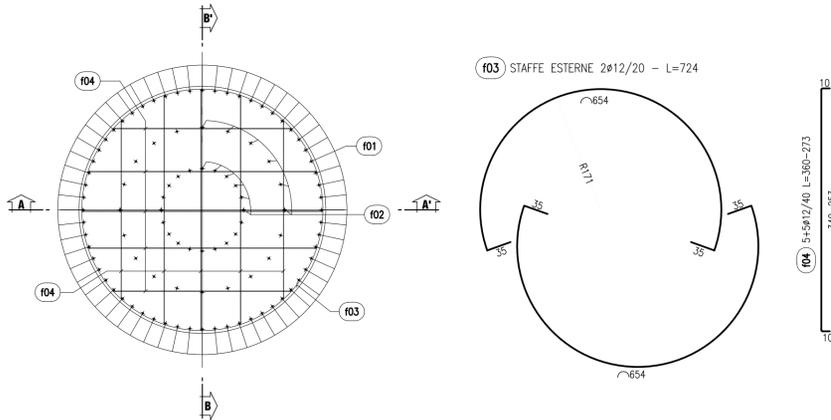
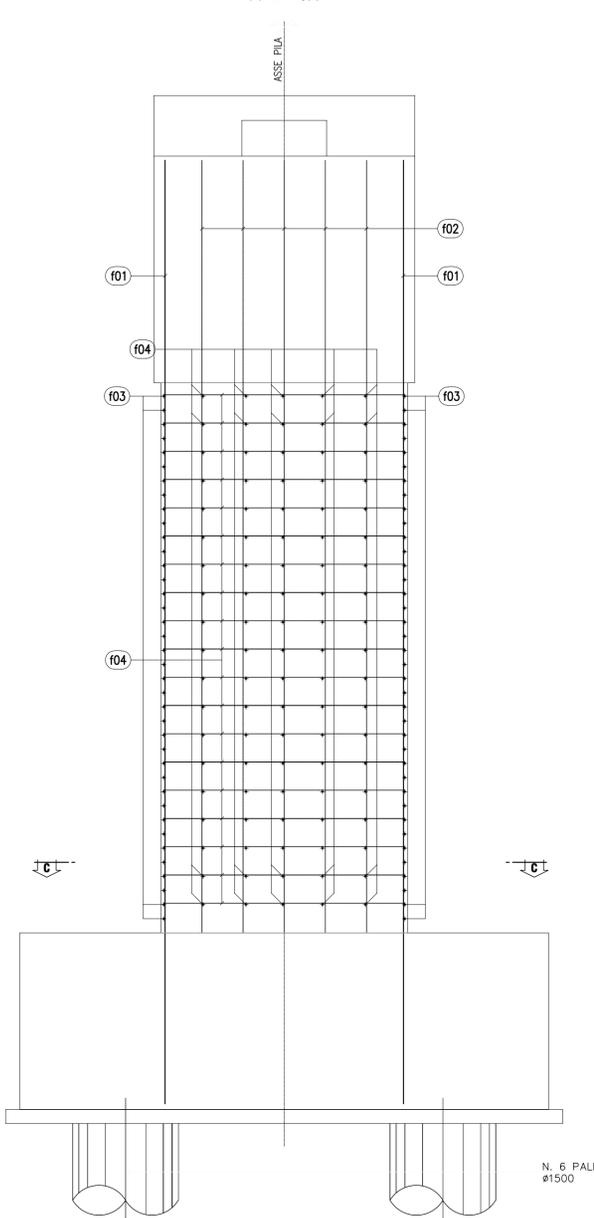


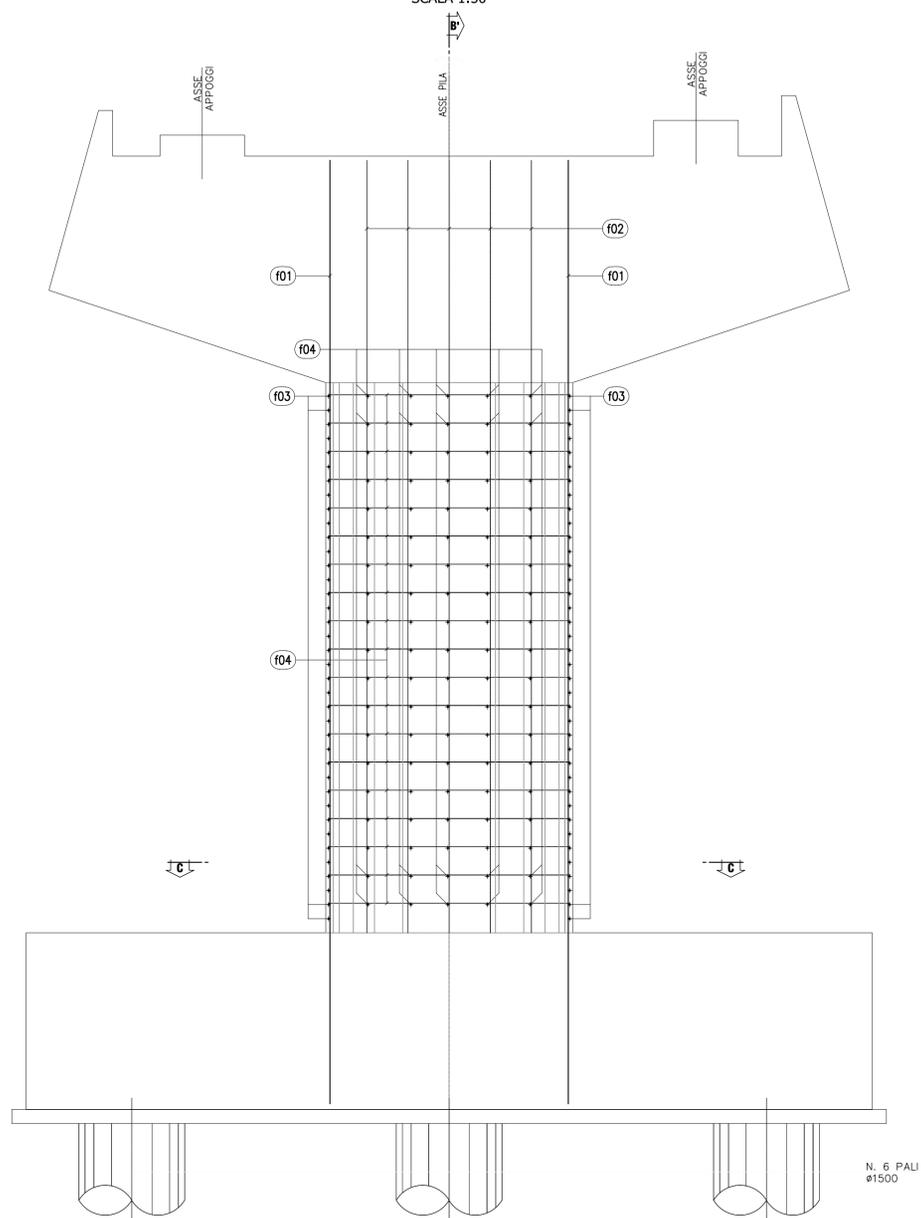
SEZIONE C-C'
ARMATURA
SCALA 1:50



SEZIONE B-B'
ARMATURA
SCALA 1:50



SEZIONE A-A'
ARMATURA
SCALA 1:50



PILA	TIPO PILA	Hfu [cm]	POSIZIONE	
			f01	f02
P01	B	300	n	60 80
			Ø [mm]	20 16
			L [cm]	615 615
P02	B	300	n	60 80
			Ø [mm]	20 16
			L [cm]	615 615
P03	B	450	n	60 80
			Ø [mm]	20 16
			L [cm]	765 765
P04	B	300	n	60 80
			Ø [mm]	20 16
			L [cm]	615 615
P05	B	250	n	60 80
			Ø [mm]	20 16
			L [cm]	565 565
P06	B	200	n	60 80
			Ø [mm]	20 16
			L [cm]	515 515
P07	B	200	n	60 80
			Ø [mm]	20 16
			L [cm]	515 515
P08	B	250	n	60 80
			Ø [mm]	20 16
			L [cm]	565 565

PILA	TIPO PILA	Hfu [cm]	POSIZIONE	
			f01	f02
P02	B	500	n	60 80
			Ø [mm]	20 16
			L [cm]	815 815
P03	B	500	n	60 80
			Ø [mm]	20 16
			L [cm]	815 815
P04	B	350	n	60 80
			Ø [mm]	20 16
			L [cm]	665 665
P05	B	250	n	60 80
			Ø [mm]	20 16
			L [cm]	565 565
P06	B	250	n	60 80
			Ø [mm]	20 16
			L [cm]	565 565
P07	B	200	n	60 80
			Ø [mm]	20 16
			L [cm]	515 515
P08	B	200	n	60 80
			Ø [mm]	20 16
			L [cm]	515 515
P09	B	250	n	60 80
			Ø [mm]	20 16
			L [cm]	565 565

CONGLOMERATO CEMENTIZIO ORDINARIO

Elemento Strutturale	Copriferro minimo (cm)	Classi di resistenza (MPa)	Classi di esposizione	Classi di consistenza
CLS DI PULIZIA E LIVELLAMENTO	-	C12/15	-	-
PALI	5.0	C35/45	XD3	S3 - S4
ZATTERE DI PILE E SPALLE	3.5	C35/45	XD3	S3 - S4
ELEVAZIONE SPALLE	3.5	C28/35	XF2	S3 - S4
ELEVAZIONE PILE E PULVINI	3.5	C28/35	XF2	S3 - S4
BAGGIOLI	3.0	C35/45	XF2	S4
SOLETTA IMPALCATO	3.0	C32/40	XC4	S4
CORDOLI E MARCIAPIEDI	3.0	C32/40	XF2	S4
PREDALLES	3.0	C32/40	XC4	S4
VELETTE	3.0	C32/40	XF4	S4

ARMATURE PER C.A.

ACCIAIO AD ADERENZA MIGLIORATA CONTROLLATO IN STABILIMENTO AVENTE LE SEGUENTI CARATTERISTICHE:

- B450C
- $f_y/f_{yk} \leq 1.35$
- (f_t/f_y) medio ≥ 1.13

f_y = Singolo valore tensione di snervamento
 f_{yk} = Valore caratteristico di riferimento
 f_t = Singolo valore tensione di rottura

CARPENTERIA METALLICA

TRAVI PRINCIPALI E TRASVERSI

- ACCIAIO EN 10025-5 S355J2W+N (ex Fe510 "Corten") (Spessori fino a 40 mm)
- ACCIAIO EN 10025-5 S355K2W+N (ex Fe510 "Corten") (Spessori da 40 mm a 80 mm)
- ACCIAIO EN 10025-5 S355NLW+N (ex Fe510 "Corten") (Spessori maggiori di 80 mm)

CONTROVENTI (comprese le piastre di collegamento bullonate)
 - ACCIAIO EN 10025-5 S355J0W+N (ex Fe510 "Corten")

PIOLI

Tipo "Nelson" #22
 Acciaio tipo S235J2+C450 secondo EN ISO 13918

BULLONI AD ALTA RESISTENZA

Bulloni ad Alta Resistenza per giunzioni ad attrito conformi alle specifiche contenute nel p.to 11.3.4.6.2 del D.M. 14.01.2008:

- VITI cl. 10.9
- DADI classe 10
- RONDELLE C 50
- i bulloni dovranno essere montati con una rosetta sotto la testa della vite e una rosetta sotto il dado;
- i bulloni dovranno essere contrassegnati con le indicazioni del produttore e la classe di resistenza;
- i bulloni disposti verticalmente avranno la testa della vite rivolta verso l'alto e il dado verso il basso

SALDATURE

- SALDATURE: procedimenti di saldatura omologati e qualificati secondo D.M. 14.01.2008.

- Tutte le giunzioni per l'unione dei concetti delle TRAVI PRINCIPALI saranno eseguite con saldature testa a testa a completa penetrazione di 1° classe

NOTE CARPENTERIA METALLICA

- LE TRAVI PRINCIPALI SARANNO INTERAMENTE SALDATE E SEGUIRANNO CON CONTINUITA' L'ANDAMENTO DEL TRACCIATO STRADALE
- I TRASVERSI INTERMEDI, DI PILA E DI SPALLA SARANNO COLLEGATI ALLE TRAVI PRINCIPALI CON GIUNZIONI SALDATE
- I GIUNTI DI SALDATURA ESECUITI IN CANTIERE DOVRANNO ESSERE TRATTATI ESEGUENDO UNA PULIZIA DELLA SUPERFICIE PER RIMUOVERE EVENTUALI SCORIE DI SALDATURA E QUINDI APPLICANDO IL CICLO DI VERNICIATURA COMPLETO SOVRAPPONENDOSI ALLE MANI GIÀ ESEGUITE IN OFFICINA PER UNA LUNGHEZZA DI 3 CM CIRCA. LA QUARTA MANO DI VERNICE DOVRÀ ESSERE APPLICATA IN CANTIERE SOLAMENTE ALLA FINE DEL MONTAGGIO DELLE STRUTTURE ED ESEGUITA SOLAMENTE DOPO AVER COMPLETATO IL NECESSARIO CICLO DELLE PARTI DANNEGGIATE DURANTE LE OPERAZIONI DI MONTAGGIO.
- LE BULLONATURE DOVRANNO ESSERE SGROSSATE CON SOLVENTE COMPATIBILE CON LE VERNICI ADOTTATE, PRIMA DI ESSERE SOTTOPOSTE ALLO STESSO CICLO DI VERNICIATURA PREVISTO PER LE STRUTTURE PRINCIPALI.



PA 12/09
 CORRIDOIO PLURIMODALE TIRRENICO - NORD EUROPA
 ITINERARIO AGRIGENTO - CALTANISSETTA - A19
 S.S. N° 640 "DI PORTO EMPEDOCLE"
 AMMODERNAMENTO E ADEGUAMENTO ALLA CAT. B DEL D.M. 5.11.2001
 Dal km 44+000 allo svincolo con l'A19

PROGETTO ESECUTIVO

Contraente Generale:



OPERE D'ARTE MAGGIORI
VIADOTTI
 Viadotto Salso
 Armatura pile tipo B - Fusto

Codice Unico Progetto (CUP) : F91B0900070001

Codice Elaborato:

PA12_09 - E 1 5 8 V I 2 1 5 V I 1 5 C B B 2 2 4 B Scale: 1:50

REV.	DATA	DESCRIZIONE	REDATTO	VERIFICATO	APPROVATO	AUTORIZZATO
B	Luglio 2011	Revisione a seguito di incontri con il Committente	T. FASOLO	F. NIGRELLI	M. LITI	P. PAGLINI
A	Aprile 2011	EMMISSIONE	T. FASOLO	F. NIGRELLI	M. LITI	P. PAGLINI

Il Progettista: **ING. GIANNI LUCA MENGHINI** - ORDINE DEGLI INGEGNERI DI FIRENZE N° 4533

Il Consulente Specialista: **3TI ITALIA S.p.A.** - DIRETTORE TECNICO Ing. Stefano Luca Pizzocari - Ordine degli Ingegneri Provincia di Roma n. 20809

Il Geologo: **ORDINE REGIONALE DEI GEOL. DI SICILIA** - Dott. Geol. D'ANGELO MAURIZIO N. 1607

Il Coordinatore per la sicurezza in fase di progetto: **MESSANORO SALVATO** - ORDINE INGEGNERI ROMA N° 14447

Il Direttore dei lavori: **ING. PEPPINO MARZIO** - ORDINE INGEGNERI ROMA N° 14447