

Installazione	Impianto di produzione di prodotti chimici d base
Società	VERSALIS S.p.A.
Ubicazione installazione	Mantova
Provvedimento	DVA_DEC-2011-0000520 del 16/9/2011

Il giorno 14/01/2021 alle ore 10:00 il Gruppo Ispettivo di seguito individuato, costituito ai sensi del comma 3 dell'art. 29-*decies* del D.Lgs n. 152/2006 e s.m.i., si è riunito in videoconferenza, come comunicato con nota ISPRA prot. 60839 del 24/12/2020, allo scopo di avviare le attività di controllo ordinarie relative alle prescrizioni di cui al Decreto autorizzativo in epigrafe.

Il Gruppo Ispettivo è composto da:

1. Michele Ilacqua ISPRA
2. Francesca Pepe ISPRA
3. Nadia Tomasini ARPA Lombardia
4. Carlo Ferrari ARPA Lombardia
5. Nicolette Chinali ARPA Lombardia
6. Tommaso Satti ARPA Lombardia

Per la Società VERSALIS S.p.A. sono presenti:

1. 1. Marco Riva Gestore e Direttore installazione
2. 2. Antonina Lutri Referente controlli AIA
3. 3. Domenico Iaconetta RSPP

Il Gruppo Ispettivo ha avviato l'attività informando i rappresentanti della Società sulla genesi dell'attività di controllo ordinario in corso e sui criteri ai quali essa si uniformerà. In particolare, è intenzione del Gruppo Ispettivo garantire:

1. trasparenza imparzialità e autonomia di giudizio;
2. considerazione per gli aspetti di rilievo;
3. riduzione, per quanto possibile, del disturbo arrecato alle attività in essere;



4. valutazioni conclusive basate sulle evidenze acquisite nel corso dell'attività.

Il Gruppo Ispettivo ha segnalato altresì che eventuali informazioni oggetto delle attività di controllo ordinarie che la Società ritiene possano avere carattere di particolare confidenzialità saranno oggetto di eventuali indicazioni da parte del Gestore nel corso della riunione di chiusura.

Il Gruppo Ispettivo ha rappresentato che le attività di controllo dovranno essere effettuate tenendo conto dell'esigenza essenziale ed imprescindibile di garantire la tutela della salute di tutti i lavoratori: sia il personale che opera all'interno degli stabilimenti che il personale ISPRA e ARPA che vi si reca per effettuare le visite in loco.

In particolare, al fine di ridurre l'esposizione al rischio biologico dal virus SARS-CoV-2, le attività di verifica documentale vengono effettuate da remoto, in modalità di video-conferenza, evitando per quanto possibile la permanenza dei soggetti coinvolti all'interno di sale riunioni, favorendo la possibile redazione degli atti in video-conferenza, tramite confronti diretti in remoto, condivisione di documentazione, utilizzando la opportunità di sottoscrizione informatica dei verbali tramite firma digitale ai sensi del D.Lgs 82/2005.

Saranno considerati validi i verbali sottoscritti dai partecipanti ed acquisiti in formato digitale.

A tal fine il GI ha comunicato al gestore l'esigenza di evitare contatti con una pluralità di soggetti in ambienti confinati. Pertanto, per la necessaria conduzione delle attività di verbalizzazione, il GI ha espressamente richiesto al gestore di adoperarsi affinché siano garantiti spazi adeguati, in termini di distanziamento fisico delle persone, e possibilmente in area aperta e comunque protetta da agenti atmosferici, attrezzata con la necessaria alimentazione elettrica.

Inoltre il GI ha richiesto che il RSPP del Gestore sia presente nella riunione di avvio della visita in loco, che prenda visione dello stato dei luoghi e attesti a verbale che le attività di verbalizzazione, con le misure di prevenzione e protezione adottate, possono essere condotte senza rischio di natura sanitaria per i presenti.

Il Gestore ha presentato al GI le misure attualmente adottate per la prevenzione del rischio COVID; in particolare:

- *accesso con controllo della temperatura*
- *dotazione a tutto il personale di mascherine chirurgiche;*
- *trasferimenti all'interno dello stabilimento con auto aziendale riservato soggetto a sanificazione giornaliera e contingentamento delle presenze;*
- *sale sanificate giornalmente;*
- *a disposizione gel sanificante;*
- *sale dotate di salviettine e gel igienizzanti con finestre aperte e accessi contingentati*

Il Gestore certifica l'attuazione delle procedure di prevenzione del rischio e delle regole stabilite anche a livello nazionale.

Il Gruppo Ispettivo ha proseguito le attività raccogliendo gli elementi informativi di seguito riportati:

varie	
Riferimento al PIC / PMC	Evidenze acquisite
1. Nomina del Gestore e delega nel caso di altra persona presente in sua vece.	Il Gestore è attualmente Marco Riva il cui atto di nomina è stato trasmesso a seguito lettera avvio controllo ordinario AIA, in data 8.1.2020 (prot. Versalis DIR n.9/2021).
2. PEC del Gestore e Società	direzione_mn@pec.versalis.eni.com
3. Riferimenti documentali Pagamento tariffa e verifica congruenza	Il Gestore ha comunicato il pagamento della Tariffa controlli AIA per l'anno 2020 (Euro 30.525) in data 23 gennaio 2020 con nota prot. DIR n. 31/2020. Il GI chiede il relativo foglio di calcolo, che verrà trasmesso entro febbraio 2021.
4. Procedimenti AIA in corso a seguito di richieste di modifiche sostanziali, non sostanziali o riesame complessivo	Il Gestore riferisce che sono attualmente in corso i seguenti procedimenti: <ul style="list-style-type: none"> • Riesame complessivo AIA id 140/10002 • AIA per modifica sostanziale id 140/10342 (progetto G.A.S. relativo alla conversione produzioni impianti polimeri ST 17 ed ST 16) • AIA per modifica non sostanziale id 140/10734 (ottimizzazione sezione cracking impianto PR7 Fenolo)
5. SGA (art. 3 comma 3 del DVA_DEC-2011-0000520 del 16/9/2011)	Lo stabilimento Versalis S.p.A in ambito SGA è certificato UNI EN ISO 14001 n 1413 con scadenza 05/07/2021 e registrato EMAS IT000015 con scadenza 05/2021.
6. Questionario informativo relativo al periodo emergenza COVID	Il Gestore ha inviato il questionario informativo richiesto con nota Prot. DIR n. 109/2020 del 28.04.2020, in ottemperanza alla comunicazione ISPRA prot. n.14558 del 30/03/2020.
7. Relazione di esercizio 2019	Il Gestore ha trasmesso la Relazione Annuale di Esercizio con nota Prot. DIR n. 110/2020 del 28/4/2020, ed ha dichiarato che, nel periodo di riferimento, l'esercizio dell'impianto è avvenuto nel rispetto delle prescrizioni e condizioni stabilite dall'AIA.
8. Assetto produttivo 2020	Il Gestore ha trasmesso le produzioni del 2020 a seguito lettera avvio controllo ordinario AIA indicando le produzioni 2020 fino a novembre. Di seguito si riporta la tabella presentata dal Gestore con le produzioni 2020 sino al 31 dicembre.

Produzioni 2018-2020

Attività 4.1 Prodotti [t]	2018	2019	2020	Capacità Autorizza
Stirene ST 20	372.074	361.151	362.046	420.000
Etilbenzene ST 20	360.160	330.611	331.016	379.600
Stirene ST 40	168.121	153.790	138.875	190.000
Etilbenzene ST 40	163.549	169.873	163.818	193.450
ST 11	16.975	22.186	17.045	41.975
ST 12	39.474	41.111	35.112	45.625
ST 14	28.798	31.719	30.120	38.325
ST 15	81.943	81.352	77.808	91.250
ST 16	22.666	24.229	23.105	32.850
ST 17	55.635	47.456	56.422	80.300
ST 18	38.315	27.375	39.382	48.275
ST 19	79.467	86.035	81.932	98.550
Fenolo	244.609	218.260	210.975	310.000
Acetofenone	3.361	2.585	2.320	4.000
Acetone	148.952	132.862	128.405	189.000
o-metilstirene	4.883	4.311	4.167	9.000
Cumene idroperossido	0	0	0	4.000
Cicloesanone	144.292	122.197	118.830	270.000
Cicloesano	0	0	0	
Olone	60.776	57.968	52.557	
Attività 5.1 Rifiuti inceneriti	4.905	4.833	4.706	6.132



eni

versalis

12

Il Gestore presenta la struttura e le lavorazioni effettuate all'interno dell'installazione; commenta l'andamento delle produzioni nel corso del triennio 2018-2020 indicate nella tabella precedente, motiva le varie comunicazioni inviate a seguito della precedente verifica ispettiva tenutasi nel 2018; in particolare descrive gli interventi terminati e in avanzamento agli impianti ST16, ST 17, PR7, ST20, ST40, PR11, ST18, ST14, gli interventi in ottica dell'economia circolare e di adeguamento alle BAT conclusioni di riferimento (LVOC) , i piani di miglioramento attuati e riepiloga le comunicazioni inviate per adempiere alle richieste contenute nella relazione finale della verifica ispettiva 2018.

Risultanze da precedente visita ispettiva 2018

Riferimento al PIC / PMC

9. *Relazione visita in loco ex art. 29 decies comma 5 del D.lgs 152/2006 prot. ISPRA 10766 del 6/03/2019*

Condizione per il Gestore

Il Gestore deve, entro dicembre 2019, provvedere ad installare uno strumento di misura affidabile della portata di vapore in torcia al fine della portata di vapore in torcia al fine della predisposizione del dosaggio automatico dello stesso durante gli eventi di sfiaccolamento in funzione della composizione degli streams inviati nella stessa, ovvero del potere calorifico inferiore in zona combustione (NHVcz) , per garantire il rendimento di combustione non inferiore al 98%. Comunque, la più adeguata modalità di monitoraggio, compresa la opportunità di installazione di un GC in linea, dovrà essere oggetto di approfondimento durante l'istruttoria del riesame dell'AIA in corso di svolgimento.

Evidenze acquisite

Il Gestore in riscontro alle richieste contenute del verbale visita ispettiva (pag. 18 e 19) del 20-21-22 novembre 2018 in merito alla gestione torce ha inviato nota esplicativa (prot DIR n.113/2019 del 29/3/2019) sulla valutazione dell'efficienza di combustione torce di stabilimento la cui sintesi è riassunta qui di seguito.

6. Conclusioni

Per quanto riguarda i terminali di torcia B1601 e B1700, le simulazioni fluidodinamiche hanno evidenziato quanto segue:

- Entrambi i terminali sono in grado di elaborare le portate analizzate mantenendo un'efficienza di combustione uguale o superiore al 99%, per tutti i casi analizzati;
- La composizione del flare gas è adatta a sostenere una buona efficienza di combustione anche senza gas di supporto ausiliario;

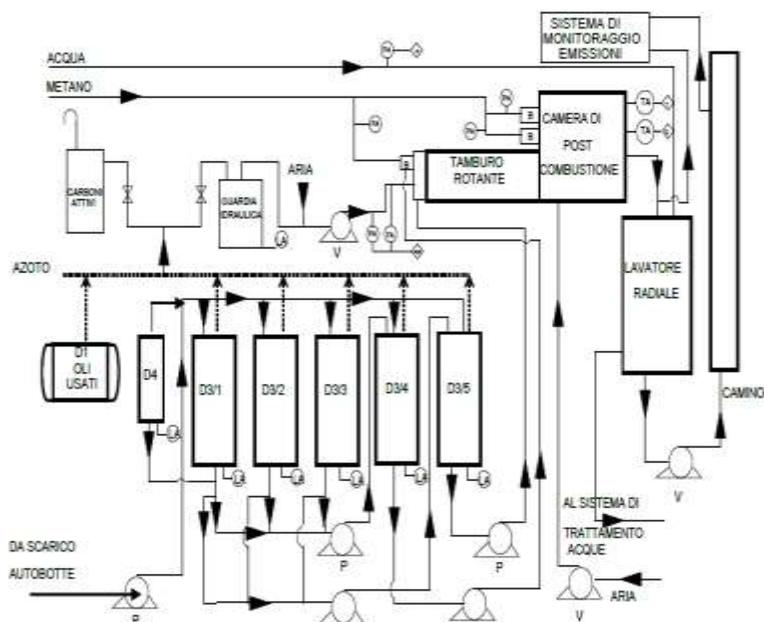
I rapporti di vapore di smokeless per garantire una buona combustione sono di 0,5 (+/- 0,1) $\left[\frac{\text{kg vapore}}{\text{kg flare gas}} \right]$ per la torcia B1601 e 0,3 (+/- 0,1) $\left[\frac{\text{kg vapore}}{\text{kg flare gas}} \right]$ per la torcia B1700.

In relazione alla condizione riportata nella colonna a fianco sulla opportunità di installazione strumento di misura affidabile per la portata di vapore in torcia, dosaggio automatico dello stesso in funzione composizione streams inviati in torcia, e sulla opportunità di installazione GC in linea, il G.I. richiede quali azioni sono state intraprese in merito anche in relazione al riesame in corso. Il Gestore riferisce che il dosaggio avviene automaticamente e al bisogno può intervenire l'operatore; il vapore in % bassa è sempre presente nelle condotte per mantenerle calde e pronte all'uso.

Il flusso in torcia è misurato in continuo, la Q in vapore è controllata da una valvola di regolazione, il set point viene stabilito in base alla Q inviata del gas inviato in torcia per mantenere un adeguato rapporto vapore/off gas.

La composizione non viene quantificata per dosare il vapore ma comunque è conosciuta in base alle lavorazioni costanti. Nelle relazioni di utilizzo della torcia vengono indicate la descrizione dell'evento e la valutazione della composizione media e di conseguenza il peso molecolare con uno strumento ad ultrasuoni.

10. Verbale visita ispettiva del 20-21-22 novembre 2018



In relazione alle informazioni di dettaglio fornite sull'inceneritore SG 30 reflui liquidi, a seguito di richiesta scaturita nel corso della visita ispettiva del 20-22 novembre 2018, il Gestore ha trasmesso nota descrittiva (prot. DIR 75/2019 del 25 febbraio 2019- Allegato 2) dello stesso il cui schema di flusso è riportato a fianco. In merito al dispositivo carboni attivi presenti a monte guardia idraulica, il G.I. richiede il tipo di monitoraggio e frequenza effettuato sugli stessi per verificarne la saturazione , ovvero la periodicità di sostituzione. Il Gestore riferisce che viene effettuata un'analisi dell'emissione E367 durante l'esercizio, la sostituzione dei carboni è prevista ad ogni utilizzo per un tempo significativo previa analisi. Gli sfiati dei serbatoi vengono normalmente inviati all'inceneritore, in caso di fermata programmata del forno o in caso di malfunzionamento gli sfiati vengono inviati ai carboni attivi (E367).

Nella parte descrittiva delle variabili operative fondamentali viene riportato:

Gli andamenti delle temperature rivestono un aspetto di sicurezza per evitare sollecitazioni termiche alle strutture, in particolare le temperature di testa non devono superare i 900°C, mentre le temperature esterne del mantello presentano un limite a 300°C.

La temperatura di post-combustione letta su TRC126 presenta un blocco a 950°C (temperatura minima consentita per l'incenerimento dei reflui) ed un blocco di massima temperatura a 1140°C. La temperatura dei fumi in uscita al lavatore fumi E4 presenta un blocco di massima a 80°C.

Il G.I. richiede gli esiti delle ultime verifiche ispettive effettuate sulle suddette sonde di temperatura e sui blocchi. Il Gestore fornirà la documentazione richiesta entro febbraio 2021.

11. Verbale visita ispettiva del 20-21-22 novembre 2018

Il G.I. nel corso della visita ispettiva del 20-22 novembre 2018 ha richiesto per l'unità di combustione catalitica Y 800, asservita a Serbatoi stirene, acrilonitrile, carico in autobotte di toluene semilavorato, riscaldamento ferro cisterne benzene (inverno), le specifiche del catalizzatore utilizzato e le relative condizioni operative con le modalità con cui vengono controllate le finestre di temperatura sul catalizzatore per mantenerne ottimizzato il regime di funzionamento senza far subire danni al catalizzatore, causa delle reazioni di tipo

Sigla Allarme o Blocco	Effetto / azione	
TAH 803	Allarme di alta temperatura ingresso aria al reattore R800	
TSC1 804	Chiusura HV1020 disabilita la depurazione	
TSC2 804	Abilita l'apertura HV1020 abilita la depurazione	
TSC3 804	Apri TV801 al 40% Apri TV801 al 60% Apri TV801 al 100%	La TV801 è la valvola che aprendosi esclude temporaneamente il recupero termico by-passando lo scambiatore E800
TSAHH 802	Allarme con blocco Y800 di altissima temperatura catalizzatore .(Termostato di blocco)	
TI804	Apri la TV800 (Tv 800 valvola che immette aria atmosferica nel sistema per controllare la temperatura dei catalizzatori)	
TAH801	Allarme di alta temperatura aria in uscita dal catalizzatore	
TSH801	Allarme di altissima temperatura aria in uscita dal catalizzatore	
TSH806	Attiva il ventilatore P802 per alta temp. al camino E801	
TI801	Set point TI803 = 315 °C	
TI801	Set point TI803 = 295 °C	

esotermico .

Il Gestore ha trasmesso nota descrittiva (prot. DIR 75/2019 del 25 febbraio 2019- Allegato 2) fornendo le seguenti informazioni su unità Y 800 in merito al catalizzatore utilizzato:

All'interno del reattore R 800 (del volume di 8,3 m3) avviene l'ossidazione catalitica. All'interno del reattore vi sono nell'ordine

- a) *Strato di allumina avente un'altezza di circa 85 mm*
- b) *Strato di catalizzatore da 180 mm Catalyst VOC 1544 (455 kg) costituito da biossido di Mn < 10% Allumina < 90% e ossido di rame < 5%*
- c) *Strato di catalizzatore 130 mm Catalyst HHC 5557 (300 kg) costituito da ossido di Pd < 1% allumina < 99% composti di Pt < 1%*

L'ossidatore Y800 è corredato di dispositivi tali da impedire il superamento delle massime condizioni di temperatura dei 2 catalizzatori durante l'esercizio. In particolare sono installati allarmi a quadro e sistemi di blocco automatici allo scopo di preservare l'attività dei 2 catalizzatori utilizzati dal sistema di abbattimento sfiati.

Sono presenti 4 termocoppie

- *La TE801 installata in uscita dalla massa catalitica*
- *TE802, installata nella massa catalitica*
- *TE803 Installata in ingresso aria reattore*
- *TE804 Installata nella massa catalitica*

Se TE804 ≥ di 460°C: apertura automatica della valvola TV800 che, facendo entrare aria ambiente, raffredda i catalizzatori. Detta valvola si richiude quando la temperatura ritorna al di sotto del valore indicato.

Il G.I. richiede per i TAG strumentali TAH 803, TSC1 804, TSC2 804, TSC3 804, TS AHH 802, TI 804, TAH 801, TSH 801, TSH 806, TI 801, TE 801, TT 801, TE 802, TT 802, TE 803, TT 803, TE 804, TT 804, TE 806, TT 806 e le valvole TV800 e TV801 la frequenza delle verifiche previste per garantirne il corretto funzionamento e gli esiti delle ultime verifiche effettuate. Per quanto riguarda i catalizzatori utilizzati , si richiede se previsti, il tipo di controlli effettuati per il controllo dell'invecchiamento ed gli esiti dell'ultimo controllo, nonché la periodicità prevista per la loro sostituzione. Il Gestore fornirà tali informazioni entro febbraio 2021.



VERBALE DI VERIFICA DOCUMENTALE



12. Verbale visita ispettiva del 20-21-22 novembre 2018

Rapporto conclusivo d'ispezione ordinaria (condizione per il Gestore) del 19/12/2018.

Il G.I. richiede inoltre di creare un documento riassuntivo in cui sono descritte le caratteristiche dei punti di emissione dove sono fissati valori limite con monitoraggio periodico, riferendo tali punti alla fase di processo pertinente, ovvero alle apparecchiature cui sono a servizio, riportando ad esempio per ciascun forno la sigla, il numero e tipo di bruciatori, identificando anche lo stato di normale funzionamento, con l'indicazione se trattasi di emissione continua o discontinua in quest'ultimo caso con l'indicazione della frequenza e la durata. Il Gestore si impegna a fornire la suddetta documentazione entro il mese di giugno 2019.

Il Gestore riferisce di aver inoltrato nota prot. DIR 197/2019 del 28 giugno che si allega al presente verbale (**Allegato 1**)

Impianti e apparecchiature critiche (controlli e verifiche)

Riferimento al PIC / PMC

PMC § 10 pag.54

Elenco delle apparecchiature, delle linee, dei serbatoi e della strumentazione rilevanti dal punto di vista ambientale.

Esiti dell'attuazione del programma dei controlli, delle verifiche e della manutenzione.

Polimeri Speciali	ST16	ACN1001	Da B.L. a IV 1011 - PGI/FE360207 - FG.02
Polimeri Speciali	ST16	ACN2001	PGI/FE360207 - FG.02
Servizi	PGS	16B	Linea mandata cumene a PR7
Servizi	PGS	2E	Linea mandata benzene A ST20/40

Evidenze acquisite

Il Gestore nella nota di trasmissione integrazioni documentali relative ai procedimenti ID 140/10002, ID 140/10342, ID 140/10734 ha trasmesso in allegato 5 l'elenco di item "critici".

Il G.I. richiede per gli item (tubazioni di acrilonitrile) indicati nella tabella a fianco relativi al reparto ST 16 e Servizi (linea mandata cumene a PR7 e benzene a ST20/40) il piano di manutenzione previsto estratto da (OPI MAN 002 - Allegato B - Piano manutenzione ed ispezione linee ed apparecchi VDL) nonché i reports degli ultimi controlli effettuati sulle linee. La documentazione dovrà essere inviata entro la fine di febbraio 2021.

Manutenzioni, malfunzionamenti, eventi incidentali e relative comunicazioni all'AC

Riferimento al PIC / PMC	Evidenze acquisite
Monitoraggio fognatura oleosa	Il G.I. ha preso visione della planimetria dei tratti fognari controllati nell'anno 2020 ed ha richiesto di acquisire a campione, un rapporto di ispezione e scheda di collaudo di un tratto ispezionato e riparato. Il gestore fornirà tale informazione entro febbraio 2021.
PMC § 11 pag.49 Controllo dell'integrità dei serbatoi e dei bacini di contenimento <i>PIC § 10.3 (4 p.to c) pag. 95</i> Approvvigionamento, stoccaggio e movimentazione materie prime ed ausiliarie, combustibili, prodotti e intermedi. 4) <i>In merito all'approvvigionamento, allo stoccaggio e alla movimentazione di materie prime, ausiliarie, combustibili, prodotti e intermedi si prescrive di:</i> c) <i>garantire l'integrità strutturale dei serbatoi di stoccaggio per tutte quelle sostanze che possono provocare un impatto sull'ambiente (ad esempio sostanze pericolose ecc.); a tal fine, gli interventi previsti nel Piano Manutentivo attualmente adottato dal Gestore dovranno essere concordati con l'Ente di Controllo;</i>	Il G.I. ha appreso dal report annuale esercizio 2019 che i serbatoi a singolo fondo ispezionati con emissioni acustiche sono stati i seguenti: D 112 (reparto ST 20), FB 301, FB 501, FB 302, FB 313 (reparto PR 7). Per i suddetti serbatoi si richiedono i relativi rapporti di prova con emissione acustica. Per il serbatoio FB 302 ispezionato con visita interna si richiede il relativo rapporto ispettivo. Il Gestore fornirà tali informazioni entro febbraio 2021. Per i serbatoi a singolo fondo D 5008/A e D5008/B (reparto ST 12), D 808/A (reparto ST 16) e D4801/A D 4801/B (reparto ST 19) si richiedono i rapporti di prova dei tracer test eseguiti nel 2019, in cui sia evidente la procedura seguita, con le condizioni di effettuazione del test , con particolare riferimento al tempo di attesa tra inserimento tracciante nel serbatoio ed analisi gas interstiziali nel terreno sottostante il serbatoio, la permeabilità intrinseca del terreno sotto il serbatoio, la soggiacenza della falda sotto il serbatoio. Il Gestore fornirà tali informazioni entro febbraio 2021.

Aria

Riferimento al PIC / PMC

Reparto ST 20
PIC § 10.4.1
PMC § 2.1.1 e 2.1.2

Evidenze acquisite

Il G.I. richiede di poter acquisire i rapporti di prova per E666 (trimestrali) e E661 (semestrale) e E663, E 675, E 1705 (annuale), E 1696 (occasionale), con esplicitazione delle condizioni di marcia della fase di processo cui l'emissione è asservita, al momento del campionamento per l'anno 2020 entro febbraio 2021.

Per l'emissione E666 si richiede inoltre, vista l'installazione del nuovo strumento di misura CO, la QAL1 dello strumento entro febbraio 2021 e QAL2 appena disponibili. A riguardo vengono richieste le analisi discontinue nei giorni di fermo (26-29 ottobre 2020) del SME.

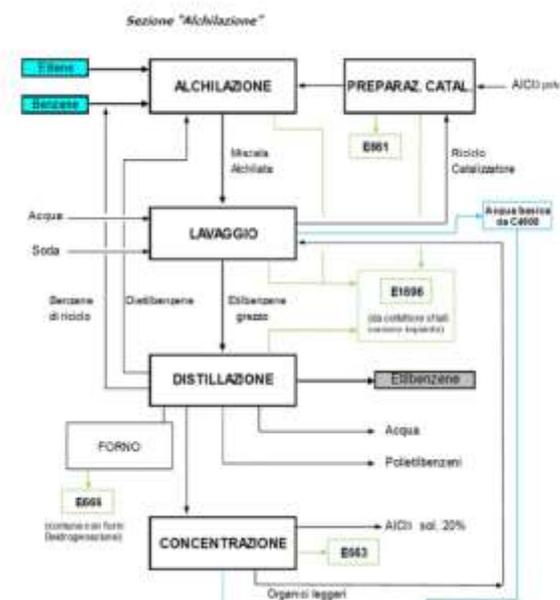
Inoltre, viene richiesta la sorveglianza settimanale sul range di taratura valido della QAL2 per il parametro NOx e le carte Cusum per la verifica di QAL3, dati ADI-ADM e report mensile relativi al mese di gennaio 2021.

Viene infine richiesto di verificare eventuali malfunzionamenti a carico degli strumenti di misura dello SME nel corso del 2020 e del caso inviare la documentazione relativa all'intervento di manutenzione comprensiva dell'estrazione del "quaderno/registo di manutenzione" anche digitale relativo all'evento.

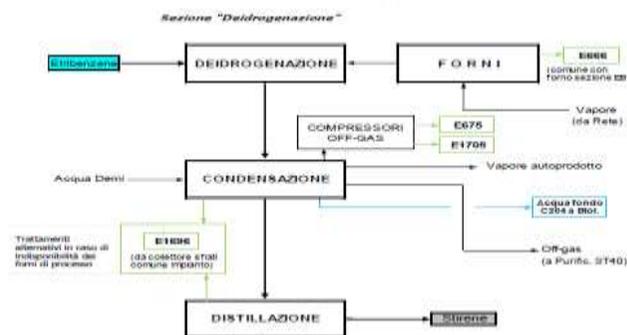
Le emissioni sono correlate agli impianti come di seguito riportato

Camino o condotta	Unità di provenienza	Portata (Nm ³ /h)	Modalità di determinazione (M/C/S)	Inquinante	Limite di emissione in concentrazione (mg/Nm ³)				% O ₂
					Misura in continuo		Misura discontinua		
					dato misurato	base temporale m/g/h	dato misurato	Frequenza	
E666	ST20	99.445,00	S	NO _x	150	h	150	trimestrale	(1)
				polveri	-	-	5		(1)
				CO	-	-	20		(1)
				benzene	-	-	1		(1)
				COT	-	-	20		(1)
E661	ST20	300,00	S	polveri				semestrale	n.a.
				HCl					n.a.
E663	ST20	5,00	S	HCl			30	annuale	n.a.
E675	ST20	100,00	S	olio lubrificante			20	annuale	n.a.
E1696	ST20	100,00	S	benzene			5	occasionale	n.a.
				etilbenzene			150		n.a.
				stirene					n.a.
				toluene			300		n.a.
				xilene					n.a.
E1705	ST20	100,00	S	olio lubrificante			20	annuale	n.a.

(1) Valori riferiti al 3% di ossigeno



SCHEMA A BLOCCHI



Attuazione del programma LDAR (PMC § 2.2)

Monitoraggio Agosto 2019 – Distribuzione sorgenti secondo ppmv di prodotto							
Impianto	≤10	10<L≤100	100<L≤500	500<L≤10.000	10.000<L<100.000	L≥100.000	Totale
Impianto Pilota	22	1	1	0	0	0	24
Logistica	13	1	0	0	0	0	14
PR11	1	0	0	0	0	0	1
PR12	20	2	0	0	0	0	22
SG30	8	0	0	0	0	0	8
ST16_17_18_19	77	0	0	0	0	0	77
ST20	47	4	3	0	0	0	54
ST40	50	4	3	3	0	0	60
Totale	238	12	7	3	0	0	260

Monitoraggio Dicembre 2019 – Distribuzione sorgenti secondo ppmv di prodotto							
Impianto	≤10	10<L≤100	100<L≤500	500<L≤10.000	10.000<L<100.000	L≥100.000	Totale
Pilota	22	0	1	1	0	0	24
Logistica	11	2	0	0	0	0	13
PR11	1	0	0	0	0	0	1
PR12	18	1	1	1	0	0	21
SG30	8	0	0	0	0	0	8
ST16_17_18_19	79	0	0	0	0	0	79
ST20	55	0	1	0	0	0	56
ST40	57	4	2	1	0	0	64
Totale	251	7	5	3	0	0	266

Il G.I. visiona da remoto il foglio Excel relativo al data base dei monitoraggi H350 effettuati ad agosto 2019 e dicembre 2019 con evidenza delle date e relative attività di manutenzione effettuata sulle sorgenti identificate in perdita tra 500 e 10000 ppm, secondo la tabella estratta dal report annuale 2019 e riportata nella colonna a fianco.

MATRICE ACQUA

Riferimento	Verifica
PMC 10 par. 3.1 Verifica autocontrolli scarichi idrici	<p>Il G.I. richiede copia dei certificati analitici relativi ad autocontrolli previsti nel PMC, in particolare:</p> <ul style="list-style-type: none">• analisi semestrale : 2° semestre 2019• analisi trimestrale: 1° trimestre 2019• analisi mensile: maggio 2020• giornaliera : 15 settembre 2019 (SST su Pi) <p>effettuati sui seguenti scarichi:</p> <ul style="list-style-type: none">• P1• R3• R5 (uscita biologico)• Pt• Pi <p>Il GI richiede inoltre i più recenti rapporti di taratura della strumentazione dedicata al monitoraggio di pH, temperatura, portata sullo scarico Pi (scarico lavatore fumi inceneritore).</p>

MATRICE RIFIUTI

Riferimento	Verifica
PMC 10 Monitoraggio dei rifiuti par. 4.	<p>Il G.I. ha preso visione della tabella relativa alle giacenze. Per i codici 070204, 160709, 190812 si richiede l'estrazione dei movimenti per l'anno 2020; il GI si riserva di richiedere informazioni in merito ai FIR, le autorizzazioni relative al trasportatore e al destinatario finale del rifiuto entro il 20 febbraio 2021.</p> <p>Il G.I. acquisisce copia della revisione la procedura di gestione rifiuti PI013 (Rev.06). – (Allegato 2)</p>



VERBALE DI VERIFICA DOCUMENTALE



A seguito delle verifiche documentali descritte nelle tabelle precedenti ISPRA ed ARPA Lombardia si riservano di concordare l'effettuazione di una visita in loco, anche sulla base dell'evoluzione epidemiologica da COVID 19 in atto nel territorio lombardo.

Si concorda di effettuare la riunione conclusiva in data 17 marzo 2021.

Il Gestore fornirà le informazioni sopra richieste entro il mese di febbraio 2021.

Alle ore 13.15 è terminata la videoconferenza di avvio delle attività di controllo.

Il presente verbale è stato letto, condiviso e concordato nel corso della videoconferenza.

Il Gruppo Ispettivo si impegna a far pervenire copia del presente verbale all'ARPA e in seguito al Gestore entro due giorni per l'apposizione della firma in originale e/o con modalità digitale ai sensi del D.Lgs 82/2005; in tal caso l'originale informatico sarà conservato presso gli uffici di ISPRA in conformità alle regole tecniche di cui all'art. 71 del D.Lgs 82/2005.

Roma, 14/1/2021

Per il Gruppo Ispettivo

Per Versalis S.p.A. di Mantova

[Handwritten signature]

[Handwritten signature]

Tommaso Setti

[Handwritten signature]

[Handwritten signature]