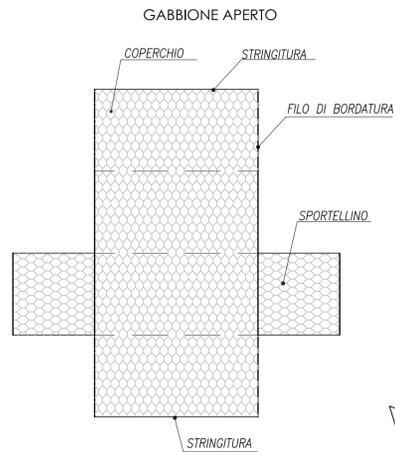
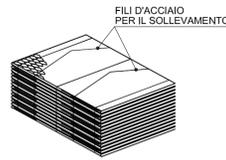


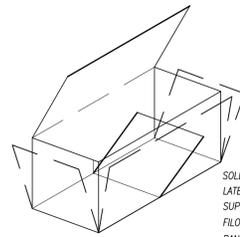
DESCRIZIONE GABBIONE A SCATOLA A MAGLIA VERTICALE



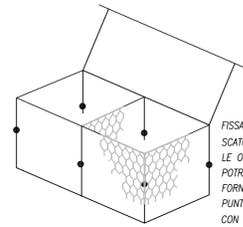
SCHEMA APERTURA E FORMAZIONE DEI GABBIONI A SCATOLA



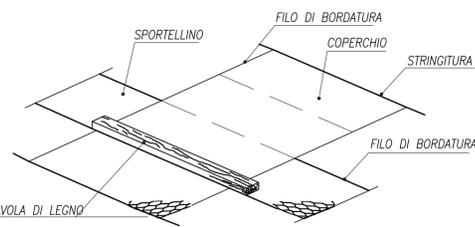
- 1) APRIRE IL PACCO DI GABBIONI
- 2) APRIRE OGNI GABBIONE APPOGGIANDO L'ELEMENTO SU TERRENO STABILE ED IN PIANO. STIRARE L'ELEMENTO ELIMINANDO LE EVENTUALI ONDE E VERIFICANDO CHE LE LINEE DI PIEGA SIANO NELLA CORRETTA POSIZIONE PER FORMARE LO SCATOLARE.
- 3) PIEGARE IL LATO FRONTALE E QUELLO POSTERIORE



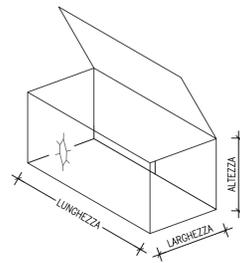
SOLLEVARE GLI SPORTELLINI LATERALI E FISSARE GLI SPICOLI SUPERIORI CON LE CIMOSE DI FILO PREDISPOSTE NEI SINGOLI PANNELLI; QUESTO ASSICURERA' L'ALLINEAMENTO DEI BORDI SUPERIORI DELLO SCATOLARE



FISSARE SPORTELLINI E LATI DELLO SCATOLARE CON UNO O PIU' PUNTI. LE OPERAZIONI DI FISSAGGIO SI POTRANNO COMPIERE USANDO IL FILO FORNITO COL GABBIONE O CON APPOSITI PUNTI MECCANIZZATI POSATI MANUALMENTE O CON PISTOLA PNEUMATICA. SOLLEVARE IL DIAPRAMMA E FISSARLO ALLO STESSO MODO AI LATI DEL GABBIONE

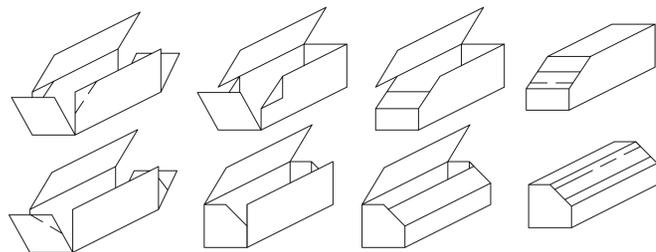


GABBIONE APERTO PER LA MESSA IN SCATOLA



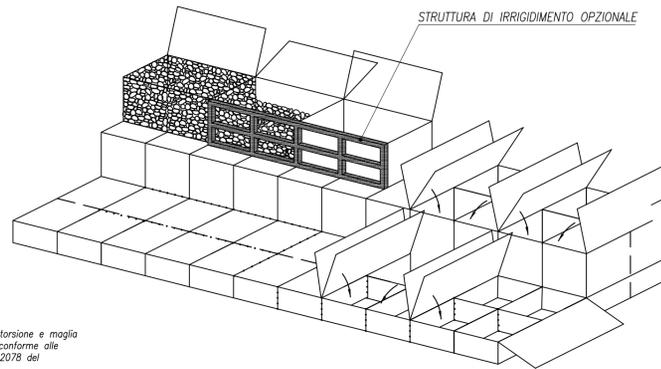
SAGOMATURA GABBIONI

SE FOSSE NECESSARIO SAGOMARE I GABBIONI LO SI PUO' FARE PIEGANDO OPPORTUNAMENTE SPORTELLINI E COPERCHIO



ASSEMBLAGGIO GABBIONI

I gabbioni devono essere collegati tra loro e allineati prima del riempimento del cestello con le rocce.



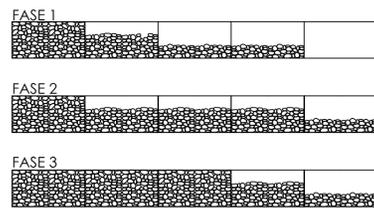
PARTICOLARE PUNTI METALLICI

PARTICOLARE RILEGATURE

Tutti gli elementi sono costituiti da rete metallica a doppia torsione e maglio esagonale tessuta con trafilato di ferro a doppia zincatura conforme alle norme UNI 8018 ed alla circolare del CONS. SUP. LL.PP.NF 2078 del 27/06/1962 vigenti in materia.

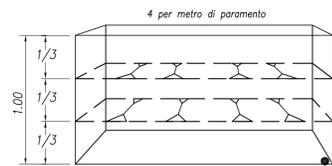
RIEMPIMENTO DEI GABBIONI

I GABBIONI DEVONO ESSERE RIEMPITI CON MATERIALE LAPIDEO NON GELIVO, D₅₀ = 250 mm

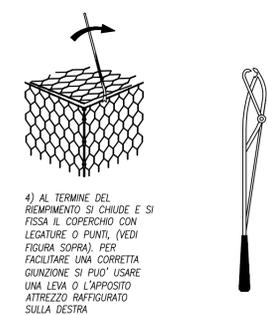
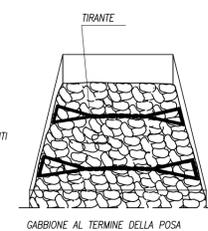
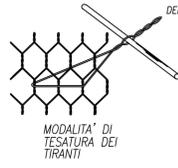
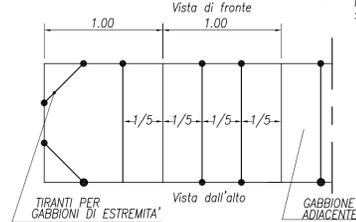


1) IL RIEMPIMENTO, MANUALE E MECCANICO, DEVE AVVENIRE IN STRATI DI 300mm PARTENDO DALL'ESTERMITA' DELLA FILA DI GABBIONI CHE E' COLLEGATA ALLA SERIE RIEMPIA IN PRECEDENZA.

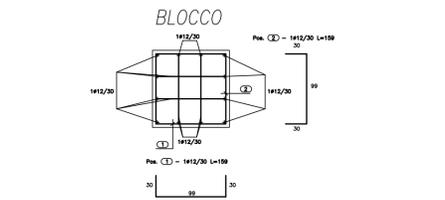
2) IL MATERIALE DEVE ESSERE BEN ASSESTATO PER GARANTIRE UN ELEVATO ADDESSAMENTO ED EVITARE DEFORMAZIONI DURANTE O DOPO LA POSA.



3) AL TERMINE DI OGNI STRATO DI RIEMPIMENTO SI DOVRANNO REALIZZARE DEI TIRANTI IN FILO METALLICO SECONDO LO SCHEMA INDICATO SOPRA. QUESTI CONSENTIRANNO DI EVITARE DEFORMAZIONI INDESIDERATE DELLA STRUTTURA AGLI ANGOLI SI DOVRANNO POSIZIONARE DEI TIRANTI POSTI A 45° COSI' COME INDICATO IN PIANTE, NEI GABBIONI ALTI 1 M SI POSIZIONERANNO AD 1/3 E A 2/3 DELL'ALTEZZA, IN QUELLI ALTI 0,50 m SI POSIZIONERANNO A META' ALTEZZA



4) AL TERMINE DEL RIEMPIMENTO SI CHIUDE E SI FISSA IL COPERCHIO CON LEGATURE O PUNTI (VEDI FIGURA SOPRA). PER FACILITARE UNA CORRETTA GIUNZIONE SI PUO' USARE UNA LEVA O L'APPPOSITO ATTREZZO RAFFORZATO SULLA DESTRA



CARATTERISTICHE DEI MATERIALI	
Gabbioni	- Diametro filo zincato = 2,7 mm - Normativa di riferimento = UNI 8018 - Maglio = 6x8 cm
Geotessile non tessuto	- Polimero = 100% Polipropilene - Pesa specifica = 500 g/m ² - Punto di fusione = 165 - Tipo di fibra = Filamento continuo - Diametro fibra = 40-50 micron - Tipo di legame delle fibre = Termosaldatura
Calcestruzzo magroni	- Classe di Resistenza = C12/15 - Normativa di riferimento = UNI EN 206-1
Calcestruzzo soglie/briglie/blocchi	- Classe di resistenza C25/30 (UNI 9899) - Classe di esposizione XC2 (UNI EN 206-1) - Classe di consistenza S4 (UNI 9418) - Diametro max degli aggregati 32 mm - Copriferro 50 mm
Acciaio per cls soglie/briglie/blocchi	- Fe B 44 K Controlato in stabilimento - Saldabile
Armatura blocchi	- Copriferro 50 mm - 1 x 12/30

Tutti i materiali indicati nei dettagli, che sono eventualmente riconducibili ad una precisa casa produttrice, sono da intendersi a puro titolo di riferimento, rimandando all'impresa esecutrice e alla Direzione Lavori la libera scelta di materiali diversi con caratteristiche equivalenti.

ANAS S.p.A.
DIREZIONE CENTRALE PROGRAMMAZIONE PROGETTAZIONE

PA 12/09
CORRIDOIO PLURIMODALE TIRRENICO - NORD EUROPA
ITINERARIO AGRIGENTO - CALTANISSETTA - A19
S.S. N° 640 "DI PORTO EMPEDOCLE"
AMMODERNAMENTO E ADEGUAMENTO ALLA CAT. B DEL D.M. 5.11.2001
Dal km 44+000 allo svincolo con l'A19

PROGETTO ESECUTIVO

Contraente Generale:

SISTEMAZIONI IDRAULICHE
VALLONE ARENELLA - SCATOLARE MONTESTRETTO
Sistemazione fluviale sul Vallone - Particolari Costruttivi

Codice Unico Progetto (CUP) : F91B0900070001			
Codice Elaborato:			
PA12_09 - E	19601214VA1410X007A	Scale:	Varie
F			
E			
D			
C			
B			
A	Aprile 2011	EMISSIONE	A. SALVAGO A. TURSO M. LITI P. PAGLINI
REV.	DATA	DESCRIZIONE	REDATTO VERIFICATO APPROVATO AUTORIZZATO
Responsabile del procedimento: Ing. MAURIZIO ARAMINI			

Il Progettista:

Il Consulente:

Il Coordinatore per la sicurezza in fase di progetto:

Il Direttore dei lavori: