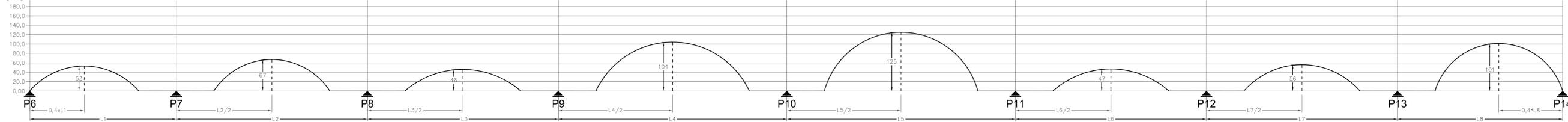
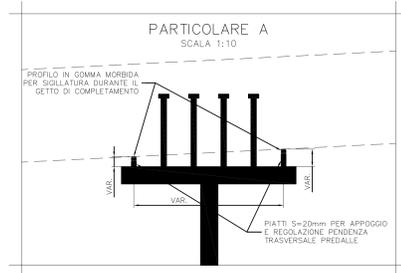
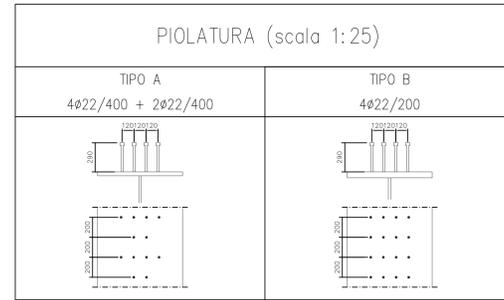
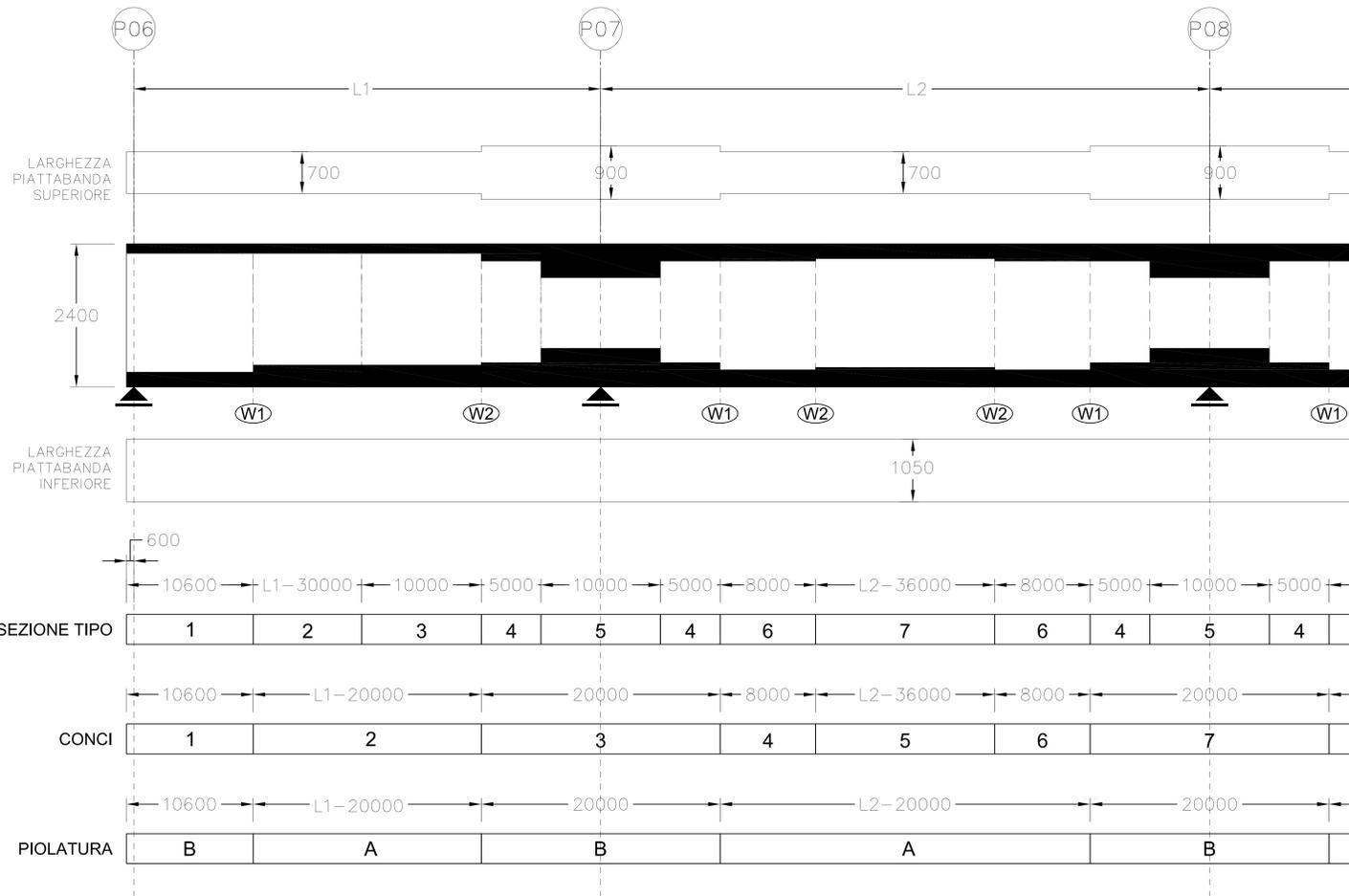


CONTROFRECCIA TRAVI PRINCIPALI TRATTO 2 CARREGGIATA SINISTRA



TRAVI PRINCIPALI CARREGGIATA SINISTRA



LUCI TRATTO 2 CARREGGIATA SINISTRA					
N° CAMPATA	L [mm]	Lsx [mm]	Ldx [mm]	AP1	AP2
		600	600		
1	38870	37740	38201	6	7
2	49908	49908	50085	7	8
3	50290	50139	50441	8	9
4	60747	60658	60837	9	10
5	61006	61010	61010	10	11
6	51001	51001	51001	11	12
7	51449	51512	51341	12	13
8	46172	45466	45123	13	14
		600	600		
Ltotali	409443	408634	409239		

Ltotali comprensive delle zone da 600 mm oltre l'asse delle spalle A e B

LEGENDA
 L = LUCE CAMPATA MISURATA IN ASSE IMPALCATO
 Lsx = LUCE CAMPATA MISURATA IN ASSE TRAVE SINISTRA
 Ldx = LUCE CAMPATA MISURATA IN ASSE TRAVE DESTRA
 AP1 = APPOGGIO INIZIO
 AP2 = APPOGGIO FINE
 N.B.: Tutte le misure in "mm"

CONGLOMERATO CEMENTIZIO ORDINARIO				
Elemento Strutturale	Copri ferro (cm)	Classi di resistenza (MPa)	Classi di esposizione	Classi di consistenza
CLS DI PULIZIA E LIVELLAMENTO	-	C12/15	-	-
PALI	5.0	C35/45	XD3	S3 - S4
ZATTERE DI PILE E SPALLE	3.5	C35/45	XD3	S3 - S4
ELEVAZIONE SPALLE	3.5	C28/35	XF2	S3 - S4
ELEVAZIONE PILE E PULVINI	3.5	C28/35	XF2	S3 - S4
BAGGIOLI	3.0	C35/45	XF2	S4
SOLETTA IMPALCATO	3.0	C32/40	XC4	S4
CORDOLI E MARCIAPIEDI	3.0	C32/40	XF2	S4
PREDALLE	3.0	C32/40	XC4	S4
VELETTE	3.0	C32/40	XF4	S4

ARMATURE PER C.A.
 ACCIAIO AD ADERENZA MIGLIORATA CONTROLLATO IN STABILIMENTO AVENTE LE SEGUENTI CARATTERISTICHE:
 - B450C
 - $f_y/f_{yk} \leq 1.35$
 - (f_t/f_y) medio ≥ 1.13
 f_y = Singolo valore tensione di snervamento
 f_{yk} = Valore caratteristico di riferimento
 f_t = Singolo valore tensione di rottura

CARPENTERIA METALLICA
TRAVI PRINCIPALI E TRASVERSI
 - ACCIAIO EN 10025-5 S355J2W+N (ex Fe510 "Corten")
 (Spessori fino a 40 mm)
 - ACCIAIO EN 10025-5 S355K2W+N (ex Fe510 "Corten")
 (Spessori da 40 mm a 80 mm)
 - ACCIAIO EN 10025-5 S355NLW+N (ex Fe510 "Corten")
 (Spessori maggiori di 80 mm)
CONTROVANTI (comprese le piastre di collegamento bullonate)
 - ACCIAIO EN 10025-5 S355J2W+N (ex Fe510 "Corten")
PIOLI
 Tipo "Nelson" #22
 Acciaio tipo S235J2+C450 secondo EN ISO 13918
BULLONI AD ALTA RESISTENZA
 Bulloni ad Alta Resistenza per giunzioni ad attrito conformi alle specifiche contenute nel p.l.o 11.3.4.6.2 del D.M. 14.01.2008:
 - VITI cl. 10.9
 - DADI classe 10
 - RONDELLE C 50
 - I bulloni dovranno essere montati con una rosetta sotto la testa della vite e una rosetta sotto il dado;
 - I bulloni dovranno essere contrassegnati con le indicazioni del produttore e la classe di resistenza;
 - I bulloni disposti verticalmente avranno la testa della vite rivolta verso l'alto e il dado verso il basso.
SALDATURE
 - SALDATURE: procedimenti di saldatura omologati e qualificati secondo D.M. 14.01.2008.
 - Tutte le giunzioni per l'unione dei conci delle TRAVI PRINCIPALI saranno eseguite con saldature testa a testa o complete penetrazione di 1° classe
NOTE CARPENTERIA METALLICA
 - LE TRAVI PRINCIPALI SARANNO INTERAMENTE SALDATE E SECURANNO CON CONTINUITA' L'ANDAMENTO DEL TRACCIATO STRADALE
 - I TRAVI INTERMEDI, DI PILA E DI SPALLA SARANNO COLLEGATI ALLE TRAVI PRINCIPALI CON GIUNZIONI SALDATE
 - I GIUNTI DI SALDATURA ESECUTI IN CANTIERE DOVRANNO ESSERE TRATTATI ESEGUENDO UNA PULIZIA DELLA SUPERFICIE PER RIMUOVERE EVENTUALI SCORIE DI SALDATURA E QUINDI APPLICANDO IL CICLO DI VERNICIATURA COMPLETO SOPRAPPONENDOSI ALLE MANI GIÀ ESEGUITE IN OFFICINA PER UNA LUNGHEZZA DI 3 CM CIRCA. LA QUARTA MANO DI VERNICE DOVRA ESSERE APPLICATA IN CANTIERE SOLAMENTE ALLA FINE DEL MONTAGGIO DELLE STRUTTURE ED ESECUTA SOLAMENTE DOPO AVER COMPLETATO IL NECESSARIO CICLO DELLE PARTI DANNEGGIATE DURANTE LE OPERAZIONI DI MONTAGGIO.
 - LE BULLONATURE DOVRANNO ESSERE SGROSSATE CON SOLVENTE COMPATIBILE CON LE VERNICI ADOTTATE, PRIMA DI ESSERE SOTTOPOSTE ALLO STESSO CICLO DI VERNICIATURA PREVISTO PER LE STRUTTURE PRINCIPALI.



PA 12/09
 CORRIDOIO PLURIMODALE TIRRENICO - NORD EUROPA
 ITINERARIO AGRIGENTO - CALTANISSETTA - A19
 S.S. N° 640 "DI PORTO EMPEDOCLE"
 AMMODERNAMENTO E ADEGUAMENTO ALLA CAT. B DEL D.M. 5.11.2001
 Dal km 44+000 allo svincolo con l'A19



OPERE D'ARTE MAGGIORI VIADOTTI
 Viadotto Salso
 Carpenteria Metallica - Carreggiata SX - Tratto 2 - Travi principali - Tav. 1/4

Codice Unico Progetto (CUP) : F91B0900070001									
Codice Elaborato: PA12_09 - E 1 5 8 V 2 1 5 V 1 1 5 F B X 0 8 4 A									
F									
D									
C									
B									
A	Aprile 2011	EMISSIONE	T. FASOLO	F. NIGRELLI	M. LITI	P. PAGLINI			
REV.	DATA	DESCRIZIONE	REDATTO	VERIFICATO	APPROVATO	AUTORIZZATO			
Responsabile del Procedimento: Ing. MAURIZIO ARAMINI									

