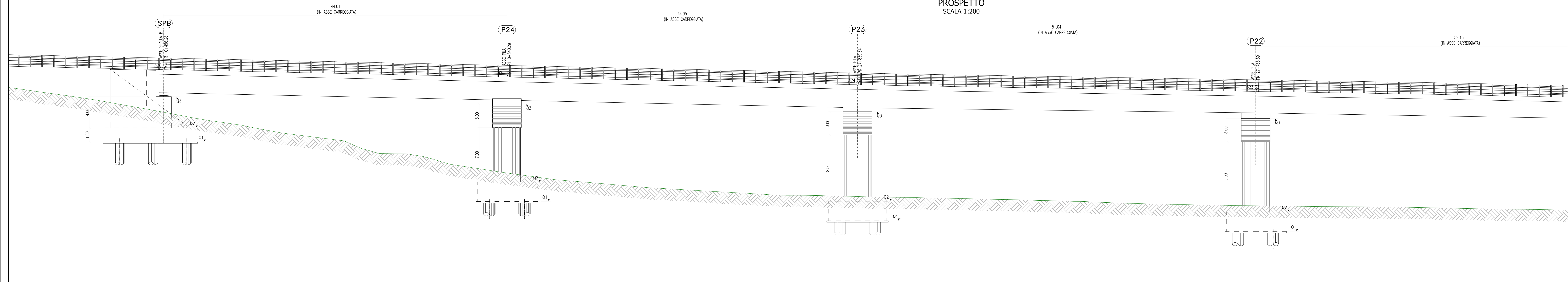
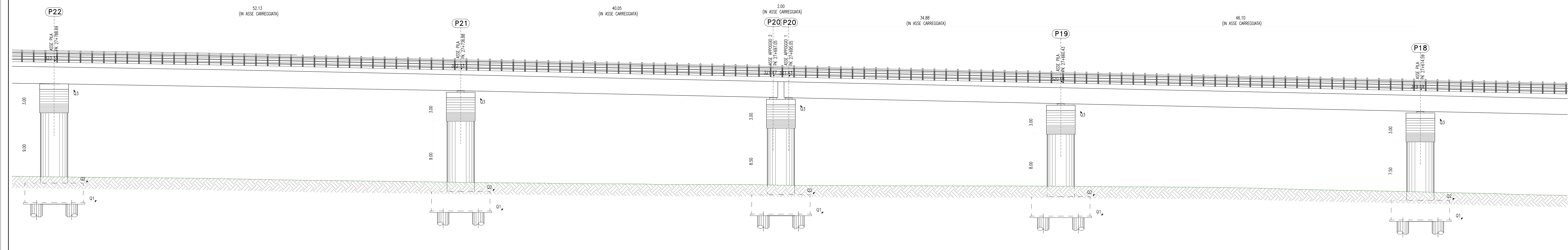


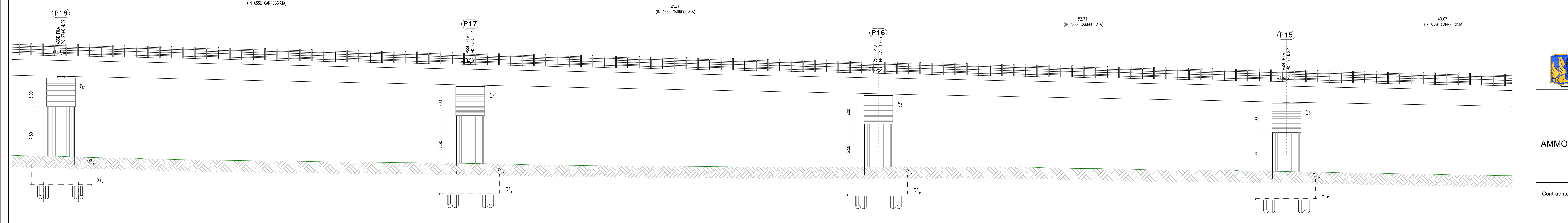
CARREGGIATA SX  
PROSPETTO  
SCALA 1:200



CARREGGIATA SX  
PROSPETTO  
SCALA 1:200



CARREGGIATA SX  
PROSPETTO  
SCALA 1:200



CARR. SX	PILA/SPALLA	PROGRESSIVA	PK	LUNGEZZA CAMPATE SU ASSE DI TRACCIAMENTO L [m]	INTERASSE APPOGGIO Lc [m]	QUOTA PROGETTO Q.P. [m s.l.m.]	QUOTA IMPALCATO Q.P.IMP. [m s.l.m.]	QUOTA INTASSO PUNTO Q1 [m s.l.m.]	QUOTA ESTASSO PUNTO Q2 [m s.l.m.]	QUOTA TESTA PILA/MURO Q3 [m s.l.m.]	ALTEZZA PULVINO Hpv [m]	ALTEZZA FUSTO/MURO FRONTALE Hfv [m]	ALTEZZA TOTALE H [m]
SPA	26+485.58			45.14	45.03	308.19	307.95	295.68	304.39	3.21	3.00	6.21	
P01	26+730.73			67.28	67.08	308.71	308.45	295.05	303.76	3.21	3.00	6.21	
P02	26+792.01			75.41	75.11	309.38	309.06	294.15	298.65	3.21	4.50	7.71	
P03	26+867.42			61.38	61.11	309.88	309.55	297.23	299.73	3.21	3.00	6.21	
P04	26+928.80			44.30	44.09	310.26	309.92	298.09	300.59	3.21	2.50	5.71	
P05	26+973.10			33.56	33.36	310.55	310.21	298.87	301.37	3.21	2.00	5.21	
P06.1	27+008.65			02.00	02.00	310.56	310.23	298.87	301.37	3.21	2.00	5.21	
P06.2	27+008.65			38.21	37.96	310.89	310.55	299.22	301.72	3.21	2.00	5.21	
P07	27+046.86			50.17	49.99	311.32	311.02	299.71	302.21	3.21	2.00	5.21	
P08	27+117.54			60.26	60.79	312.33	312.19	300.48	302.98	3.21	2.50	5.71	
P09	27+207.80			61.84	61.00	313.05	312.94	300.49	302.99	3.00	3.50	6.50	
P10	27+289.44			51.00	51.00	313.74	313.54	300.69	303.19	3.00	4.00	7.00	
P11	27+320.44			51.44	51.44	314.05	313.88	300.71	303.21	3.00	5.00	8.00	
P12	27+371.75			45.13	45.13	315.32	315.62	301.04	303.54	3.00	5.50	8.50	
P13	27+416.68			02.00	02.00	316.36	316.66	301.04	303.54	3.00	5.50	8.50	
P14.1	27+416.68			39.81	40.07	316.11	316.41	301.33	303.83	3.00	6.00	9.00	
P14.2	27+416.68			51.96	52.31	317.17	317.48	301.90	304.40	3.00	6.50	9.50	
P15	27+458.69			52.01	52.31	318.29	318.60	302.02	304.52	3.00	7.50	10.50	
P16	27+510.45			52.48	52.48	319.42	319.73	302.15	305.65	3.00	7.50	10.50	
P17	27+562.46			46.10	46.10	320.72	320.64	303.64	307.14	3.00	8.00	11.00	
P18	27+607.05			34.88	34.88	321.17	321.47	303.89	306.39	3.00	8.50	11.50	
P19	27+660.43			02.00	02.00	321.21	321.52	303.89	306.39	3.00	8.50	11.50	
P20	27+736.88			39.83	40.05	322.07	322.38	304.10	306.80	3.00	9.00	12.00	
P21	27+788.69			51.81	52.13	323.20	323.56	305.37	307.87	3.00	9.00	12.00	
P22	27+839.64			50.95	51.04	324.30	324.19	309.24	320.74	3.00	8.50	11.50	
P23	27+891.29			44.95	44.95	325.27	325.16	309.21	321.71	3.00	7.00	10.00	
P24	27+943.28			44.01	44.01	326.23	326.12	316.87	318.67	3.00	4.00	7.00	

Elemento Strutturale	Copri ferro (cm)	Classi di resistenza (MPa)	Classi di esposizione	Classi di consistenza
CLS DI PULIZIA E LIVELLAMENTO	-	C12/15	-	-
PALI	5.0	C35/45	XD3	S3 - S4
ZATTERE DI PILE E SPALLE	3.5	C35/45	XD3	S3 - S4
ELEVAZIONE SPALLE	3.5	C28/35	XF2	S3 - S4
ELEVAZIONE PILE E PULVINI	3.5	C28/35	XF2	S3 - S4
BAGGIOLI	3.0	C35/45	XF2	S4
CORDOLI E MARCIAPIEDI	3.0	C32/40	XC4	S4
CORDOLI E MARCIAPIEDI	3.0	C32/40	XF2	S4
PREDALLES	3.0	C32/40	XC4	S4
VELETTE	3.0	C32/40	XF4	S4

**ARMATURE PER C.A.**

ACCIAIO AD ADERENZA MIGLIORATA CONTROLLATO IN STABILIMENTO AVENTE LE SEGUENTI CARATTERISTICHE:

- fy/fyk ≤ 1.35
- (ft/ftk) medio ≥ 1.13

fy = Singolo valore tensione di snervamento  
fyk = Valore caratteristico di riferimento  
ft = Singolo valore tensione di rottura

**CARPENTERIA METALLICA**

**TRAVI PRINCIPALI E TRASVERSALI**

- ACCIAIO EN 10025-5 S355J2W+N (ex Fe510 "Corten") (Spessori fino a 40 mm)
- ACCIAIO EN 10025-5 S355K2W+N (ex Fe510 "Corten") (Spessori da 40 mm a 80 mm)
- ACCIAIO EN 10025-5 S355NLW+N (ex Fe510 "Corten") (Spessori maggiori di 80 mm)

**CONTROCECHI** (comprese le piastre di collegamento bullonate)

- ACCIAIO EN 10025-5 S355J2W+N (ex Fe510 "Corten")

**PICOLI**

- Tipo "Nelson" 022
- Acciaio tipo S235J2+C450 secondo EN ISO 13918

**BULLONI AD ALTA RESISTENZA**

Bulloni ad Alta Resistenza per giunzioni ad attrito conformi alle specifiche contenute nel p.to 11.3.4.6.2 del D.M. 14.01.2008:

- Viti di classe 10.9
- DADI classe 10
- RONDELLE C 50
- I bulloni dovranno essere montati con una rosetta sotto la testa della vite e una rosetta sotto il dado;
- I bulloni dovranno essere contrassegnati con le indicazioni del produttore e la classe di resistenza;
- I bulloni disposti verticalmente avranno la testa della vite rivolta verso l'alto e il dado verso il basso.

**SALDATURE**

- SALDATURE: procedimenti di saldatura omologati e qualificati secondo D.M. 14.01.2008.
- Tutte le giunzioni per l'unione dei conchi delle TRAVI PRINCIPALI saranno eseguite con saldature testa a testa a completa penetrazione di "Y" classe.

**NOTE CARPENTERIA METALLICA**

- LE TRAVI PRINCIPALI SARANNO INTERAMENTE SALDATE E SECURANDO CON CONTINUITA' L'ANDAMENTO DEL TRACCIATO STRADALE.
- I TRASVERSI INTERMEDI DI PILA E DI SPALLA SARANNO COLLEGATI ALLE TRAVI PRINCIPALI CON GIUNZIONI SALDATE.
- I GIUNTI DI SALDATURA ESEGUITI IN CANTIERE DOVRANNO ESSERE TRATTATI ESEGUENDO UNA PULIZIA DELLA SUPERFICIE PER RIMUOVERE EVENTUALI SCORIE DI SALDATURA E QUINDI APPLICANDO IL CICLO DI VERNICIATURA COMPLETO SOVRAPPONDENDOSI ALLE MANI GIÀ ESEGUITE IN OFFICINA PER UNA LUNGEZZA DI 3 CM CIRCA. LA QUARTA MANO DI VERNICE DOVRÀ ESSERE APPLICATA IN CANTIERE SOLAMENTE ALLA FINE DEL MONTAGGIO DELLE STRUTTURE ED ESEGUITA SOLAMENTE DOPO AVER COMPLETATO IL NECESSARIO CICLO DELLE PARTI DANNEGGIATE/ DURANTE LE OPERAZIONI DI MONTAGGIO.
- LE BULLONATURE DOVRANNO ESSERE SGRASSATE CON SOLVENTE COMPATIBILE CON LE VERNICI ADOTTATE, PRIMA DI ESSERE SOTTOPOSTE ALLO STESSO CICLO DI VERNICIATURA PREVISTO PER LE STRUTTURE PRINCIPALI.

**ANAS S.p.A.**  
DIREZIONE CENTRALE PROGRAMMAZIONE PROGETTAZIONE

**PA 12/09**  
CORRIDOIO PLURIMODALE TIRRENICO - NORD EUROPA  
ITINERARIO AGRIGENTO - CALTANISSETTA - A19  
S.S. N° 640 "DI PORTO EMPEDOCLE"  
AMMODERNAMENTO E ADEGUAMENTO ALLA CAT. B DEL D.M. 5.11.2001  
Dal km 44+000 allo svincolo con l'A19

**PROGETTO ESECUTIVO**

Contratte Generale:

**Empedocle S.p.A.**

**VIADOTTI**  
Viadotto Salso  
Prospetto SX - Tav 1/3

Codice Unico Progetto (CUP): F91B0900070001

Codice Elaborato: PA12\_09 - E 1 5 8 | V | 2 | 1 5 | V | 1 | 1 5 | Z | P | A | 0 | 1 8 | B

Scale: 1:200

REV.	DATA	DESCRIZIONE	REDATTO	VERIFICATO	APPROVATO	AUTORIZZATO
A	Luglio 2011	Revisione a seguito di incontri con il Committente	T. FASOLO	F. INGRELLI	M. LFI	P. PAGLINI
B	Aprile 2011	EMISSIONE	T. FASOLO	F. INGRELLI	M. LFI	P. PAGLINI

Responsabile del procedimento: Ing. MAURIZIO ARAMANI

Il Progettista: **ING. LUCA TAVINNI**  
ORDINE DEGLI INGEGNERI DI FIRENZE N° 4393

Il Consulente Specialistico: **DTI ITALIA S.p.A.**  
ING. ANGELO MAURIZIO  
Via. degli Ing. Fratelli  
Provincia di Roma n. 2089

Il Geologo: **ING. GIUSEPPE DI GIACOMO**  
Dott. Geo. D'ANGELO  
MAURIZIO  
N° 1802

Il Costruttore per la sicurezza in fase di progetto: **ING. RESSANO TAVINNI**  
ORDINE DEI PERITI N° 14683

Il Direttore dei lavori: **ING. PIERLUIGI MARRAS**  
ORDINE DEGLI INGEGNERI DI ROMA N° 14447