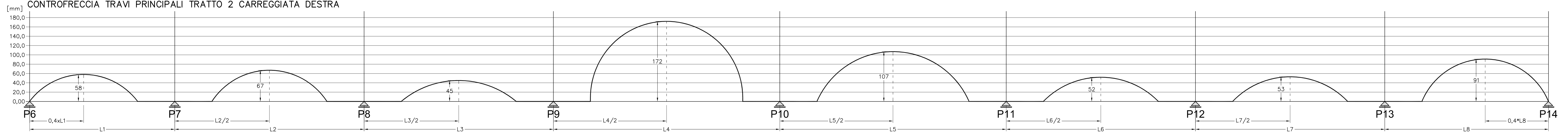
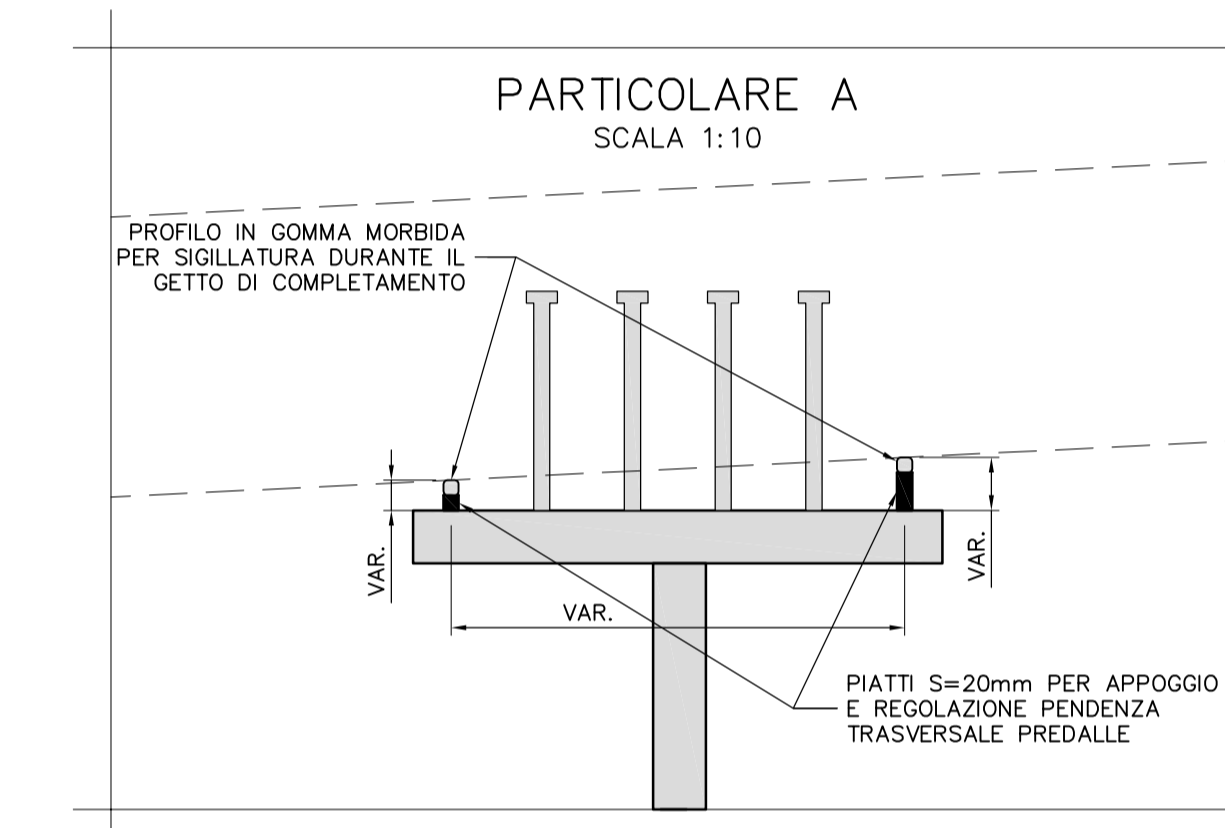
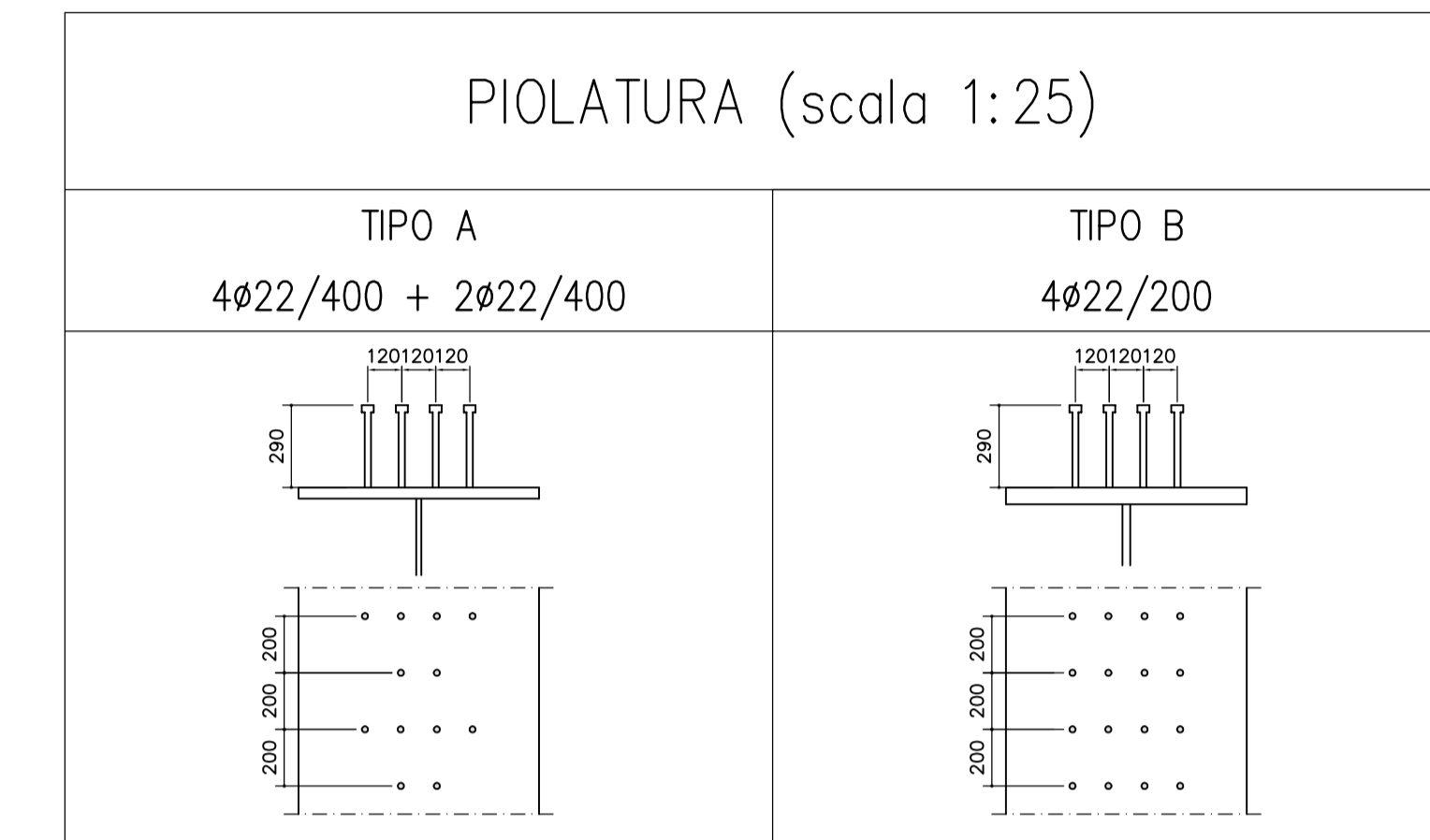
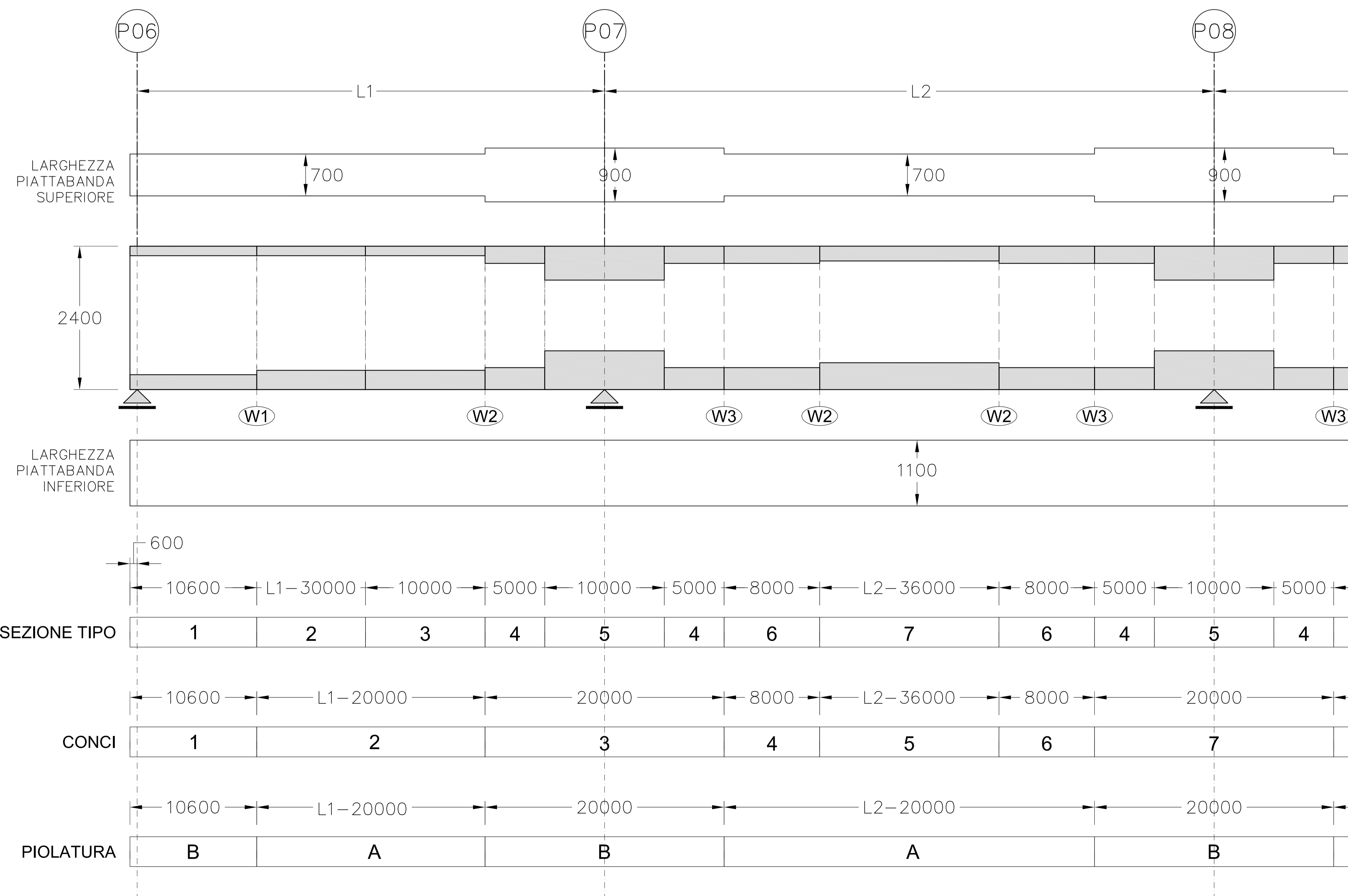


CONTROFRECCIA TRAVI PRINCIPALI TRATTO 2 CARREGGIATA DESTRA



TRAVI PRINCIPALI CARREGGIATA DESTRA



LUCI TRATTO 2 CARREGGIATA DESTRA					
N° CAMPATA	L [mm]	Lsx [mm]	Ldx [mm]	AP1	AP2
		600	600		
1	40000	38894	39306	6	7
2	51000	50763	51237	7	8
3	51000	50848	51152	8	9
4	60999	60967	61040	9	10
5	61000	61000	61000	10	11
6	51000	51000	51000	11	12
7	51000	51081	50919	12	13
8	45000	44300	43900	13	14
		600	600		
Ltotali	410999	410053	410754		

Ltotali comprensive delle zone da 600 mm oltre l'asse delle spalle A e B

**LEGENDA**  
 L = LUCE CAMPATA MISURATA IN ASSE IMPALCATO  
 Lsx = LUCE CAMPATA MISURATA IN ASSE TRAVE SINISTRA  
 Ldx = LUCE CAMPATA MISURATA IN ASSE TRAVE DESTRA  
 AP1 = APPOGGIO INIZIO  
 AP2 = APPOGGIO FINE  
 N.B.: Tutte le misure in "mm"

CONGLOMERATO CEMENTIZIO ORDINARIO				
Elemento Strutturale	Copertura minimo (cm)	Classi di resistenza (MPa)	Classi di esposizione	Classi di consistenza
CLS DI PULIZIA E LIVELLAMENTO	-	C12/15	-	-
PAL	5.0	C35/45	XD3	S3 - S4
ZATTERE DI PILE E SPALLE	3.5	C35/45	XD3	S3 - S4
ELEVAZIONE SPALLE	3.5	C28/35	XF2	S3 - S4
ELEVAZIONE PILE E PULVINI	3.5	C28/35	XF2	S3 - S4
BAGIOLI	3.0	C35/45	XF2	S4
SOLETTA IMPALCATO	3.0	C32/40	XF4	S4
CORDOLI E MARCIAPIEDI	3.0	C32/40	XF2	S4
PREDALLE	3.0	C32/40	XF4	S4
VELETTE	3.0	C32/40	XF4	S4

**ARMATURE PER C.A.**  
 ACCIAIO AD ADERENZA MIGLIORATA CONTROLLATO IN STABILIMENTO AVENTE LE SEGUENTI CARATTERISTICHE:  
 - B450C  
 -  $f_y/f_k \leq 1.35$   
 -  $(f_y/f_k)$  medio  $\geq 1.13$   
 $f_y$  = Singolo valore tensione di snervamento  
 $f_k$  = Valore caratteristico di riferimento  
 $f_t$  = Singolo valore tensione di rottura

**CARPENTERIA METALLICA**  
**TRAVI PRINCIPALI E TRASVERSI**  
 - ACCIAIO EN 10025-5 S355J2W+N (ex Fe510 "Corten") (Spessori fino a 40 mm)  
 - ACCIAIO EN 10025-5 S355K2W+N (ex Fe510 "Corten") (Spessori da 40 mm a 80 mm)  
 - ACCIAIO EN 10025-5 S355NLW+N (ex Fe510 "Corten") (Spessori maggiori di 80 mm)  
**CONTROVENTI** (comprese le piastre di collegamento bullonate)  
 - ACCIAIO EN 10025-5 S355J2W+N (ex Fe510 "Corten")  
**PIGILI**  
 Tipo "Nelson" ø22  
 Acciaio tipo S235J2+C450 secondo EN ISO 13918  
**BULLONI AD ALTA RESISTENZA**  
 Bulloni ad Alta Resistenza per giunzioni ad attrito conformi alle specifiche contenute nel p.to 11.3.4.6.2 del D.M. 14.01.2008:  
 - VITI cl. 10.9  
 - DADI classe 10  
 - RONDELLE C 50  
 - I bulloni dovranno essere montati con una rosetta sotto la testa della vite e una rosetta sotto il dado;  
 - I bulloni dovranno essere contrassegnati con le indicazioni del produttore e la classe di resistenza;  
 - I bulloni disposti verticalmente avranno la testa della vite rivolta verso l'alto e il dado verso il basso  
**SALDATURE**  
 - SALDATURE: procedimenti di saldatura omologati e qualificati secondo D.M. 14.01.2008.  
 - Tutte le giunzioni per l'unione dei conchi delle TRAVI PRINCIPALI saranno eseguite con saldature testa a testa a completa penetrazione di 1° classe  
**NOTE CARPENTERIA METALLICA**  
 - LE TRAVI PRINCIPALI SARANNO INTERAMENTE SALDATE E SECCURAMENTE CON CONTINUITA' L'ANDAMENTO DEL TRACCIATO STRADALE  
 - I TRASVERSI INTEREDI, DI PILA E DI SPALLA SARANNO COLLEGATI ALLE TRAVI PRINCIPALI CON GIUNZIONI SALDATE  
 - I GIUNTI DI SALDATURA ESEGUITI IN CANTIERE DOVRANNO ESSERE TRATTATI ESEGUENDO UNA PULIZIA DELLA SUPERFICIE PER RIMUOVERE EVENTUALI SCORIE DI SALDATURA E QUINDI APPLICANDO IL CICLO DI VERNICIATURA COMPLETO SOVRAPPONDENDOSI ALLE MANI GIÀ ESEGUITE IN OFFICINA PER UNA LUNGHEZZA DI 3 CM CIRCA. LA QUARTA MANO DI VERNICE DOVRÀ ESSERE APPLICATA IN CANTIERE SOLAMENTE ALLA FINE DEL MONTAGGIO DELLE STRUTTURE ED ESEGUITA SOLAMENTE DOPO AVER COMPLETATO IL NECESSARIO CICLO DELLE PARTI DANNEGGIATE DURANTE LE OPERAZIONI DI MONTAGGIO.  
 - LE BULLONATURE DOVRANNO ESSERE SGROSSATE CON SOLVENTE COMPATIBILE CON LE VERNICI ADOTTATE, PRIMA DI ESSERE SOTTOPOSTE ALLO STESSO CICLO DI VERNICIATURA PREVISTO PER LE STRUTTURE PRINCIPALI.

**ANAS S.p.A.**  
 DIREZIONE CENTRALE PROGRAMMAZIONE PROGETTAZIONE  
**PA 12/09**  
 CORRIDOIO PLURIMODALE TIRRENICO - NORD EUROPA  
 ITINERARIO AGRIGENTO - CALTANISSETTA - A19  
 S.S. N° 640 "DI PORTO EMPEDOCLE"  
 AMMODERNAMENTO E ADEGUAMENTO ALLA CAT. B DEL D.M. 5.11.2001  
 Dal km 44+000 allo svincolo con l'A19

**PROGETTO ESECUTIVO**  
 Contraente Generale: **Empedocle S.p.A.**

**OPERE D'ARTE MAGGIORI VIADOTTI**  
 Viadotto Salso  
 Carpenteria Metallica - Carreggiata DX - Tratto 2 - Travi principali - Tav. 1/4

Codice Unico Progetto (CUP): F91B0900070001  
 Codice Elaborato: PA12\_09 - E 1 5 9 | V | 2 | 1 5 | V | 1 | 1 5 | F | B | X | 1 | 1 2 | A | VARIE  
 F:   
 E:   
 D:   
 C:   
 B:   
 A: Aprile 2011 EMISSIONE T. FASOLO F. NIRELLI M. LITI P. PAGLINI  
 REV. DATA DESCRIZIONE REDATTO VERIFICATO APPROVATO AUTORIZZATO  
 Responsabile del Procedimento: Ing. MAURIZIO ARAMINI

Il Progettista: **STUDIO DI INGEGNERIA LUCA MENTENI**  
 Il Consulente Specialista: **STY ITALIA S.p.A.**  
 Il Geologo: **ING. GIUSEPPE DI GIACOMO**  
 Il Coordinatore per la sicurezza in fase di progetto: **ING. ROBERTO VERDE**  
 Il Direttore dei lavori: **ING. PEPINO MESSINA**