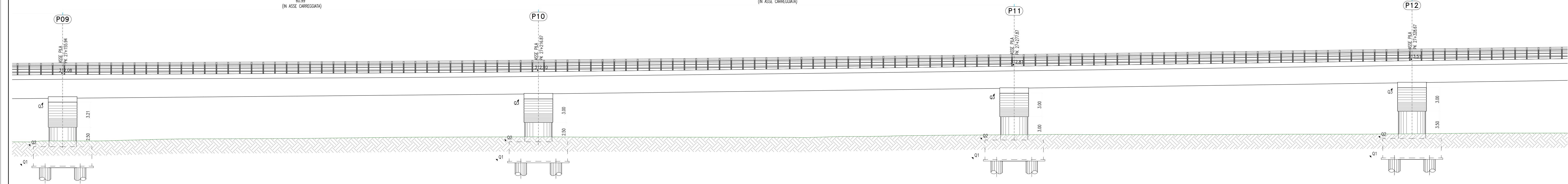


CARREGGIATA DX
PROSPETTO
SCALA 1:200

61.00
(N. ASSE CARREGGIATA)

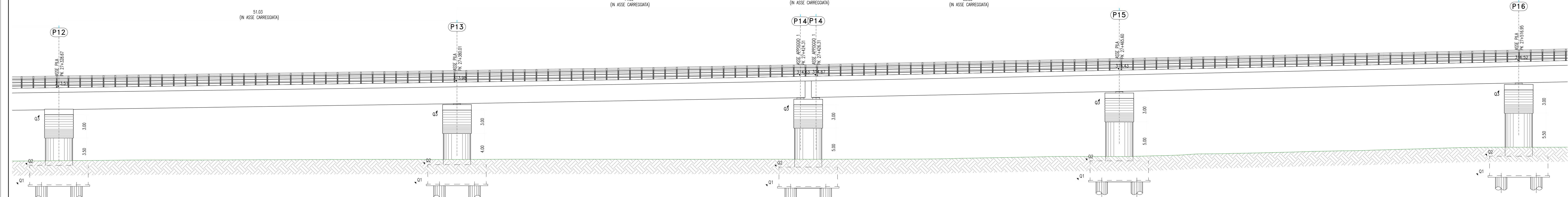
51.00
(N. ASSE CARREGGIATA)



CARREGGIATA DX
PROSPETTO
SCALA 1:200

7.00
(N. ASSE CARREGGIATA)

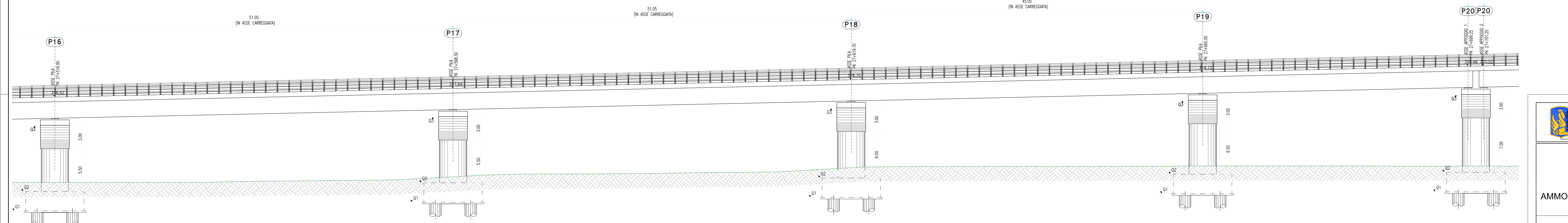
51.21
(N. ASSE CARREGGIATA)



CARREGGIATA DX
PROSPETTO
SCALA 1:200

51.05
(N. ASSE CARREGGIATA)

45.05
(N. ASSE CARREGGIATA)



CARREGGIATA (IN SVINCOLO)														
PIA/SPALLA	PROGRESSIVA	PK	LUNGHESZA CAMPITE SU ASSE DI TRACCIAMENTO	L [m]	INTERASSE APOGGI	Lc [m]	QUOTA PROGETTO	QUOTA PROGETTO IN ASSE IMPALCATO	QUOTA INTRASSO PUNTO	QUOTA ESTRAOSSO PUNTO	QUOTA TESTA PIA/MURO	ALTEZZA FUSTO/MURO	ALTEZZA FRONTALE	ALTEZZA TOTALE
							QP [m s.l.m.]	QPax [m s.l.m.]	Q1 [m s.l.m.]	Q2 [m s.l.m.]	Q3 [m s.l.m.]	Hfu [m]	Hfr [m]	Ht [m]
SPA	26+676.64						307.69	307.67	297.65	299.45	304.37	4.92	4.92	4.92
P01	26+720.52			44.88	45.04	308.07	308.25	308.25	293.25	304.75	3.00	6.00	6.00	9.00
P02	26+781.35			60.83	60.99	308.59	308.72	308.72	293.34	299.84	3.04	5.00	5.00	8.21
P03	26+856.14			74.79	75.03	309.22	309.39	309.39	293.97	296.47	3.01	5.00	5.00	8.21
P04	26+916.93			60.79	61.03	309.74	309.93	309.93	297.08	299.58	3.02	3.50	3.50	6.71
P05	26+969.70			52.77	53.04	310.18	310.40	310.40	298.53	301.03	3.06	2.50	2.50	5.71
P06.1	27+013.49			43.79	44.04	310.56	310.78	310.78	299.40	301.90	3.07	2.00	2.00	5.21
P06.2	27+016.49			02.00	02.00	310.57	310.80	310.80	299.40	301.90	3.07	2.00	2.00	5.21
P07	27+054.28			38.79	39.03	310.90	311.13	311.13	299.74	302.24	3.07	2.00	2.00	5.21
P08	27+105.08			50.80	51.03	311.33	311.50	311.50	300.18	302.68	3.07	2.00	2.00	5.21
P09	27+155.94			60.86	61.03	311.76	311.85	311.85	300.12	302.62	3.11	2.50	2.50	5.71
P10	27+216.87			60.93	60.99	312.33	312.22	312.22	300.75	303.25	3.00	2.50	2.50	5.50
P11	27+277.87			61.00	61.00	313.03	312.92	312.92	300.97	303.47	3.09	3.00	3.00	6.00
P12	27+338.67			50.80	51.00	313.74	313.63	313.63	301.18	303.68	3.10	3.50	3.50	6.50
P13	27+380.01			51.34	51.03	314.55	314.30	314.30	301.26	303.76	3.10	4.00	4.00	7.00
P14.1	27+424.31			44.30	44.03	315.34	315.03	315.03	300.95	303.45	3.11	5.00	5.00	8.00
P14.2	27+426.31			02.00	02.00	315.38	315.07	315.07	300.95	303.45	3.11	5.00	5.00	8.00
P15	27+465.60			39.29	39.88	316.14	315.84	315.84	301.75	304.25	3.12	5.00	5.00	8.00
P16	27+516.95			51.35	51.21	317.24	316.93	316.93	302.35	304.85	3.13	5.50	5.50	8.50
P17	27+568.30			51.35	51.05	318.35	318.04	318.04	303.46	306.96	3.14	6.00	6.00	9.00
P18	27+619.70			51.05	51.05	319.46	319.16	319.16	304.06	306.56	3.00	6.00	6.00	9.00
P19	27+665.00			45.30	45.05	320.14	320.14	320.14	304.56	307.06	3.16	6.50	6.50	9.50
P20.1	27+699.25			34.25	34.03	321.19	320.88	320.88	304.80	307.30	3.00	7.00	7.00	10.00
P20.2	27+701.25			02.00	02.00	321.23	320.93	320.93	304.80	307.30	3.00	7.00	7.00	10.00
P21	27+745.55			39.30	39.04	322.08	321.78	321.78	304.70	307.20	3.00	8.00	8.00	11.00
P22	27+791.89			51.34	51.05	323.20	322.93	322.93	305.88	308.38	3.00	8.00	8.00	11.00
P23	27+842.56			50.67	50.53	324.30	324.17	324.17	306.70	309.20	3.00	8.50	8.50	11.50
P24	83+58.58			44.95	45.21	325.16	325.09	325.09	310.09	312.59	3.11	9.00	9.00	12.00
SPC	83+77.10			40.52	40.01	327.67	327.62	327.62	318.85	320.65	3.24	9.50	9.50	12.50

CONGLOMERATO CEMENTIZIO ORDINARIO

Elemento Strutturale	Copri ferro (cm)	Classi di resistenza (MPa)	Classi di esposizione	Classi di consistenza
CLS DI PULIZIA E LIVELLAMENTO	-	C12/15	-	-
PALI	5.0	C35/45	XD3	S3 - S4
ZATTERE DI PILE E SPALLE	3.5	C35/45	XD3	S3 - S4
ELEVAZIONE SPALLE	3.5	C28/35	XF2	S3 - S4
ELEVAZIONE PILE E PULVINI	3.5	C28/35	XF2	S3 - S4
BAGGIOLI	3.0	C35/45	XF2	S4
SOLETTA IMPALCATO	3.0	C32/40	XC4	S4
CORDOLI E MARCIAPIEDI	3.0	C32/40	XF2	S4
FREDALLES	3.0	C32/40	XC4	S4
VELETTE	3.0	C32/40	XF4	S4

ARMATURE PER C.A.

ACCIAIO AD ADERENZA MIGLIORATA CONTROLLATO IN STABILIMENTO AVENTE LE SEGUENTI CARATTERISTICHE:

- fy/fyk ≤ 1.35
- (ft/ftk) medio ≥ 1.13

fy = Singolo valore tensione di snervamento
fyk = Valore caratteristico di riferimento
ft = Singolo valore tensione di rottura

CARPENTERIA METALLICA

TRAVI PRINCIPALI E TRASVERSALI

- ACCIAIO EN 10225-S 3355J2W+N (ex Fe510 "Corten") (Spessori fino a 40 mm)
- ACCIAIO EN 10025-S 3355K2W+N (ex Fe510 "Corten") (Spessori da 40 mm a 80 mm)
- ACCIAIO EN 10025-S 3355NLW+N (ex Fe510 "Corten") (Spessori maggiori di 80 mm)

CONTROVINCINI (comprese le piastre di collegamento bullonate)

- ACCIAIO EN 10025-S 3355J2W+N (ex Fe510 "Corten")

PIOLI

- Tipo "Nelson" 022
- Acciaio tipo S235J2+C450 secondo EN ISO 13918

BULLONI AD ALTA RESISTENZA

Bulloni ad Alta Resistenza per giunzioni ad attrito conformi alle specifiche contenute nel p.to 11.3.4.6.2 del D.M. 14.01.2008:

- Viti di classe 10.9
- DADI classe 10
- RONDELLE C 50
- i bulloni dovranno essere montati con una rosetta sotto la testa della vite e una rosetta sotto il dado;
- i bulloni dovranno essere contrassegnati con le indicazioni del produttore e la classe di resistenza
- i bulloni disposti verticalmente avranno la testa della vite rivolta verso l'alto e il dado verso il basso

SALDATURE

Saldature: procedimenti di saldatura omologati e qualificati secondo D.M. 14.01.2008.

- Tutte le giunzioni per l'unione dei conci delle TRAVI PRINCIPALI saranno eseguite con saldatura testa a testa a completo penetrazione di "Y" classe

NOTE CARPENTERIA METALLICA

- LE TRAVI PRINCIPALI SARANNO INTERAMENTE SALDATE E SECURANDO CON CONTINUITA' L'ANDAMENTO DEL TRACCIATO STRADALE
- I TRAVI INTERMEDI DI PILA E DI SPALLA SARANNO COLLEGATI ALLE TRAVI PRINCIPALI CON GIUNZIONI SALDATE
- I GIUNTI DI SALDATURA ESEGUITI IN CANTIERE DOVRANNO ESSERE TRATTATI ESEGUENDO UNA PULIZIA DELLA SUPERFICIE PER RIMUOVERE EVENTUALI SCORIE DI SALDATURA E QUINDI APPLICANDO IL CICLO DI VERNICIATURA COMPLETO SOVRAPPONDENDOSI ALLE MANI GIÀ ESEGUITE IN OFFICINA PER UNA LUNGHEZZA DI 3 CM CIRCA. LA QUARTA MANO DI VERNICE DOVRA' ESSERE APPLICATA IN CANTIERE SOLAMENTE ALLA FINE DEL MONTAGGIO DELLE STRUTTURE ED ESEGUITA SOLAMENTE DOPO AVER COMPLETATO IL NECESSARIO CICLO DELLE PARTI DANNICIATE/ DURANTE LE OPERAZIONI DI MONTAGGIO.
- LE BULLONATURE DOVRANNO ESSERE SGROSSATE CON SOLVENTE COMPATIBILE CON LE VERNICI ADOTTATE, PRIMA DI ESSERE SOTTOPOSTE ALLO STESSO CICLO DI VERNICIATURA PREVISTO PER LE STRUTTURE PRINCIPALI.

ANAS S.p.A.
DIREZIONE CENTRALE PROGRAMMAZIONE PROGETTAZIONE

PA 12/09
CORRIDOIO PLURIMODALE TIRRENICO - NORD EUROPA
ITINERARIO AGRIGENTO - CALTANISSETTA - A19
S.S. N° 640 "DI PORTO EMPEDOCLE"
AMMODERNAMENTO E ADEGUAMENTO ALLA CAT. B DEL D.M. 5.11.2001
Dal km 44+000 allo svincolo con l'A19

PROGETTO ESECUTIVO

Contrante Generale:

Empedocle S.p.A.

VIADOTTI
Viadotto Salso
Prospetto DX - Tav 2/3

Codice Unico Progetto (CUP) : F91B0900070001

Codice Elaborato: PA12_09 - E 1 5 8 | V I 2 | 1 5 | V I 1 5 | Z | P A 0 2 2 B

Scale: 1:200

REV.	DATA	DESCRIZIONE	REDATTO	VERIFICATO	APPROVATO	AUTORIZZATO
Luglio 2011		Revisione a seguito di incontri con il Committente	T. FASOLO	F. NIRELLI	M. LETI	P. PAGLINI
Aprile 2011		EMMISSIONE	T. FASOLO	F. NIRELLI	M. LETI	P. PAGLINI

Responsabile del procedimento: Ing. MAURIZIO ARAMINI

Il Progettista: **ING. LUCA VENTURA**
ORDINE DEGLI INGEGNERI DI FIRENZE N° 4933

Il Consulente Specialistico: **DTI ITALIA S.p.A.**
INGEGNERIA, ARCHITETTURA, PROGETTAZIONE
Via. D'Angelo, 10
00187 Roma (RM)
Prov. di Roma n. 2089

Il Geologo: **ING. ANGELO MAURIZIO**
ORDINE DEI GEOMETRI DELLA PROV. DI ROMA N° 14683

Il Coordinatore per la sicurezza in fase di progetto: **ING. REPPINO VENTURA**
ORDINE DEI GEOMETRI DELLA PROV. DI ROMA N° 14447

Il Direttore dei lavori: **ING. REPPINO VENTURA**
ORDINE DEI GEOMETRI DELLA PROV. DI ROMA N° 14447