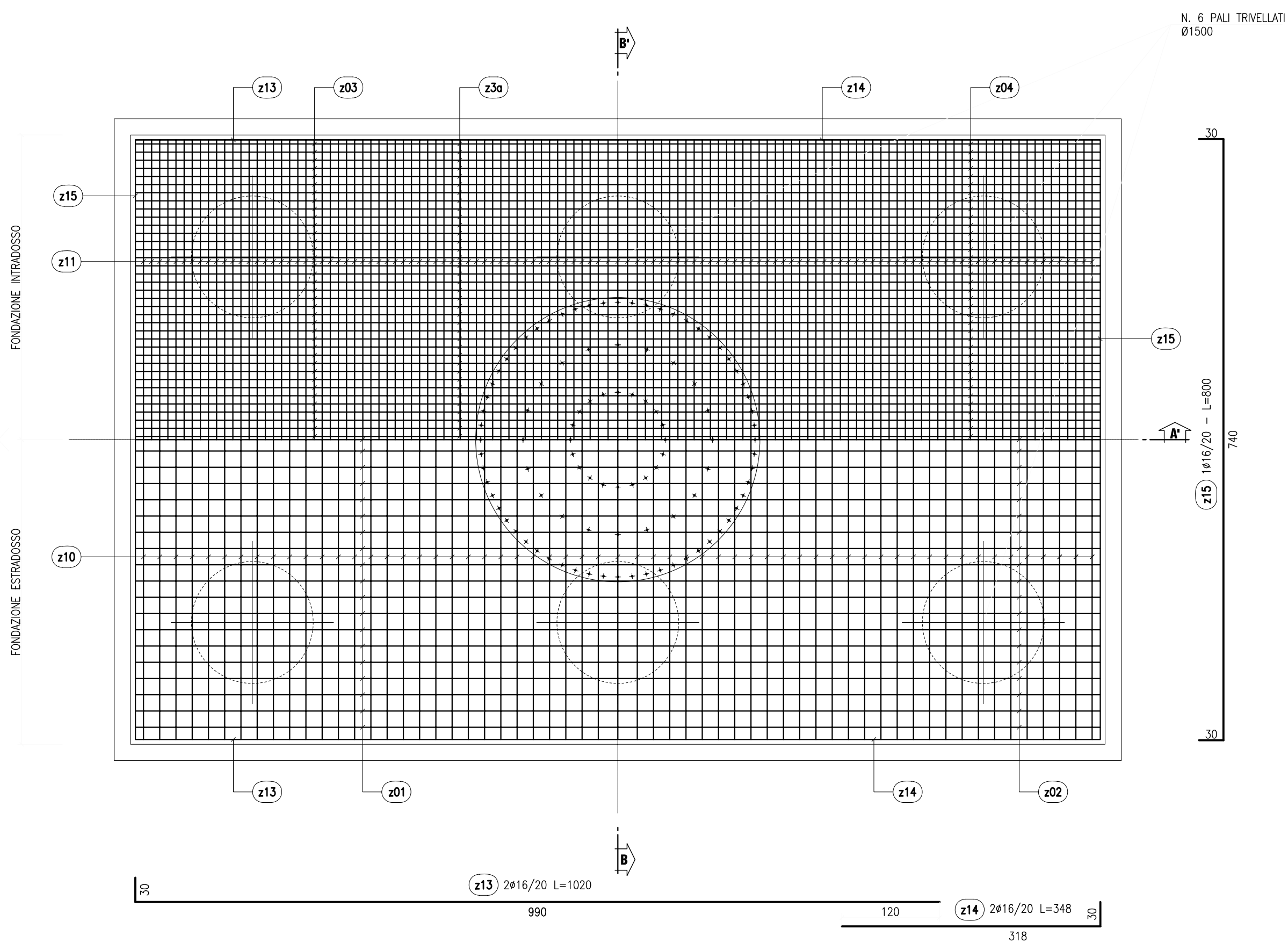


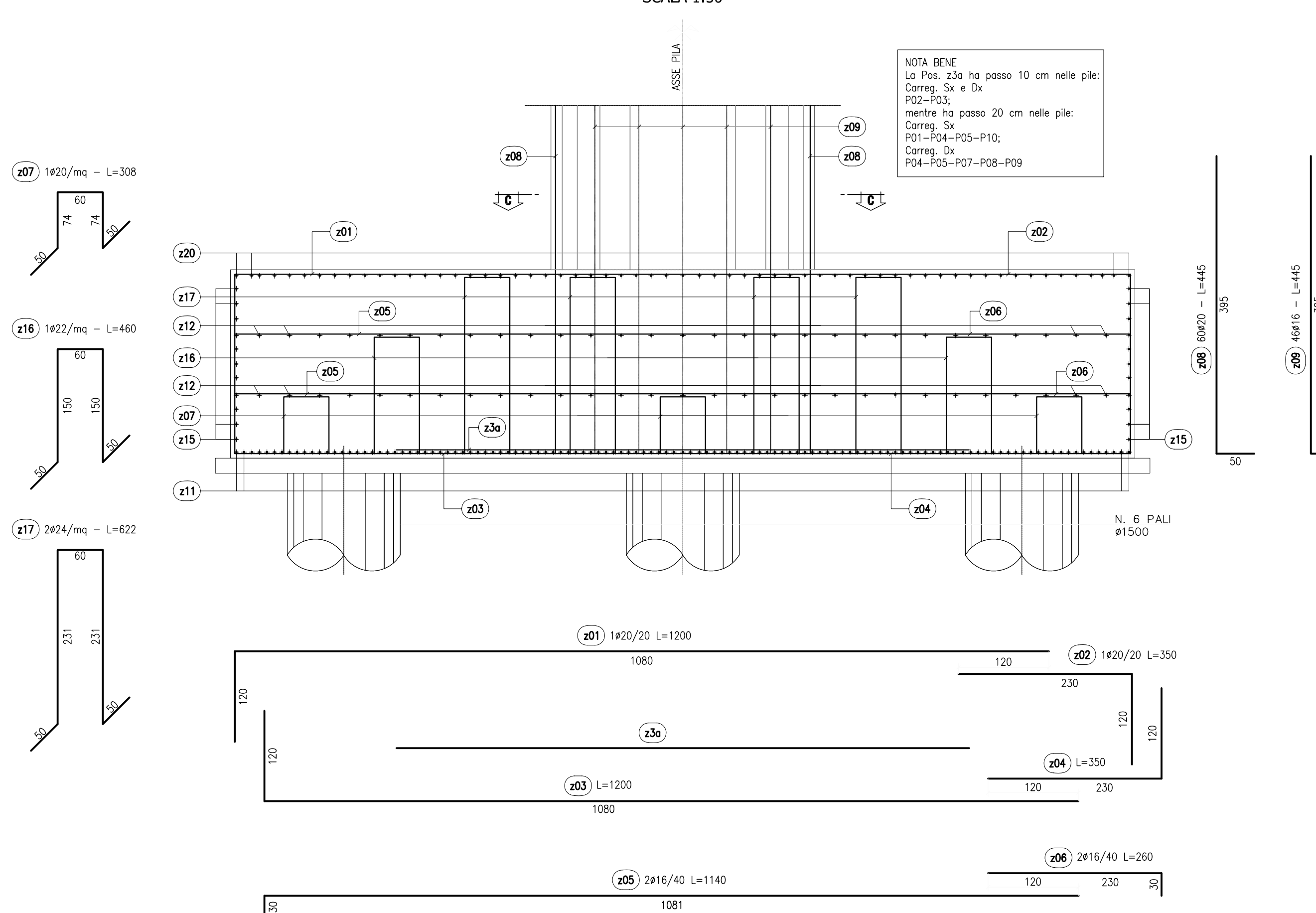
**SEZIONE C-C'**  
ARMATURA  
SCALA 1:50



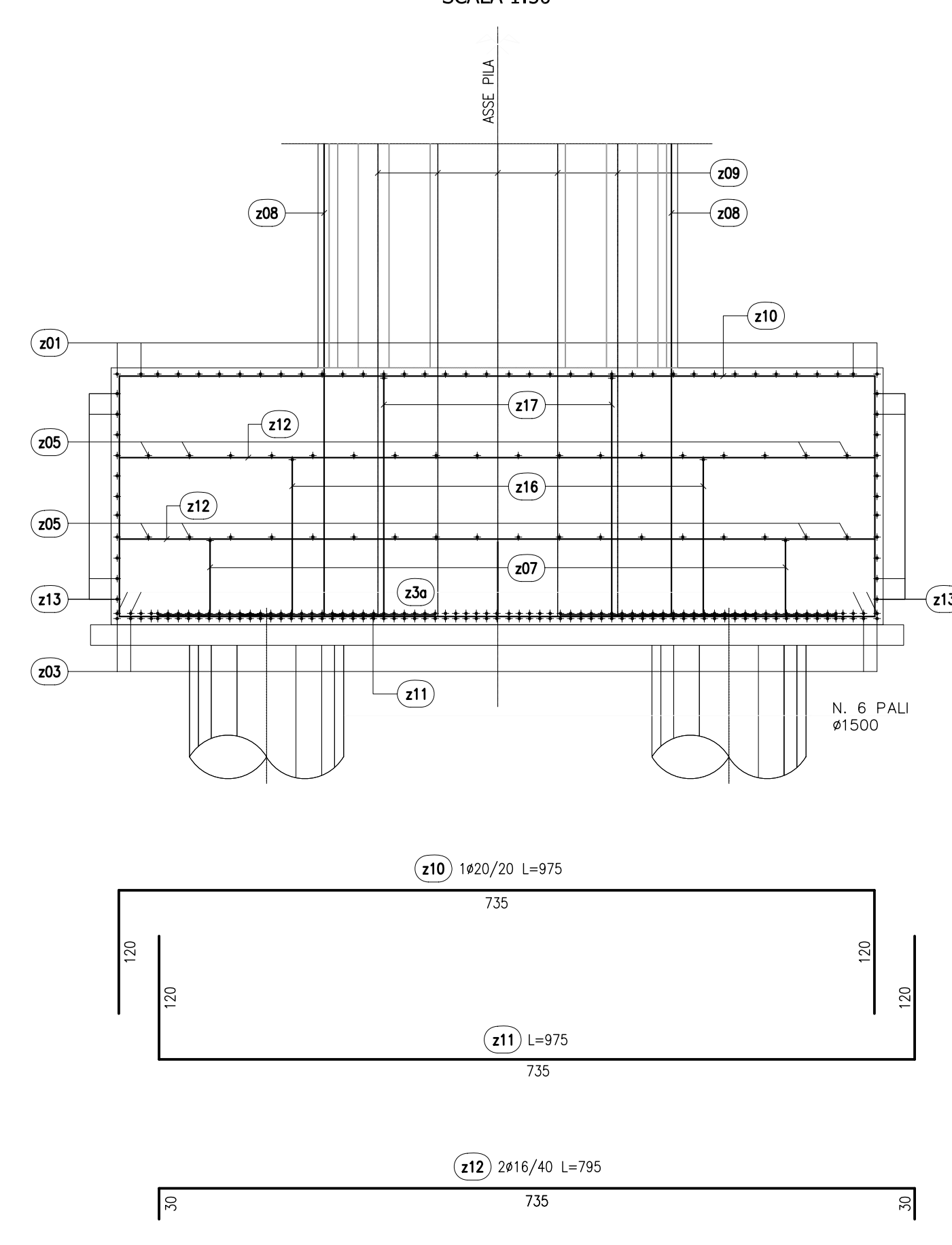
CARREGGIATA SX			POSIZIONE			
PILA	TIPO PILA	Hfu [cm]	z03	z3a	z04	z11
P01	B	300	n	90	90	120
			Ø [mm]	20	20	24
			L [cm]	1200	680	350
P02	B	300	n	90	90	120
			Ø [mm]	20	20	24
			L [cm]	1200	760	350
P03	B	450	n	90	90	120
			Ø [mm]	20	20	24
			L [cm]	1200	760	350
P04	B	300	n	90	90	120
			Ø [mm]	20	20	24
			L [cm]	1200	680	350
P05	B	250	n	90	90	120
			Ø [mm]	20	20	24
			L [cm]	1200	680	350
P07	B	200	n	90	90	120
			Ø [mm]	20	20	24
			L [cm]	1200	680	350
P08	B	200	n	90	90	120
			Ø [mm]	20	20	24
			L [cm]	1200	680	350
P10	B	250	n	90	90	120
			Ø [mm]	20	20	24
			L [cm]	1200	680	350

CARREGGIATA DX			POSIZIONE			
PILA	TIPO PILA	Hfu [cm]	z03	z3a	z04	z11
P02	B	500	n	90	90	120
			Ø [mm]	20	20	24
			L [cm]	1200	760	350
P03	B	500	n	90	90	120
			Ø [mm]	20	20	24
			L [cm]	1200	760	350
P04	B	350	n	90	90	120
			Ø [mm]	20	20	24
			L [cm]	1200	680	350
P05	B	250	n	90	90	120
			Ø [mm]	20	20	24
			L [cm]	1200	680	350
P07	B	200	n	90	90	120
			Ø [mm]	20	20	24
			L [cm]	1200	680	350
P08	B	200	n	90	90	120
			Ø [mm]	20	20	24
			L [cm]	1200	680	350
P09	B	250	n	90	90	120
			Ø [mm]	20	20	24
			L [cm]	1200	680	350

**SEZIONE A-A'**  
ARMATURA  
SCALA 1:50



**SEZIONE B-B'**  
ARMATURA  
SCALA 1:50



**CONGLOMERATO CEMENTIZIO ORDINARIO**

Elemento Strutturale	Copriferro minimo (cm)	Classi di resistenza (MPa)	Classi di esposizione	Classi di consistenza
CLS DI PULIZIA E LIVELLAMENTO	-	C12/15	-	-
PALI	5.0	C35/45	XD3	S3 - S4
ZATTERE DI PILE E SPALLE	3.5	C35/45	XD3	S3 - S4
ELEVAZIONE SPALLE	3.5	C28/35	XF2	S3 - S4
ELEVAZIONE PILE E PULVINI	3.5	C28/35	XF2	S3 - S4
BAGGIOLI	3.0	C35/45	XF2	S4
SOLETTA IMPALCATO	3.0	C32/40	XC4	S4
CORDOLI E MARCIAPIEDI	3.0	C32/40	XF2	S4
PREDALLES	3.0	C32/40	XC4	S4
VELETTE	3.0	C32/40	XF4	S4

**ARMATURE PER C.A.**

ACCIAIO AD ADERENZA MIGLIORATA CONTROLLATO IN STABILIMENTO AVENTE LE SEGUENTI CARATTERISTICHE:  
 - B450C  
 - fy/fyk ≤ 1.35  
 - (ft/fy) medio ≥ 1.13

fy = Singolo valore tensione di snervamento  
 fyk = Valore caratteristico di riferimento  
 ft = Singolo valore tensione di rottura

**CARPENTERIA METALLICA**

**TRAVI PRINCIPALI E TRASVERSI**  
 - ACCIAIO EN 10025-5 S355J2W+N (ex Fe510 "Corten") (Spessori fino a 40 mm)  
 - ACCIAIO EN 10025-5 S355K2W+N (ex Fe510 "Corten") (Spessori da 40 mm a 80 mm)  
 - ACCIAIO EN 10025-5 S355NLW+N (ex Fe510 "Corten") (Spessori maggiori di 80 mm)

**CONTROVENTI** (comprese le piastre di collegamento bullonate)  
 - ACCIAIO EN 10025-5 S355J0W+N (ex Fe510 "Corten")

**PILOLI**  
 Tipo "Nelson" #22  
 Acciaio tipo S235J2+C450 secondo EN ISO 13918

**BULLONI AD ALTA RESISTENZA**  
 Bulloni ad Alta Resistenza per giunzioni ad attrito conformi alle specifiche contenute nel p.to 11.3.4.6.2 del D.M. 14.01.2008:  
 - VITI cl. 10.9  
 - DADI classe 10  
 - RONDELLE C 50  
 - i bulloni dovranno essere montati con una rosetta sotto la testa della vite e una rosetta sotto il dado;  
 - i bulloni dovranno essere contrasegnati con le indicazioni del produttore e la classe di resistenza;  
 - i bulloni disposti verticalmente avranno la testa della vite rivolta verso l'alto e il dado verso il basso

**SALDATURE**  
 - SALDATURE: procedimenti di saldatura omologati e qualificati secondo D.M. 14.01.2008.  
 - Tutte le giunzioni per l'unione dei conci delle TRAVI PRINCIPALI saranno eseguite con saldature testa a testa a completa penetrazione di 1° classe

**NOTE CARPENTERIA METALLICA**  
 - LE TRAVI PRINCIPALI SARANNO INTERAMENTE SALDATE E SECURANDO CON CONTINUITÀ L'ANDAMENTO DEL TRACCIATO STRADALE  
 - I TRASVERSI INTEREDI, DI PILA E DI SPALLA SARANNO COLLEGATI ALLE TRAVI PRINCIPALI CON GIUNZIONI SALDATE  
 - I GIUNTI DI SALDATURA ESEGUITI IN CANTIERE DOVRANNO ESSERE TRATTATI ESEGUENDO UNA PULIZIA DELLA SUPERFICIE PER RIMOVIERE EVENTUALI SCORIE DI SALDATURA E QUINDI APPLICANDO IL CICLO DI VERNICIATURA COMPLETO SOVRAPPONENDOSI ALLE MANI GIÀ ESEGUITE IN OFFICINA PER UNA LUNGHEZZA DI 3 CM CIRCA. LA QUARTA MANO DI VERNICE DOVRÀ ESSERE APPLICATA IN CANTIERE SOLAMENTE ALLA FINE DEL MONTAGGIO DELLE STRUTTURE ED ESEGUITA SOLAMENTE DOPO AVER COMPLETATO IL NECESSARIO CICLO DELLE PARTI DANNEGGIATESI DURANTE LE OPERAZIONI DI MONTAGGIO.  
 - LE BULLONATURE DOVRANNO ESSERE SGRASSATE CON SOLVENTE COMPATIBILE CON LE VERNICI ADOTTATE, PRIMA DI ESSERE SOTTOPOSTE ALLO STESSO CICLO DI VERNICIATURA PREVISTO PER LE STRUTTURE PRINCIPALI.

**NOTA BENE**  
 ultima posizione armatura fondazione = z17

**ANAS S.p.A.** DIREZIONE CENTRALE PROGRAMMAZIONE PROGETTAZIONE

**PA 12/09**  
 CORRIDOIO PLURIMODALE TIRRENICO - NORD EUROPA  
 ITINERARIO AGRIGENTO - CALTANISSETTA - A19  
 S.S. N° 640 "DI PORTO EMPEDOCLE"  
 AMMODERNAMENTO E ADEGUAMENTO ALLA CAT. B DEL D.M. 5.11.2001  
 Dal km 44+000 allo svincolo con l'A19

**PROGETTO ESECUTIVO**

Contraente Generale: **Empedocle 2 S.p.A.**

**OPERE D'ARTE MAGGIORI**  
**VIADOTTI**  
 Viadotto Salso  
 Armatura pile tipo B - Fondazioni

Codice Unico Progetto (CUP) : F91B0900070001  
 Codice Elaborato: **PA12\_09 - E 1 5 8 V I 2 1 5 V I 1 5 C B B 2 2 3 B** Scale: 1:50

REV.	DATA	DESCRIZIONE	REDATTO	VERIFICATO	APPROVATO	AUTORIZZATO
B	Luglio 2011	Revisione a seguito di incontri con il Committente	T. FASOLO	F. NIGRELLI	M. LITI	P. PAGLINI
A	Aprile 2011	EMISSIONE	T. FASOLO	F. NIGRELLI	M. LITI	P. PAGLINI

Responsabile del procedimento: Ing. MAURIZIO ARAMINI

Il Progettista: **ING. GIULIO LUCA MENGHINI** ORDINE DEGLI INGEGNERI DI FIRENZE N° 4533

Il Consulente Specialista: **3TI ITALIA S.p.A.** DIRETTORE TECNICO Ing. Stefano Jona Pisanotti Ordine degli Ingegneri Provincia di Roma n. 20809

Il Geologo: **ORDINE REGIONALE DEI GEOL. DI SICILIA** Dott. Geol. D'ANGELO MAURIZIO N. 1607

Il Coordinatore per la sicurezza in fase di progetto: **ORDINE REGIONALE DEI GEOL. DI SICILIA** Dott. Ing. PEPPINO MARZIO