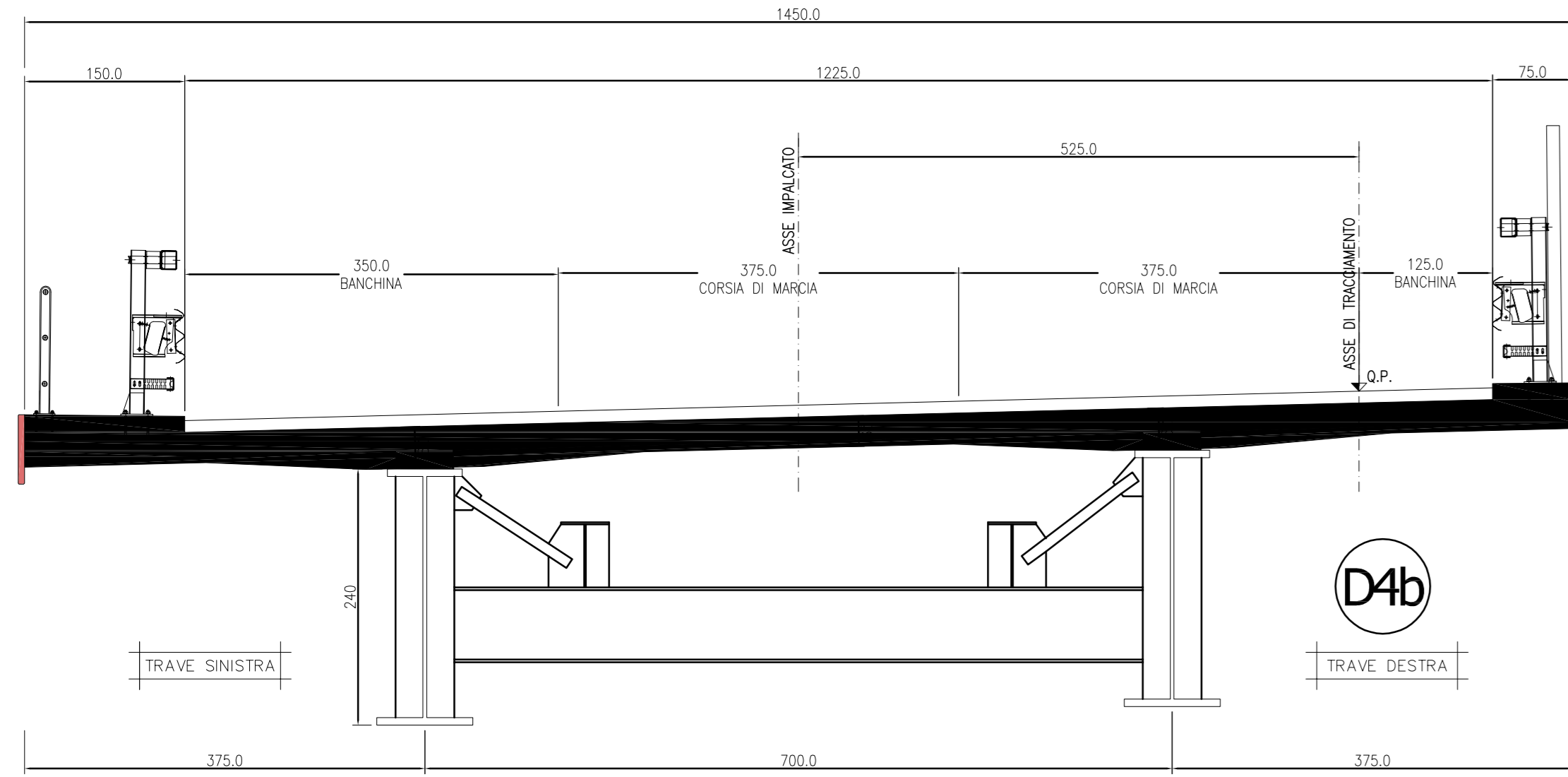
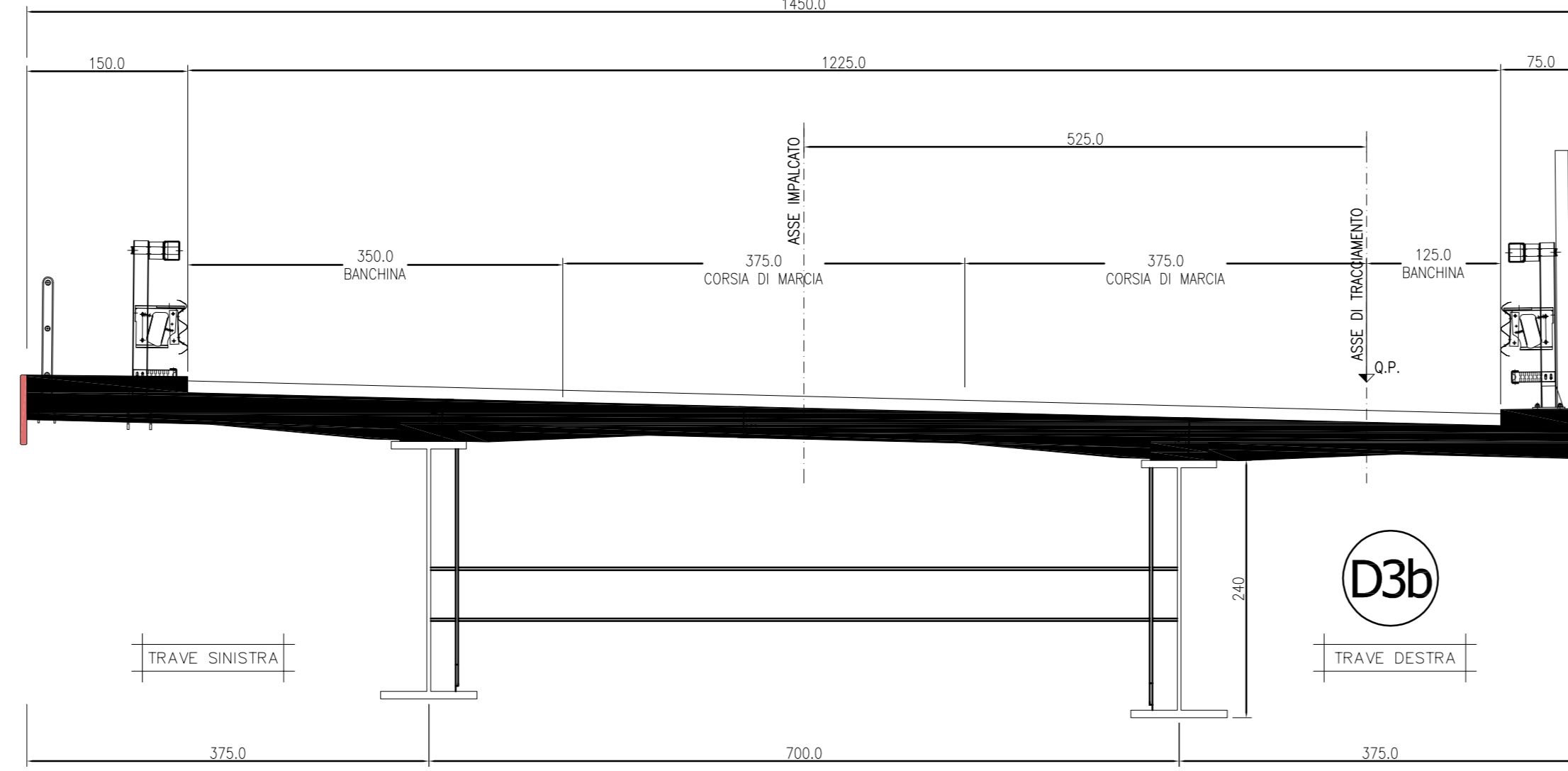


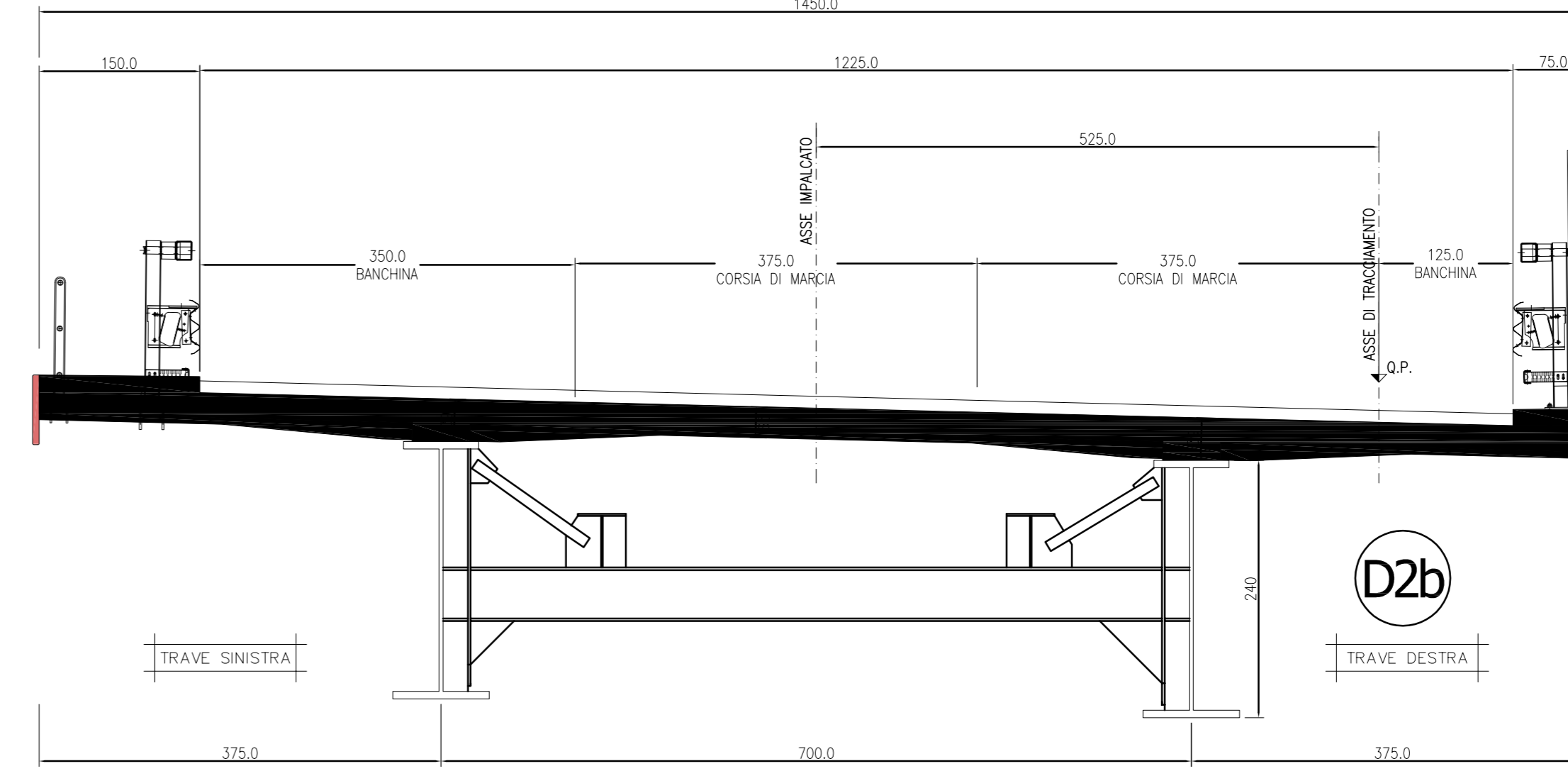
SEZIONE TRASVERSALE IN ASSE PILA  
CARREGGIATA SX  
SCALA 1:50



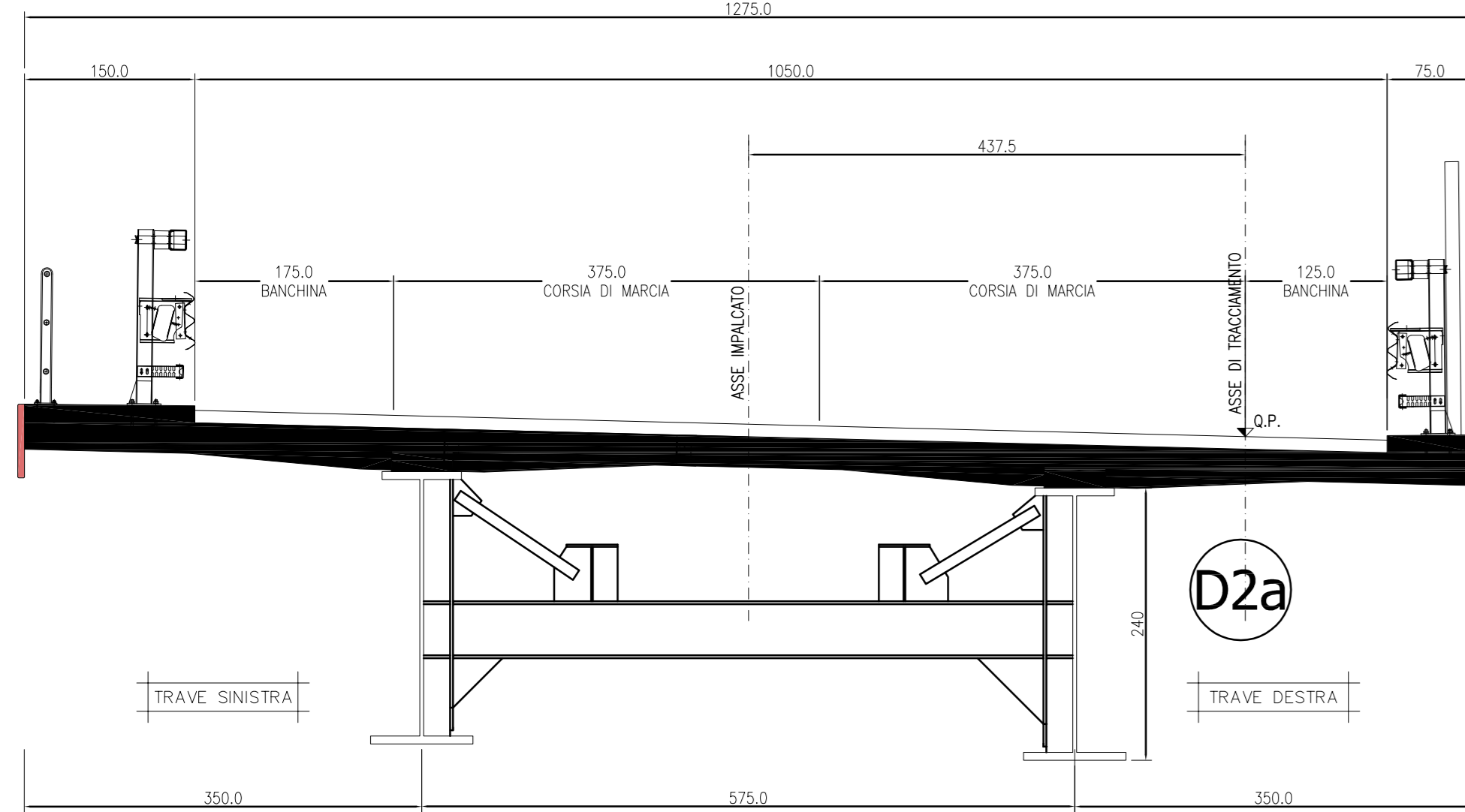
SEZIONE TRASVERSALE CORRENTE  
CARREGGIATA SX  
SCALA 1:50



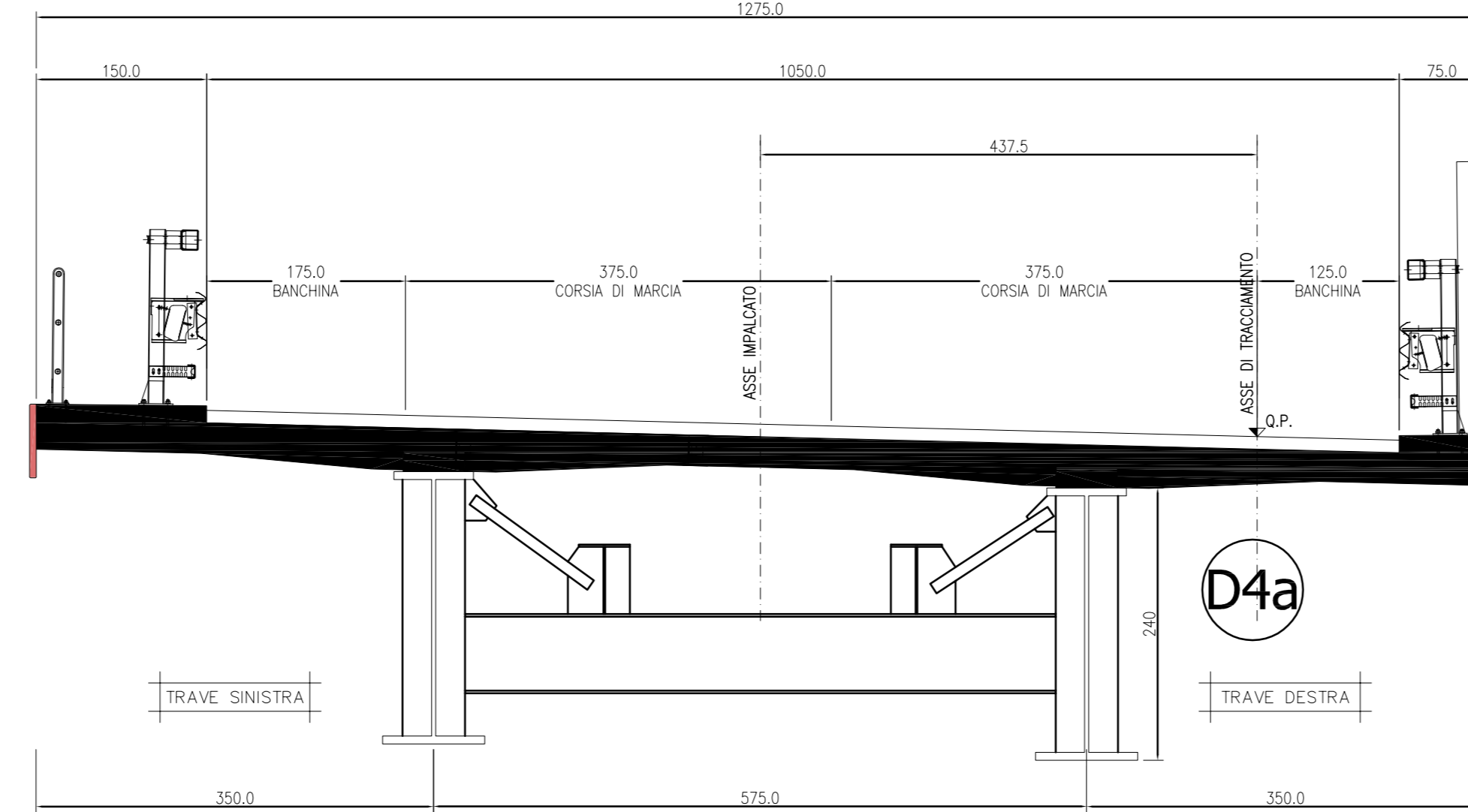
SEZIONE TRASVERSALE IN PROSSIMITA' APOGGIO INTERNO  
CARREGGIATA SX  
SCALA 1:50



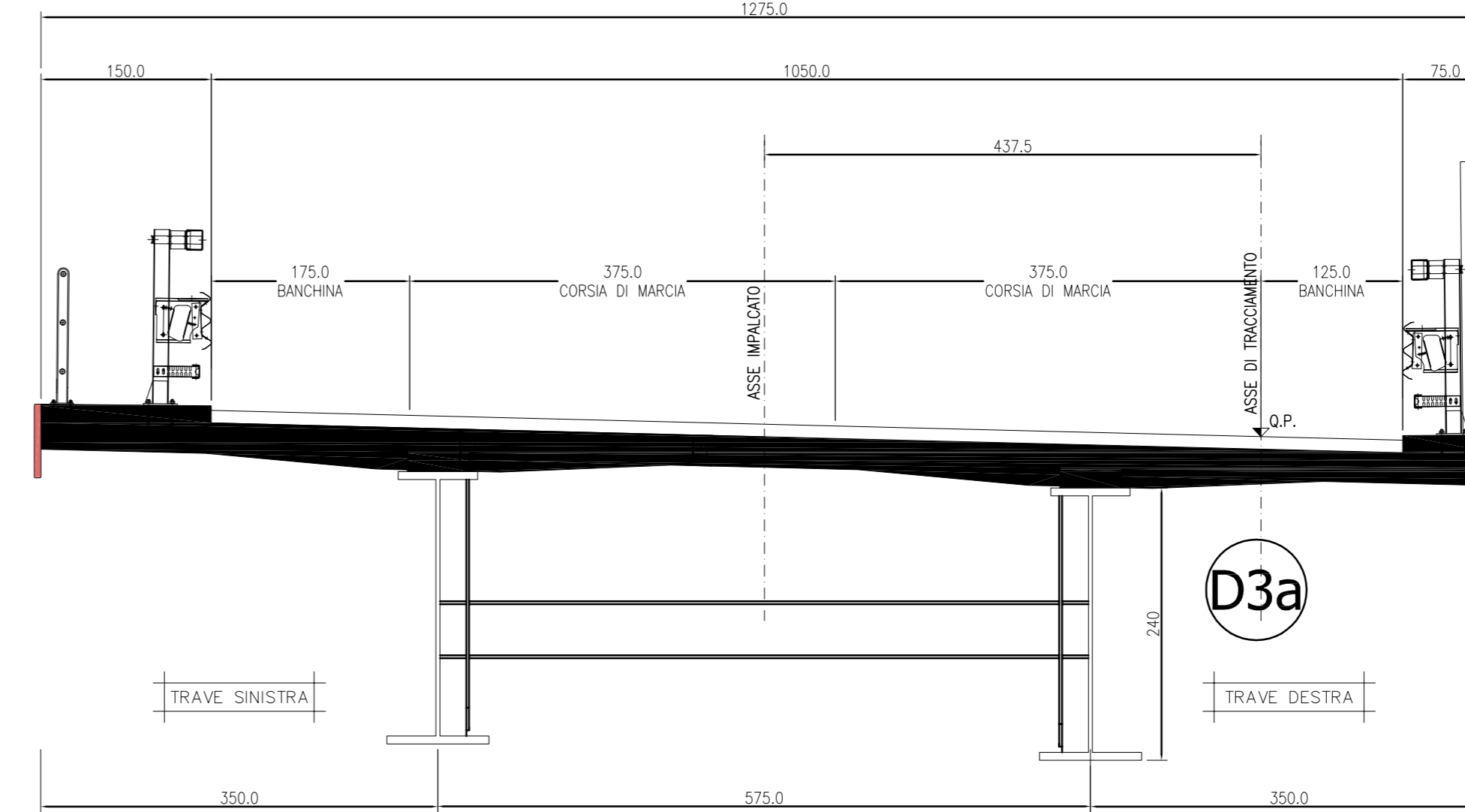
SEZIONE TRASVERSALE IN PROSSIMITA' APOGGIO INTERNO  
CARREGGIATA SX  
SCALA 1:50



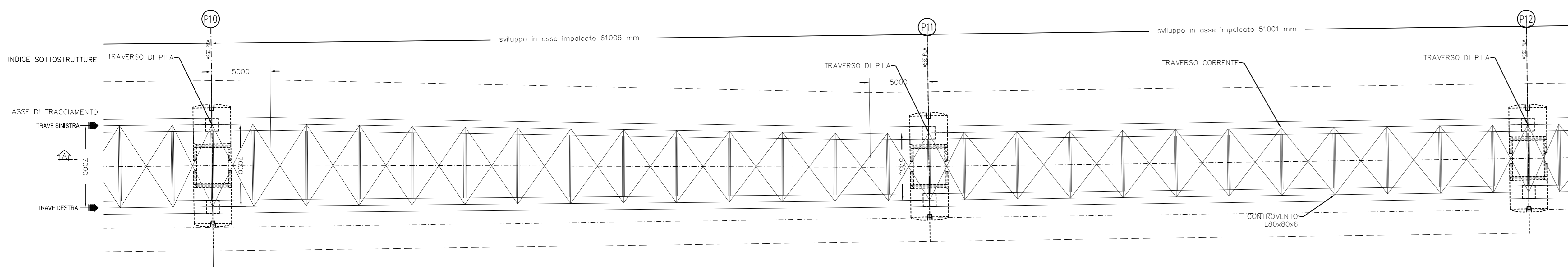
SEZIONE TRASVERSALE IN ASSE PILA  
CARREGGIATA SX  
SCALA 1:50



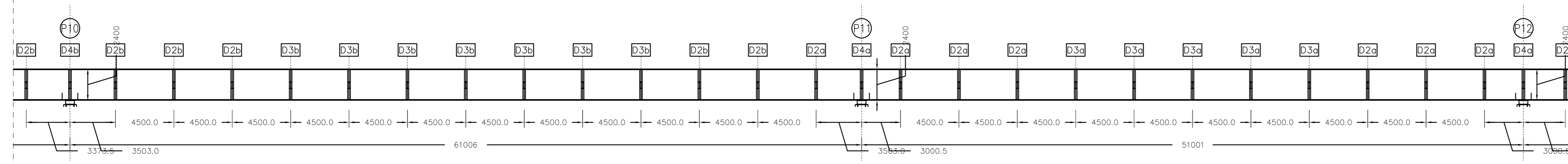
SEZIONE TRASVERSALE CORRENTE  
CARREGGIATA SX  
SCALA 1:50



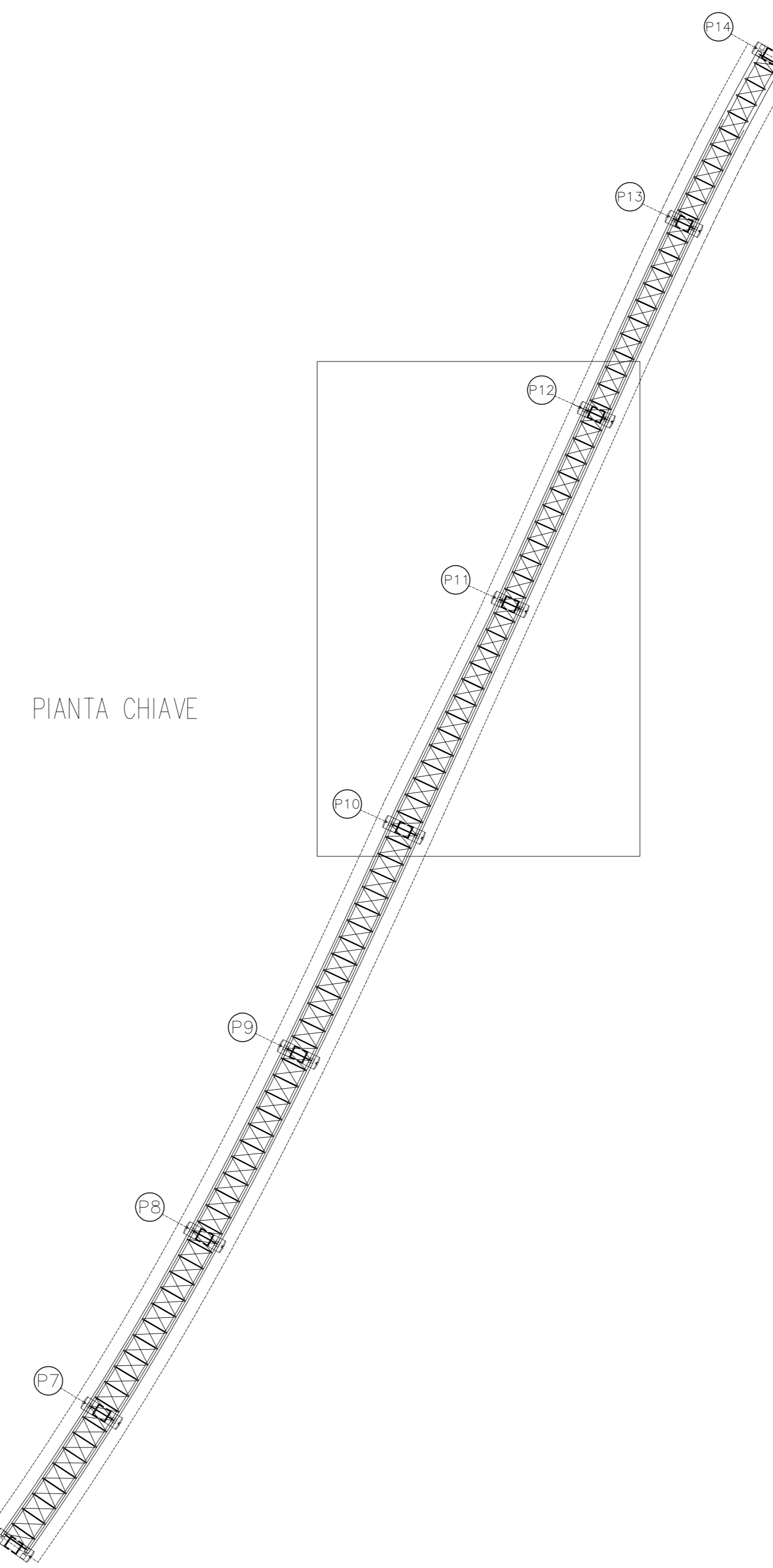
VIADOTTO SALSO CARREGGIATA SINISTRA  
PIANTA CARPENTERIA METALLICA  
SCALA 1:200



SEZIONE LONGITUDINALE  
CARREGGIATA SINISTRA  
SCALA 1:200



PIANTA CHIAVE



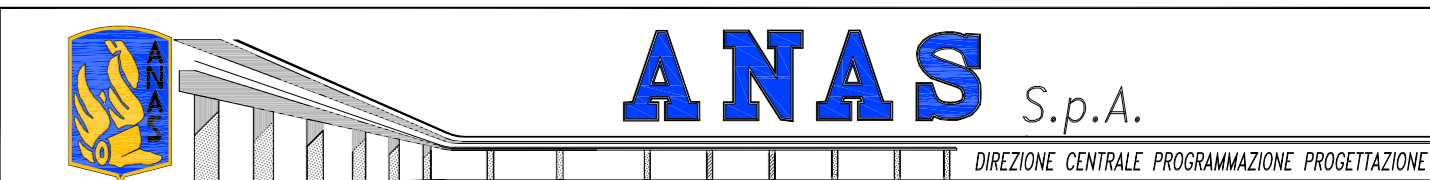
CONGLOMERATO CEMENTIZIO ORDINARIO				
Elemento Strutturale	Capiffero minimo (cm)	Classi di resistenza (MPa)	Classi di esposizione	Classi di consistenza
CLS DI PULIZIA E LIVELLAMENTO	-	C12/15	-	-
PALI	5.0	C35/45	XD3	S3 - S4
ZATTERE DI PILE E SPALLE	3.5	C35/45	XD3	S3 - S4
ELEVAZIONE SPALLE	3.5	C28/35	XF2	S3 - S4
ELEVAZIONE PILE E PULVINI	3.5	C28/35	XF2	S3 - S4
BAGGIOLI	3.0	C35/45	XF2	S4
SOLETTA IMPALCATO	3.0	C32/40	XC4	S4
CORDOLI E MARCIAPIEDI	3.0	C32/40	XF2	S4
PREDALLES	3.0	C32/40	XC4	S4
VELETTE	3.0	C32/40	XF4	S4

ARMATURE PER C.A.

ACCIAIO AD ADERENZA MIGLIORATA CONTROLLATO IN STABILIMENTO  
AVANTI LE SEGUENTI CARATTERISTICHE:  
- B450C  
-  $f_y/f_{yk} \leq 1.35$   
-  $(f_t/f_{ft})$  medio  $\geq 1.13$   
 $f_y$  = Singolo valore tensione di snervamento  
 $f_{yk}$  = Valore caratteristico di riferimento  
 $f_t$  = Singolo valore tensione di rottura

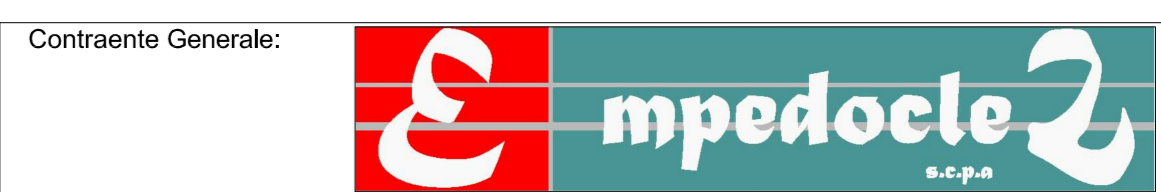
CARPENTERIA METALLICA

TRAVI PRINCIPALI E TRASVERSI  
- ACCIAIO EN 10025-5 S355J2W+N (ex Fe510 "Corten")  
(Spessori fino a 40 mm)  
- ACCIAIO EN 10025-5 S355J2W+N (ex Fe510 "Corten")  
(Spessori da 40 mm a 80 mm)  
- ACCIAIO EN 10025-5 S355NLW+N (ex Fe510 "Corten")  
(Spessori maggiori di 80 mm)  
CONTROVENTI (comprese le piastre di collegamento bullonate)  
- ACCIAIO EN 10025-5 S355J2W+N (ex Fe510 "Corten")  
PILONI  
Tipo "Nelson" #22  
Acciaio tipo S235J2+C450 secondo EN ISO 13918  
BULLONI AD ALTA RESISTENZA  
Bulloni ad Alta Resistenza per giunzioni ad attrito conformi alle specifiche contenute nel p.to 11.3.4.6.2 del D.M. 14.01.2008:  
- Viti cl. 10.9  
- DADI classe 10  
- RONDELLE C 50  
- I bulloni dovranno essere montati con una rosetta sotto la testa della vite e una rosetta sotto il dado;  
- I bulloni dovranno essere contrassegnati con le indicazioni del produttore e la classe di resistenza;  
- I bulloni disposti verticalmente avranno la testa della vite rivolta verso l'alto e il dado verso il basso  
SALDATURE  
- SALDATURE: procedimenti di saldatura omologati e qualificati secondo D.M. 14.01.2008.  
- Tutte le giunzioni per l'unione dei conci delle TRAVI PRINCIPALI saranno eseguite con saldature testa a testa o completa penetrazione di 1° classe  
NOTE CARPENTERIA METALLICA  
- LE TRAVI PRINCIPALI SARANNO INTERAMENTE SALDATE E SECURANDO CON CONTINUITA' L'ANDAMENTO DEL TRACCIATO STRADALE  
- I TRASVERSI INTEREDI, DI PILA E DI SPALLA SARANNO COLLEGATI ALLE TRAVI PRINCIPALI CON GIUNZIONI SALDATE  
- I GIUNTI DI SALDATURA ESEGUITI IN CANTIERE DOVRANNO ESSERE TRATTATI ESIGUENDO UNA PULIZIA DELLA SUPERFICIE PER RIMOVERE EVENTUALI SCORIE DI SALDATURA E QUINDI APPLICANDO IL CICLO DI VERNICIATURA COMPLETO SOPRAPPONENDOSI ALLE MANI GIÀ ESEGUITE IN OFFICINA PER UNA LUNGHEZZA DI 3 CM CIRCA. LA QUARTA MANO DI VERNICE DOVRA ESSERE APPLICATA IN CANTIERE SOLAMENTE ALLA FINE DEL MONTAGGIO DELLE STRUTTURE E ESEGUITA SOLAMENTE DOPO AVER COMPLETATO IL NECESSARIO CICLO DELLE PARTI DANNEGGIATE DURANTE LE OPERAZIONI DI MONTAGGIO.  
- LE BULLONATURE DOVRANNO ESSERE SORPASSATE CON SOLVENTE COMPATIBILE CON LE VERNICI ADOTTATE, PRIMA DI ESSERE SOTTOPOSTE ALLO STESSO CICLO DI VERNICIATURA PREVISTO PER LE STRUTTURE PRINCIPALI.



PA 12/09  
CORRIDOIO PLURIMODALE TIRRENICO - NORD EUROPA  
ITINERARIO AGRIGENTO - CALTANISSETTA - A19  
S.S. N° 640 "DI PORTO EMPEDOCLE"  
AMMODERNAMENTO E ADEGUAMENTO ALLA CAT. B DEL D.M. 5.11.2001  
Dal km 44+000 allo svincolo con l'A19

PROGETTO ESECUTIVO



OPERE D'ARTE MAGGIORI  
VIADOTTI  
Carpenteria Metallica - Carreggiata SX - Pianta, sezioni e particolari - Tav. 3/4

Codice Unico Progetto (CUP) : F91B0900070001  
Codice Elaborato:  
PA12\_09 - E 1 5 8 | V I 2 | 1 5 | V I 1 5 | F B B | 0 7 3 | A VARIE

REV.	DATA	DESCRIZIONE	REDATTO	VERIFICATO	APPROVATO	AUTORIZZATO
A	Aprile 2011	EMISSIONE	T. FASOLO	F. NIGRELLI	M. LITI	P. PAGLINI

Responsabile del Procedimento: Ing. MAURIZIO ARAMINI

Il Progettista: **OPRINA LUCA S.p.A.**  
Il Consulente Specialista: **SPITALITA S.p.A.**  
Il Geologo: **REALE DELLA GIOIELLERIA**  
Il Coordinatore per la sicurezza in fase di progetto: **ING. ROSSANO VENTURA**  
Il Direttore dei lavori: **ING. PEPPINO MESSINA**