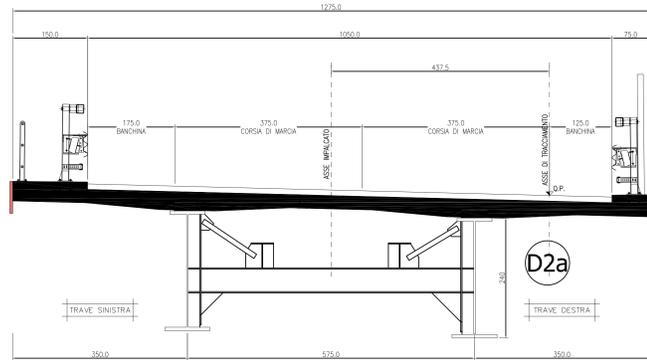
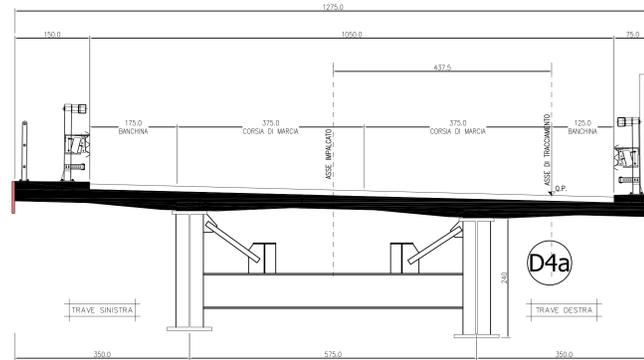


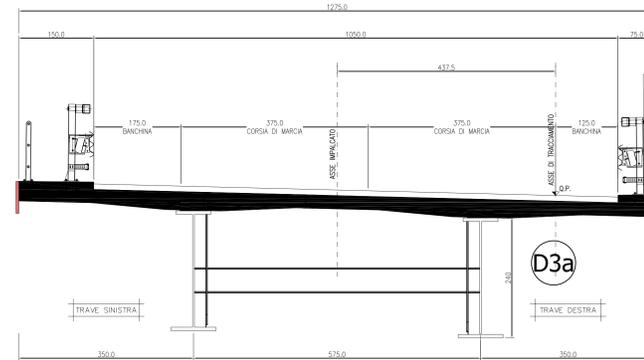
SEZIONE TRASVERSALE IN PROSSIMITA' APPOGGIO INTERNO  
CARREGGIATA SX  
SCALA 1:50



SEZIONE TRASVERSALE IN ASSE PILA  
CARREGGIATA SX  
SCALA 1:50



SEZIONE TRASVERSALE CORRENTE  
CARREGGIATA SX  
SCALA 1:50

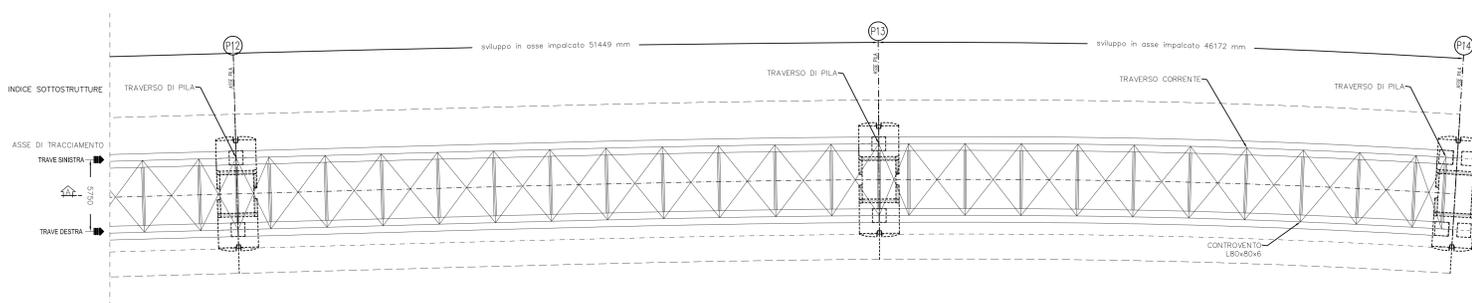


CONGLOMERATO CEMENTIZIO ORDINARIO				
Elemento Strutturale	Capiffero minimo (cm)	Classi di resistenza (MPa)	Classi di esposizione	Classi di consistenza
CLSI DI PULIZIA E LIVELLAMENTO	-	C12/15	-	-
PALI	5.0	C35/45	XD3	S3 - S4
ZATTERE DI PILE E SPALLE	3.5	C35/45	XD3	S3 - S4
ELEVAZIONE SPALLE	3.5	C28/35	XF2	S3 - S4
ELEVAZIONE PILE E PULVINI	3.5	C28/35	XF2	S3 - S4
BAGGIOLI	3.0	C35/45	XF2	S4
SOLETTA IMPALCATO	3.0	C32/40	XC4	S4
CORDOLI E MARCIAPIEDI	3.0	C32/40	XF2	S4
PREDALLE	3.0	C32/40	XC4	S4
VELETTE	3.0	C32/40	XF4	S4

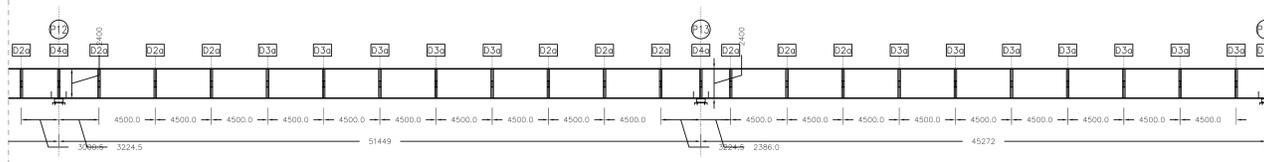
**ARMATURE PER C.A.**  
ACCIAIO AD ADERENZA MIGLIORATA CONTROLLATO IN STABILIMENTO AVENTE LE SEGUENTI CARATTERISTICHE:  
- B450C  
-  $f_y/f_{yk} \leq 1.35$   
-  $(f_t/f_{ft})$  medio  $\geq 1.13$   
 $f_y$  = Singolo valore tensione di snervamento  
 $f_{yk}$  = Valore caratteristico di riarmamento  
 $f_t$  = Singolo valore tensione di rottura

**CARPENTERIA METALLICA**  
TRAVI PRINCIPALI E TRASVERSI  
- ACCIAIO EN 10025-5 S355J2W+N (ex Fe510 "Corten")  
(Spessori fino a 40 mm)  
- ACCIAIO EN 10025-5 S355K2W+N (ex Fe510 "Corten")  
(Spessori da 40 mm a 80 mm)  
- ACCIAIO EN 10025-5 S355NLW+N (ex Fe510 "Corten")  
(Spessori maggiori di 80 mm)  
CONTROVENTI (comprese le piastre di collegamento bullonate)  
- ACCIAIO EN 10025-5 S355J2W+N (ex Fe510 "Corten")  
PILI  
Tipo "Nelson" #22  
Acciaio tipo S235J2+C450 secondo EN ISO 13918  
BULLONI AD ALTA RESISTENZA  
Bulloni ad Alta Resistenza per giunzioni ad attrito conformi alle specifiche contenute nel par. 11.3.4.6.2 del D.M. 14.01.2008:  
- Viti di classe 10  
- DN2 classe 10  
- RONDELLE C 50  
- I bulloni dovranno essere montati con una rosetta sotto la testa della vite e una rosetta sotto il dado;  
- I bulloni dovranno essere contrassegnati con le indicazioni del produttore e la classe di resistenza;  
- I bulloni disposti verticalmente avranno la testa della vite rivolta verso l'alto e il dado verso il basso  
SALDATURE  
- SALDATURE: procedimenti di saldatura omologati e qualificati secondo D.M. 14.01.2008.  
- Tutte le giunzioni per l'unione dei conchi delle TRAVI PRINCIPALI saranno eseguite con saldature testa a testa o completa penetrazione di 1° classe  
NOTE CARPENTERIA METALLICA  
- LE TRAVI PRINCIPALI SARANNO INTERAMENTE SALDATE E SECURANDO CON CONTINUITA' L'ANDAMENTO DEL TRACCIATO STRADALE  
- I TRASVERSI, INTERNO, DI PIA E DI SPALLA SARANNO COLLEGATI ALLE TRAVI PRINCIPALI CON GIUNZIONI SALDATE  
- I GIUNTI DI SALDATURA ESEGUITI IN CANTIERE DOVRANNO ESSERE TRATTATI ESIGENDO UNA PULIZIA DELLA SUPERFICIE PER RIMOVERE EVENTUALI SCORIE DI SALDATURA E QUINDI APPLICANDO IL CICLO DI VERNICIATURA COMPLETO SOVRAPPONENDOSI ALLE MANI GIÀ ESEGUITE IN OFFICINA PER UNA LUNGHEZZA DI 3 CM CIRCA. LA QUARTA MANO DI VERNICE DOVRÀ ESSERE APPLICATA IN CANTIERE SOLAMENTE ALLA FINE DEL MONTAGGIO DELLE STRUTTURE E ESEGUITA SOLAMENTE DOPO AVER COMPLETATO IL NECESSARIO CICLO DELLE PARTI DANNEGGIATE DURANTE LE OPERAZIONI DI MONTAGGIO.  
- LE BULLONATURE DOVRANNO ESSERE SPORASATE CON SOLVENTE COMPATIBILE CON LE VERNICI ADOTTATE, PRIMA DI ESSERE SOTTOPOSTE ALLO STESSO CICLO DI VERNICIATURA PREVISTO PER LE STRUTTURE PRINCIPALI.

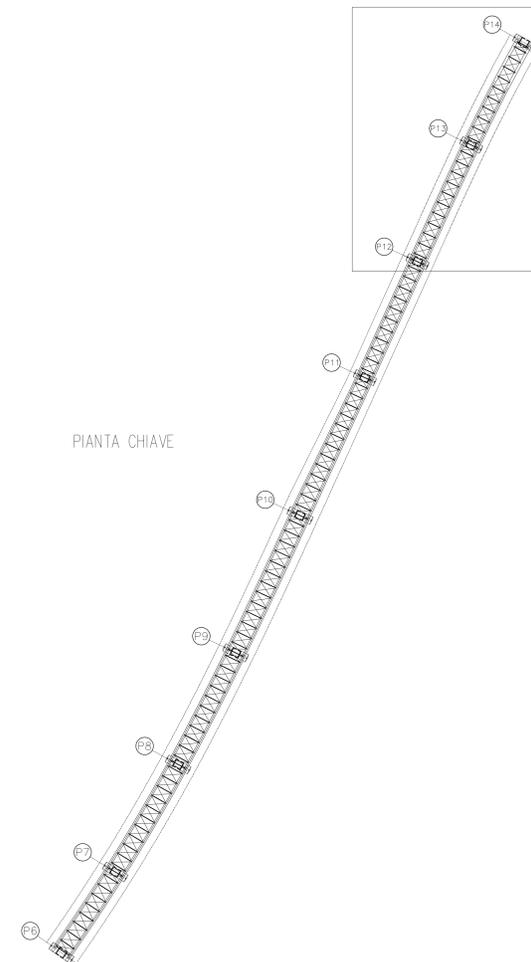
VIADOTTO SALSO CARREGGIATA SINISTRA  
PIANTA CARPENTERIA METALLICA  
SCALA 1:200



SEZIONE LONGITUDINALE  
CARREGGIATA SINISTRA  
SCALA 1:200



PIANTA CHIAVE



PA 12/09  
CORRIDOIO PLURIMODALE TIRRENICO - NORD EUROPA  
ITINERARIO AGRIGENTO - CALTANISSETTA - A19  
S.S. N° 640 "DI PORTO EMPEDOCLE"  
AMMODERNAMENTO E ADEGUAMENTO ALLA CAT. B DEL D.M. 5.11.2001  
Dal km 44+000 allo svincolo con l'A19

PROGETTO ESECUTIVO



OPERE D'ARTE MAGGIORI  
Viadotto Salso  
Carpenteria Metallica - Carreggiata SX - Tratto 2 - Pianta, sezioni e particolari -  
Tav. 4/4

Codice Unico Progetto (CUP) : F91B0900070001

Codice Elaborato: PA12\_09 - E 1 5 8 | V I 2 1 5 | V I 1 5 | F | B B | 0 7 4 | A | VARIE

REV.	DATA	DESCRIZIONE	REDATTO	VERIFICATO	APPROVATO	AUTORIZZATO
A	Aprile 2011	EMISSIONE	T. FASOLO	F. NIGRELLI	M. LITI	P. PAGLINI

Responsabile del Procedimento: Ing. MAURIZIO ARAMINI

Il Progettista: **STY ITALIA S.p.A.**  
Il Consulente Specialista: **STY ITALIA S.p.A.**  
Il Geologo: **ING. GIUSEPPE DI GIACOMO**  
Il Coordinatore per la sicurezza in fase di progetto: **ING. GIUSEPPE DI GIACOMO**  
Il Direttore dei lavori: **ING. GIUSEPPE DI GIACOMO**