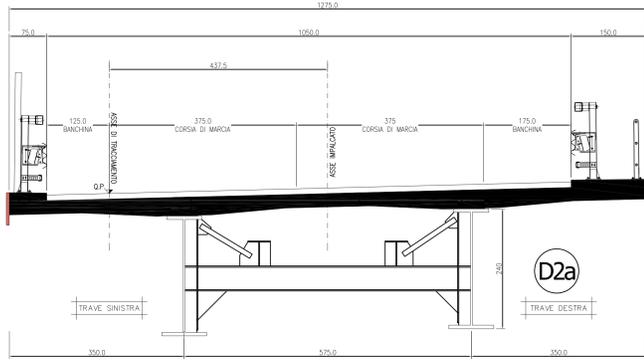
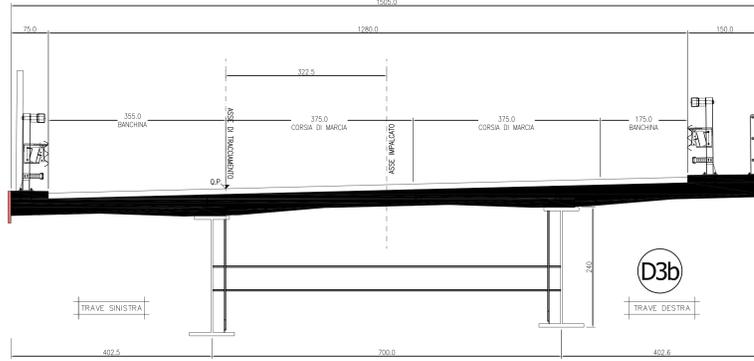


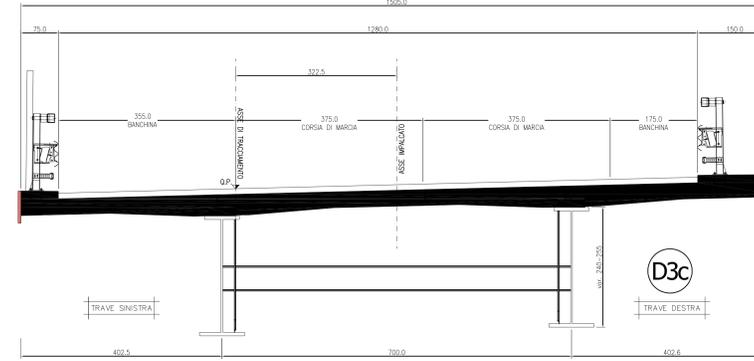
SEZIONE TRASVERSALE IN PROSSIMITA' APPOGGIO INTERNO
CARREGGIATA DX
SCALA 1:50



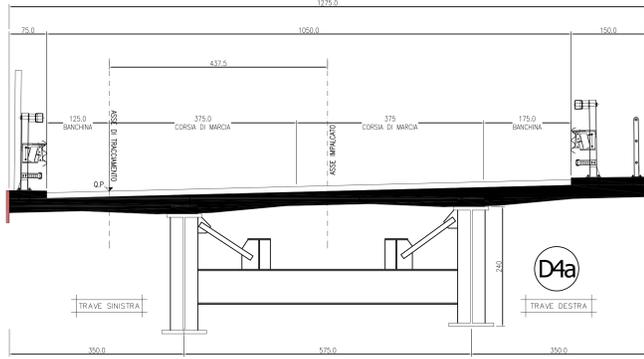
SEZIONE TRASVERSALE CORRENTE
CARREGGIATA DX
SCALA 1:50



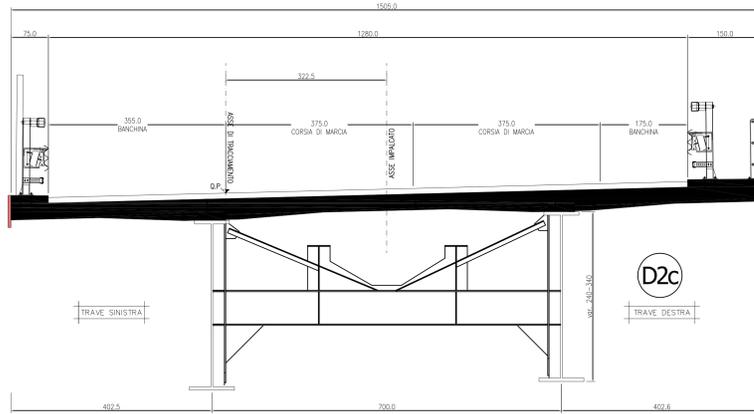
SEZIONE TRASVERSALE CORRENTE
CARREGGIATA DX
SCALA 1:50



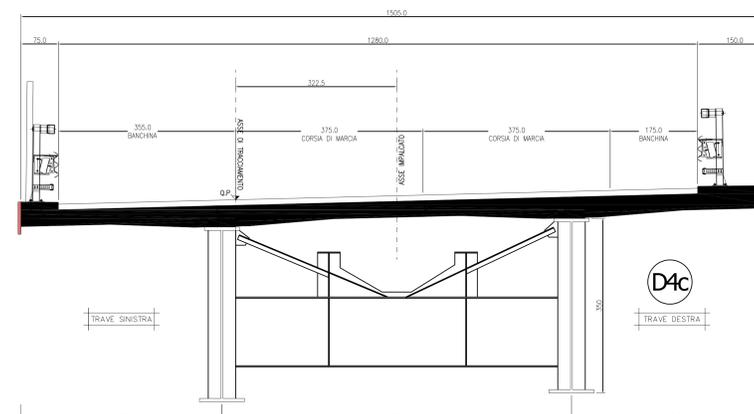
SEZIONE TRASVERSALE IN ASSE PILA
CARREGGIATA DX
SCALA 1:50



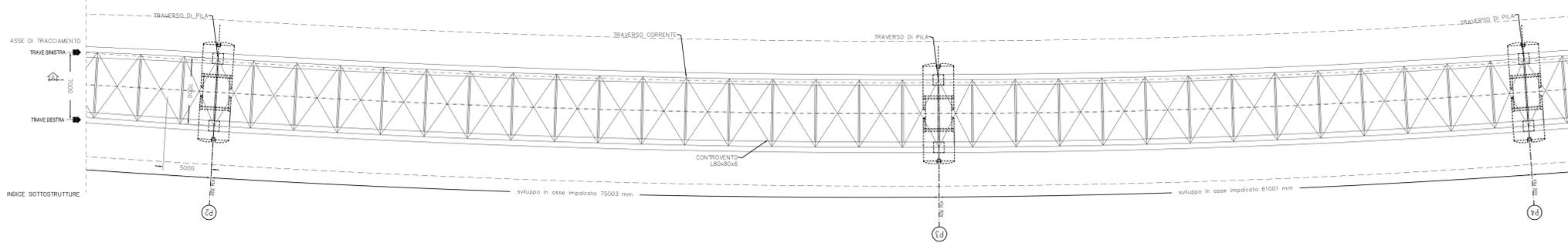
SEZIONE TRASVERSALE IN PROSSIMITA' APPOGGIO INTERNO
CARREGGIATA DX
SCALA 1:50



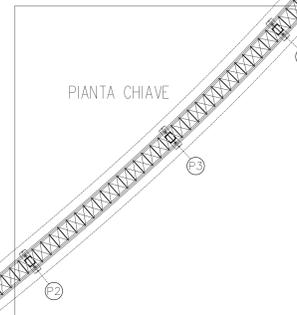
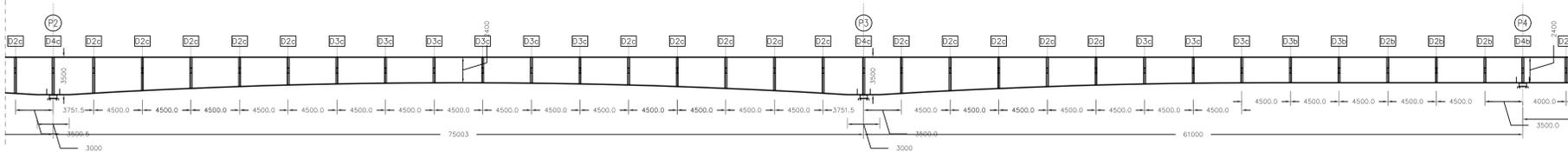
SEZIONE TRASVERSALE IN ASSE PILA
CARREGGIATA DX
SCALA 1:50



VIADOTTO SALSO CARREGGIATA DESTRA
PIANTA CARPENTERIA METALLICA
SCALA 1:200



SEZIONE LONGITUDINALE
CARREGGIATA DESTRA
SCALA 1:200



CONGLOMERATO CEMENTIZIO ORDINARIO				
Elemento Strutturale	Copertura minima (cm)	Classi di resistenza (MPa)	Classi di esposizione	Classi di consistenza
CLS DI PULIZIA E LIVELLAMENTO	-	C12/15	-	-
PALI	5.0	C35/45	X03	S3 - S4
ZATTERE DI PILE E SPALLE	5.0	C35/45	X03	S3 - S4
ELEVAZIONE SPALLE	3.5	C28/35	XF2	S3 - S4
ELEVAZIONE PILE E PULVINI	3.5	C28/35	XF2	S3 - S4
BAGGIOLI	3.0	C35/45	XF2	S4
SOLETTA IMPALCATO	3.0	C32/40	XC4	S4
CORDOI E MARGAPIEDI	3.0	C32/40	XF2	S4
PREDALLES	3.0	C32/40	XC4	S4
VELETTE	3.0	C32/40	XF4	S4

ARMATURE PER C.A.

ACCIAIO AD ADERENZA MIGLIORATA CONTROLLATO IN STABILIMENTO AVENTE LE SEGUENTI CARATTERISTICHE:

- B450C
- $f_y/f_k \leq 1.35$
- (f_t/f_y) medio ≥ 1.13

f_y = Singolo valore tensione di snervamento
 f_k = Valore caratteristico di riferimento
 f_t = Singolo valore tensione di rottura

CARPENTERIA METALLICA

TRAVI PRINCIPALI E TRASVERSI

- ACCIAIO EN 10225-5 S355J2W+N (ex Fe510 "Corten") (Spessori fino a 40 mm)
- ACCIAIO EN 10225-5 S355K2W+N (ex Fe510 "Corten") (Spessori da 40 mm a 80 mm)
- ACCIAIO EN 10225-5 S355NLW+N (ex Fe510 "Corten") (Spessori maggiori di 80 mm)

CONTROVENTI (comprese le piastre di collegamento bullonate)

- ACCIAIO EN 10225-5 S355J2W+N (ex Fe510 "Corten")

PILI

- Tipo "Nelson" #22
- Acciaio tipo S235J2+C450 secondo EN ISO 13918

BULLONI AD ALTA RESISTENZA

Bulloni ad Alta Resistenza per giunzioni ad attrito conformi alle specifiche contenute nel p.to 11.3.4.6.2 del D.M. 14.01.2008:

- Viti di 10.9
- DADI classe 10
- RONDELLE C 50
- I bulloni dovranno essere montati con una rosetta sotto la testa della vite e una rosetta sotto il dado;
- I bulloni dovranno essere contrassegnati con le indicazioni del produttore e la classe di resistenza;
- I bulloni disposti verticalmente avranno la testa della vite rivolta verso l'alto e il dado verso il basso

SALDATURE

SALDATURE: procedimenti di saldatura omologati e qualificati secondo D.M. 14.01.2008.

- Tutte le giunzioni per l'unione dei canci delle TRAVI PRINCIPALI saranno eseguite con saldature testa a testa a completo penetrazione di 1° classe

NOTE CARPENTERIA METALLICA

- LE TRAVI PRINCIPALI SARANNO INTERAMENTE SALDATE E SEGUIRANNO CON CONTINUITA' L'ANDAMENTO DEL TRACCIATO STRADALE
- I TRASVERSI INTERMEDI, DI PILA E DI SPALLA SARANNO COLLEGATI ALLE TRAVI PRINCIPALI CON GIUNZIONI SALDATE
- I GIUNTI DI SALDATURA ESEGUITI IN CANTIERE DOVRANNO ESSERE TRATTATI ESEGUENDO UNA PULIZIA DELLA SUPERFICIE PER RIMUOVERE EVENTUALI SCORIE DI SALDATURA E QUINDI APPLICANDO IL CICLO DI VERNICIATURA COMPLETO SOVRAPPONENDOSI ALLE MANI GIÀ ESEGUITE IN OFFICINA PER UNA LUNGHEZZA DI 3 CM CIRCA. LA QUARTA MANO DI VERNICE DOVRA ESSERE APPLICATA IN CANTIERE SOLAMENTE ALLA FINE DEL MONTAGGIO DELLE STRUTTURE ED ESEGUITA SOLAMENTE DOPO AVER COMPLETATO IL NECESSARIO CICLO DELLE PARTI DANEGGIATE DURANTE LE OPERAZIONI DI MONTAGGIO.
- LE BULLONATURE DOVRANNO ESSERE SGROSSATE CON SOLVENTE COMPATIBILE CON LE VERNICI ADOTTATE, PRIMA DI ESSERE SOTTOPOSTE ALLO STESSO CICLO DI VERNICIATURA PREVISTO PER LE STRUTTURE PRINCIPALI.

ANAS S.p.A.
DIREZIONE CENTRALE PROGRAMMAZIONE PROGETTAZIONE

PA 12/09
CORRIDOIO PLURIMODALE TIRRENOICO - NORD EUROPA
ITINERARIO AGRIGENTO - CALTANISSETTA - A19
S.S. N° 640 "DI PORTO EMPEDOCLE"
AMMODERNAMENTO E ADEGUAMENTO ALLA CAT. B DEL D.M. 5.11.2001
Dal km 44+000 allo svincolo con l'A19

PROGETTO ESECUTIVO

Contratto Generale:

OPERE D'ARTE MAGGIORI
VIADOTTI
Viadotto Salso
Carpenteria Metallica - Carreggiata DX - Tratto 1 - Pianta, sezioni e particolari - Tav. 3/4

Codice Unico Progetto (CUP): F91B0900070001
Codice Elaborato: PA12_09 - E 1 5 9 | V I 2 1 5 | V I 1 5 | F B X | 0 9 6 | A VARIE

F									
D									
E									
C									
B									
A	Aprile 2011	EMISSIONE	T. FASOLO	F. NIRELLI	M. LITI	P. PAGLINI			
REV.	DATA	DESCRIZIONE	REDATTO	VERIFICATO	APPROVATO	AUTORIZZATO			

Responsabile del Procedimento: Ing. MAURIZIO ARAMINI

Il Progettista:

SPT ITALIA S.p.A.
DIREZIONE TECNICA
Ing. Maurizio Aramini
Piazzale di Roma, 2 - 00185

Il Consulente Specialista:

SPT ITALIA S.p.A.
DIREZIONE TECNICA
Ing. Maurizio Aramini
Piazzale di Roma, 2 - 00185

Il Geologo:

DIE D'ANGELO
INGEGNERIA
N. 1807

Il Coordinatore per la sicurezza in fase di progetto:

ING. MASSIMO VENTURA
INGEGNERIA
N. 14803

Il Direttore dei lavori:

ING. PIERLUIGI BERTOLINI
INGEGNERIA
N. 14447