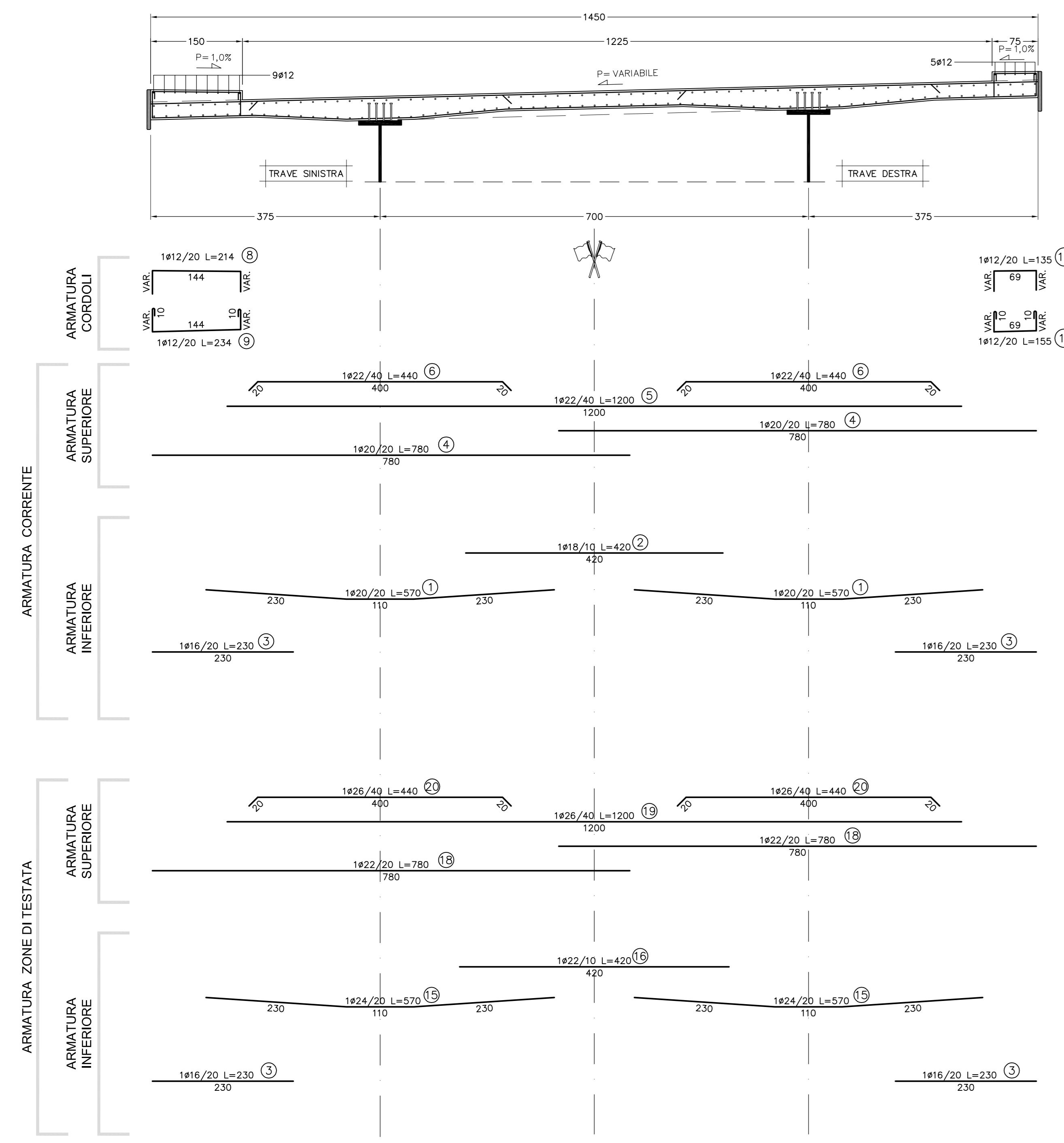
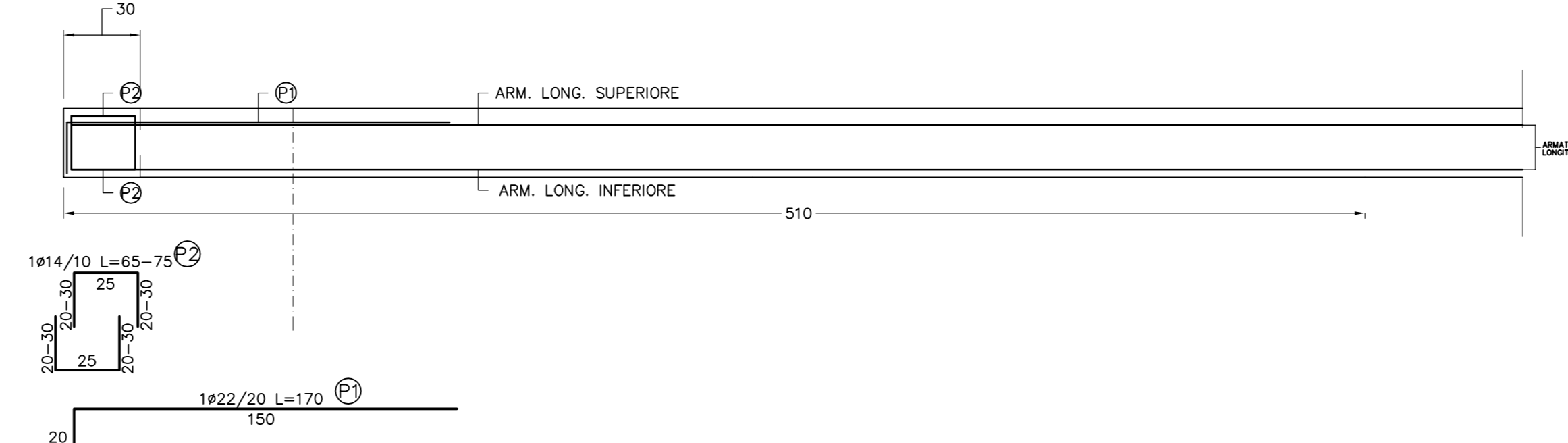


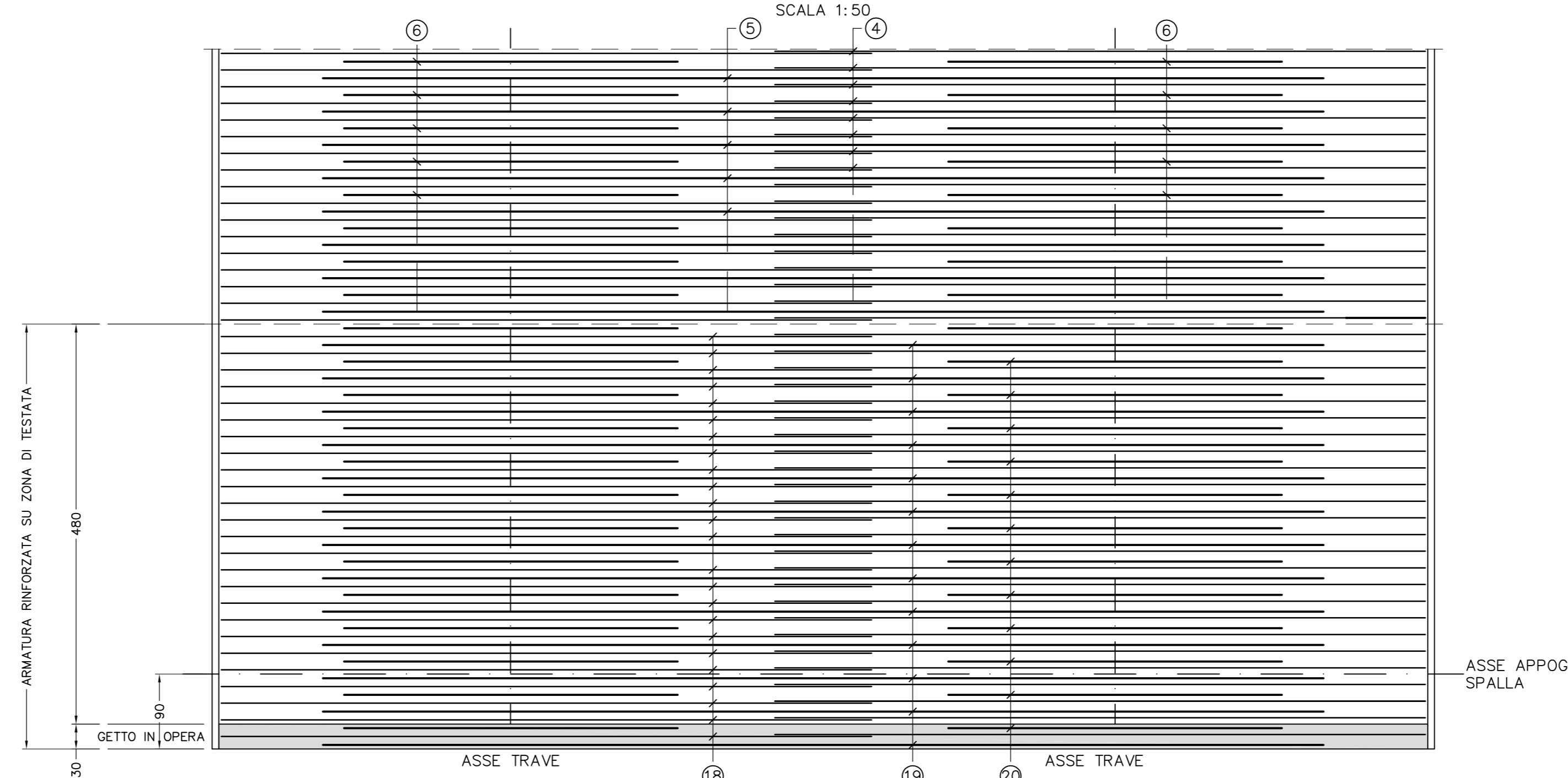
ARMATURE DELLA SOLETTA
SCALA 1:50



PARTICOLARE 1-ARMATURA DI TESTATA-ZONA DI RINFORZO
SCALA 1:20



STRALCIO ARMATURE TRASVERSALI SUPERIORI
SCALA 1:50



CONGLOMERATO CEMENTIZIO ORDINARIO				
Elemento	Spessore minimo (cm)	Classi di resistenza (MPa)	Classi di esposizione	Classi di consistenza
CLS DI PULIZIA E LIVELLAMENTO	-	C12/15	-	-
PALI	5.0	C35/45	XD3	S3 - S4
ZATERE DI PALE E SPALLE	3.5	C35/45	XD3	S3 - S4
ELEVAZIONE SPALLE	3.5	C28/35	XF2	S3 - S4
ELEVAZIONE PILE E PULVINI	3.5	C28/35	XF2	S3 - S4
BAGLIOLI	3.0	C35/45	XF2	S4
SOLETTA IMPALCATO	3.0	C32/40	XC4	S4
CORDOLI E MARCIAPIEDI	3.0	C32/40	XF2	S4
PREDALLES	3.0	C32/40	XC4	S4
VELETTE	3.0	C32/40	XF4	S4

ARMATURE PER C.A.	
ACCIAIO AD ADERENZA MIGLIORATA CONTROLLATO IN STABILIMENTO AVENTE LE SEGUENTI CARATTERISTICHE:	
-	B450C
-	$f_y/f_{yk} \leq 1.35$
-	(E/f_{yk}) medio ≥ 1.13
f_y	= Singolo valore tensione di snervamento
f_{yk}	= Valore caratteristico di riferimento
f_t	= Singolo valore tensione di rottura

CARPENTERIA METALLICA	
TRAVI PRINCIPALI E TRASVERSI	
-	ACCIAIO EN 10025-5 S355J2W+N (ex Fe510 "Corten") (Spessori fino a 40 mm)
-	ACCIAIO EN 10025-5 S355J2W+N (ex Fe510 "Corten") (Spessori da 40 mm a 80 mm)
-	ACCIAIO EN 10025-5 S355NLW+N (ex Fe510 "Corten") (Spessori maggiori di 80 mm)
CONTROVENTI (comprese le piastre di collegamento bullonate)	
-	ACCIAIO EN 10025-5 S355J2W+N (ex Fe510 "Corten")
BULLI	
Tipo "Nelson" #22	
Acciaio tipo S235J2+C450 secondo EN ISO 13918	
BULLONI AD ALTA RESISTENZA	
Bulloni ad alta resistenza per giunzioni ad attrito conformi alle specifiche contenute nel p.to 11.3.4.6.2 del D.M. 14.01.2008:	
-	VITI cl. 10.9
-	RONDELLE classe 10
-	RONDELLE C 50
I bulloni dovranno essere montati con una rosetta sotto la testa dello vite e una rosetta sotto il dado.	
I bulloni dovranno essere contrassegnati con le indicazioni del produttore e la classe di resistenza;	
I bulloni disposti verticalmente avranno la testa della vite rivolta verso l'alto e il dado verso il basso	
SALDATURE	
- SALDATURE: procedimenti di saldatura omologati e qualificati secondo D.M. 14.01.2008.	
- Tutte le giunzioni per il unione dei canci dalle TRAVI PRINCIPALI saranno eseguite con saldature testa a testa a completo penetrazione di 1° classe	
NOTE CARPENTERIA METALLICA	
- LE TRAVI PRINCIPALI SARANNO INTERAMENTE SALDATE E SECURIZZATE CON CONTINUA L'AVANZAMENTO DEL TRACCIATO STRADALE	
- I TRASVERSI INTERMEDI, DI PILA E DI SPALLA SARANNO COLLEGATI ALLE TRAVI PRINCIPALI CON GIUNZIONI SALDATE	
- I GIUNTI DI SALDATURA ESECUTI IN CANTIERE DOVRANNO ESSERE TRATTATI ESEGUENDO UNA PULIZIA DELLA SUPERFICIE PER RIMOVERE EVENTUALI SCORIE DI SALDATURA E QUINDI APLICANDO IL CICLO DI VERNICIATURA COMPLETO SOVRAPPONENDOSI ALLE MANI GIÀ ESEGUITE IN OFFICINA PER UNA LUNGHEZZA DI 3 CM CIRCA. LA QUARTA MANO DI VERNICE DOVRÀ ESSERE APLICATA IN CANTIERE SOLOAMENTE ALLA FINE DEL MONTAGGIO DELLE STRUTTURE ED ESEGUITA SOLOAMENTE DOPO AVER COMPLETATO IL NECESSARIO CICLO DELLE PARTI DANNEGGIATE DURANTE LE OPERAZIONI DI MONTAGGIO.	
- LE BULLONATURE DOVRANNO ESSERE SOCCASATE CON SOLVENTE COMPATIBILE CON LE VERNICI ADOTTATE, PRIMA DI ESSERE SOTTOPORTE ALLO STESSO CICLO DI VERNICIATURA PREVISTO PER LE STRUTTURE PRINCIPALI	

ANAS S.p.A.
DIREZIONE CENTRALE PROGRAMMAZIONE PROGETTAZIONE

PA 12/09
CORRIDOIO PLURIMODALE TIRRENICO - NORD EUROPA
ITINERARIO AGRIGENTO - CALTANISSETTA - A19
S.S. N° 640 "DI PORTO EMPEDOCLE"
AMMODERNAMENTO E ADEGUAMENTO ALLA CAT. B DEL D.M. 5.11.2001
Dal km 44+000 allo svincolo con l'A19

PROGETTO ESECUTIVO

Contraente Generale: **Empedocle S.p.A.**

OPERE D'ARTE MAGGIORI
VIADOTTI
Armatura soletta impalcato e fasi di getto carreggiata SX - Tratto 2 - Tav. 1/3

Codice Unico Progetto (CUP): F91B0900070001
Codice Elaborato: PA12_09 - E 1 5 8 | V | 2 | 1 5 | V | 1 1 5 | F | B | B | 1 7 6 | B
Scale: 1:50

F									
E									
D									
C									
B	09/04/2011	Rev. Istruttoria prot. CDG-6141142-P del 19/10/11	NICCOLINI	DEI	M. LTI	P. PAGLINI			
A	04/04/2011	EMMISSIONE	NICCOLINI	DEI	M. LTI	P. PAGLINI			
REV.	DATA	DESCRIZIONE	REDATTO	VERIFICATO	APPROVATO	AUTORIZZATO			

Responsabile del procedimento: Ing. MAURIZIO ARAMIN

Il Progettista: **ATA LUCIA S.p.A.**
Il Consulente Specialista: **OTT ITALIA S.p.A.**
Il Geologo: **ING. GIUSEPPE DI GIACOMO**
Il Coordinatore per la sicurezza in fase di progetto: **ING. ROBERTO VENTURA**
Il Direttore dei Lavori: **ING. PEPPINO MARRAS**