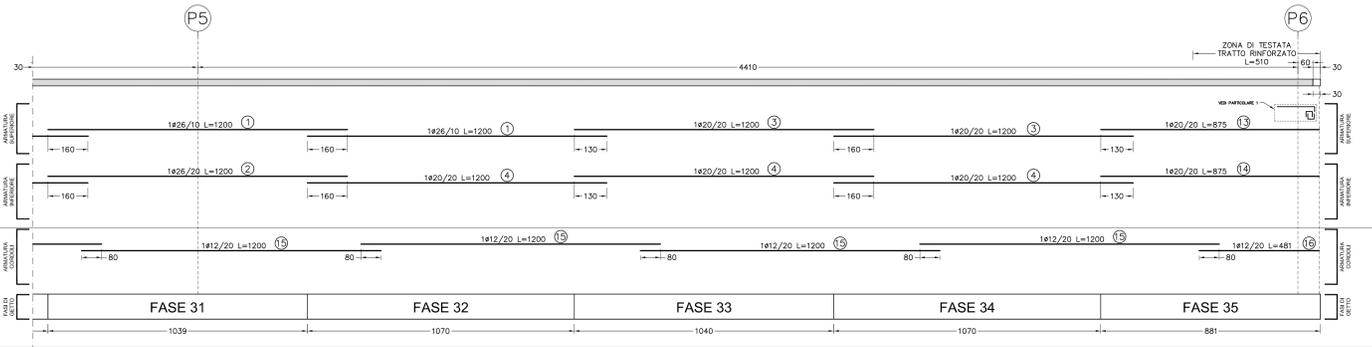
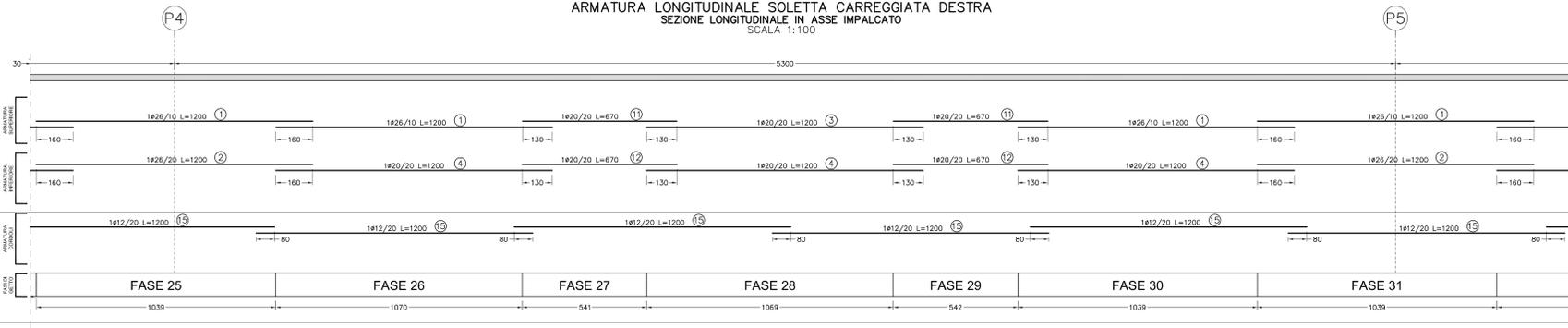
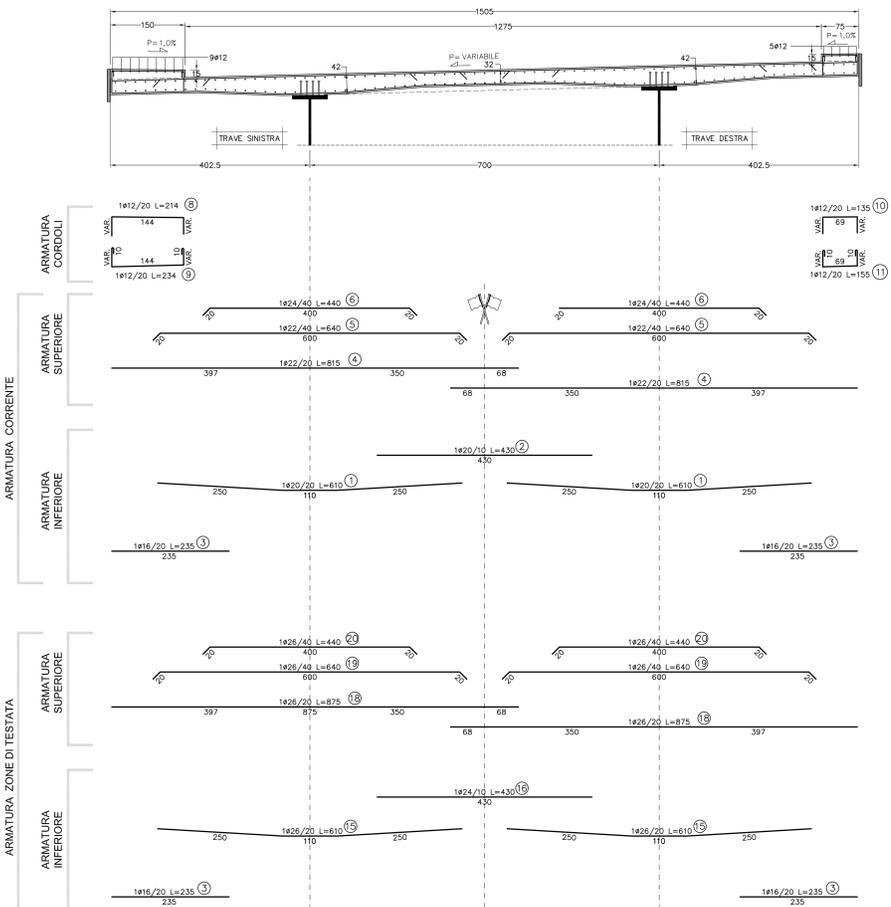


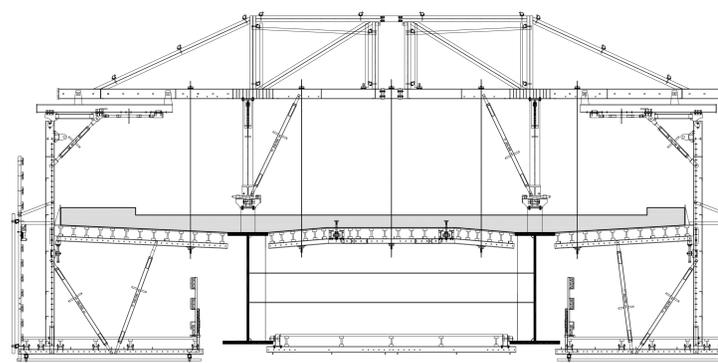
ARMATURA LONGITUDINALE SOLETTA CARREGGIATA DESTRA
SEZIONE LONGITUDINALE IN ASSE IMPALCATO
SCALA 1:100



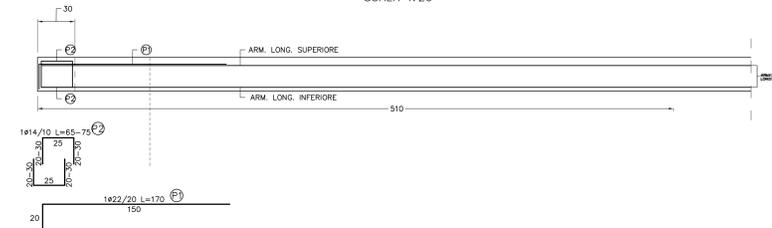
ARMATURE DELLA SOLETTA
SCALA 1:50



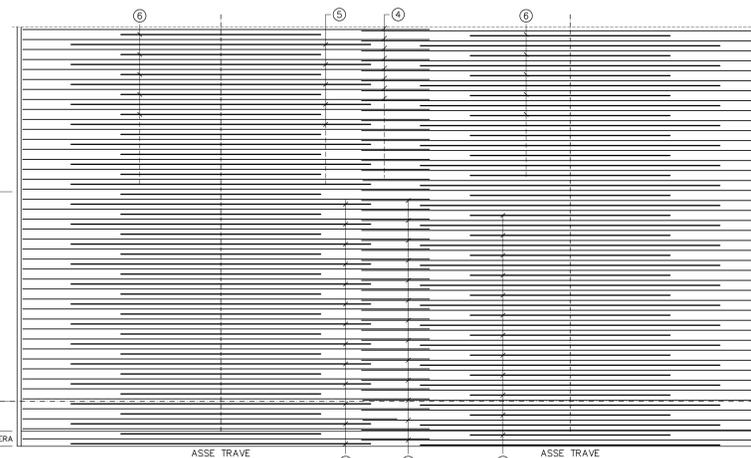
CASSERO IN POSIZIONE DI GETTO



PARTICOLARE 1-ARMATURA DI TESTATA-ZONA DI RINFORZO
SCALA 1:20



STRALCIO ARMATURE TRASVERSALI SUPERIORI
SCALA 1:50



CONGLOMERATO CEMENTIZIO ORDINARIO				
Elemento Strutturale	Copertura minima (cm)	Classi di resistenza (MPa)	Classi di esposizione	Classi di consistenza
CLS DI PULIZIA E LIVELLAMENTO	-	C12/15	-	-
PALI	5.0	C35/45	XD3	S3 - S4
ZATTERE DI PILE E SPALLE	3.5	C35/45	XD3	S3 - S4
ELEVAZIONE SPALLE	3.5	C28/35	XF2	S3 - S4
ELEVAZIONE PILE E PULVINI	3.5	C28/35	XF2	S3 - S4
BAGGIOLI	3.0	C35/45	XF2	S4
SOLETTA IMPALCATO	3.0	C32/40	XC4	S4
COROLI E MARCAPIEDI	3.0	C32/40	XF2	S4
PREDALLES	3.0	C32/40	XC4	S4
VELETTE	3.0	C32/40	XF4	S4

ARMATURE PER C.A.

ACCIAIO AD ADERENZA MIGLIORATA CONTROLLATO IN STABILIMENTO AVENTE LE SEGUENTI CARATTERISTICHE:
 - B450C
 - $f_y/f_k \leq 1.35$
 - (f_t/f_k) medio ≥ 1.13
 f_y = Singolo valore tensione di snervamento
 f_k = Valore caratteristico di riferimento
 f_t = Singolo valore tensione di rottura

CARPENTERIA METALLICA

TRAVI PRINCIPALI E TRASVERSI
 - ACCIAIO EN 10025-5 S355J2W+N (ex Fe510 "Corten") (Spessori fino a 40 mm)
 - ACCIAIO EN 10025-5 S355K2W+N (ex Fe510 "Corten") (Spessori da 40 mm a 80 mm)
 - ACCIAIO EN 10025-5 S355NLW+N (ex Fe510 "Corten") (Spessori maggiori di 80 mm)
 CONTROVENTI (comprese le piastre di collegamento bullonate)
 - ACCIAIO EN 10025-5 S355J2W+N (ex Fe510 "Corten")
 PILI
 Tipo "Nelson" #22
 Acciaio tipo S235J2+C450 secondo EN ISO 13918
 BULLONI AD ALTA RESISTENZA
 Bulloni ad Alta Resistenza per giunzioni ad attrito conformi alle specifiche contenute nel p.to 11.3.4.6.2 del D.M. 14.01.2008:
 - Viti di 10.9
 - DADI classe 10
 - RONDELLE C 50
 - I bulloni dovranno essere montati con una rosetta sotto la testa della vite e una rosetta sotto il dado;
 - I bulloni dovranno essere contrassegnati con le indicazioni del produttore e la classe di resistenza;
 - I bulloni disposti verticalmente avranno la testa della vite rivolta verso l'alto e il dado verso il basso
 SALDATURE
 - SALDATURE: procedimenti di saldatura omologati e qualificati secondo D.M. 14.01.2008.
 - Tutte le giunzioni per l'unione dei conci delle TRAVI PRINCIPALI saranno eseguite con saldature testa a testa o completa penetrazione di 1° classe
 NOTE CARPENTERIA METALLICA
 - LE TRAVI PRINCIPALI SARANNO INTERAMENTE SALDATE E SECURANDO CON CONTINUA L'ANCIAMENTO DEL TRACCIATO STRADALE
 - I TRAVERSI INTERMEDI DI PILA E DI SPALLA SARANNO COLLEGATI ALLE TRAVI PRINCIPALI CON GIUNZIONI SALDATE
 - I GIUNTI DI SALDATURA ESEGUITI IN CANTIERE DOVRANNO ESSERE TRATTATI ESEGUENDO UNA PULIZIA DELLA SUPERFICIE PER RIMOVERE EVENTUALI SCORIE DI SALDATURA E QUINDI APPLICANDO IL CICLO DI VERNICATURA COMPLETO SOVRAPPONENDOSI ALLE MANI GIÀ ESEGUITE IN OFFICINA PER UNA LUNGHEZZA DI 3 CM CIRCA. LA QUARTA MANO DI VERNICE DOVRÀ ESSERE APPLICATA IN CANTIERE SOLAMENTE ALLA FINE DEL MONTAGGIO DELLE STRUTTURE ED ESEGUITA SOLAMENTE DOPO AVER COMPLETATO IL NECESSARIO CICLO DELLE PARTI DANNEGGIATE DURANTE LE OPERAZIONI DI MONTAGGIO.
 - LE BULLONATURE DOVRANNO ESSERE SGROSSATE CON SOLVENTE COMPATIBILE CON LE VERNICI ADOTTATE, PRIMA DI ESSERE SOTTOPORTE ALLO STESSO CICLO DI VERNICATURA PREVISTO PER LE STRUTTURE PRINCIPALI.

ANAS S.p.A.
 DIREZIONE CENTRALE PROGRAMMAZIONE PROGETTAZIONE

PA 12/09
 CORRIDOIO PLURIMODALE TIRRENICO - NORD EUROPA
 ITINERARIO AGRIGENTO - CALTANISSETTA - A19
 S.S. N° 640 "DI PORTO EMPEDOCLE"
 AMMODERNAMENTO E ADEGUAMENTO ALLA CAT. B DEL D.M. 5.11.2001
 Dal km 44+000 allo svincolo con l'A19

PROGETTO ESECUTIVO

Contratto Generale: **Empedocle**

OPERE D'ARTE MAGGIORI
 VIADOTTI
 Armatura soletta impalcato e fasi di getto carreggiata DX - Tratto 1 - Tav. 3/3

Codice Unico Progetto (CUP): F91B0900070001
 Codice Elaborato: PA12_09 - E | 1 | 5 | 9 | V | I | 2 | 1 | 5 | V | I | 1 | 5 | F | B | B | 1 | 8 | 5 | B | Scala 1:50

REV.	DATA	DESCRIZIONE	REDATTO	VERIFICATO	APPROVATO	AUTORIZZATO
B	09/04/2011	REVISIONE PROGETTO	NICCOLINI	DEI	M. LITI	P. PAGLINI
A	04/04/2011	EMMISSIONE	NICCOLINI	DEI	M. LITI	P. PAGLINI

Responsabile del procedimento: Ing. MAURIZIO ARAMIN

Il Progettista: **ATAI LUCA MENZONI**
 Il Consulente Specialista: **STI ITALIA S.p.A.**
 Il Geologo: **ING. GIUSEPPE DI GIACOMO**
 Il Coordinatore per la sicurezza in fase di progetto: **ING. ROBERTO TAVI**
 Il Direttore dei Lavori: **ING. PEPINO MARRAS**