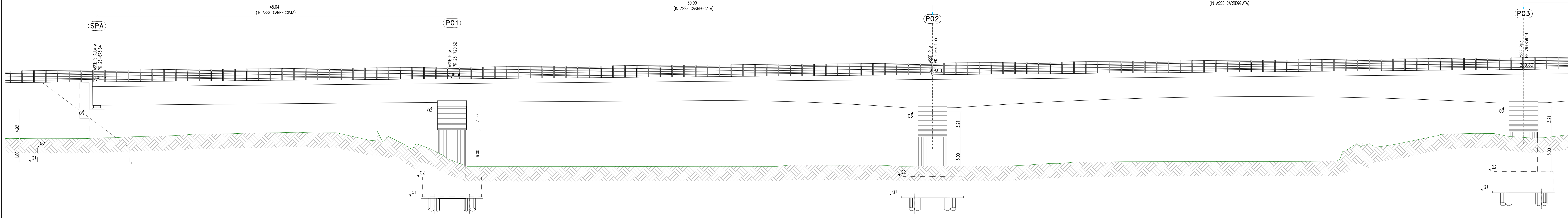


CARREGGIATA DX
PROSPETTO
SCALA 1:200

45,04
(N. ASSE CARREGGIATA)

46,99
(N. ASSE CARREGGIATA)

70,03
(N. ASSE CARREGGIATA)



CARREGGIATA DX
PROSPETTO
SCALA 1:200

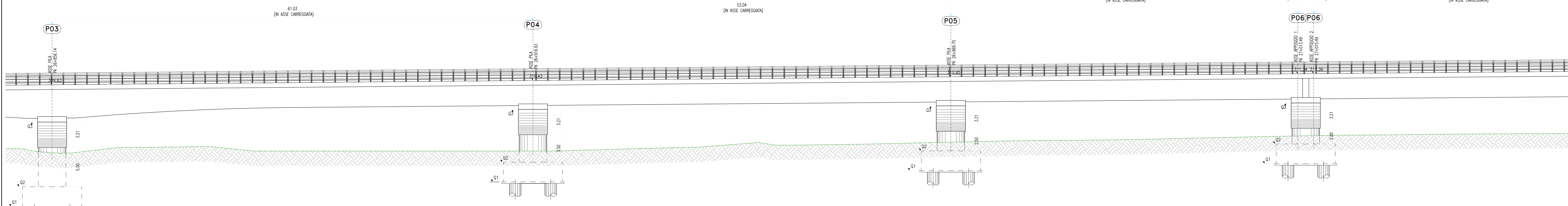
61,03
(N. ASSE CARREGGIATA)

63,04
(N. ASSE CARREGGIATA)

44,04
(N. ASSE CARREGGIATA)

3,00
(N. ASSE CARREGGIATA)

39,03
(N. ASSE CARREGGIATA)



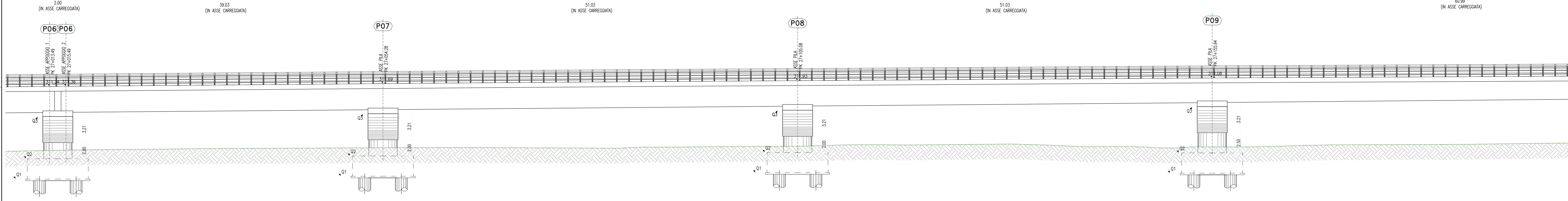
CARREGGIATA DX
PROSPETTO
SCALA 1:200

39,03
(N. ASSE CARREGGIATA)

51,03
(N. ASSE CARREGGIATA)

51,03
(N. ASSE CARREGGIATA)

60,00
(N. ASSE CARREGGIATA)



Carreggiata dx simbolo

PIA/SPALLA	PROGRESSIVA	FK	LUNGHEZZA CAMPATE SU ASSE DI TRACCIAMENTO L [m]	INTERASSE APPOGGI LC [m]	QUOTA PROGETTO Q.P. [m s.l.m.]	QUOTA PROGETTO IN ASSE IMPLACATO Q.P.as [m s.l.m.]	QUOTA INTOROSSO PUNTO Q1 [m s.l.m.]	QUOTA ESTROVOSO PUNTO Q2 [m s.l.m.]	QUOTA TESTA PIA/MURO Q3 [m s.l.m.]	ALTEZZA PULVINO Hpv [m]	ALTEZZA FUSTO/MURO FRONTALE Hfv [m]	ALTEZZA TOTALE H [m]
SPA		28+615,64	-	-	301,69	301,87	297,85	299,45	304,37	3,00	4,92	4,92
P01		28+700,52	44,88	45,04	309,07	309,25	293,25	295,25	304,21	3,00	6,00	6,00
P02		28+781,35	60,83	60,99	308,59	308,72	293,34	295,84	304,05	3,21	5,00	8,21
P03		28+856,14	74,79	75,03	309,22	309,39	293,97	296,47	304,68	3,21	5,00	8,21
P04		28+916,83	60,79	61,03	309,74	309,93	297,08	299,58	306,29	3,21	5,00	8,21
P05		28+969,70	52,77	53,04	310,18	310,40	298,53	301,03	306,74	3,21	2,50	5,71
P06.1		27+013,49	43,79	44,04	310,56	310,78	299,40	301,90	307,11	3,21	2,00	5,21
P06.2		27+015,49	62,00	62,00	310,57	310,80	299,40	301,90	307,11	3,21	2,00	5,21
P07		27+054,28	38,79	39,03	311,13	311,33	299,74	302,24	307,45	3,21	2,00	5,21
P08		27+106,08	50,80	51,03	311,33	311,50	300,18	302,68	307,89	3,21	2,00	5,21
P09		27+155,94	50,86	51,03	311,76	311,85	300,12	302,62	308,33	3,21	2,50	5,71
P10		27+216,87	60,83	60,99	312,33	312,22	300,75	303,25	308,75	3,00	2,50	5,50
P11		27+277,87	61,00	61,00	313,03	312,92	300,97	303,47	309,47	3,00	3,00	6,00
P12		27+328,67	50,80	51,00	313,74	313,63	301,18	303,68	310,18	3,00	3,50	6,50
P13		27+380,01	51,34	51,03	314,55	314,30	301,26	303,76	310,76	3,00	4,00	7,00
P14.1		27+424,31	44,30	44,03	315,04	315,03	300,95	303,45	311,45	3,00	5,00	8,00
P14.2		27+426,31	62,00	62,00	315,38	315,07	300,95	303,45	311,45	3,00	5,00	8,00
P15		27+465,80	38,79	39,04	316,14	316,84	301,75	304,25	312,25	3,00	5,00	8,00
P16		27+516,95	51,35	51,21	317,24	316,93	302,35	304,85	313,35	3,00	2,50	5,50
P17		27+568,30	51,35	51,05	318,35	318,04	303,46	305,96	314,46	3,00	5,50	8,50
P18		27+619,70	51,40	51,05	319,46	319,16	304,08	306,58	315,58	3,00	6,00	9,00
P19		27+665,70	45,30	45,05	320,45	320,14	304,56	307,06	316,56	3,00	6,50	9,50
P20.1		27+699,25	34,25	34,03	321,19	320,88	304,80	307,30	317,30	3,00	7,00	10,00
P20.2		27+701,25	62,00	62,00	321,25	320,93	304,80	307,30	317,30	3,00	7,00	10,00
P21		27+742,35	38,30	38,04	322,08	321,78	304,70	307,20	318,20	3,00	8,00	11,00
P22		27+791,89	51,34	51,05	323,20	322,93	305,88	308,38	319,38	3,00	8,00	11,00
P23		27+842,56	50,67	50,53	324,30	324,17	306,70	309,20	320,70	3,00	8,50	11,50
P24		83,36,58	44,96	45,21	325,09	325,09	312,59	312,59	321,84	3,00	6,05	9,05
SEC		83,37,70	40,50	40,01	327,67	327,62	318,85	320,65	324,19	-	3,54	3,54

CONGLOMERATO CEMENTIZIO ORDINARIO

Elemento Strutturale	Copri ferro (cm)	Classi di resistenza (MPa)	Classi di esposizione	Classi di consistenza
CLS DI PULIZIA E LIVELLAMENTO	-	C12/15	-	-
PALI	5,0	C35/45	XD3	S3 - S4
ZATTERE DI PILE E SPALLE	3,5	C35/45	XD3	S3 - S4
ELEVAZIONE SPALLE	3,5	C28/35	XF2	S3 - S4
ELEVAZIONE PILE E PULVINI	3,5	C28/35	XF2	S3 - S4
BAGGIOLI	3,0	C35/45	XF2	S4
SOLETTA IMPALCATO	3,0	C32/40	XC4	S4
CORDOLI E MARCAPIEDI	3,0	C32/40	XF2	S4
PREDALLES	3,0	C32/40	XC4	S4
VELETTE	3,0	C32/40	XF4	S4

ARMATURE PER C.A.
ACCIAIO AD ADERENZA MIGLIORATA CONTROLLATO IN STABILIMENTO AVENTE LE SEGUENTI CARATTERISTICHE:
- fy/fyk ≤ 1,35
- (ft/ft) medio ≥ 1,13
fy = Singolo valore tensione di snervamento
fyk = Valore caratteristico di riferimento
ft = Singolo valore tensione di rottura

CARPENTERIA METALLICA

TRAVI PRINCIPALI E TRASVERSI
- ACCIAIO EN 10225-5 S355J2W+N (ex Fe510 "Corten")
- ACCIAIO EN 10025-5 S355K2W+N (ex Fe510 "Corten")
- ACCIAIO EN 10025-5 S355NLW+N (ex Fe510 "Corten")
- ACCIAIO EN 10025-5 S355J2W+N (ex Fe510 "Corten")
(Spessori fino a 40 mm)
(Spessori da 40 mm a 80 mm)
(Spessori maggiori di 80 mm)

CONTROCALI (compresse le piastre di collegamento bullonate)
- ACCIAIO EN 10225-5 S355J2W+N (ex Fe510 "Corten")

PICOLI
Tipo "Nelson" Ø22
Acciaio tipo S235J2+C450 secondo EN ISO 13918

BULLONI AD ALTA RESISTENZA
Bulloni ad Alta Resistenza per giunzioni ad attrito conformi alle specifiche contenute nel p.to 11.3.4.6.2 del D.M. 14.01.2008:
- Viti di 10.9
- DADI classe 10
- RONDELLE C 50
- i bulloni dovranno essere montati con una rosetta sotto la testa della vite e una rosetta sotto il dado;
- i bulloni dovranno essere contrassegnati con le indicazioni del produttore e la classe di resistenza;
- i bulloni disposti verticalmente avranno la testa della vite rivolta verso l'alto e il dado verso il basso

SALDATURE
Saldature: procedimenti di saldatura omologati e qualificati secondo D.M. 14.01.2008.
- Tutte le giunzioni per l'unione dei concetti delle TRAVI PRINCIPALI saranno eseguite con saldature testa a testa a completo penetrazione di "Y" classe

NOTE CARPENTERIA METALLICA
- LE TRAVI PRINCIPALI SARANNO INTERAMENTE SALDATE E SECURANDO CON CONTINUITA' L'ANDAMENTO DEL TRACCIATO STRADALE
- I TRASVERSI INTERMEDI DI PILA E DI SPALLA SARANNO COLLEGATI ALLE TRAVI PRINCIPALI CON GIUNZIONI SALDATE
- I GIUNTI DI SALDATURA ESEGUITI IN CANTIERE DOVRANNO ESSERE TRATTATI ESEGUENDO UNA PULIZIA DELLA SUPERFICIE PER RIMUOVERE EVENTUALI SCORIE DI SALDATURA E QUINDI APPLICANDO IL CICLO DI VERNICIATURA COMPLETO
SOVRAPPONDENDOSI ALLE MANI GA ESEGUITE IN OFFICINA PER UNA LUNGHEZZA DI 3 CM CIRCA. LA QUARTA MANO DI VERNICE DOVRA' ESSERE APPLICATA IN CANTIERE SOLAMENTE ALLA FINE DEL MONTAGGIO DELLE STRUTTURE ED ESEGUITA SOLO DOPO AVER COMPLETATO IL NECESSARIO CICLO DELLE PARTI DANNEGGIATE/ DURANTE LE OPERAZIONI DI MONTAGGIO.
- LE BULLONATURE DOVRANNO ESSERE SGROSSATE CON SOLVENTE COMPATIBILE CON LE VERNICI ADOTTATE, PRIMA DI ESSERE SOTTOPOSTE ALLO STESSO CICLO DI VERNICIATURA PREVISTO PER LE STRUTTURE PRINCIPALI.

PA 12/09
CORRIDOIO PLURIMODALE TIRRENICO - NORD EUROPA
ITINERARIO AGRIGENTO - CALTANISSETTA - A19
S.S. N° 640 "DI PORTO EMPEDOCLE"
AMMODERNAMENTO E ADEGUAMENTO ALLA CAT. B DEL D.M. 5.11.2001
Dal km 44+000 allo svincolo con l'A19

PROGETTO ESECUTIVO

Contraente Generale:

VIADOTTI
Viadotto Salso
Rispetto DX - Tav 1/3

Codice Unico Progetto (CUP) : F91B0900070001

Codice Elaborato:

F	A12	09	-	E	1	5	8		V	1	2	1	5		V	1	1	5		Z	P	A	0	2	1	B
---	-----	----	---	---	---	---	---	--	---	---	---	---	---	--	---	---	---	---	--	---	---	---	---	---	---	---

Scale: 1:200

REV. DATA DESCRIZIONE REDATTO VERIFICATO APPROVATO AUTORIZZATO

Il Progettista:

Il Consulente Specialista:

Il Geologo:

Il Coordinatore per la sicurezza in fase di progetto:

Il Direttore dei lavori: