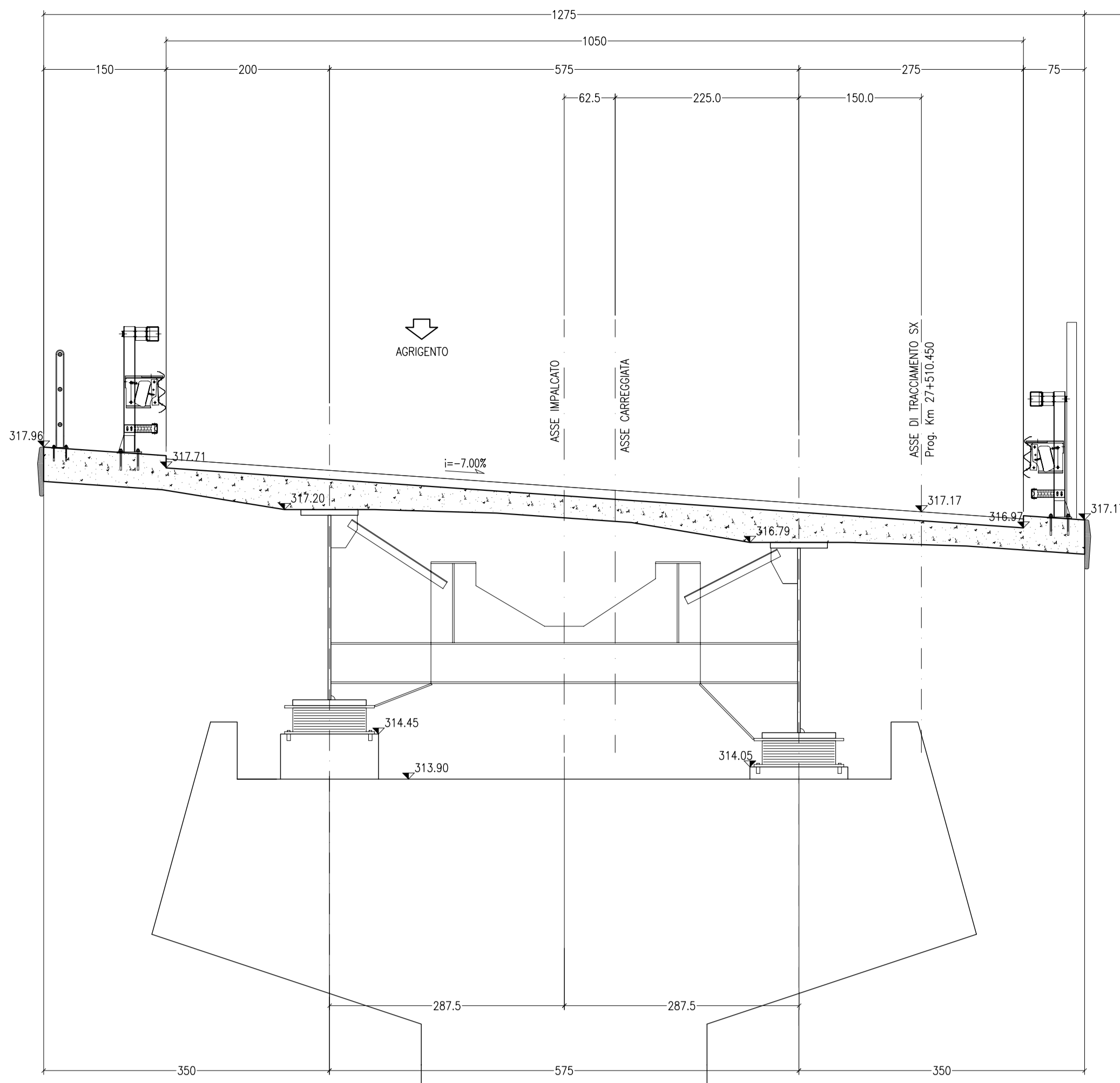
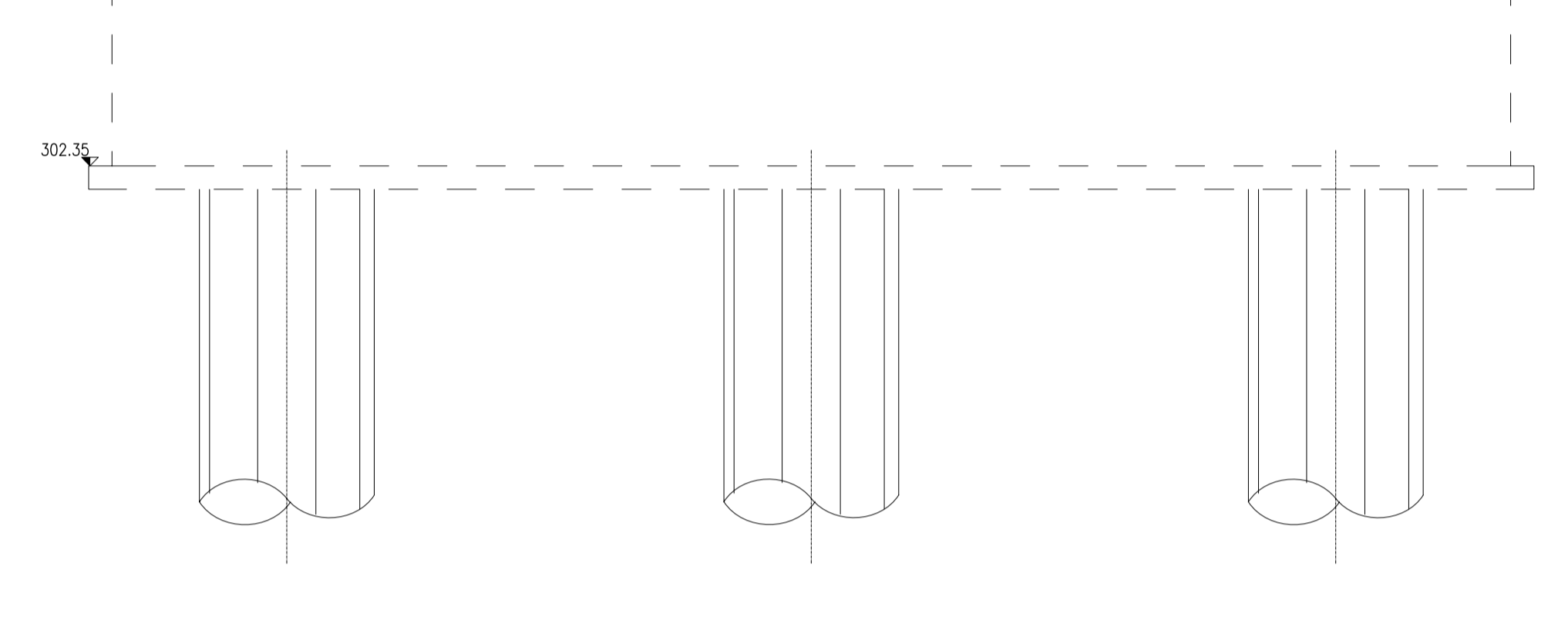
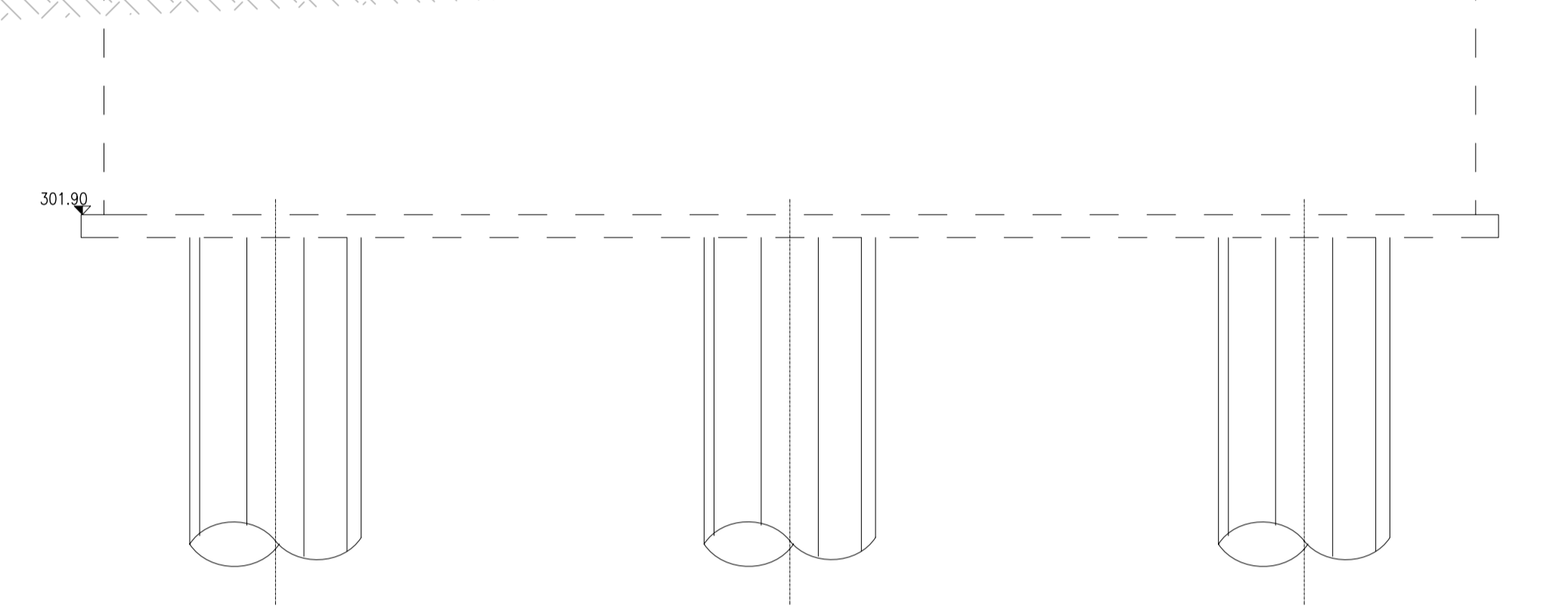
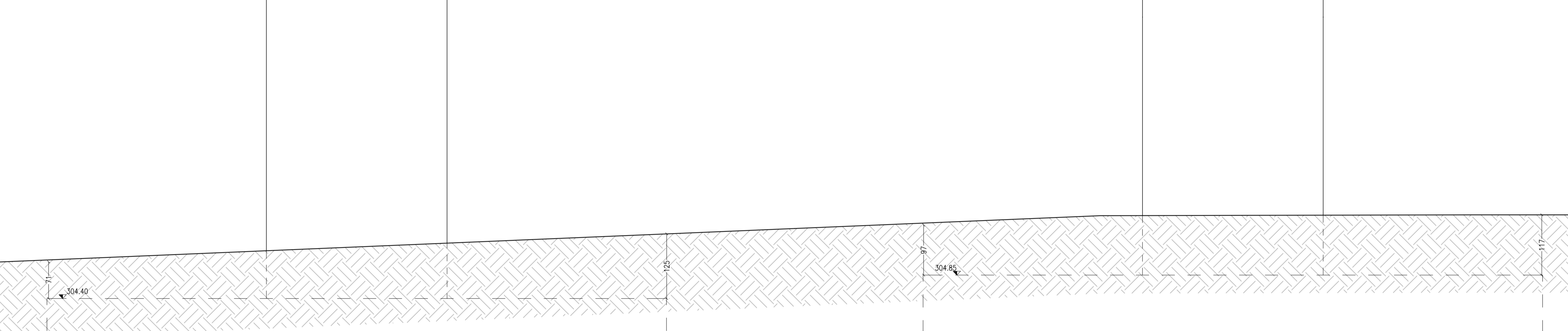
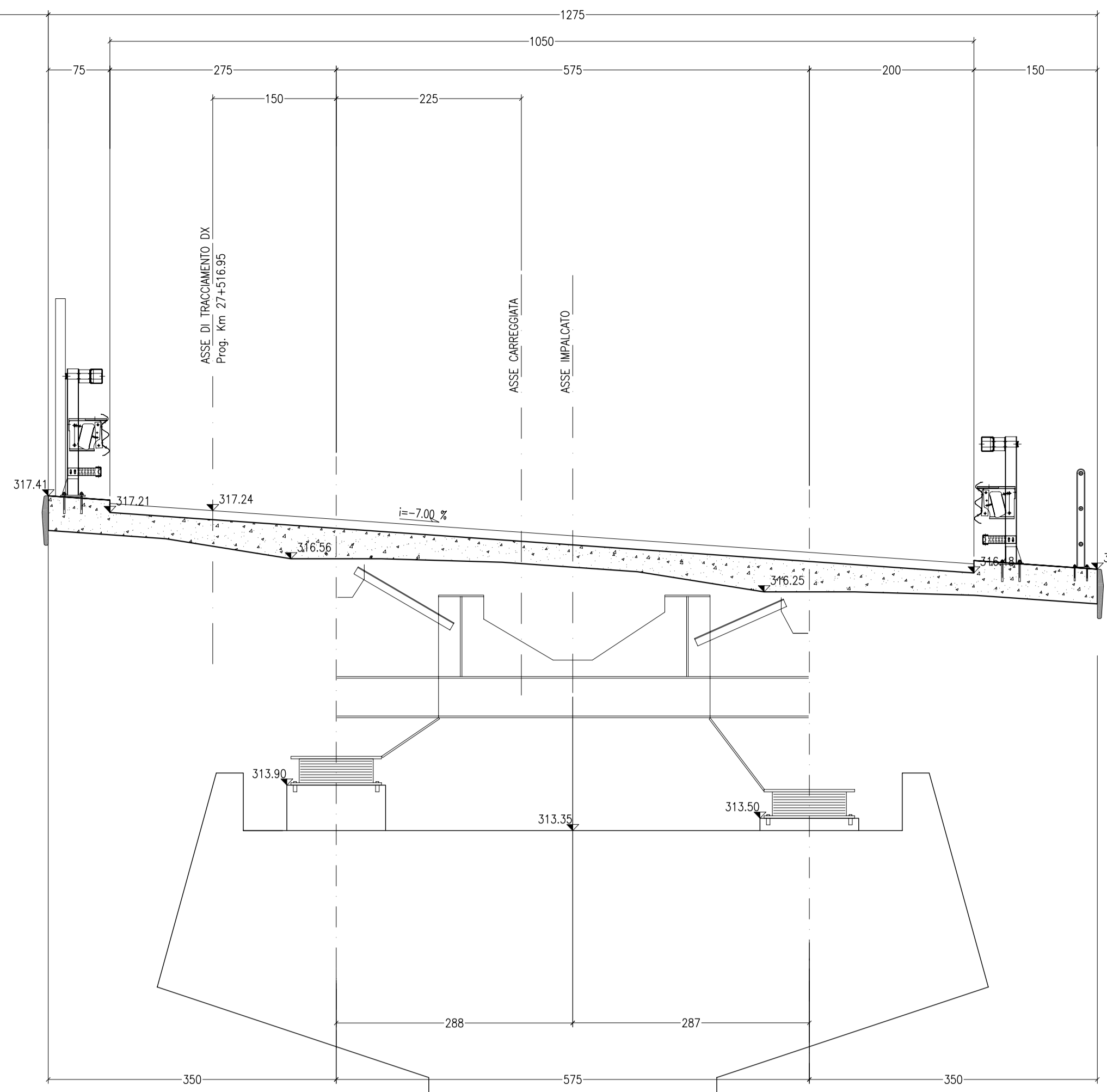


SEZIONE PILA 16 (SINISTRA) - PILA 16 (DESTRA)

Scala 1:50

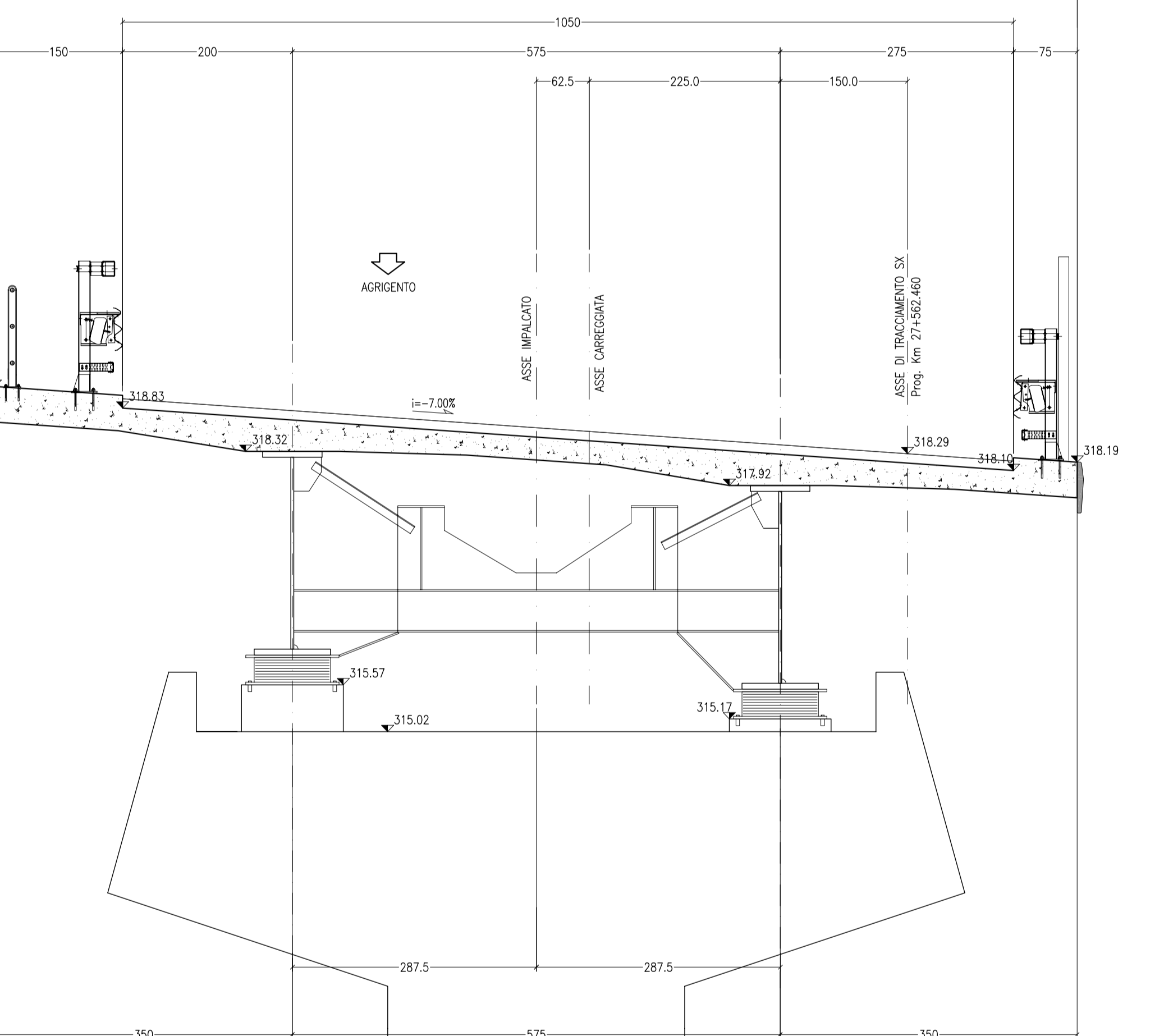


422

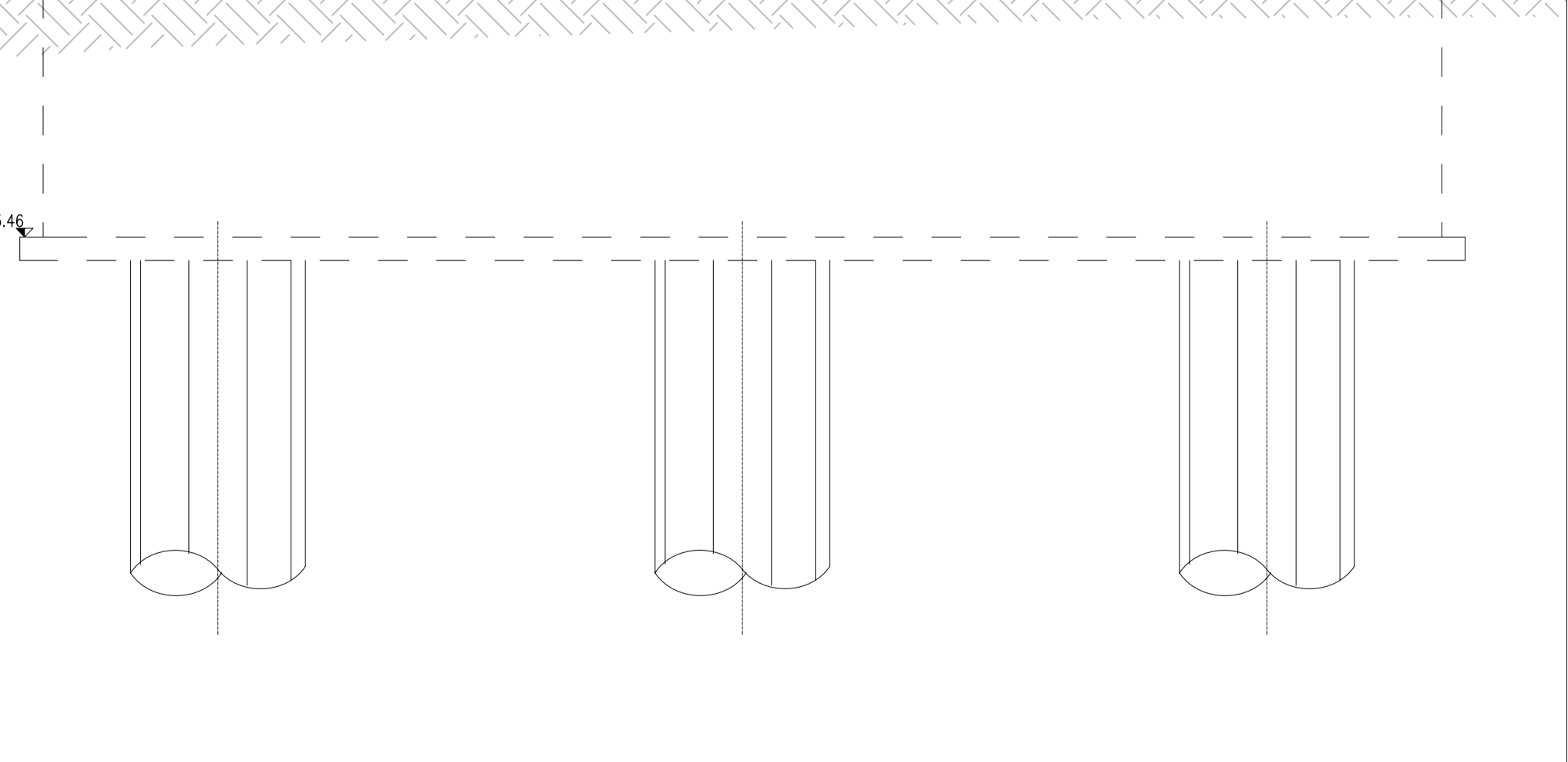
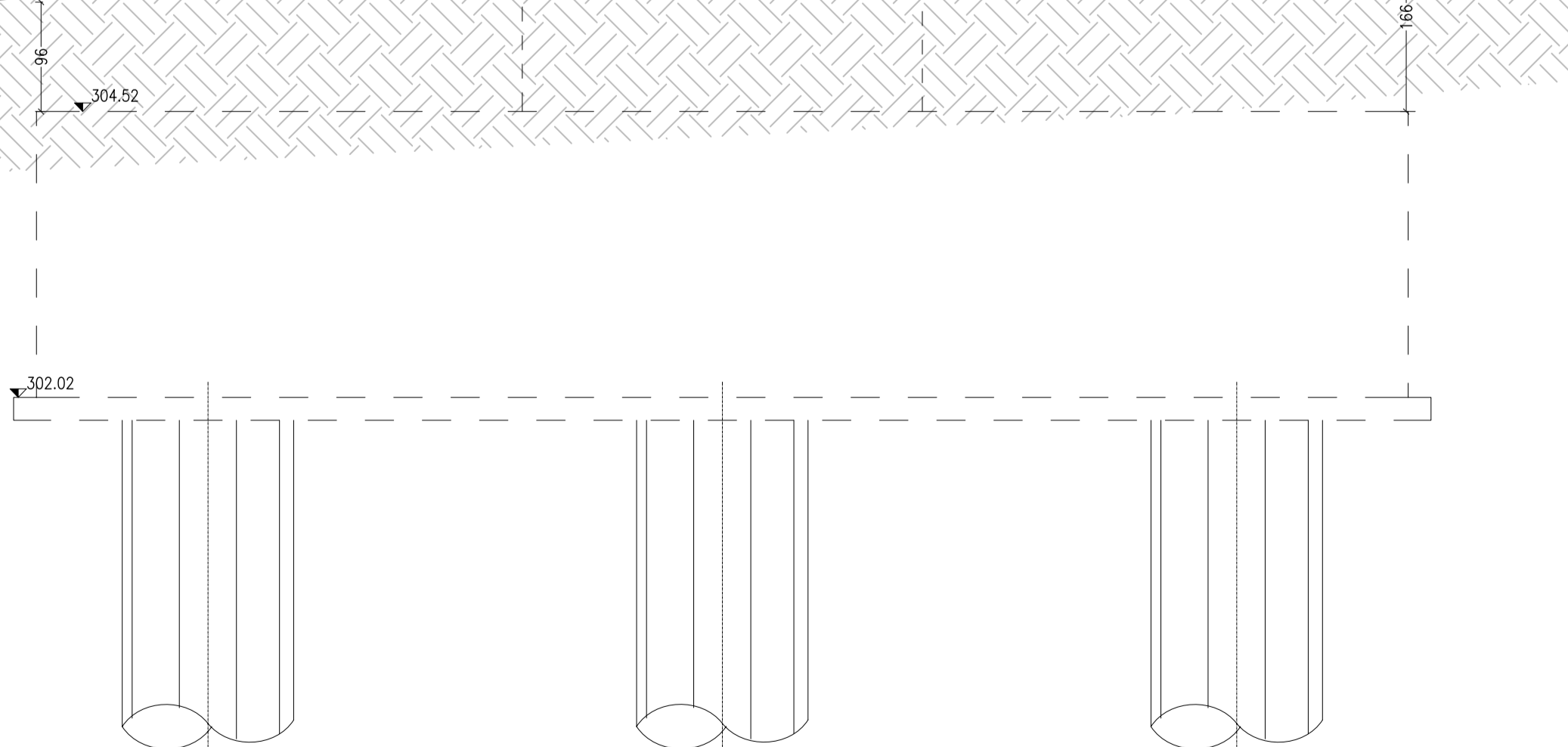
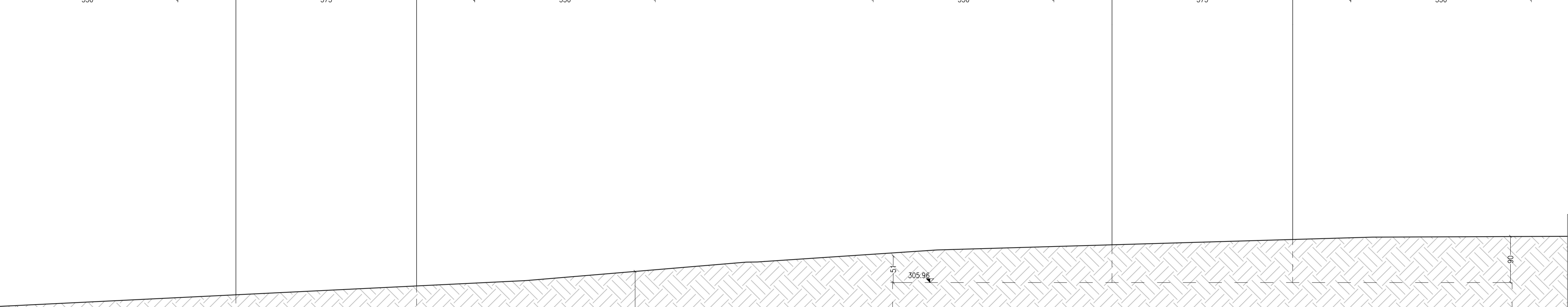
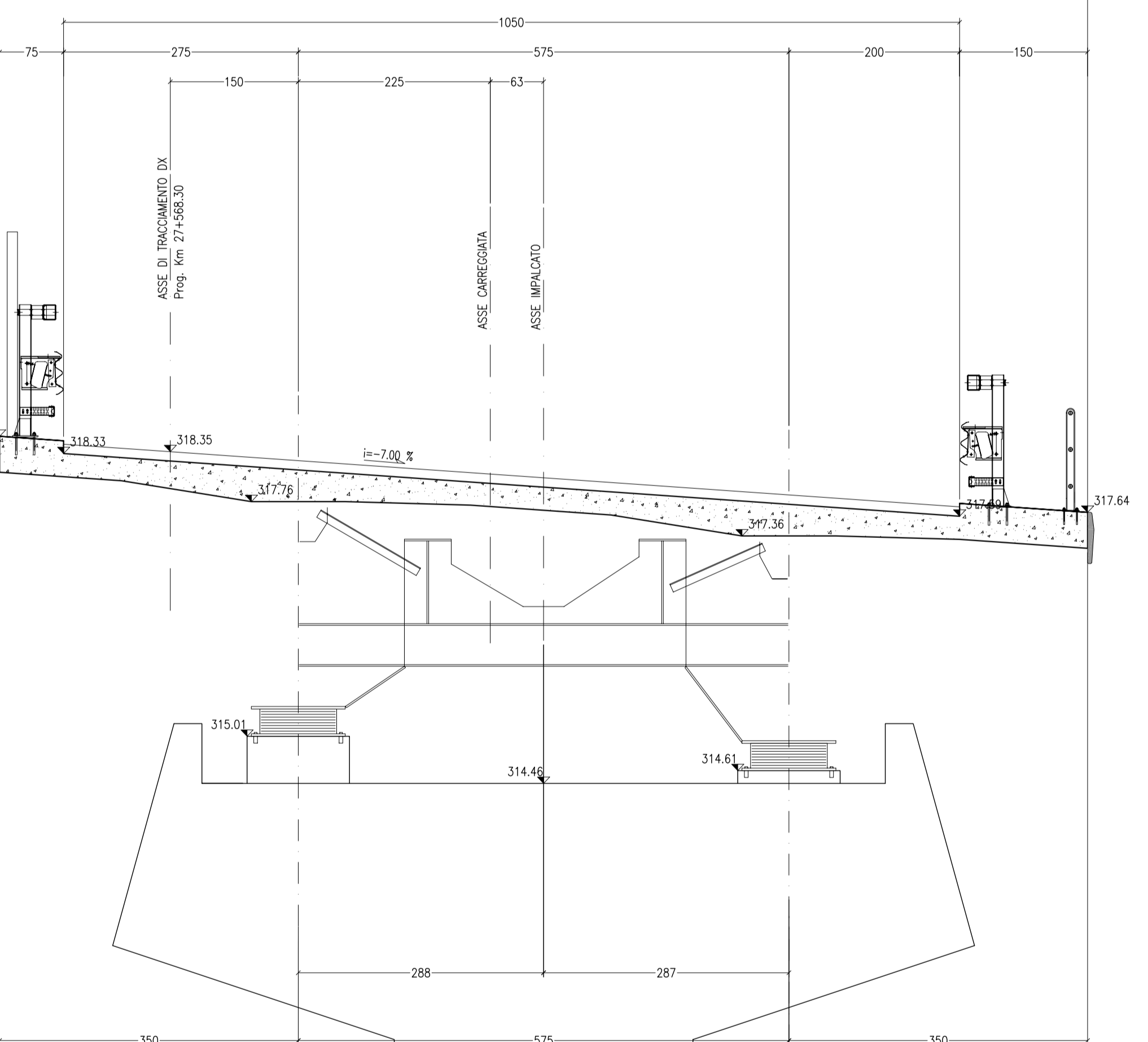


SEZIONE PILA 17 (SINISTRA) - PILA 17 (DESTRA)

Scala 1:50



422



CONGLOMERATO CEMENTIZIO ORDINARIO				
Elemento Strutturale	Copri ferro minimo (cm)	Classi di resistenza (MPa)	Classi di esposizione	Classi di consistenza
CLS DI PULIZIA E LIVELLAMENTO	-	C12/15	-	-
PALI	5.0	C35/45	XD3	S3 - S4
ZATTERE DI PILE E SPALLE	3.5	C35/45	XD3	S3 - S4
ELEVAZIONE SPALLE	3.5	C28/35	XF2	S3 - S4
ELEVAZIONE PILE E PULVINI	3.5	C28/35	XF2	S3 - S4
BAGGIOLI	3.0	C35/45	XF2	S4
SOLETTA IMPALCATO	3.0	C32/40	XC4	S4
CORDOLI E MARCIAPEDI	3.0	C32/40	XF2	S4
PREDALLES	3.0	C32/40	XC4	S4
VELETTE	3.0	C32/40	XF4	S4

ARMATURE PER C.A.	
ACCIAIO AD ADERENZA MIGLIORATA CONTROLLATO IN STABILIMENTO AVENTE LE SEGUENTI CARATTERISTICHE:	
- B500C	
- $f_y/f_{yk} \leq 1.35$	
- (f_t/f_y) medio ≥ 1.13	
f_y	= Singolo valore tensione di snervamento
f_{yk}	= Valore caratteristico di riferimento
f_t	= Singolo valore tensione di rottura

CARPENTERIA METALLICA	
TRAVI PRINCIPALI E TRASVERSALI	
- ACCIAIO EN 10025-5 S355J2W+N (ex Fe510 "Corten") (Spessori fino a 40 mm)	
- ACCIAIO EN 10025-5 S355K2W+N (ex Fe510 "Corten") (Spessori da 40 mm a 80 mm)	
- ACCIAIO EN 10025-5 S355M+N (ex Fe510 "Corten") (Spessori maggiori di 80 mm)	
CONTROTRAVI (comprese le piastre di collegamento bullonate)	
- ACCIAIO EN 10025-5 S355J2W+N (ex Fe510 "Corten")	
PILONI	
Tipo "Nelson" 822	
Acciaio tipo S235J2+C450 secondo EN ISO 13918	
BULLONI AD ALTA RESISTENZA	
Bulloni ad Alta Resistenza per giunzioni ad attrito conformi alle specifiche contenute nel pto 11.3.4.6.2 del D.M. 14.01.2008:	
- Viti cl. 10.9	
- DADI classe 10	
- RONDELLE C 5.0	
- I bulloni dovranno essere montati con una rosetta sotto la testa della vite e una rosetta sotto il dado;	
- I bulloni dovranno essere contrassegnati con le indicazioni del produttore e la classe di resistenza;	
- I bulloni disposti verticalmente avranno la testa della vite rivolta verso l'alto e il dado verso il basso	
SALDATURE	
- SALDATURE: procedimenti di saldatura omologati e qualificati secondo D.M. 14.01.2008.	
- Tutte le giunzioni per l'unione dei corici delle TRAVI PRINCIPALI saranno eseguite con saldature testa a testa o completa penetrazione di 1° classe	
NOTE CARPENTERIA METALLICA	
LE TRAVI PRINCIPALI SARANNO INTERAMENTE SALDATE E SICURANNO CON CONTINUITA' L'ANDAMENTO DEL TRACCIO STRADALE	
- I TRAVERSI INTERMEDI DI PILA E DI SPALLA SARANNO COLLEGATI ALLE TRAVI PRINCIPALI CON GIUNZIONI SALDATE	
- I GIUNTI DI SALDATURA ESEGUITI IN CANTIERE DOVRANNO ESSERE TRATTATI ESEGUENDO UNA PULIZIA DELLA SUPERFICIE PER RIMUOVERE EVENTUALI SCORIE DI SALDATURA E QUINDI APPLICANDO IL CICLO DI VERNICIATURA COMPLETO	
SOPRAPPONENDOSI ALLE MANI GIÀ ESEGUITE IN OFFICINA PER UNA LUNGHEZZA DI 3 CM CIRCA. LA QUARTA MANO DI VERNICE DOVRÀ ESSERE APPLICATA IN CANTIERE SOLAMENTE ALLA FINE DEL MONTAGGIO DELLE STRUTTURE ED ESEGUITA SOLAMENTE DOPO AVER COMPLETATO IL NECESSARIO CICLO DELLE PARTI DANNEGGIATE!	
- LE BULLONATURE DOVRANNO ESSERE SORASATE CON SOLVENTE COMPATIBILE CON LE VERNICI ADOTTATE, PRIMA DI ESSERE SOTTOPOSTE ALLO STESSO CICLO DI VERNICIATURA PREVISTO PER LE STRUTTURE PRINCIPALI.	



ANAS S.p.A.

DIREZIONE CENTRALE PROGRAMMAZIONE PROGETTAZIONE

PA 12/09
CORRIDOIO PLURIMODALE TIRRENICO - NORD EUROPA
ITINERARIO AGRIGENTO - CALTANISSETTA - A19
S.S. N° 640 "DI PORTO EMPEDOCLE"
AMMODERNAMENTO E ADEGUAMENTO ALLA CAT. B DEL D.M. 5.11.2001
Dal km 44+000 allo svincolo con l'A19

PROGETTO ESECUTIVO

Contraente Generale:



OPERE D'ARTE MAGGIORI
VIADOTTI
Viadotto Salso
Sezioni trasversali - Tav. 11/16

Codice Unico Progetto (CUP) : F91B0900070001

Codice Elaborato:

PA12_09 - E 1 5 8 | V I 2 | 1 5 | V I 1 5 | Z | W B | 0 5 2 | B

Scale: 1:50

REV.	DATA	DESCRIZIONE	REDATTO	VERIFICATO	APPROVATO	AUTORIZZATO
A	Luglio 2011	Revisione a seguito di incontri con il Committente	T. FASOLO	F. NIRELLI	M. LITI	P. FAGLINI
B	Aprile 2011	EMISSIONE	T. FASOLO	F. NIRELLI	M. LITI	P. FAGLINI

Responsabile del procedimento: Ing. MAURIZIO ARAMINI

Il Progettista:



STI ITALIA S.p.A.
DIREZIONE TECNICA
Via. S. Andrea, 200 - 00187 Roma
Cantieri degli Ingegneri
Provvisoria di Roma n. 20809

Il Consulente Specialista:



INGEGNERIA DEI SISTEMI
Via. S. Andrea, 200 - 00187 Roma
Cantieri degli Ingegneri
Provvisoria di Roma n. 20809

Il Geologo:



INGEGNERIA DEI SISTEMI
Via. S. Andrea, 200 - 00187 Roma
Cantieri degli Ingegneri
Provvisoria di Roma n. 20809

Il Coordinatore per la sicurezza in fase di progetto:



INGEGNERIA DEI SISTEMI
Via. S. Andrea, 200 - 00187 Roma
Cantieri degli Ingegneri
Provvisoria di Roma n. 20809

Il Direttore dei lavori:



INGEGNERIA DEI SISTEMI
Via. S. Andrea, 200 - 00187 Roma
Cantieri degli Ingegneri
Provvisoria di Roma n. 20809