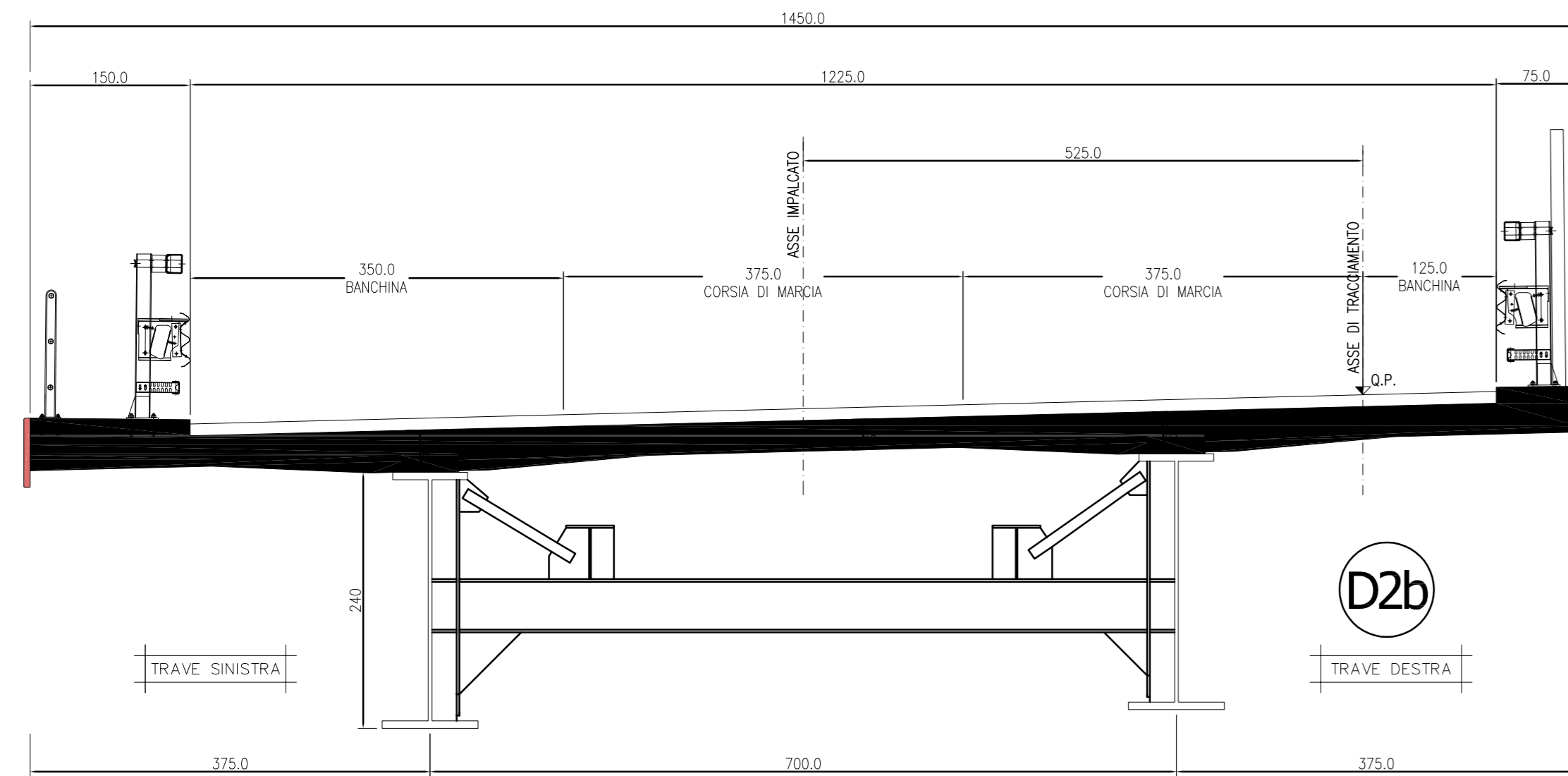
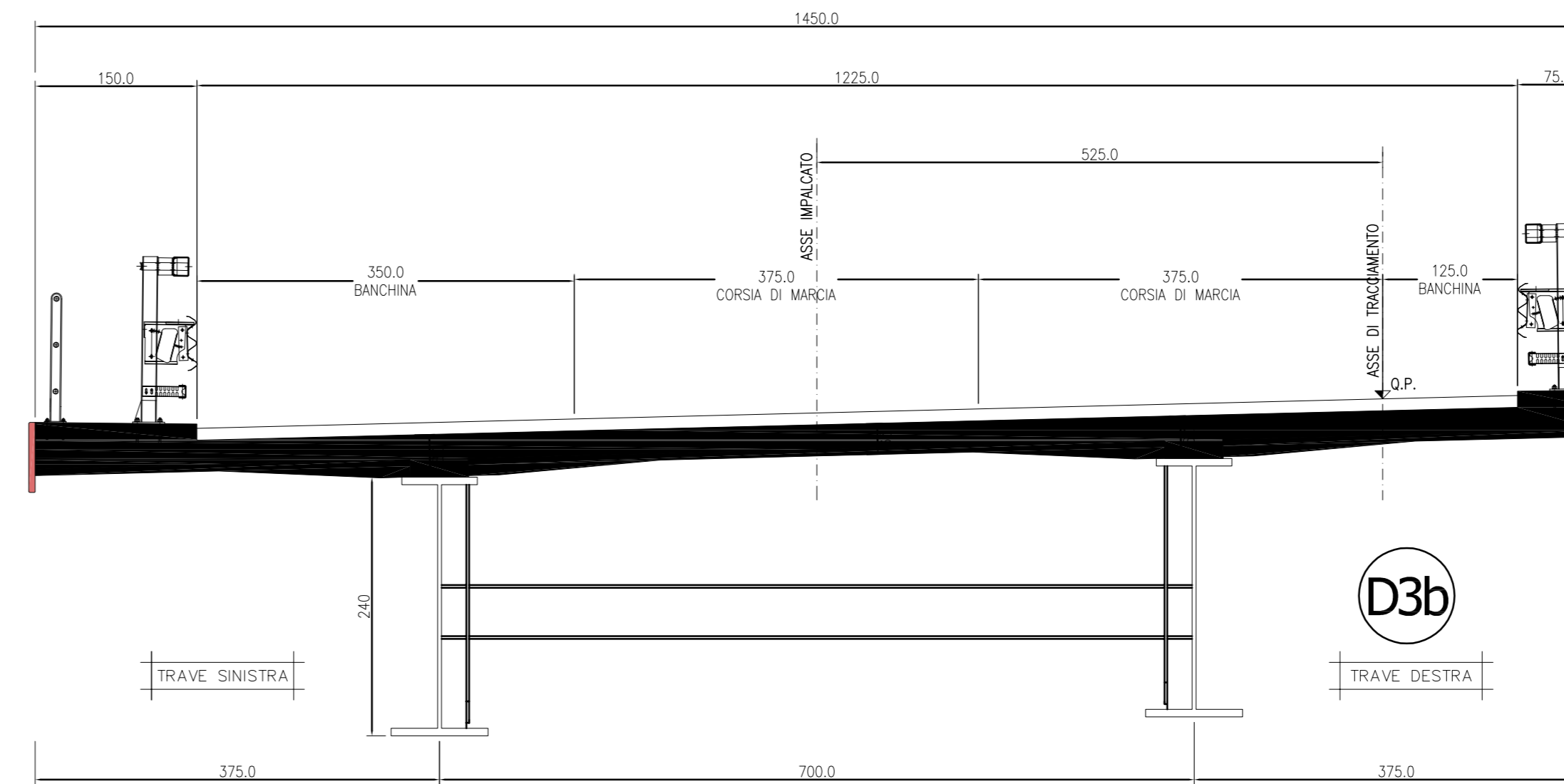


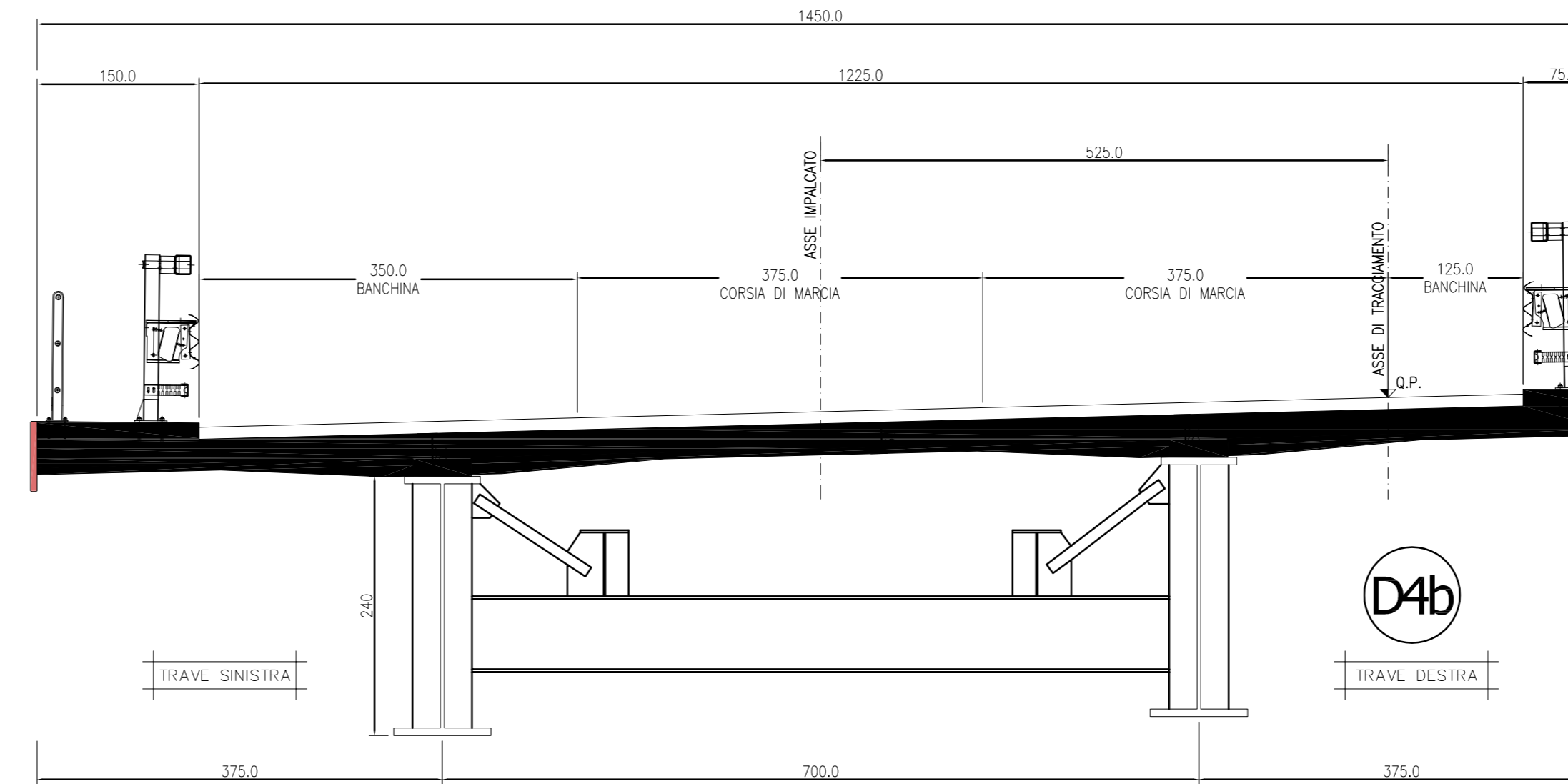
SEZIONE TRASVERSALE IN PROSSIMITA' APOGGIO INTERNO
CARREGGIATA SX
SCALA 1:50



SEZIONE TRASVERSALE CORRENTE
CARREGGIATA SX
SCALA 1:50



SEZIONE TRASVERSALE IN ASSE PILA
CARREGGIATA SX
SCALA 1:50



CONGLOMERATO CEMENTIZIO ORDINARIO				
Elemento Strutturale	Copri ferro minimo (cm)	Dassi di resistenza (MPa)	Classi di esposizione	Classi di consistenza
CLS DI PULIZIA E LIVELLAMENTO	-	C12/15	-	-
PALI	5.0	C35/45	XD3	S3 - S4
ZATTERE DI PILE E SPALLE	3.5	C35/45	XD3	S3 - S4
ELEVAZIONE SPALLE	3.5	C28/35	XF2	S3 - S4
ELEVAZIONE PILE E PULVINI	3.5	C28/35	XF2	S3 - S4
BAGGIOLI	3.0	C35/45	XF2	S4
SOLETTA IMPALCATO	3.0	C32/40	XC4	S4
CORDOLI E MARCIAPEDI	3.0	C32/40	XF2	S4
PREDALLES	3.0	C32/40	XC4	S4
VELETTE	3.0	C32/40	XF4	S4

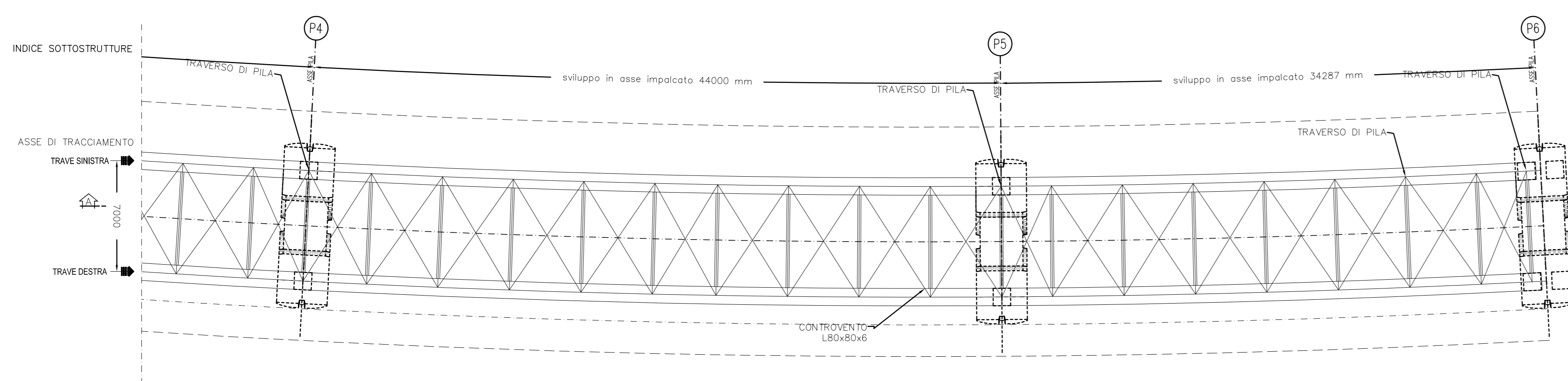
ARMATURE PER C.A.

ACCIAIO AD ADERENZA MIGLIORATA CONTROLLATO IN STABILIMENTO AVENTE LE SEGUENTI CARATTERISTICHE:
 - B450C
 - $f_y/f_{yk} \leq 1.35$
 - (f_t/f_y) medio ≥ 1.13
 f_y = Singolo valore tensione di snervamento
 f_{yk} = Valore caratteristico di riferimento
 f_t = Singolo valore tensione di rottura

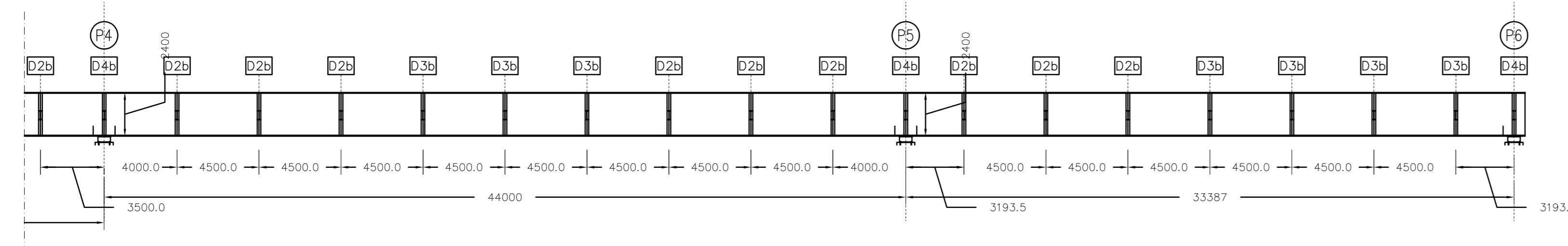
CARPENTERIA METALLICA

TRAVI PRINCIPALI E TRASVERSI
 - ACCIAIO EN 10025-5 S355J2W+N (ex Fe510 "Corten")
 (Spessori fino a 40 mm)
 - ACCIAIO EN 10025-5 S355K2W+N (ex Fe510 "Corten")
 (Spessori da 40 mm a 80 mm)
 - ACCIAIO EN 10025-5 S355NLW+N (ex Fe510 "Corten")
 (Spessori maggiori di 80 mm)
CONTROVENTI (comprese le piastre di collegamento bullonate)
 - ACCIAIO EN 10025-5 S355J2W+N (ex Fe510 "Corten")
PICOLI
 Tipo "Nelson" #22
 Acciaio tipo S235J2+C450 secondo EN ISO 13918
BULLONI AD ALTA RESISTENZA
 Bulloni ad Alta Resistenza per giunzioni ad attrito conformi alle specifiche contenute nel pto 11.3.4.6.2 del D.M. 14.01.2008:
 - VITI cl. 10.9
 - DADI classe 10
 - RONDELLE C 50
 - I bulloni dovranno essere montati con una rosetta sotto la testa della vite e una rosetta sotto il dado;
 - I bulloni dovranno essere contrassegnati con le indicazioni del produttore e la classe di resistenza;
 - I bulloni disposti verticalmente avranno la testa della vite rivolta verso l'alto e il dado verso il basso
SALDATURE
 - SALDATURE: procedimenti di saldatura omologati e qualificati secondo D.M. 14.01.2008.
 - Tutte le giunzioni per l'unione dei conci delle TRAVI PRINCIPALI saranno eseguite con saldature testa a testa o completa penetrazione di 1° classe
NOTE CARPENTERIA METALLICA
 - LE TRAVI PRINCIPALI SARANNO INTERAMENTE SALDATE E SECURINNO CON CONTINUITA' L'ANDAMENTO DEL TRACCIATO STRADALE
 - I TRASVERSI INTEREDI, DI PILA E DI SPALLA SARANNO COLLEGATI ALLE TRAVI PRINCIPALI CON GIUNZIONI SALDATE
 - I GIUNTI DI SALDATURA ESEGUITI IN CANTIERE DOVRANNO ESSERE TRATTATI ESEGUENDO UNA PULIZIA DELLA SUPERFICIE PER RIMUOVERE EVENTUALI SCORIE DI SALDATURA E QUINDI APPLICANDO IL CICLO DI VERNICIATURA COMPLETO
 - SOPRAPPONENDOSI ALLE MANI GIÀ ESEGUITE IN OFFICINA PER UNA LUNGHEZZA DI 3 CM CIRCA, LA QUARTA MANO DI VERNICE DOVRÀ ESSERE APPLICATA IN CANTIERE SOLAMENTE ALLA FINE DEL MONTAGGIO DELLE STRUTTURE ED ESEGUITA SOLAMENTE DOPO AVER COMPLETATO IL NECESSARIO CICLO DELLE PARTI DANNEGGIATE DURANTE LE OPERAZIONI DI MONTAGGIO.
 - LE BULLONATURE DOVRANNO ESSERE SORSSATE CON SOLVENTE COMPATIBILE CON LE VERNICI ADOTTATE, PRIMA DI ESSERE SOTTOPOSTE ALLO STESSO CICLO DI VERNICIATURA PREVISTO PER LE STRUTTURE PRINCIPALI.

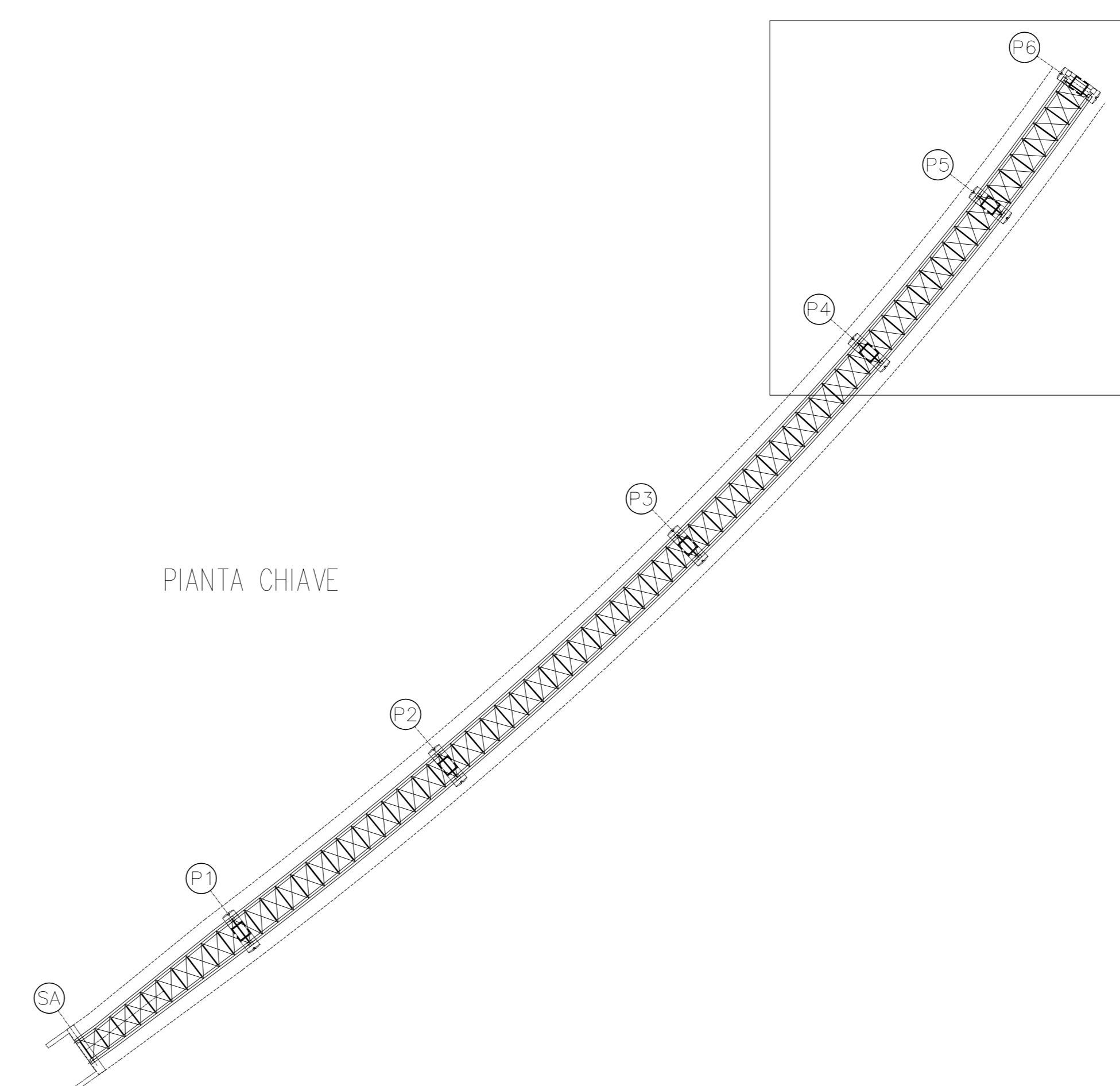
VIADOTTO SALSO CARREGGIATA SINISTRA
PIANTA CARPENTERIA METALLICA
SCALA 1:200



SEZIONE LONGITUDINALE
CARREGGIATA SINISTRA
SCALA 1:200



PIANTA CHIAVE



ANAS S.p.A.
 DIREZIONE CENTRALE PROGRAMMAZIONE PROGETTAZIONE

PA 12/09
CORRIDOIO PLURIMODALE TIRRENO - NORD EUROPA
ITINERARIO AGRIGENTO - CALTANISSETTA - A19
S.S. N° 640 "DI PORTO EMPEDOCLE"
AMMODERNAMENTO E ADEGUAMENTO ALLA CAT. B DEL D.M. 5.11.2001
 Dal km 44+000 allo svincolo con l'A19

PROGETTO ESECUTIVO

Contratto Generale: **Empedocle**

OPERE D'ARTE MAGGIORI
VIADOTTI
Viadotto Salso
 Carpenteria Metallica - Carreggiata SX - Tratto 1 - Pianta, sezioni e particolari - Tav. 3/3

Codice Unico Progetto (CUP) : F91B0900070001
 Codice Elaborato: **PA12_09 - E 1 5 8 | V I 2 | 1 5 | V I 1 5 | F | B | B | 0 7 0 | A** Scale: **VARIE**

F									
E									
D									
C									
B									
A	Aprile 2011	EMISSIONE	T. FASCOLO	F. NIGRELLI	M. LITI	P. PAGLINI			
REV.	DATA	DESCRIZIONE	REDATTO	VERIFICATO	APPROVATO	AUTORIZZATO			
Responsabile del Procedimento:		Ing. MAURIZIO ARAMINI							

Il Progettista: **OPERA LUCIA S.p.A.**
 CRONO DEGLI INGEGNERI DI FIRENZE N° 4533

Il Consulente Specialista: **STY ITALIA S.p.A.**
 DIREZIONE TECNICA
 Ing. Daniele Sini Presenti
 Maurizio
 (Provvisoria di Roma, n. 2080)

Il Geologo: **REDAZIONALE DEI GEODATI**
 DR. Geo. D'ANGELO MAURIZIO N. 1607

Il Coordinatore per la sicurezza in fase di progetto: **ING. ROSSANO VENTURA**
 Ordine degli Ingegneri di Roma N. 14447

Il Direttore dei lavori: **ING. PEPPINO MESSER**
 Ordine degli Ingegneri di Roma N. 14447