

SEZIONE TIPO	9	8	10	11	10	8	9	8	10	7	6	4	5
CONCI	7	8	9	10	11	12	13	14	15				
PIOLATURA	B		A		B		A		B				B

LUCI CARREGGIATA DESTRA					
N° CAMPATA	L [mm]	Lsx [mm]	Ldx [mm]	AP1	AP2
1	45000	45512	45688	So	1
2	61001	60890	61123	1	2
3	75003	74774	75299	2	3
4	61000	60779	61221	3	4
5	53000	52761	53239	4	5
6	45000	43855	44346	5	6
Ltotali	340004	339771	342116		

CONGLOMERATO CEMENTIZIO ORDINARIO				
Elemento Strutturale	Capiferra minimo (cm)	Classi di resistenza (N/Rc)	Classi di esposizione	Classi di consistenza
CLS DI PULIZIA E LIVELLAMENTO	-	C12/15	-	-
PALI	5.0	C35/45	XD3	S3 - S4
ZATTERE DI PILE E SPALLE	3.5	C35/45	XD3	S3 - S4
ELEVAZIONE SPALLE	3.5	C28/35	XF2	S3 - S4
ELEVAZIONE PILE E PULVINI	3.5	C28/35	XF2	S3 - S4
BAGGIOLI	3.0	C35/45	XF2	S4
SOLETTA IMPALCATO	3.0	C32/40	XC4	S4
CORDOLI E MARCIAPEDI	3.0	C32/40	XF2	S4
PREDALLES	3.0	C32/40	XC4	S4
VELETTE	3.0	C32/40	XF4	S4

ARMATURE PER C.A.	
ACCAIO AD ADERENZA MIGLIORATA CONTROLLATO IN STABILIMENTO AVENTE LE SEGUENTI CARATTERISTICHE:	
- B400C	
- fy/fyk ≤ 1.35	
- (ft/fyk) medio ≥ 1.13	
fy = Singolo valore tensione di snervamento	
fyk = Valore caratteristico di riferimento	
ft = Singolo valore tensione di rottura	

CARPENTERIA METALLICA

TRAVI PRINCIPALI E TRASFUSI
 - ACCIAIO EN 10025-5 S355J2W+N (ex Fe510 "Corten") (Spessori fino a 40 mm)
 - ACCIAIO EN 10025-5 S355K2W+N (ex Fe510 "Corten") (Spessori da 40 mm a 80 mm)
 - ACCIAIO EN 10025-5 S355NU+W+N (ex Fe510 "Corten") (Spessori maggiori di 80 mm)

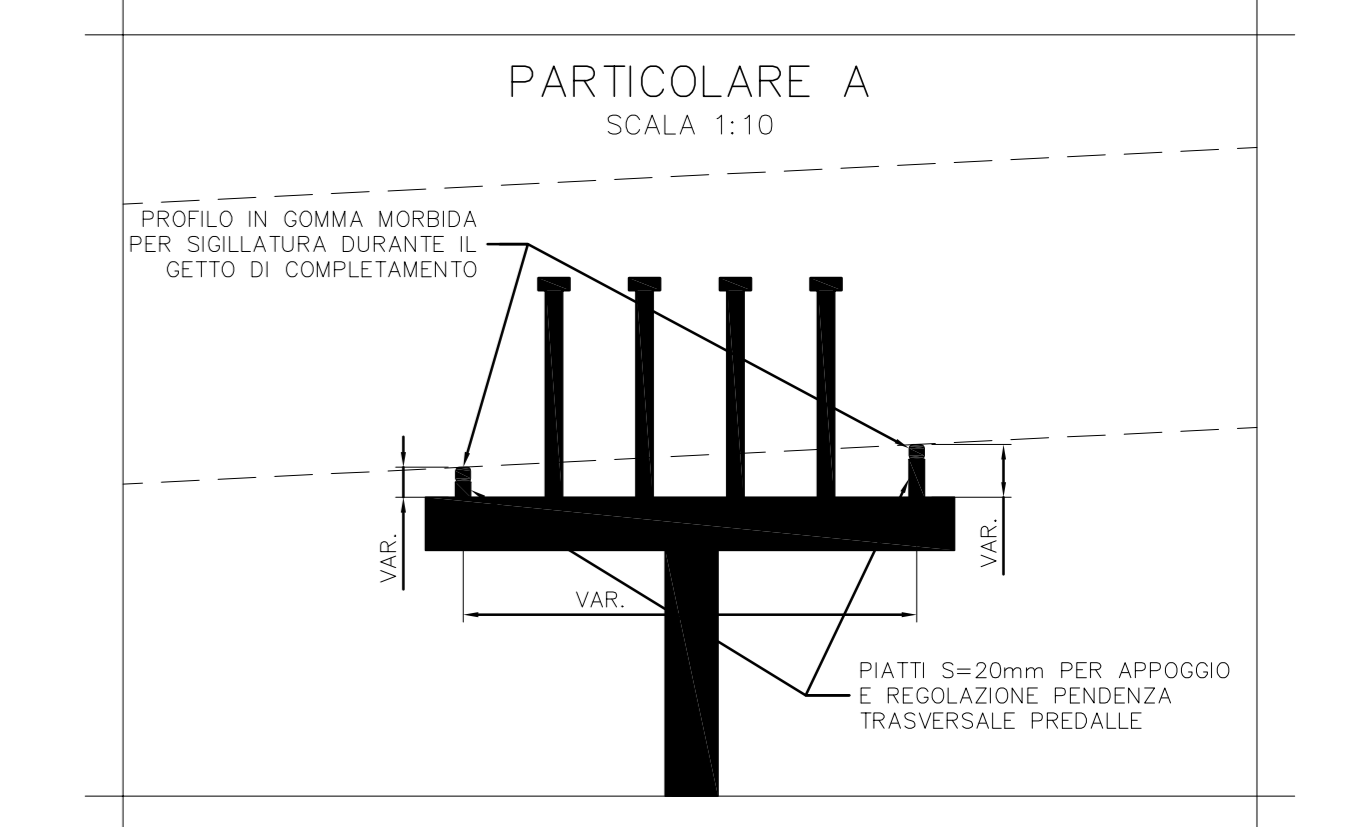
CONTROVENTI (comprese le piastre di collegamento bullonate)
 - ACCIAIO EN 10025-5 S355J2W+N (ex Fe510 "Corten")

PIOLI
 Tipo "Nelson" #22
 Acciaio tipo S235J2+C450 secondo EN ISO 13918

BULLONI AD ALTA RESISTENZA
 Bulloni ad Alta Resistenza per giunzioni ad attrito conformi alle specifiche contenute nel p.to 11.3.4.6.2 del D.M. 14.01.2008.
 - VITI cl. 10.9
 - DADI classe 10
 - RONDELLE C 50
 - I bulloni dovranno essere montati con una rosetta sotto la testa della vite e una rosetta sotto il dado;
 - I bulloni dovranno essere contrassegnati con le indicazioni del produttore e la classe di resistenza;
 - I bulloni disposti verticalmente avranno la testa della vite rivolta verso l'alto e il dado verso il basso

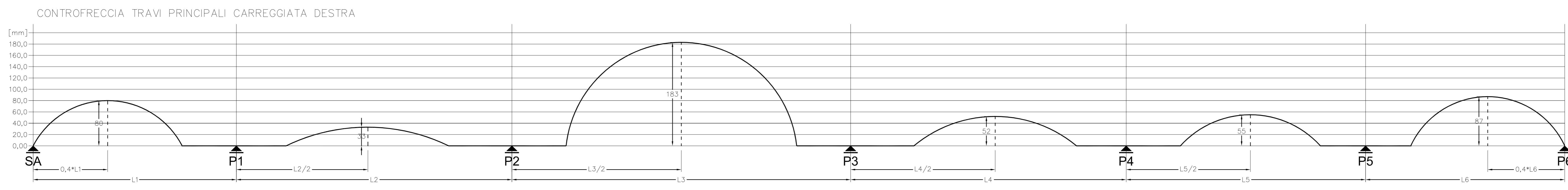
SALDATURE
 - Saldature: procedimenti di saldatura omologati e qualificati secondo D.M. 14.01.2008.
 - Tutte le giunzioni per l'unione dei corredi delle TRAVI PRINCIPALI saranno eseguite con saldatura testa a testa o completa penetrazione di 1° classe

NOTE CARPENTERIA METALLICA
 - LE TRAVI PRINCIPALI SARANNO INTERAMENTE SALDATE E SEGURANNO CON CONTINUITA' L'ANDAMENTO DEL TRACCIATO STRADALE
 - I TRAVERSI INTEREDI, DI PILA E DI SPALLA SARANNO COLLEGATI ALLE TRAVI PRINCIPALI CON GIUNZIONI SALDATE
 - I GIUNTI DI SALDATURA ESEGUITI IN CANTIERE DOVRANNO ESSERE TRATTATI ESIGENDO UNA PULIZIA DELLA SUPERFICIE PER RIMUOVERE EVENTUALI SCORIE DI SALDATURA E QUINDI APPLICANDO IL CICLO DI VERNICIATURA COMPLETO SOVRAPPONENDOSI ALLE MANI GIÀ ESEGUITE IN OFFICINA PER UNA LUNGHEZZA DI 3 CM CIRCA. LA QUARTA MANO DI VERNICE DOVRÀ ESSERE APPLICATA IN CANTIERE SOLAMENTE ALLA FINE DEL MONTAGGIO DELLE STRUTTURE ED ESEGUITA SOLAMENTE DOPO AVER COMPLETATO IL NECESSARIO CICLO DELLE PARTI DANNEGGIATE!
 - LE BULLONATURE DOVRANNO ESSERE SOPRASSATE CON SOLVENTE COMPATIBILE CON LE VERNICI ADOTTATE, PRIMA DI ESSERE SOTTOPOSTE ALLO STESSO CICLO DI VERNICIATURA PREVISTO PER LE STRUTTURE PRINCIPALI.



Ltotali comprensive delle zone da 600 mm oltre l'asse delle spalle A e B

LEGENDA
 L = LUCE CAMPATA MISURATA IN ASSE IMPALCATO
 Lsx = LUCE CAMPATA MISURATA IN ASSE TRAVE SINISTRA
 Ldx = LUCE CAMPATA MISURATA IN ASSE TRAVE DESTRA
 AP1 = APPOGGIO INIZIO
 AP2 = APPOGGIO FINE
 N.B.: Tutte le misure in "mm"



ANAS S.p.A.
 DIREZIONE CENTRALE PROGRAMMAZIONE PROGETTAZIONE

PA 12/09
 CORRIDOIO PLURIMODALE TIRRENICO - NORD EUROPA
 ITINERARIO AGRIGENTO - CALTANISSETTA - A19
 S.S. N° 640 "DI PORTO EMPEDOCLE"
 AMMODERNAMENTO E ADEGUAMENTO ALLA CAT. B DEL D.M. 5.11.2001
 Dal km 44+000 allo svincolo con l'A19

PROGETTO ESECUTIVO

Contratto Generale: **Empedocle**

OPERE D'ARTE MAGGIORI
 VIADOTTI
 Viadotto Salso
 Carpenteria Metallica - Carreggiata DX - Tratto 1 - Travi principali - Tav. 2/3

Codice Unico Progetto (CUP): F91B0900070001
 Codice Elaborato: PA12_09 - E | 1 5 9 | V | I | 2 | 1 5 | V | I | 1 5 | F | B | X | 1 | 1 0 | A | VARIE

REV. DATA EMISSIONE DESCRIZIONE REDATTO VERIFICATO APPROVATO AUTORIZZATO

Responsabile del Procedimento: Ing. MAURIZIO ARAMINI

Il Progettista: **STY ITALIA S.p.A.**
 Il Consulente Specialista: **STY ITALIA S.p.A.**
 Il Geologo: **DR. ING. GIUSEPPE DI GIACOMO**
 Il Coordinatore per la sicurezza in fase di progetto: **DR. ING. GIUSEPPE DI GIACOMO**
 Il Direttore dei lavori: **DR. ING. GIUSEPPE DI GIACOMO**