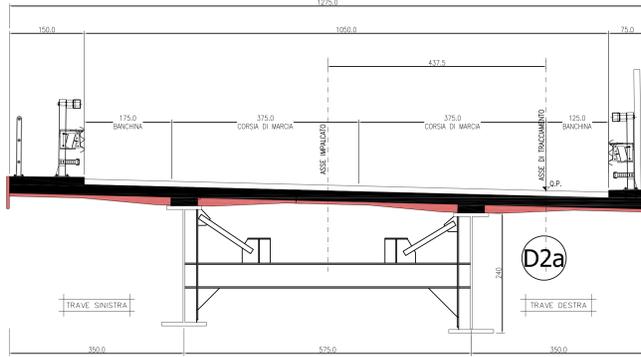
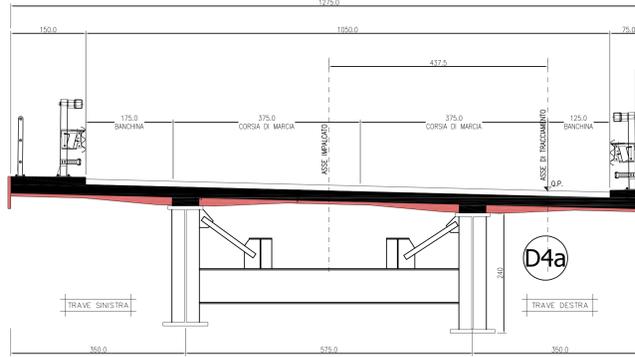


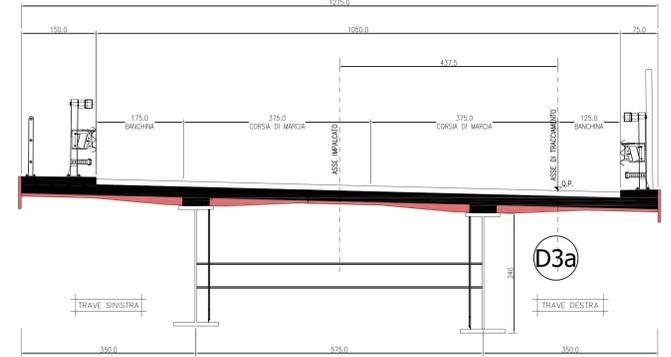
SEZIONE TRASVERSALE IN PROSSIMITA' APPOGGIO INTERNO
CARREGGIATA SX
SCALA 1:50



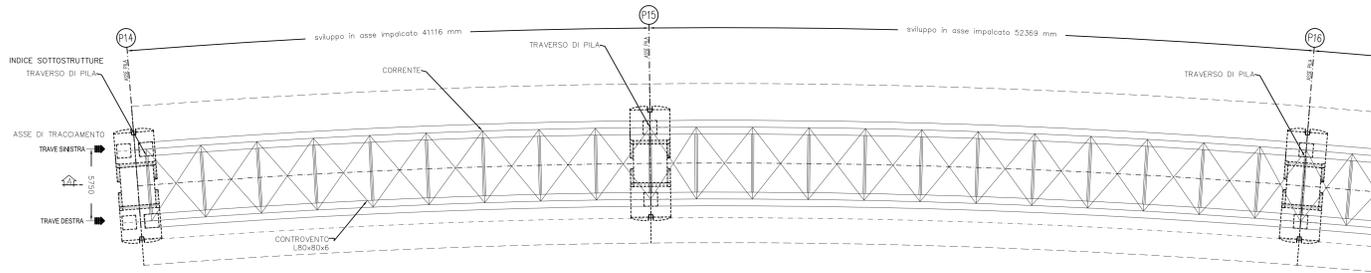
SEZIONE TRASVERSALE IN ASSE PILA
CARREGGIATA SX
SCALA 1:50



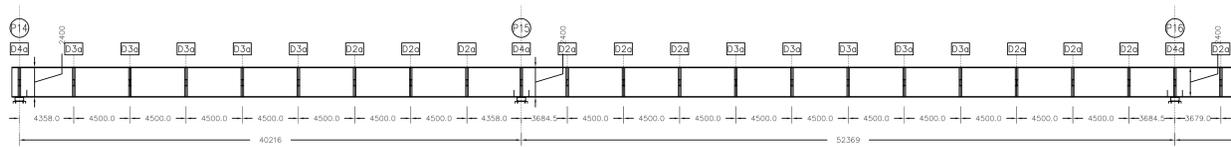
SEZIONE TRASVERSALE CORRENTE
CARREGGIATA SX
SCALA 1:50



VIADOTTO SALSO CARREGGIATA SINISTRA
PIANTA CARPENTERIA METALLICA
SCALA 1:200



SEZIONE LONGITUDINALE
CARREGGIATA SINISTRA
SCALA 1:200



CONGLOMERATO CEMENTIZIO ORDINARIO

Elemento Strutturale	Copriporto minimo (cm)	Classi di resistenza (MPa)	Classi di esposizione	Classi di consistenza
CLS DI PULIZIA E LIVELLAMENTO	-	C12/15	-	-
PALI	5,0	C35/45	XD3	S3 - S4
ZATTERE DI PILE E SPALLE	3,5	C35/45	XD3	S3 - S4
ELEVAZIONE SPALLE	3,5	C28/35	XF2	S3 - S4
ELEVAZIONE PILE E PULVNI	3,5	C28/35	XF2	S3 - S4
BAGGIOLI	3,0	C35/45	XF2	S4
SOLETTA IMPALCATO	3,0	C32/40	XC4	S4
CORDOLI E MARCIAPIEDI	3,0	C32/40	XF2	S4
PREDALLES	3,0	C32/40	XC4	S4
VELETTE	3,0	C32/40	XF4	S4

ARMATURE PER C.A.

ACCIAIO AD ADERENZA MIGLIORATA CONTROLLATO IN STABILIMENTO AVENTE LE SEGUENTI CARATTERISTICHE:
- B450C
- $f_y/f_{yk} \leq 1,35$
- (f_t/f_y) medio $\geq 1,13$

 f_y = Singolo valore tensione di snervamento
 f_{yk} = Valore caratteristico di riferimento
 f_t = Singolo valore tensione di rottura

CARPENTERIA METALLICA

TRAVI PRINCIPALI E TRASVERSI
- ACCIAIO EN 10025-5 S355J2W+N (ex Fe510 "Corten") (Spessori fino a 40 mm)
- ACCIAIO EN 10025-5 S355K2W+N (ex Fe510 "Corten") (Spessori da 40 mm a 80 mm)
- ACCIAIO EN 10025-5 S355NLW+N (ex Fe510 "Corten") (Spessori maggiori di 80 mm)

CONTROVENTI (comprese le piastre di collegamento bullonate)
- ACCIAIO EN 10025-5 S355J2W+N (ex Fe510 "Corten")

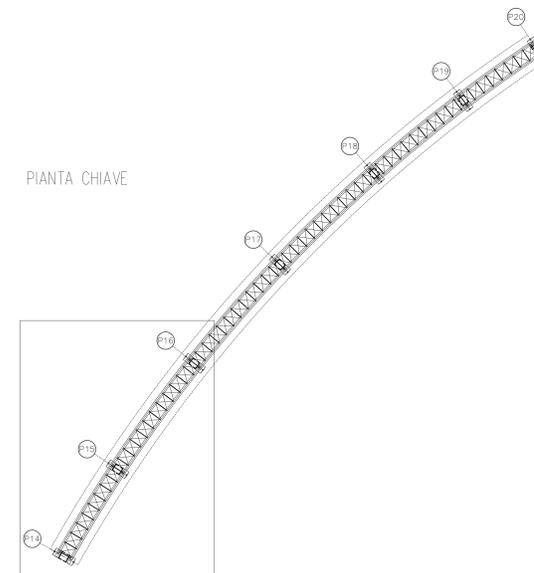
PILONI
Tipo "Nelson" $\varnothing 22$
Acciaio tipo S235J2+C450 secondo EN ISO 13918

BULLONI AD ALTA RESISTENZA
Bulloni ad Alta Resistenza per giunzioni ad attrito conformi alle specifiche contenute nel p.to 11.3.4.6.2 del D.M. 14.01.2008:
- Viti cl. 10.9
- DADI classe 10
- RONDELLE C 50
- I bulloni dovranno essere montati con una rosetta sotto le teste della vite e una rosetta sotto il dado;
- I bulloni dovranno essere contrassegnati con le indicazioni del produttore e la classe di resistenza;
- I bulloni disposti verticalmente avranno la testa della vite rivolta verso l'alto e il dado verso il basso.

SALDATURE
- SALDATURE: procedimenti di saldatura omologati e qualificati secondo D.M. 14.01.2008.
- Tutte le giunzioni per l'unione dei conchi delle TRAVI PRINCIPALI saranno eseguite con saldature testa a testa o completa penetrazione di 1° classe.

NOTE CARPENTERIA METALLICA
- LE TRAVI PRINCIPALI SARANNO INTERAMENTE SALDATE E SECURANDO CON CONTINUITA' L'ANDAMENTO DEL TRACCIATO STRADALE.
- I TRASVERSI INTEREDI, DI PILA E DI SPALLA SARANNO COLLEGATI ALLE TRAVI PRINCIPALI CON GIUNZIONI SALDATE.
- I GIUNTI DI SALDATURA ESEGUITI IN CANTIERE DOVRANNO ESSERE TRATTATI ESEGUENDO UNA PULIZIA DELLA SUPERFICIE PER RIMOVERE EVENTUALI SCORIE DI SALDATURA E QUINDI APPLICANDO IL CICLO DI VERNICIATURA COMPLETO SOVRAPPONENDOSI ALLE MANI GIÀ ESEGUITE IN OFFICINA PER UNA LUNGHEZZA DI 3 CM CIRCA. LA QUARTA MANO DI VERNICE DOVRÀ ESSERE APPLICATA IN CANTIERE SOLAMENTE ALLA FINE DEL MONTAGGIO DELLE STRUTTURE ED ESEGUITA SOLAMENTE DOPO AVER COMPLETATO IL NECESSARIO CICLO DELLE PARTI DANNEGGIATE DURANTE LE OPERAZIONI DI MONTAGGIO.
- LE BULLONATURE DOVRANNO ESSERE SORASSATE CON SOLVENTE COMPATIBILE CON LE VERNICI ADOTTATE, PRIMA DI ESSERE SOTTOPOSTE ALLO STESSO CICLO DI VERNICIATURA PREVISTO PER LE STRUTTURE PRINCIPALI.

PIANTA CHIAVE



ANAS S.p.A.
DIREZIONE CENTRALE PROGRAMMAZIONE PROGETTAZIONE

PA 12/09
CORRIDOIO PLURIMODALE TIRRENICO - NORD EUROPA
ITINERARIO AGRIGENTO - CALTANISSETTA - A19
S.S. N° 640 "DI PORTO EMPEDOCLE"
AMMODERNAMENTO E ADEGUAMENTO ALLA CAT. B DEL D.M. 5.11.2001
Dal km 44+000 allo svincolo con l'A19

PROGETTO ESECUTIVO

Contratto Generale: **Empedocle**

OPERE D'ARTE MAGGIORI
VIADOTTI
Viadotto Salso
Carpenteria Metallica - Carreggiata SX - Pianta, sezioni e particolari -
Tav. 1/3

Codice Unico Progetto (CUP) : F91B0900070001
Codice Elaborato: **PA12_09 - E 1 5 8 V I 2 1 5 V I 1 5 F B X 0 7 5 A** Scale: VARIE

F					
E					
D					
C					
B					
A	Aprile 2011	EMISSIONE	T. FASOLO	F. NIGRELLI	M. LITI
REV.	DATA	DESCRIZIONE	REDATTO	VERIFICATO	APPROVATO
Responsabile del Procedimento:		Ing. MAURIZIO ARAMINI			

Il Progettista: **GRUPPO ARAMINI**
Il Consulente Specialista: **SPT ITALIA S.p.A.**
Il Geologo: **DR. ING. GIUSEPPE DI MARCO**
Il Coordinatore per la sicurezza in fase di progetto: **DR. ING. GIUSEPPE DI MARCO**
Il Direttore dei lavori: **DR. ING. GIUSEPPE DI MARCO**