

| CONGLOMERATO CEMENTIZIO ORDINARIO | | | | |
|-----------------------------------|----------------------|----------------------------|-----------------------|-----------------------|
| Elemento Strutturale | Spessore minimo (cm) | Classi di resistenza (MPa) | Classi di esposizione | Classi di consistenza |
| CLS DI PULIZIA E LIVELLAMENTO | - | C12/15 | - | - |
| PALI | 5.0 | C35/45 | XD3 | S3 - S4 |
| ZATERE DI PILE E SPALLE | 3.5 | C35/45 | XD3 | S3 - S4 |
| ELEVAZIONE SPALLE | 3.5 | C28/35 | XF2 | S3 - S4 |
| ELEVAZIONE PILE E PULVINI | 3.5 | C28/35 | XF2 | S3 - S4 |
| BAGGIOLI | 3.0 | C35/45 | XF2 | S4 |
| SOLETTA IMPALCATO | 3.0 | C32/40 | XC4 | S4 |
| CORDOLI E MARCIAPIEDI | 3.0 | C32/40 | XF2 | S4 |
| PREDALLE | 3.0 | C32/40 | XC4 | S4 |
| VELETTE | 3.0 | C32/40 | XF4 | S4 |

ARMATURE PER C.A.

ACCINO AD ADERENZA MIGLIORATA CONTROLLATO IN STABILIMENTO AVENTE LE SEGUENTI CARATTERISTICHE:

- B450C
- $f_y/f_{yk} \leq 1.35$
- (f_t/f_{tk}) medio ≥ 1.13

f_y = Singolo valore tensione di snervamento
 f_{yk} = Valore caratteristico di riferimento
 f_t = Singolo valore tensione di rottura

CARPENTERIA METALLICA

TRAVI PRINCIPALI E TRASVERSI

- ACCIAIO EN 10025-5 S355J2W+N (ex Fe510 "Corten") (Spessori fino a 40 mm)
- ACCIAIO EN 10025-5 S355J2W+N (ex Fe510 "Corten") (Spessori da 40 mm a 80 mm)
- ACCIAIO EN 10025-5 S355NLW+N (ex Fe510 "Corten") (Spessori maggiori di 80 mm)

CONTROVENTI (comprese le piastre di collegamento bullonate)

- ACCIAIO EN 10025-5 S355J2W+N (ex Fe510 "Corten")

PIDOLI

Tipo "Nelson" #22
 Acciaio tipo S235J2+C450 secondo EN ISO 13918

BULLONI AD ALTA RESISTENZA

Bulloni ad alta resistenza per giunzioni ad attrito conformi alle specifiche contenute nel p.to 11.3.4.6.2 del D.M. 14.01.2008:

- VITI cl. 10.9
- DADI classe 10
- RONDELLE C 50

- I bulloni dovranno essere montati con una rosetta sotto la testa della vite e una rosetta sotto il dado.
 - I bulloni dovranno essere contrassegnati con le indicazioni del produttore e la classe di resistenza;
 - I bulloni disposti verticalmente avranno la testa della vite rivolta verso l'alto e il dado verso il basso.

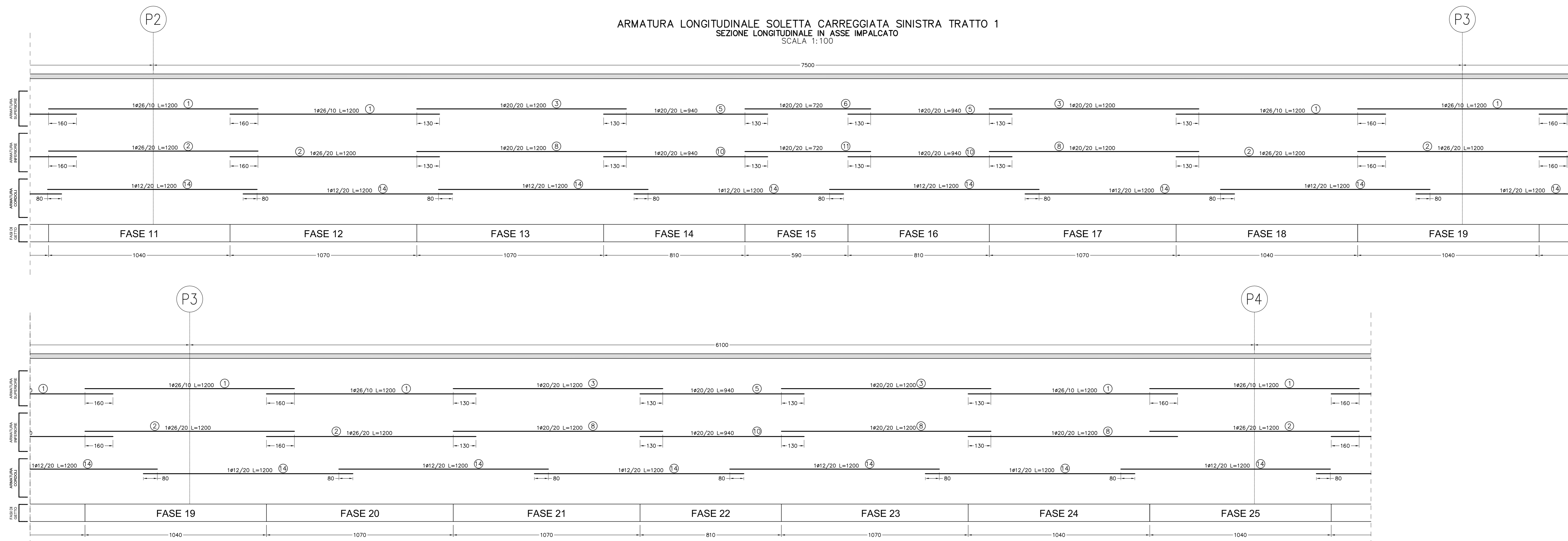
SALDATURE

- SALDATURE: procedimenti di saldatura omologati e qualificati secondo D.M. 14.01.2008.
- Tutte le giunzioni per l'unione dei cacci dalle TRAVI PRINCIPALI saranno eseguite con saldatura testa a testa a completa penetrazione di 1° classe

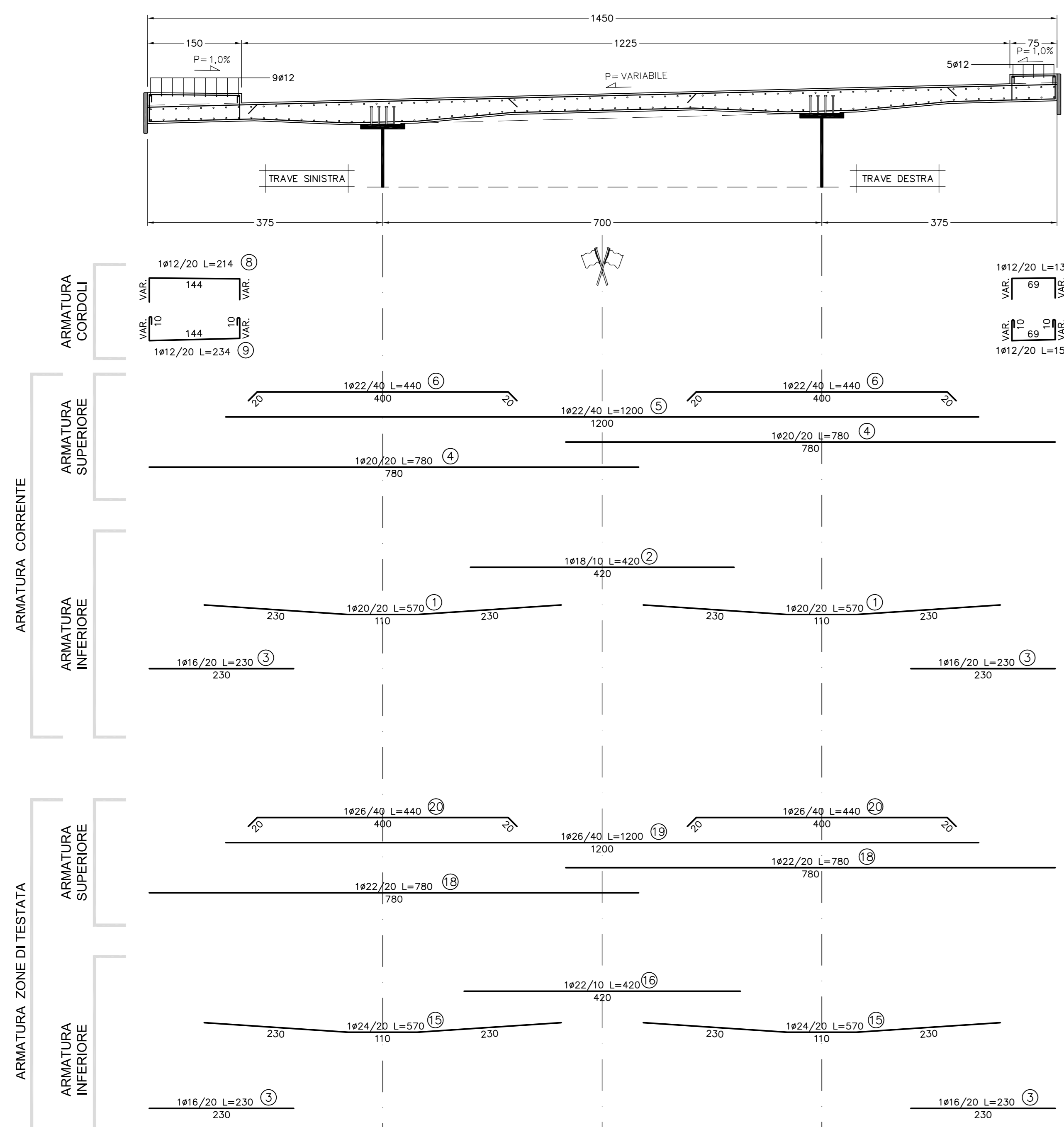
NOTE CARPENTERIA METALLICA

- LE TRAVI PRINCIPALI SARANNO INTERAMENTE SALDATE E SEGUIRANNO CON CONTINUITA' L'ANDAMENTO DEL TRACCIATO STRADALE
- I TRASVERSI INTERMEDI, DI PILA E DI SPALLA SARANNO COLLEGATI ALLE TRAVI PRINCIPALI CON GIUNZIONI SALDATE
- I GIUNTI DI SALDATURA ESEGUITI IN CANTIERE DOVRANNO ESSERE TRATTATI ESEGUENDO UNA PULIZIA DELLA SUPERFICIE PER RIMOVERE EVENTUALI SCORIE DI SALDATURA E QUINDI APLICANDO IL CICLO DI VERNICIATURA COMPLETO SOVRAPPONENDOSI ALLE MANI GIÀ ESEGUITE IN OFFICINA PER UNA LUNGHEZZA DI 3 CM CIRCA. LA QUARTA MANO DI VERNICE DOVRÀ ESSERE APPLICATA IN CANTIERE SOLO ALLA FINE DEL MONTAGGIO DELLE STRUTTURE ED ESEGUITA SOLO DOPO AVER COMPLETATO IL NECESSARIO CICLO DELLE PARTI DANNEGGIATE DURANTE LE OPERAZIONI DI MONTAGGIO.
- LE BULLONATURE DOVRANNO ESSERE SGRASSATE CON SOLVENTE COMPATIBILE CON LE VERNICI ADOTTATE, PRIMA DI ESSERE SOTTOPORTE ALLO STESSO CICLO DI VERNICIATURA PREVISTO PER LE STRUTTURE PRINCIPALI.

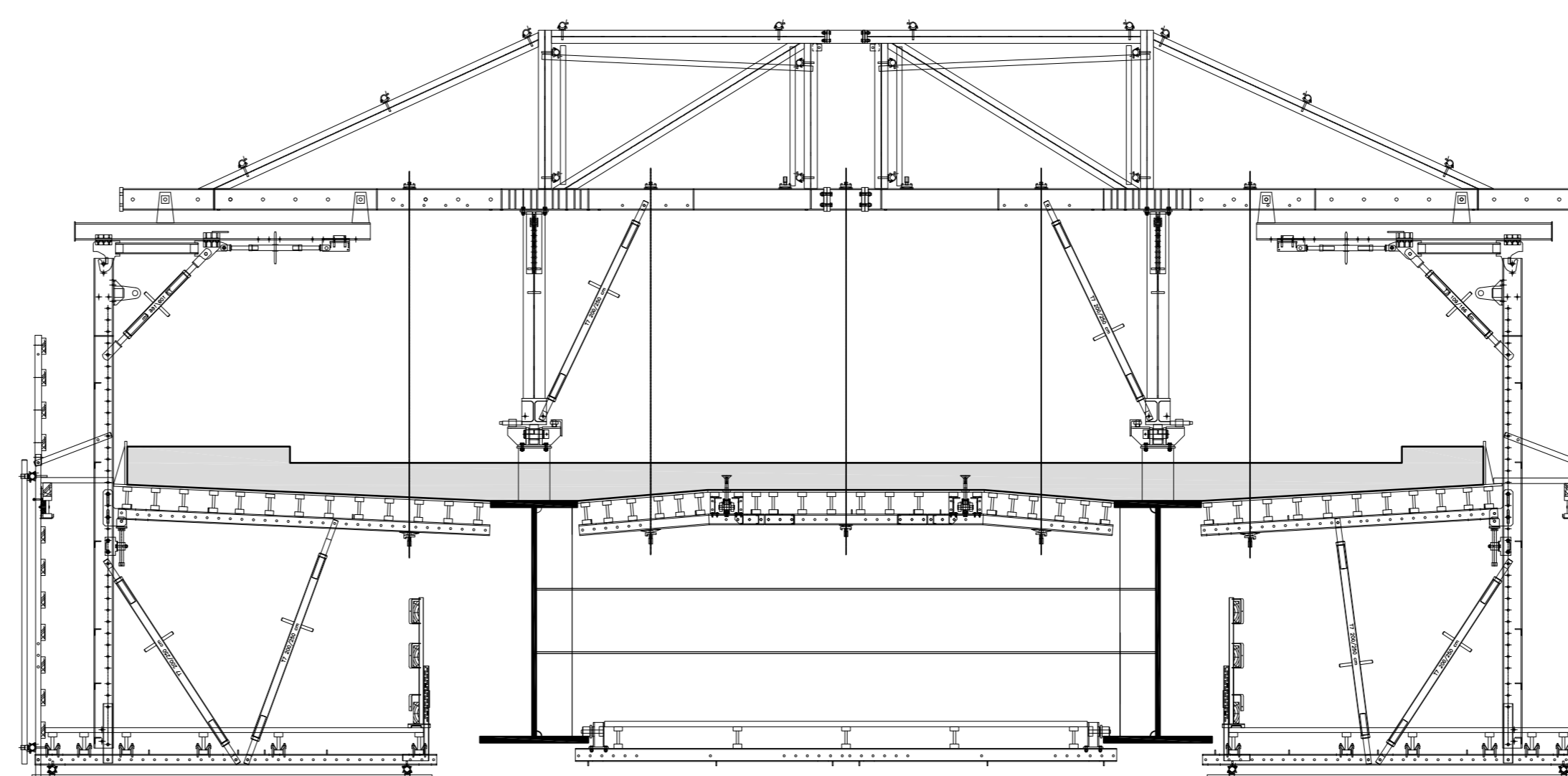
ARMATURA LONGITUDINALE SOLETTA CARREGGIATA SINISTRA TRATTO 1
 SEZIONE LONGITUDINALE IN ASSE IMPALCATO
 SCALA 1:100



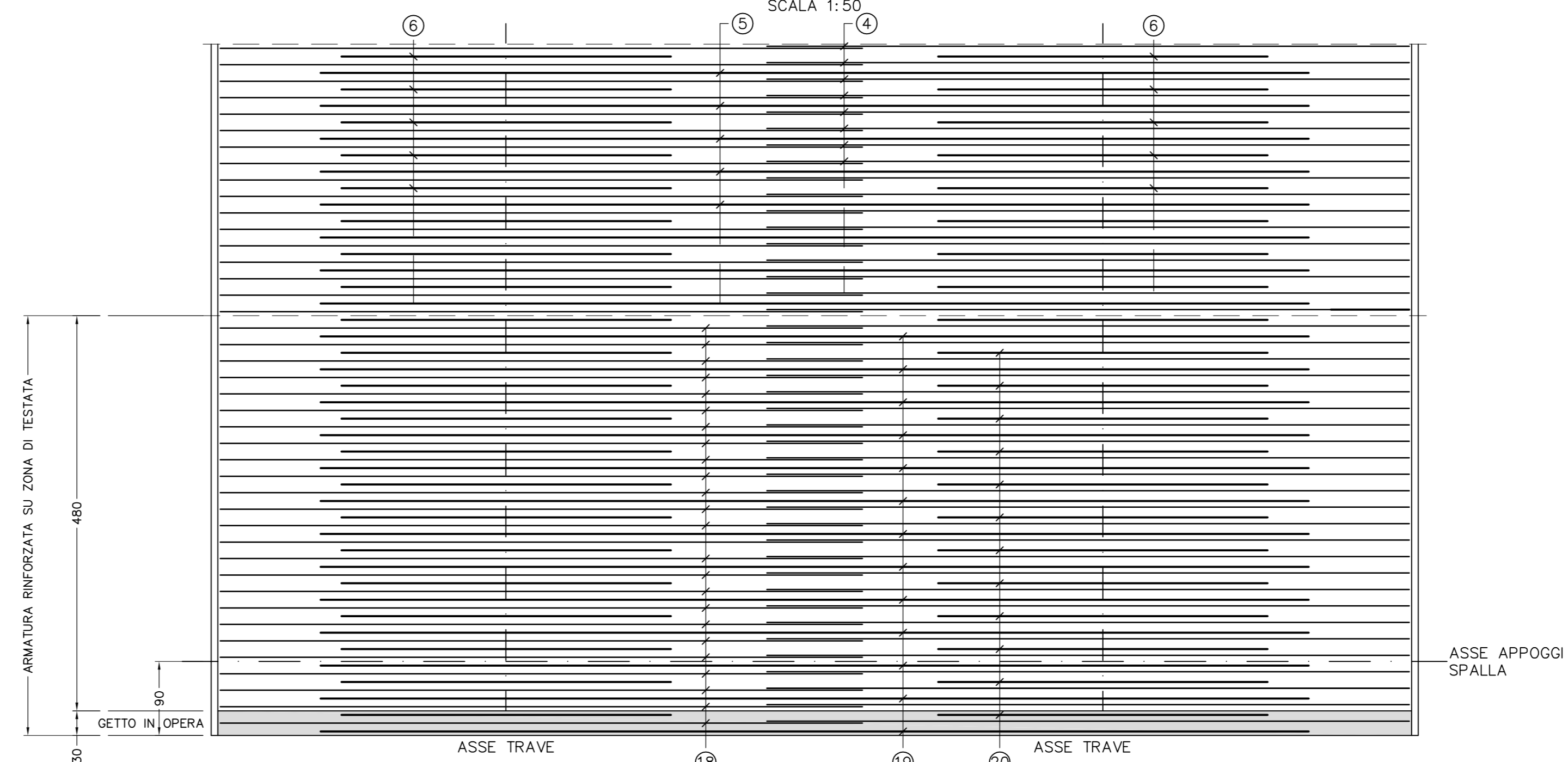
ARMATURE DELLA SOLETTA
 SCALA 1:50



CASSERO IN POSIZIONE DI GETTO



STRALCIO ARMATURE TRASVERSALI SUPERIORI
 SCALA 1:50



ANAS S.p.A.
 DIREZIONE CENTRALE PROGRAMMAZIONE PROGETTAZIONE

PA 12/09
 CORRIDOIO PLURIMODALE TIRRENO - NORD EUROPA
 ITINERARIO AGRIGENTO - CALTANISSETTA - A19
 S.S. N° 640 "DI PORTO EMPEDOCLE"
 AMMODERNAMENTO E ADEGUAMENTO ALLA CAT. B DEL D.M. 5.11.2001
 Dal km 44+000 allo svincolo con l'A19

PROGETTO ESECUTIVO

Contratto Generale: **Empedocle**

OPERE D'ARTE MAGGIORI VIADOTTI
 Viadotto Salso
 Armatura soletta impalcato e fasi di getto carreggiata SX - Tratto 1 - Tav. 2/3

Codice Unico Progetto (CUP): F91B09000070001
 Codice Elaborato: PA12_09 - E 1 5 8 | V I 2 | 1 5 | V I 1 5 | F | B B | 1 7 4 | B
 Scale: 1:50

Responsabile del procedimento: Ing. MAURIZIO ARAMIN

Il Progettista: **ORDINE DEGLI INGEGNERI FIRENZE**
 Prof. Ing. LUCA TAVANZI

Il Consulente Specialista: **OTT ITALIA S.p.A.**
 ING. GIULIO TOSCANI
 Prof. Ing. LUIGINO DEB

Il Geologo: **ORDINE DEI GEODAI**
 Dott. Geo. D'ANGELO MAURIZIO

Il Coordinatore per la sicurezza in fase di progetto: **ORDINE DEI PERITI**
 Dott. PERINO TAVANZI

Il Direttore dei Lavori: **ORDINE DEI PERITI**
 Dott. PERINO TAVANZI