



Ministero della Transizione Ecologica

COMMISSIONE ISTRUTTORIA PER L'AUTORIZZAZIONE
INTEGRATA AMBIENTALE - IPPC

IL PRESIDENTE

Al Ministero della Transizione Ecologica
DG CreSS - Div. 4
cress@pec.minambiente.it

All'ISPRA
protocollo.ispra@ispra.legalmail.it

Oggetto: Trasmissione del Parere Istruttorio Conclusivo relativo al riesame dell'AIA rilasciata allo stabilimento Versalis S.p.A. di Mantova - Procedimento ID 140/10342.

Si trasmette, ai sensi del D.M. 335/2017 del Ministero dell'Ambiente e della Tutela del Territorio e del Mare relativo al funzionamento della Commissione, la proposta di Parere Istruttorio Conclusivo in oggetto indicato.

In base a quanto stabilito nella nota del Direttore Generale prot. MATTM-82014 del 14/10/2020, si rammenta che la trasmissione da parte di ISPRA della relativa proposta di adeguamento del Piano di monitoraggio e controllo è richiesta entro dieci giorni dalla data di ricezione della presente.

Il Presidente f.f.

Prof. Armando Brath

ALL. PIC



Commissione Istruttoria IPPC
Versalis S.p.A.
Stabilimento di Mantova

PARERE ISTRUTTORIO CONCLUSIVO

**Procedimento di Modifica del
Decreto autorizzativo DVA-DEC-2011-520 del 16/09/2011 e s.m.i.**

*“conversione produzioni impianti polimeri ST17 e ST126”
“Progetto G.A.S.”*

(id. MATTM-DVA 140/10342)

Gestore	Versalis S.p.A.
Località	Mantova
Gruppo Istruttore	Dott. Paolo Ceci (referente)
	Dott. Antonio Fardelli
	Prof. Antonio Mantovani
	Ing. Annamaria Ribaudò (Regione Lombardia)
	Dott. Giampaolo Galeazzi (Provincia di Mantova)
	Ing. Umberto Maffezzoli (Comune di Mantova)

(documento informatico firmato digitalmente
ai sensi dell'art. 24 D.Lgs. 82/2005 e ss.mm.ii)



Commissione Istruttoria IPPC
Versalis S.p.A.
Stabilimento di Mantova

- Vista la nota del Presidente della Commissione IPPC, prot. CIPPC n. 1466 del 26/08/2019, che assegna l’istruttoria per l’autorizzazione integrata ambientale della Soc. Versalis S.p.A. relativa allo stabilimento di Mantova a:
 - Dott. Paolo Ceci - Referente GI;
 - Dott. Antonio Fardelli;
 - Prof. Antonio Mantovani.

- Preso atto che con comunicazioni trasmesse al Ministero dell’Ambiente e della Tutela del Territorio e del Mare sono stati nominati, ai fini dell’art. 10, comma 1, del decreto del Presidente della Repubblica n. 90 del 14 maggio 2007, i seguenti rappresentanti regionali, provinciali e comunali:
 - Ing. Annamaria Ribauda - Regione Lombardia;
 - Dott. Giampaolo Galeazzi - Provincia di Mantova;
 - Ing. Umberto Maffezzoli - Comune di Mantova.

- Vista la nota del Ministero dell’Ambiente e della Tutela del Territorio e del Mare prot. DVA n. 21623 del 22/08/2019 avente ad oggetto “*Versalis S.p.A. sita nel comune di Mantova - Comunicazione di avvio del procedimento ai sensi degli artt. 7 e 8 della legge 241/90 e ai sensi del D.lgs. 152/06 e s.m.i., per il riesame dell’Autorizzazione Integrata Ambientale rilasciata con provvedimento 16/09/2011, n. DVA-DEC-2011-520 – Procedimento ID 140/10342*”, con cui si trasmetteva la comunicazione del Gestore prot. DIR n. 205/2019 del 02/07/2019 relativa alla conversione delle produzioni degli impianti polimeri ST17 e ST126, ovvero nel dettaglio:
 - Il Gestore intende operare la conversione dell’impianto di polimerizzazione in massa continua ST17 “swing” (ST17) da polistirene cristallo (GPPS)/copolimero SAN a copolimero ABS o in alternativa HIPS e la conversione dell’impianto ST16 da copolimero ABS a polistirene cristallo (GPPS)/copolimero SAN – il Gestore identifica tale progetto come “*progetto G.A.S.*”.

- Vista la comunicazione PEC del 6/05/2021, contenete la nota prot. DIR n. 127/2021 del 6/5/2021, acquisita agli atti con prot. CIPPC n. 841 del 6/05/2021, con cui il Gestore forniva alcuni chiarimenti tra cui il valore della portata alla MCP del camino E1006.



Commissione Istruttoria IPPC
Versalis S.p.A.
Stabilimento di Mantova

- Considerato in particolare che dalla documentazione presentata dal Gestore (prot. DIR n. 205/2019 del 02/07/2019) risulta che:
- Gli interventi di conversione richiedono la realizzazione di modifiche, oltre che in ST16 e ST17, anche in N8/ST8 (sezione dissoluzione gomma);
 - Allo stato attuale l'impianto ST17 presenta una capacità nominale di 220 t/d e la capacità giornaliera per il SAN può variare da un massimo di 150 t/d ad un minimo di 120 t/d;
 - Dato che la quantità di SAN richiesta per le vendite è inferiore a quella che potenzialmente può fornire la linea ST17, le campagne di produzione di SAN vengono alternate con produzioni di GPPS. Il passaggio dalla produzione di una sostanza all'altra implica la produzione di una elevata quantità di prodotto di transizione tra i due prodotti alternativi, difficilmente commercializzabile sul mercato e, in ogni caso, a bassa remunerazione;
 - Al fine di ridurre il numero di passaggi da un tipo di produzione all'altro e quindi di diminuire il quantitativo dei prodotti di transizione, il progetto G.A.S. prevede da un lato di dedicare l'impianto ST16 alla produzione di SAN per soddisfare le richieste del mercato minimizzando la produzione di GPPS, dall'altro aumentare la produzione di ABS in massa continua.

Di seguito si riporta una tabella di confronto tra situazione attuale e futura.

Produzione	Assetto attuale	Assetto futuro
	t/d	t/d
ABS prodotto da ST16	71	--
ABS prodotto da ST17	--	130
SAN prodotto da ST17	150	--
SAN prodotto da ST16	--	86
HIPS prodotto da ST17	--	130
HIPS prodotto da ST16	71	--
GPPS prodotto da ST16	90	95
GPPS prodotto da ST17	220	--

GPPS: General Purpose Polystyrene
HIPS: High Impact Polystyrene
SAN: Styrene Acrylonitrile Copolyme
ABS: Acrylonitrile Butadiene Styrene Resin



Commissione Istruttoria IPPC
Versalis S.p.A.
Stabilimento di Mantova

- Le conversioni produttive degli impianti ST16 e ST17 richiedono alcune modifiche impiantistiche, necessarie a rendere ST16 idoneo alla produzione di SAN e ST17 idoneo alla produzione di ABS.
 - Inoltre, poiché all'impianto ST17 dovrà essere alimentata la soluzione gomma/stirene per la produzione di ABS, sarà necessario collegare la sezione N8/ST8 all'impianto. In aggiunta, dato che le conversioni di ST16 e ST17 comportano il raddoppio della richiesta di soluzione gomma/stirene, sarà necessario intervenire sull'assetto della sezione N8/ST8 (che serve attualmente gli impianti che producono polimeri speciali, ovvero ST15, ST18, ST16) così da soddisfare la maggior richiesta di soluzione gomma/stirene.
- Considerato inoltre che nella documentazione presentata (prot. DIR n. 205/2019 del 02/07/2019) il Gestore nel dichiarare che le modifiche proposte non comportano effetti negativi e significativi sull'ambiente o sulla salute umana ai sensi dell'art. 5, comma 1, let. l-bis) del D.Lgs. 152/06 e s.m.i. (in particolare, non si prevedono incrementi dei valori soglia pari o superiore al valore della soglia stessa), evidenzia i seguenti effetti ambientali non significativi:
- Consumi di materie prime e combustibili
Riduzione del consumo di Stirene pari a 8.237 t/anno;
Aumento del consumo di Acrilonitrile pari a 5.686 t/anno;
Aumento del consumo di Gomma (Solb 183 e Intene 130) pari a 2.987 t/anno;
Aumento del consumo di fuel gas per rispondere alla richiesta di 75.000 kcal/ora (paria a 5 m³/h di olio diatermico);
Aumento del consumo di azoto per il flussaggio del nuovo dissolvente (standard 5 Nm³/h, situazioni di picco 40 ÷ 60 Nm³/h);
Aumento dei consumi energetici legati ad un aumento della potenza installata complessivamente presso gli impianti pari a 745 kW.



Commissione Istruttoria IPPC
Versalis S.p.A.
Stabilimento di Mantova

- Emissioni in atmosfera

ST16 - sarà realizzato un nuovo punto di emissione convogliata E2035 che sostituirà le attuali emissioni convogliate E566, E611, E1006, relative al trasporto pneumatico dei prodotti dell'impianto ST16 ai silos di stoccaggio.

Assetto attuale							Assetto futuro			
Sfiato	Silos	Inquinante	Nm ³ /h 2018	Nm ³ /h MCP	mg/Nm ³ 2018	mg/Nm ³ MCP	Sfiato	Silos	Nm ³ /h MCP	mg/Nm ³ MCP
E566	D806	Polveri	642	900	0,5	20	E2035	D806	4.900	10
E611	D808		1.713	2.000	0,5	150		D808		
E1006	D2608		1.058	2.000	0,5	20		D2608		

ST16 – realizzazione di un nuovo sistema di abbattimento ad umido (scrubber) per aria proveniente dal sistema di essiccamento (previsto anche in relazione alla maggiore polverosità del SAN/GPPS rispetto agli attuali prodotti HIPS/ABS), che garantirà il rispetto dei limiti attualmente autorizzati nel punto di emissione E569.

Reparto stoccaggio PGS - incremento flussi di massa emissione E2016 (uscita ossidatore catalitico Y800) connesso all'aumento della frequenza di scarico delle ferrocisterne di acrilonitrile, stimabile in circa il 35% ma mentendo il rispetto degli attuali limiti di concentrazione.

Emissione E2000 (sfiati impianti polimeri in uscita da ossidatore termico U6): la lavorazione contemporanea di prodotti contenenti acrilonitrile sulle tre linee produttive ST16/ST17/ST18 non comporterà un aggravio delle condizioni di esercizio dell'ossidatore U6, garantendo il rispetto dei limiti attualmente autorizzati.

Emissione E2030 (sfiati dei dissolutori da Serbatoio D2800): il collegamento del nuovo dissolutore al sistema sfiati esistente non comporterà un aggravio della portata o della concentrazione di inquinanti, garantendo il rispetto dei limiti attualmente autorizzati.

- Scarichi idrici

Le modifiche in progetto non comportano un aumento apprezzabile dei quantitativi di effluenti liquidi prodotti in ST16 e ST17. Rimarrà infatti pressoché immutata la portata



Commissione Istruttoria IPPC
Versalis S.p.A.
Stabilimento di Mantova

degli scarichi parziali e totale di effluente liquido inviata a fogna bianca.

- Rifiuti

Le modifiche non comporteranno la produzione di nuove tipologie di rifiuti. Il Gestore prevede un incremento della produzione di acque nitriliche di circa 70÷90 t/anno, proporzionale al consumo di acrilonitrile delle linee ST16/ST17/ST18, e un incremento della produzione di cere, di circa 450 t/anno. Tali rifiuti verranno entrambi conferiti al forno inceneritore di stabilimento, come già avviene attualmente. Tali modifiche non determinano variazioni delle quantità alla massima capacità produttiva.

- Rumore, odori

Il Gestore non prevede variazioni

- Considerato che sulla base di quanto dichiarato dal Gestore in merito agli effetti della sostituzione dei punti emissivi E566, E611 e E1006 con il punto E2035, si desumono le seguenti emissioni massime massiche di polveri:

Aspetto attuale alla MCP					Aspetto futuro alla MCP				
Sfiato	Silos	Nm ³ /h	mg/Nm ³	t/a	Sfiato	Silos	Nm ³ /h	mg/Nm ³	t/a
E566	D806	900	20	0,16	E2035	D806 D808 D2608	4.900	10	0,43
E611	D808	2.000	150	2,63					
E1006	D2608	2.000	20	0,35					
Tot (teorico per 8.760 h/a)		5.400	--	3,14					

Equivalenti ad una riduzione massica teorica alla massima capacità produttiva pari all'86,3% di polveri.

- Considerato che il Gestore prevedeva, nel cronoprogramma preliminare, l'avviamento delle attività (previo ottenimento delle necessarie autorizzazioni) per il 21/12/2020.
- Vista l'esclusione dalla procedura di valutazione dell'impatto ambientale disposta D.D. prot. DVA n. 384 del 25/11/2019.
- Visti gli aggiornamenti, relativi alle modifiche previste dal Progetto G.A.S., delle schede previste dal D.D. n. 86 del 15/03/2016 trasmesse dal Gestore.



Commissione Istruttoria IPPC
Versalis S.p.A.
Stabilimento di Mantova

- Vista i contenuti della Relazione Istruttoria (RI) predisposta da ISPRA: RI 21/11/2019 prot. n. 69493 del 10/12/2019, acquisita dal Ministero dell’Ambiente e della Tutela del Territorio e del Mare prot. DVA n. 31179 del 10/12/2019.
- Visto il Decreto di autorizzazione all’esercizio DVA-DEC-2011-0000520 del 16/09/2011 e s.m.i., rilasciato alla allora soc. Polimeri Europa S.p.A., ora Versalis S.p.A. relativamente allo stabilimento di Mantova, ed in particolare il quadro prescrittivo relativo a:
 - i punti emissivi E566, E611 e E1006;
 - il punto emissivo E364 associato al forno inceneritore;
 - i quantitativi massimi di rifiuti pericolosi e non pericolosi stoccabili istantaneamente nonché i quantitativi massimi di ciascuna aree di stoccaggio.
- Considerate le pertinenti disposizioni in materia di autorizzazione integrata ambientale contenute nel D.Lgs. 152/2006 e s.m.i., ed in particolare l’articolo 5, comma 1, lettera *l-bis*).
- che con nota prot. DVA n. 21623 del 22/08/2019 il Ministero dell’Ambiente e della Tutela del Territorio e del Mare, ha tra l’altro comunicato l’avvenuto versamento di € 4'050,00, da parte del Gestore, in relazione al procedimento id. 140/10342.
- Vista l’e-mail di trasmissione del Parere Istruttorio inviata per approvazione in data 29/04/2021 al Gruppo Istruttore avente prot. CIPPC n. 833 del 6/05/2021 comprendente i relativi allegati in merito all’approvazione.

il Gruppo Istruttore

alla luce degli effetti ambientali dichiarati dal Gestore e desumibili dalle informazioni da esso fornite in merito al progetto che:

- ✓ comporta un ridotto incremento dei consumi energetici (745 kW);
- ✓ comporta l’accorpamento delle emissioni provenienti da 3 punti di emissione convogliati, non dotati di sistema di abbattimento, in un punto emissivo dotato di filtro a maniche per l’abbattimento delle polveri;



Commissione Istruttoria IPPC
Versalis S.p.A.
Stabilimento di Mantova

- ✓ comporta l'invarianza delle effettive portate massime di emissioni dai reparti oggetto della modifica (pari a 4.900 Nm³/h);
- ✓ comporta la riduzione dei quantitativi massici potenzialmente emessi di polveri (da 3,14 t/a a 0,43 t/a - pari a circa l'86%);
- ✓ non prevede variazioni apprezzabili dei quantitativi di effluenti liquidi prodotti dagli impianti oggetto della modifica;
- ✓ comporta incrementi nella produzione dei rifiuti tali da non determinare variazioni delle quantità complessive alla massima capacità produttiva conferite al forno inceneritore (punto emissivo E364, già normato ai sensi del DM DM 520/2011 e s.m.i.). Tale incremento per altro garantisce il rispetto dei quantitativi massimi di rifiuti pericolosi e non pericolosi stoccabili istantaneamente nonché i quantitativi massimi associati a ciascuna area di stoccaggio rifiuti previsti dall'AIA vigente;
- ✓ non prevede variazioni per le matrici rumore ed odori.

Ritiene

- che la modifica proposta si configuri come “non sostanziale” in quanto non produce “*effetti negativi e significativi sull'ambiente*”, ed è pertanto accoglibile, nel rispetto delle seguenti condizioni e prescrizioni:
 - 1 il Gestore deve dare comunicazione, con almeno 15 giorni di anticipo, dell'avviamento del nuovo assetto impiantistico all'Autorità Competente ed a quella di Controllo, comunicando al contempo l'avvenuta dismissione dei punti emissivi E566, E611 e E1006, e la messa in esercizio del punto emissivo E2035 ai sensi dell'art. ai sensi dell'art. 269, comma 6) del D.Lgs 152/2006; la messa a regime dovrà essere effettuata entro i successivi 90 giorni. Entro 60 giorni dalla data di messa a regime il Gestore dovrà effettuare e trasmettere ai soggetti di cui sopra, i risultati delle misurazioni dell'emissione E2035;
 - 2 il punto emissivo E2035, in conformità a quanto dichiarato dal Gestore e considerato in premessa, deve rispettare le seguenti condizioni massime:



Commissione Istruttoria IPPC
Versalis S.p.A.
Stabilimento di Mantova

Camino	Silos	Portata (Nm ³ /h)	SISTEMA DI ABBATTIMENTO	Inquinante	VLE (mg/Nm ³)	Monitoraggio
E2035	D806 D808 D2608	4.900	Filtro a tessuto (a maniche)	polveri	5	Discontinuo quadrimestrale

- 3 in prima applicazione al camino E2035, il Gestore deve effettuare un monitoraggio settimanale per il primo mese di esercizio, e comunicarne i risultati all'Autorità di Controllo;
- 4 Entro 60 giorni dalla data di messa a regime del nuovo assetto impiantistico delle linee ST16, ST17 e N8-ST8 nell'ambito del Progetto G.A.S, il Gestore dovrà effettuare e trasmettere all'Autorità competente e di controllo, i risultati di un ciclo di campionamenti volto a caratterizzare (in termini di concentrazione e flusso di massa) e verificare tutte le emissioni connesse alle linee produttive oggetto di modifica (E569, E2021, E2000, E2016, E2030, E563, E564, E1060, E1062, E1063);

- che la tariffa istruttoria versata sia congrua;
- che la descrizione dell'installazione oggetto Autorizzazione Integrata Ambientale DVA-DEC-2011-0000520 del 16/09/2011 e s.m.i. debba intendersi conseguentemente aggiornata con le integrazioni e le modifiche illustrate nella comunicazione del gestore prot. DIR n. 183/2019 del 12/06/2019 con decorrenza dalle date indicate nella comunicazione di cui al punto precedente;
- che gli elementi oggetto della modifica non sostanziale di cui al presente parere dovranno confluire nel procedimento di Riesame complessivo, e conseguentemente il Gestore dovrà integrare/modificare la documentazione, per l'applicazione delle BAT *Conclusions* di cui alle Decisioni di esecuzione della Commissione europea 2017/2117/UE del 21/11/2017 relativa alla fabbricazione di prodotti chimici organici in grandi volumi, e 2016/902/UE del 30/05/2016, sui sistemi comuni di trattamento e gestione delle acque reflue e dei gas di scarico nell'industria chimica, disposti, ai sensi dell'articolo 29-*octies*, comma 3, lettera a) del D.Lgs. 152/2006, con D.D. prot. DVA n. 430 del 22/11/2018;
- che restano fermi per il gestore gli obblighi previsti dal Decreto di Autorizzazione Integrata Ambientale DVA-DEC-2011-0000520 del 16/09/2011 e s.m.i., rilasciato alla Soc. Versalis



**Commissione Istruttoria IPPC
Versalis S.p.A.
Stabilimento di Mantova**

S.p.A. relativamente allo stabilimento di Mantova che non sono state modificate dal presente PIC;

- che restano fermi per il Gestore gli obblighi previsti dal D.Lgs. 152/2006 e s.m.i., nonché ogni altra prescrizione derivante da altri procedimenti autorizzativi che danno o hanno dato origine ad autorizzazioni diverse dall'Autorizzazione Integrata Ambientale;
- che il Piano di Monitoraggio e Controllo, ove del caso, dovrà essere conseguentemente adeguato a cura dell'ISPRA.