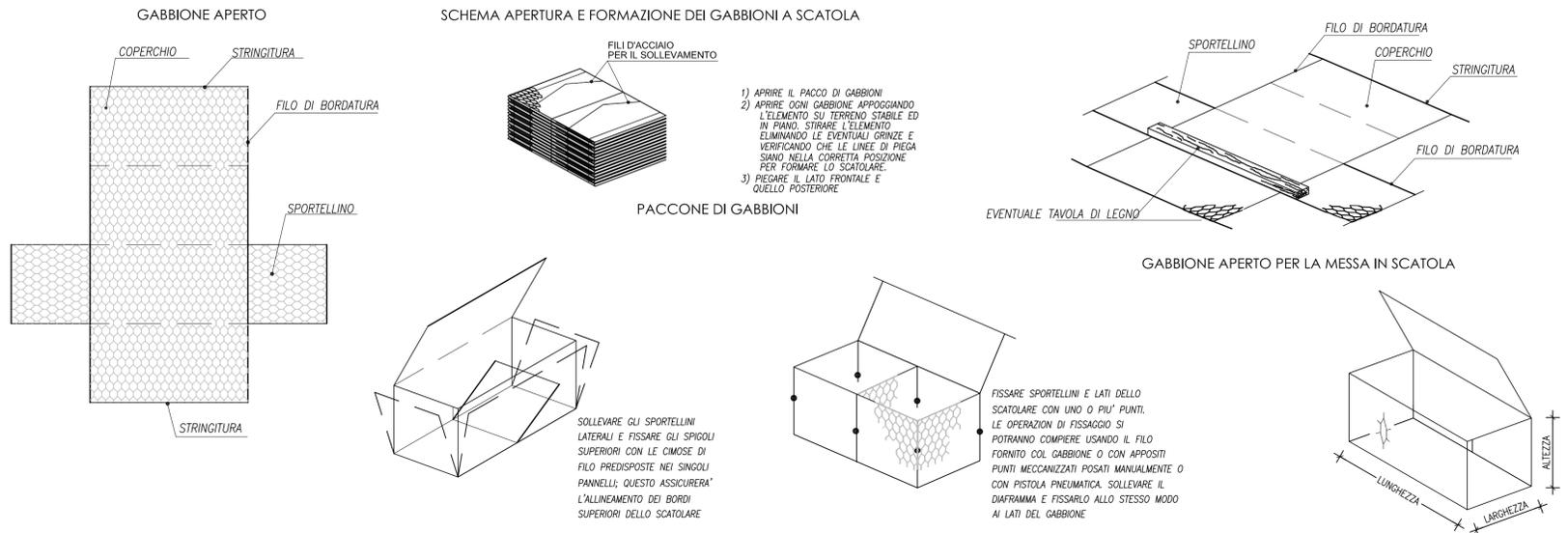


DESCRIZIONE GABBIONE A SCATOLA A MAGLIA VERTICALE



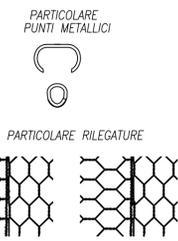
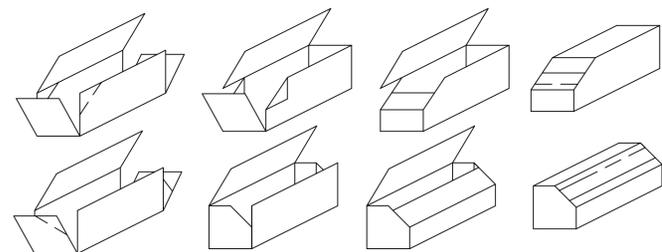
- 1) APRIRE IL PACCO DI GABBIONI
- 2) APRIRE OGNI GABBIONE APPOGGIANDO L'ELEMENTO SU TERRENO STABILE ED IN PIANO. STIRARE L'ELEMENTO ELIMINANDO LE EVENTUALI GRINZE E VERIFICANDO CHE LE LINEE DI PIEGA SIANO NELLA CORRETTA POSIZIONE PER FORMARE LO SCATOLARE.
- 3) PIEGARE IL LATO FRONTALE E QUELLO POSTERIORE.

FISSARE SPORTELLINI E LATI DELLO SCATOLARE CON UNO O PIU' PUNTI. LE OPERAZIONI DI FISSAGGIO SI POTRANNO COMPIERE USANDO IL FILO FORNITO COL GABBIONE O CON APPOSITI PUNTI MECCANIZZATI POSATI MANUALMENTE O CON PISTOLA PNEUMATICA. SOLLEVARE IL DIAPHRAMA E FISSARLO ALLO STESSO MODO AI LATI DEL GABBIONE.

SOLLEVARE GLI SPORTELLINI LATERALI E FISSARE GLI SPIGOLI SUPERIORI CON LE CINGHE DI FILO PREDISPOSTE NEI SINGOLI PANNELLI. QUESTO ASSICURERA' L'ALLINEAMENTO DEI BORDI SUPERIORI DELLO SCATOLARE.

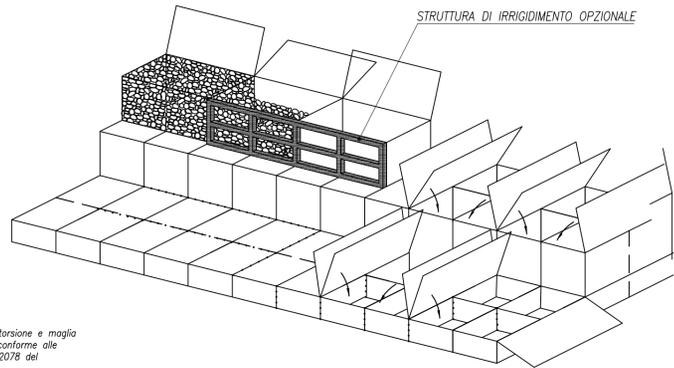
SAGOMATURA GABBIONI

SE FOSSE NECESSARIO SAGOMARE I GABBIONI LO SI PUO' FARE PIEGANDO OPPORTUNAMENTE SPORTELLINI E COPERCIO



ASSEMBLAGGIO GABBIONI

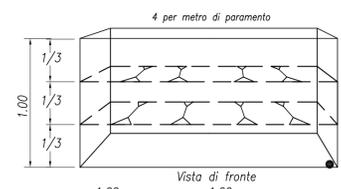
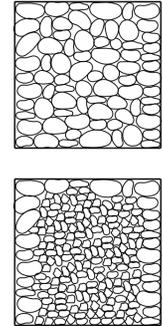
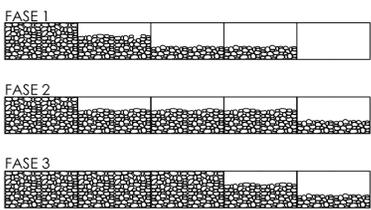
I gabbioni devono essere collegati tra loro e allineati prima del riempimento del cestello con le rocce.



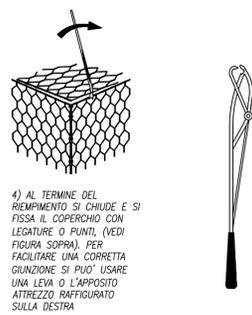
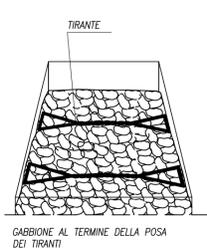
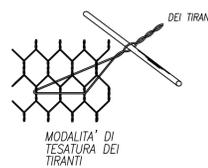
Tutti gli elementi sono costituiti da rete metallica a doppia torsione e maglia esagonale tessuta con trafilato di ferro a doppia zincatura conforme alle norme UNI 8018 ed alla circolare del CONS. SUP. LL.PP.NF 2078 del 27/08/1962 vigenti in materia.

RIEMPIMENTO DEI GABBIONI

I GABBIONI DEVONO ESSERE RIEMPITI CON MATERIALE LAPIDEO NON GELIVO, D₅₀ = 250 mm



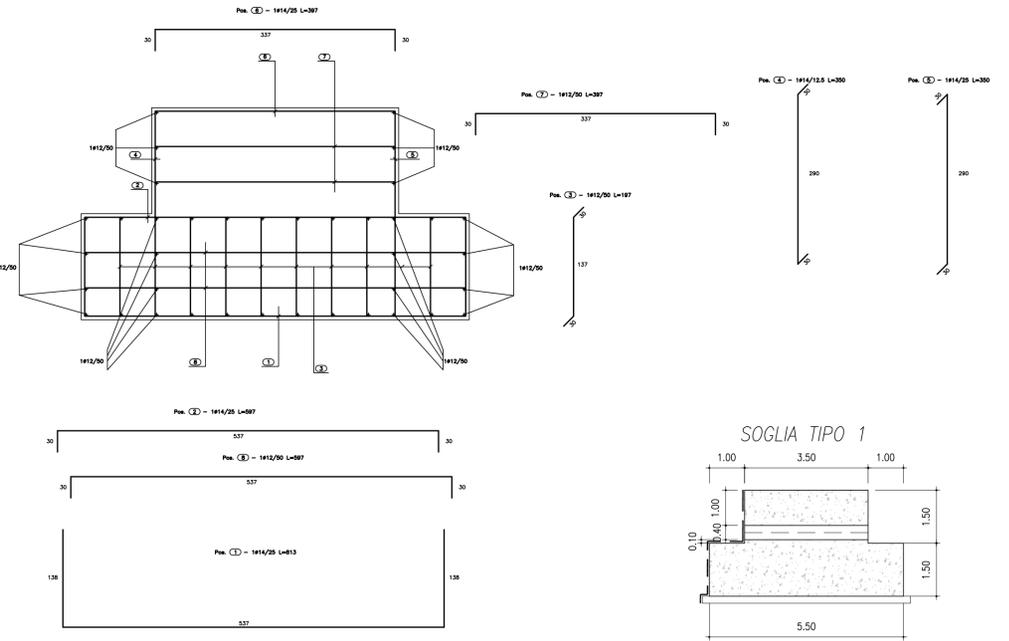
3) AL TERMINE DI OGNI STRATO DI RIEMPIMENTO SI DOVRANNO REALIZZARE DEI TIRANTI IN FILO METALLICO SECONDO LO SCHEMA INDICATO SOPRA; QUESTI CONSENTIRANNO DI EVITARE DEFORMAZIONI INDESIDERATE DELLA STRUTTURA. AGLI ANGOLI SI DOVRANNO POSIZIONARE DEI TIRANTI POSTI A 45° COSI' COME INDICATO IN PUNTA. NEI GABBIONI ALTI 1 M SI POSIZIONERANNO AD 1/3 E A 2/3 DELL'ALTEZZA, IN QUELLI ALTI 0.50 M SI POSIZIONERANNO A META' ALTEZZA



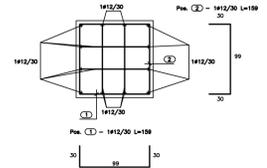
1) IL RIEMPIMENTO, MANUALE E MECCANICO, DEVE AVVENIRE IN STRATI DI 300mm PARTENDO DALL'ESTREMITA' DELLA FILA DI GABBIONI CHE E' COLLEGATA ALLA SERIE RIEMPIA IN PRECEDENZA.

2) IL MATERIALE DEVE ESSERE BEN ASSESTATO PER GARANTIRE UN ELEVATO ADEGUAMENTO ED EVITARE DEFORMAZIONI DURANTE O DOPO LA POSA.

SOGLIA TIPO 1



BLOCCO



CARATTERISTICHE DEI MATERIALI	
Gabbioni	- Diametro filo zincato = 2,7 mm - Normativa di riferimento = UNI 8018 - Maglia = 6x6 cm - Polimero = 100 % Polipropilene - Peso specifico = 900 kg/m ³ - Tipo di fibra = Filamento continuo - Diametro fibra = 40-50 micron - Tipo di legame delle fibre = Termosaldatura
Calcestruzzo magroni	- Classe di Resistenza = C12/15 - Normativa di riferimento = UNI EN 206-1
Calcestruzzo soglie/briglie/blocchi	- Classe di resistenza C25/30 (UNI 9858) - Classe di esposizione XC2 (UNI EN 206-1) - Classe di consistenza S4 (UNI 9418) - Diametro max degli aggregati 32 mm - Copriferro 50 mm
Acciaio per c/s soglie/briglie/blocchi	- Fe B 44 X Controlato in stabilimento - Sottile
Armatura blocchi	- Copriferro 50 mm - 1 x 12/30

Tutti i materiali indicati nei dettagli, che sono eventualmente riconducibili ad una precisa casa produttrice, sono da intendersi a puro titolo di riferimento, rimandando all'impresa esecutrice e alla Direzione Lavori la libera scelta di materiali diversi con caratteristiche equivalenti.

ANAS S.p.A.
DIREZIONE CENTRALE PROGRAMMAZIONE PROGETTAZIONE

PA 12/09
CORRIDOIO PLURIMODALE TIRRENICO - NORD EUROPA
ITINERARIO AGRIGENTO - CALTANISSETTA - A19
S.S. N° 640 "DI PORTO EMPEDOCLE"
AMMODERNAMENTO E ADEGUAMENTO ALLA CAT. B DEL D.M. 5.11.2001
Dal km 44+000 allo svincolo con l'A19

PROGETTO ESECUTIVO

Contraente Generale:

SISTEMAZIONI IDRAULICHE
VALLONE FOSSO FAVARELLA - VIADOTTO FAVARELLA
Sistemazione fluviale sul Vallone - Particolari Costruttivi

Codice Unico Progetto (CUP) : F91B09000070001				
Codice Elaborato: PA12_09 - E 1 8 4 0 1 2 0 2 V A 0 2 I O X 0 0 8 A				
F				
E				
D				
C				
B				
A	Aprile 2011	EMISSIONE	A. SALVAGO	A. TURSO
REV.	DATA	DESCRIZIONE	REDATTO	VERIFICATO
			APPROVATO	AUTORIZZATO
Responsabile del procedimento: Ing. MAURIZIO ARAMINI				

Il Progettista:

Il Consulente:

Il Coordinatore per la sicurezza in fase di progetto:

Il Direttore dei lavori: