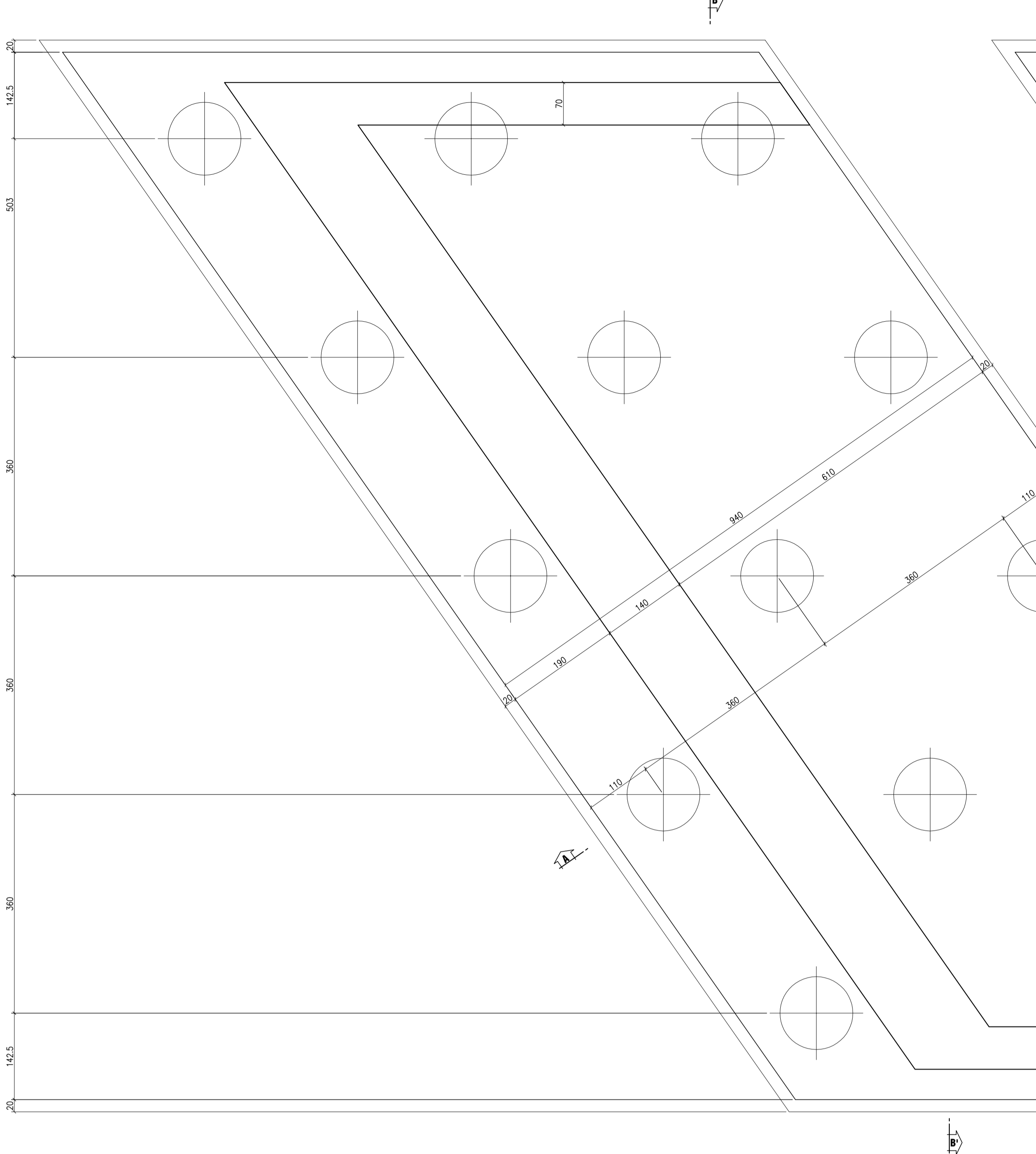
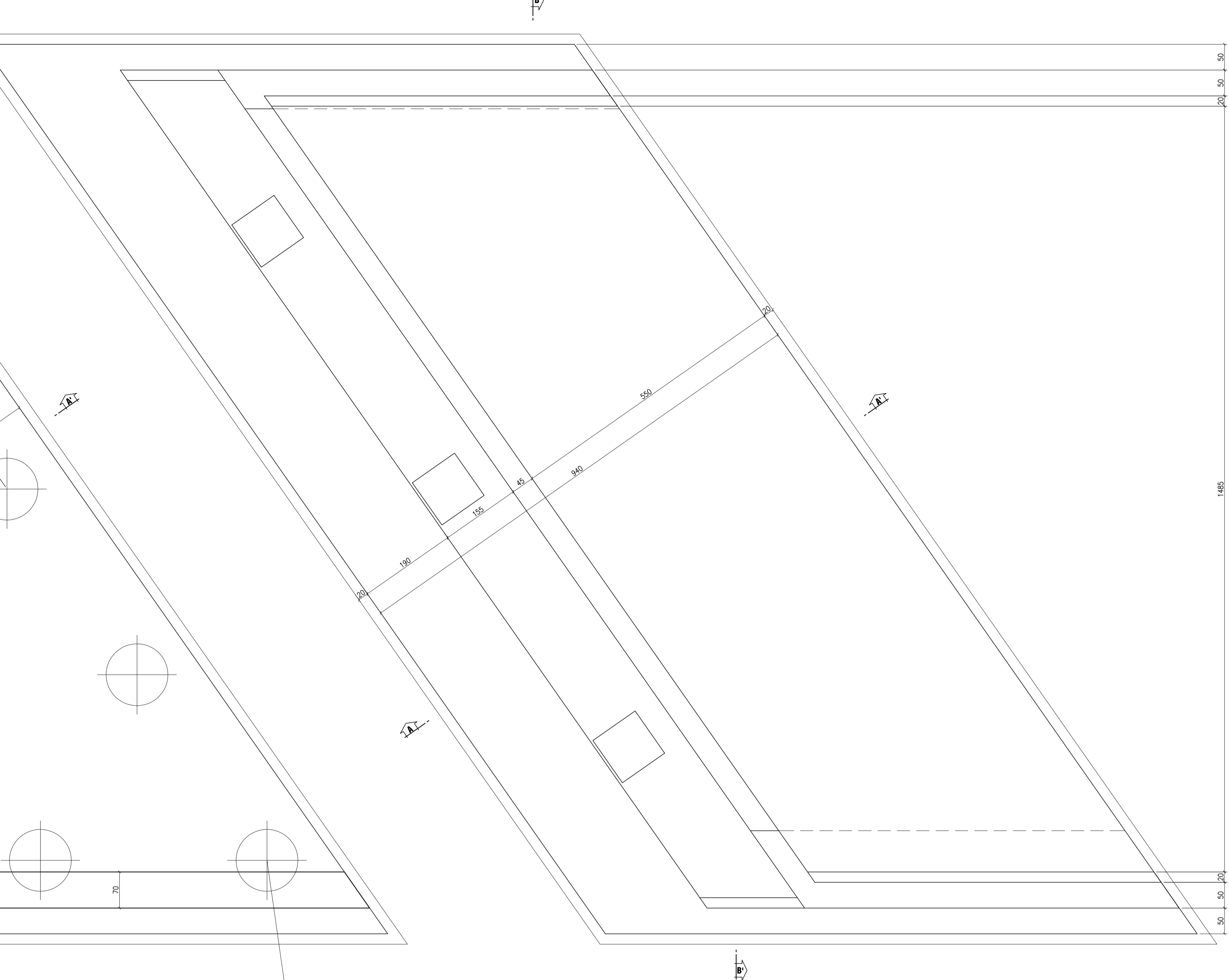


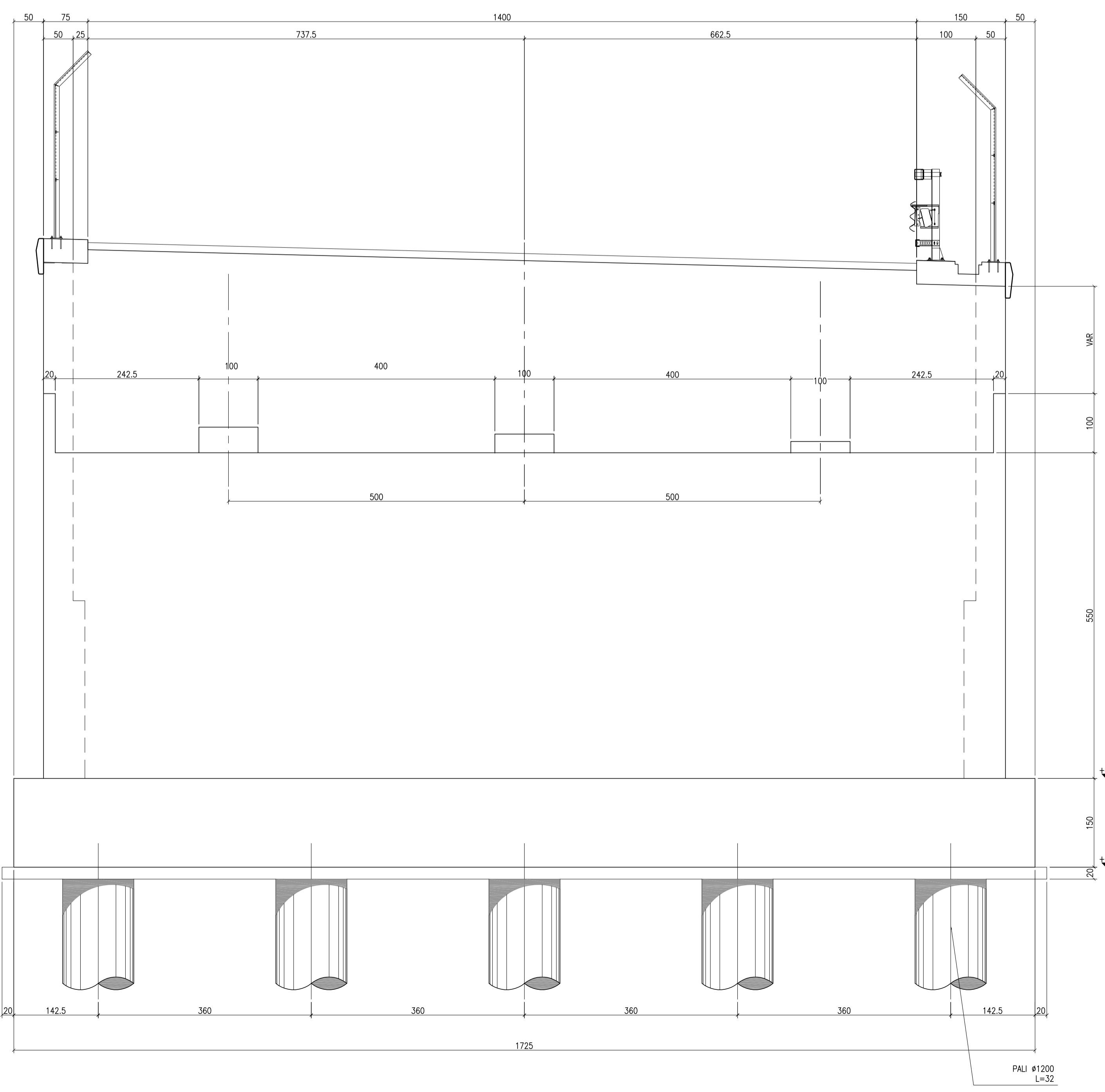
CARPENTERIA SPALLE "SpB"
PIANTA ALLO SPICCATO
SCALA 1:50



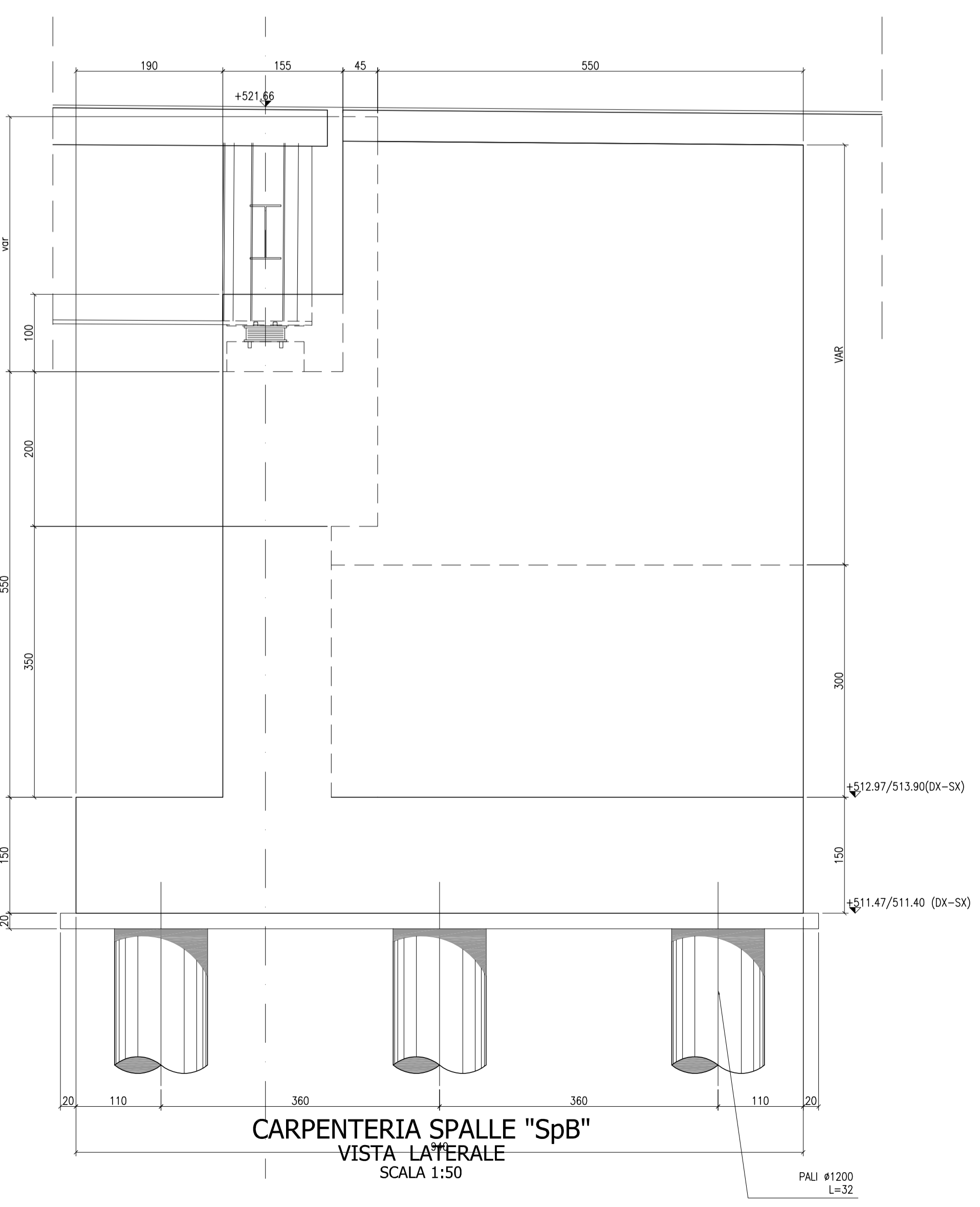
CARPENTERIA SPALLE "SpB"
PIANTA ALLA QUOTA APPOGGI
SCALA 1:50



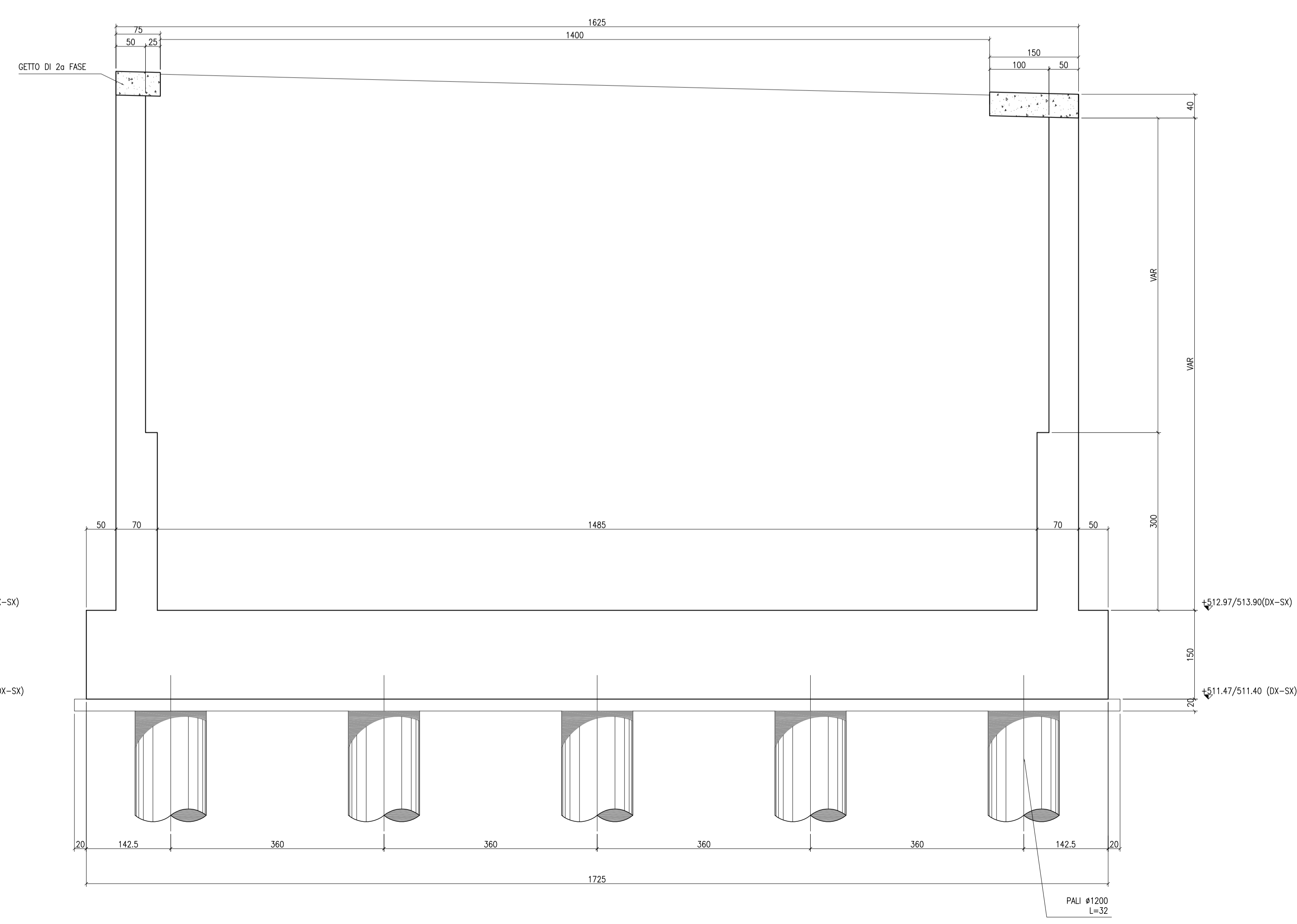
CARPENTERIA SPALLE "SpB"
VISTA FRONTALE
SCALA 1:50



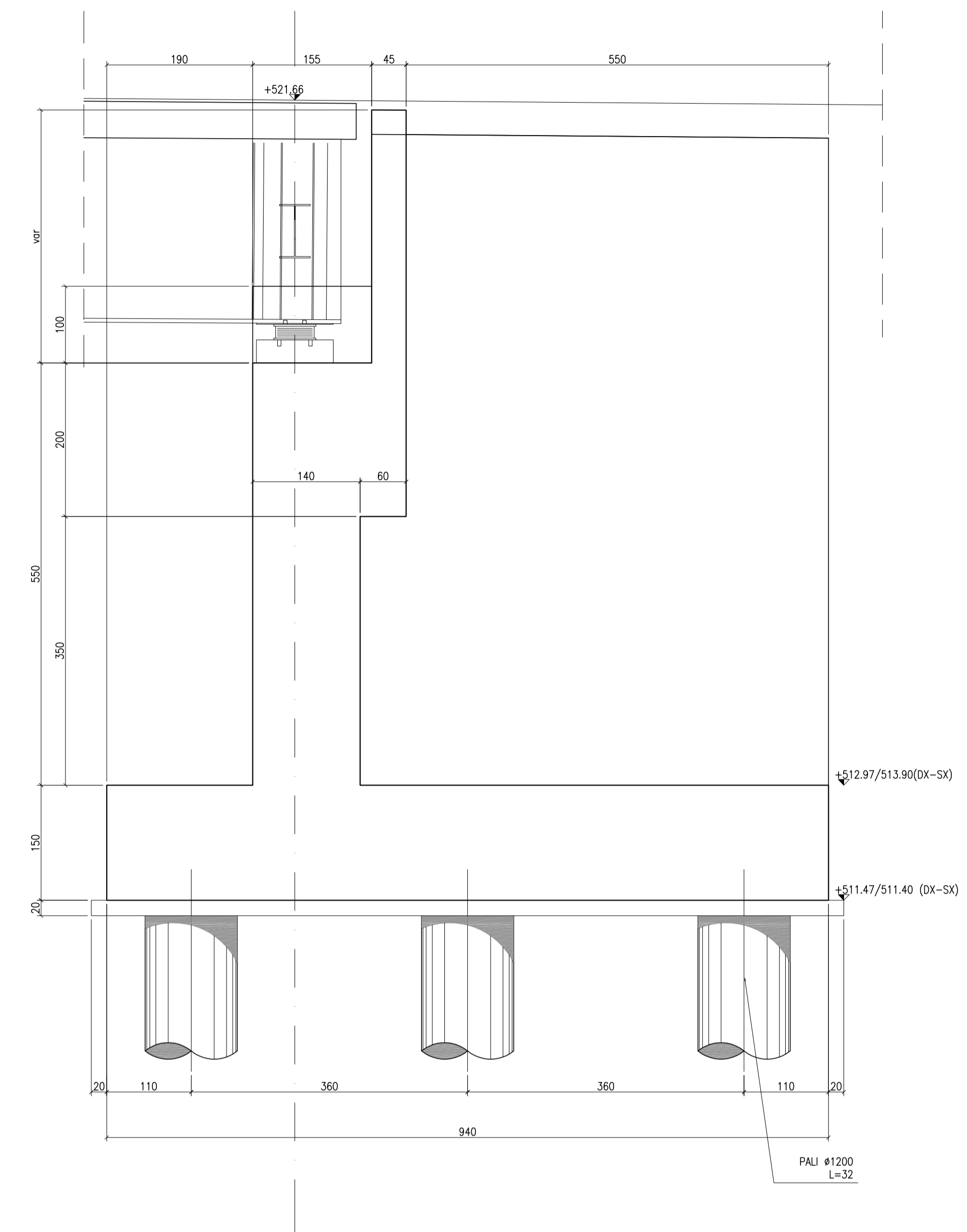
CARPENTERIA SPALLA "SpA"
VISTA LATERALE
SCALA 1:50



CARPENTERIA SPALLE "SpB"
SEZIONE B-B'
SCALA 1:50



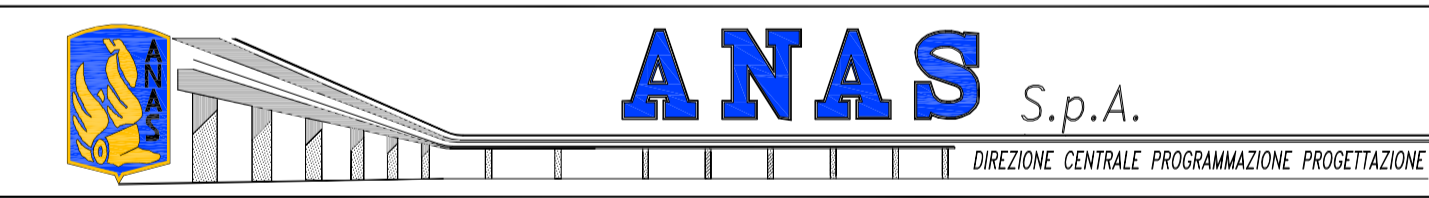
CARPENTERIA SPALLA "SpA"
SEZIONE A-A'
SCALA 1:50



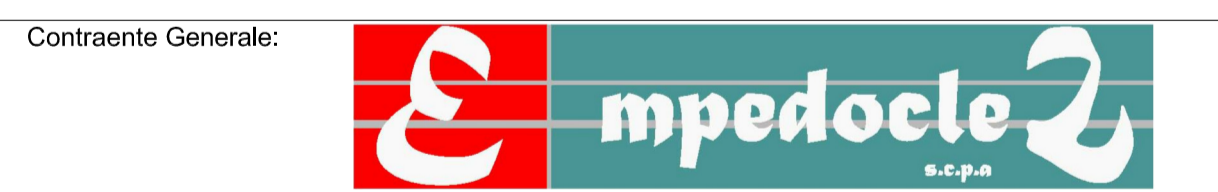
| CONGLOMERATO CEMENTIZIO ORDINARIO | | | | |
|-----------------------------------|-----------------------|----------------------------|-----------------------|-----------------------|
| Elemento Strutturale | Copertura minima (cm) | Classe di resistenza (MPa) | Classe di esposizione | Classe di consistenza |
| CLS DI PULIZIA E LIVELLAMENTO | - | C12/15 | - | - |
| PAI | 5,0 | C32/40 | XA2 | S3 - S4 |
| ZATTERE DI PILE E SPALLE | 3,5 | C28/35 | XA1 | S3 - S4 |
| ELEVAZIONE SPALLE | 3,5 | C25/30 | XF2 | S3 - S4 |
| ELEVAZIONE PILE E PULVINI | 3,5 | C25/30 | XF2 | S3 - S4 |
| SOLETTA IMPALCATO | 3,0 | C32/40 | XC4 | S4 |
| CORDOLI E MARCIAPIEDI | 3,0 | C32/40 | XF2 | S4 |
| VELETTA E FREDALLES | 3,0 | C32/40 | XF4 | S4 |

| ARMATURE PER C.A. | |
|------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------|
| ACCIAIO AD ADERENZA MIGLIORATA CONTROLLATO IN STABILIMENTO AVENTE LE SEGUENTI CARATTERISTICHE: | |
| - S450C | |
| - $f_y/f_{yk} \leq 1,35$ | |
| - $(f_t/f_{t,k})$ medio $\geq 1,13$ | |
| f_y | = Singolo valore tensione di snervamento |
| f_{yk} | = Valore caratteristico di riferimento |
| f_t | = Singolo valore tensione di rottura |

| CARPENTERIA METALLICA | |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|
| - TRAVI PRINCIPALI E TRANSVERSALI | |
| Acciaio con caratteristiche meccaniche pari a S355 J0-W | |
| - CONTROTRAVI | |
| Acciaio con caratteristiche meccaniche pari a S355 J0-W | |
| - PIGLI | |
| Tipo "Nelson" #22 | |
| Acciaio S235J2 | |
| tensione di rottura $f_u=450$ MPa | |
| - BULLONI AD ALTA RESISTENZA | |
| Bulloni secondo UNI 3740 (casi associati): | |
| Viti cl. 10.9 secondo UNI 5712; | |
| DADI classe 10 secondo UNI 5713; | |
| RONDELLE C 50 secondo UNI 5714 | |
| - I bulloni dovranno essere montati con un rispetto sotto la testa della vite e una rispetta sotto il dado; | |
| - I bulloni dovranno essere contrassegnati con le indicazioni del produttore e la classe di resistenza; | |
| - I bulloni disposti verticalmente avranno la testa della vite rivolta verso l'alto e il dado verso il basso | |
| - SALDATURE | |
| Secondo CNR UNI 10011/97 | |



PA 12/09
CORRIDOIO PLURIMODALE TIRRENICO - NORD EUROPA
ITINERARIO AGRIGENTO - CALTANISSETTA - A19
S.S. N° 640 "DI PORTO EMPEDOCLE"
AMMODERNAMENTO E ADEGUAMENTO ALLA CAT. B DEL D.M. 5.11.2001
Dal km 44+000 allo svincolo con l'A19
PROGETTO ESECUTIVO



OPERE D'ARTE MAGGIORI
PONTI
Cavalcaferrovia Grotticelle
Carpenteria spalla B

Codice Unico Progetto (CUP): F91B0900070001
Codice Elaborato: PA12_09 - E 163 V I 2 17 P O 0 2 B B B 0 0 7 A Scala 1:50

| REV. | DATA | DESCRIZIONE | REDATTO | VERIFICATO | APPROVATO | AUTORIZZATO |
|--------------------------------|-------------|-------------|-----------------------|-------------|-----------|-------------|
| A | Aprile 2011 | EMISSIONE | T. FASOLO | F. NIGRELLI | M. LITI | P. PAGLINI |
| Responsabile del Procedimento: | | | Ing. MAURIZIO ARAMINI | | | |

