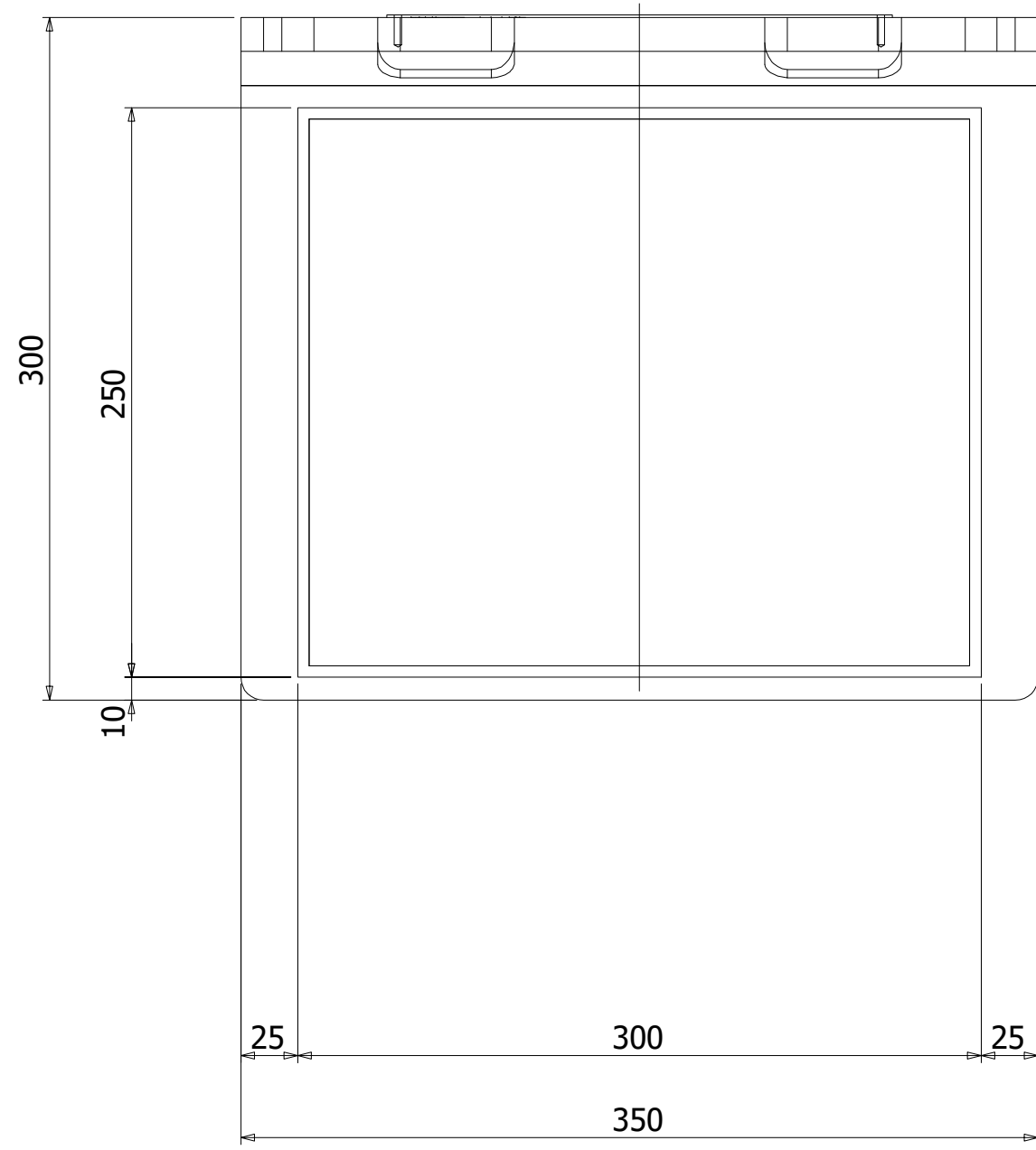
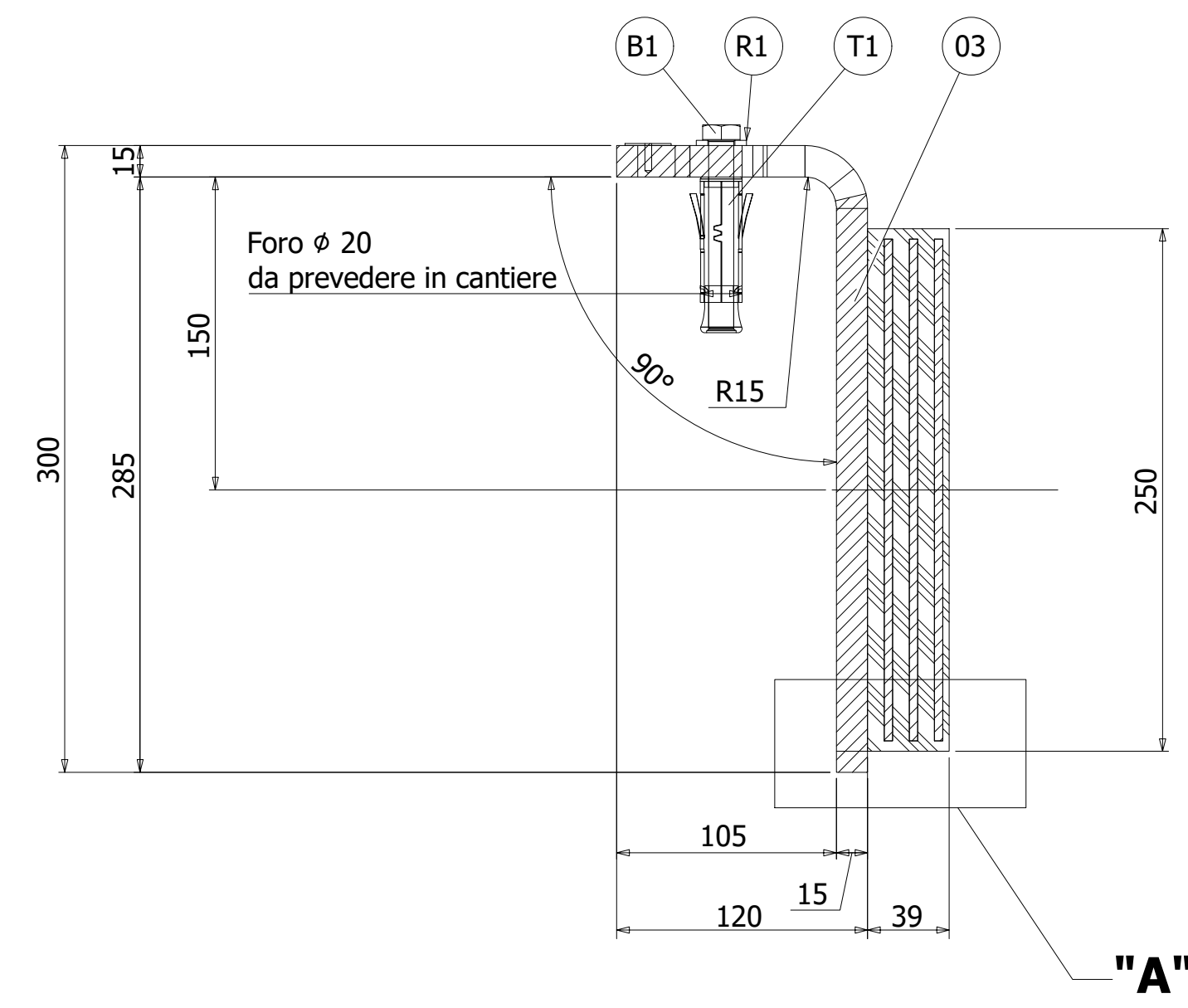


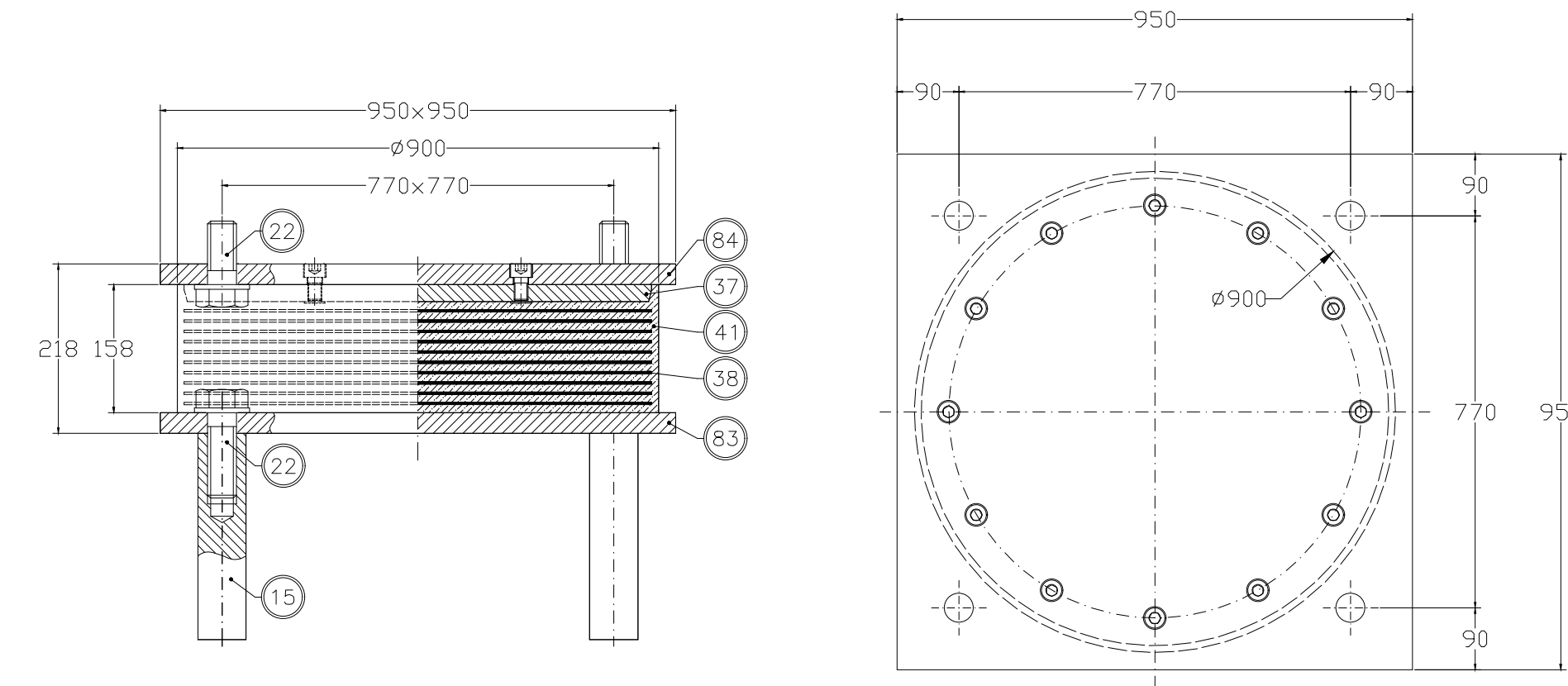
VISTA FRONTALE - FRONT VIEW



SEZIONE - SECTION X-X



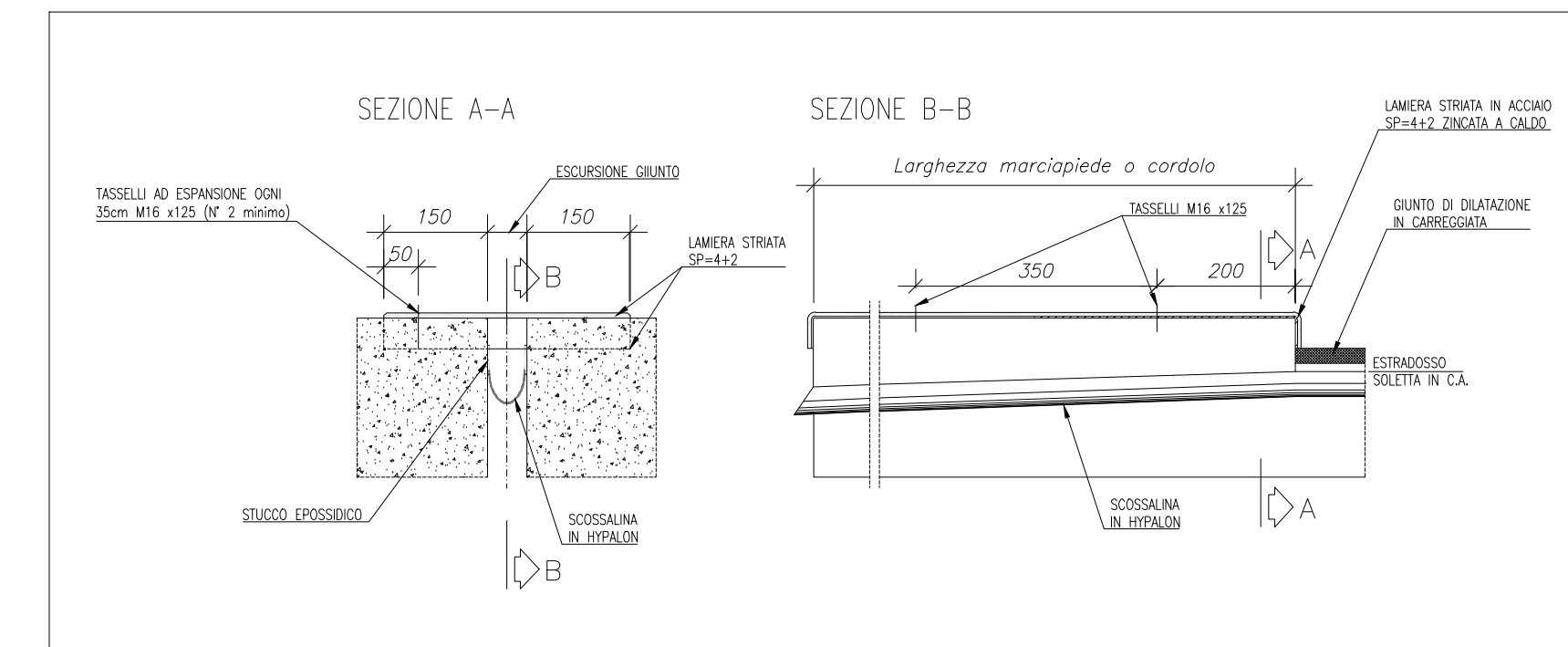
ISOLATORE ELASTOMERICO



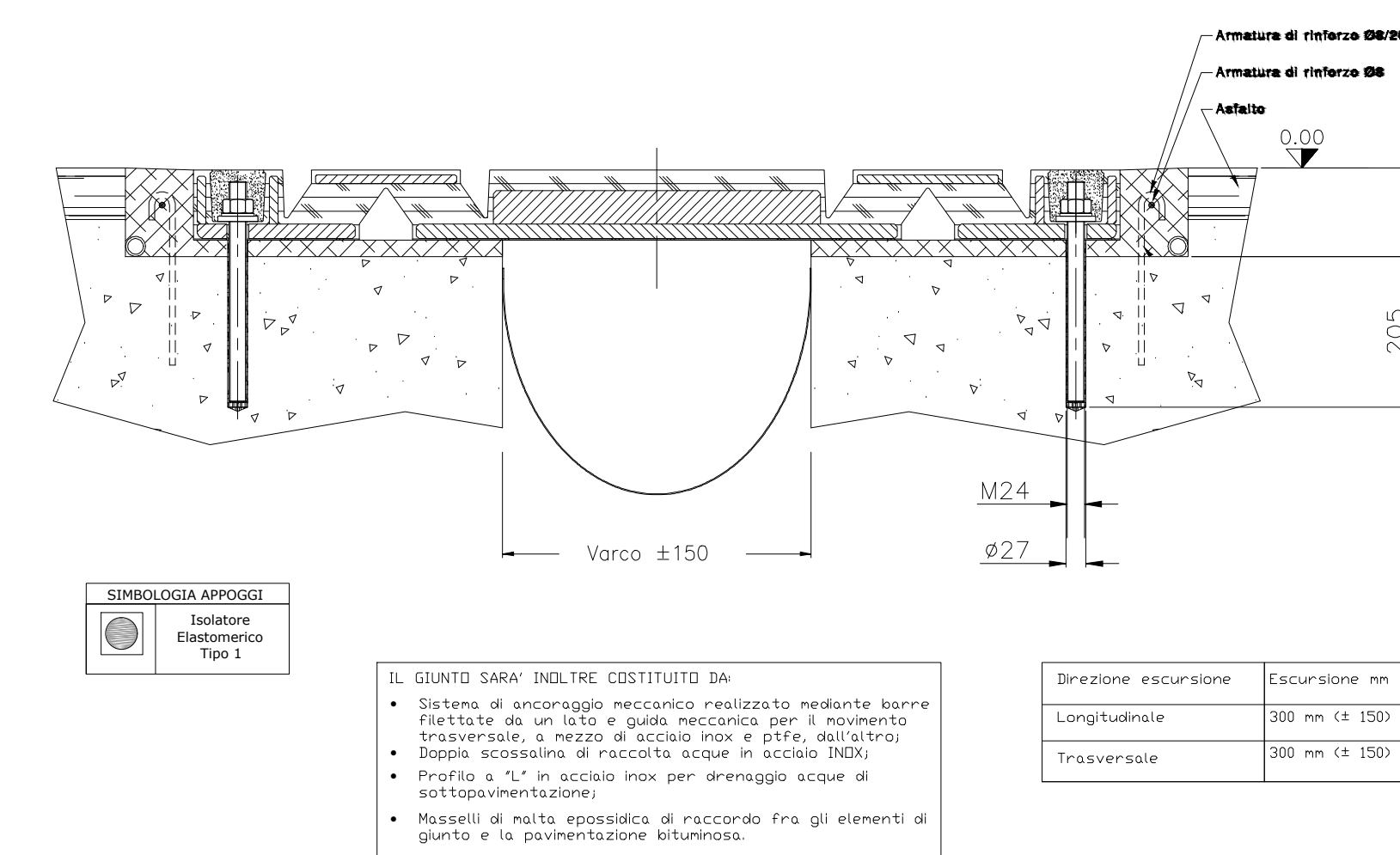
CARATTERISTICHE DI PRODOTTO ISOLATORI	
Massimo carico verticale SLS statico	3887 kN
Massimo carico verticale SLS dinamico	5009 kN
Modulo di taglio nominale	0,8 MPa
Spaziamento statico SLV	111 mm
Massimo spostamento orizzontale	150 mm
Rigidità efficace in shear	300 kN/mm
Spostamento efficace in shear	100 mm

R1	Plastina d'ancoraggio superiore	SP24 EN 12020
R2	Plastina d'ancoraggio inferiore	SP24 EN 12020
T1	Gomma autoadesiva	EN 1534
O3	Lamina di acciaio zincata	SP24 EN 12020
O1	Plastina autoadesiva	SP24 EN 12020
O2	Plastina d'ancoraggio in acciaio	SP24 EN 12020
O4	Plastina d'ancoraggio in acciaio	SP24 EN 12020

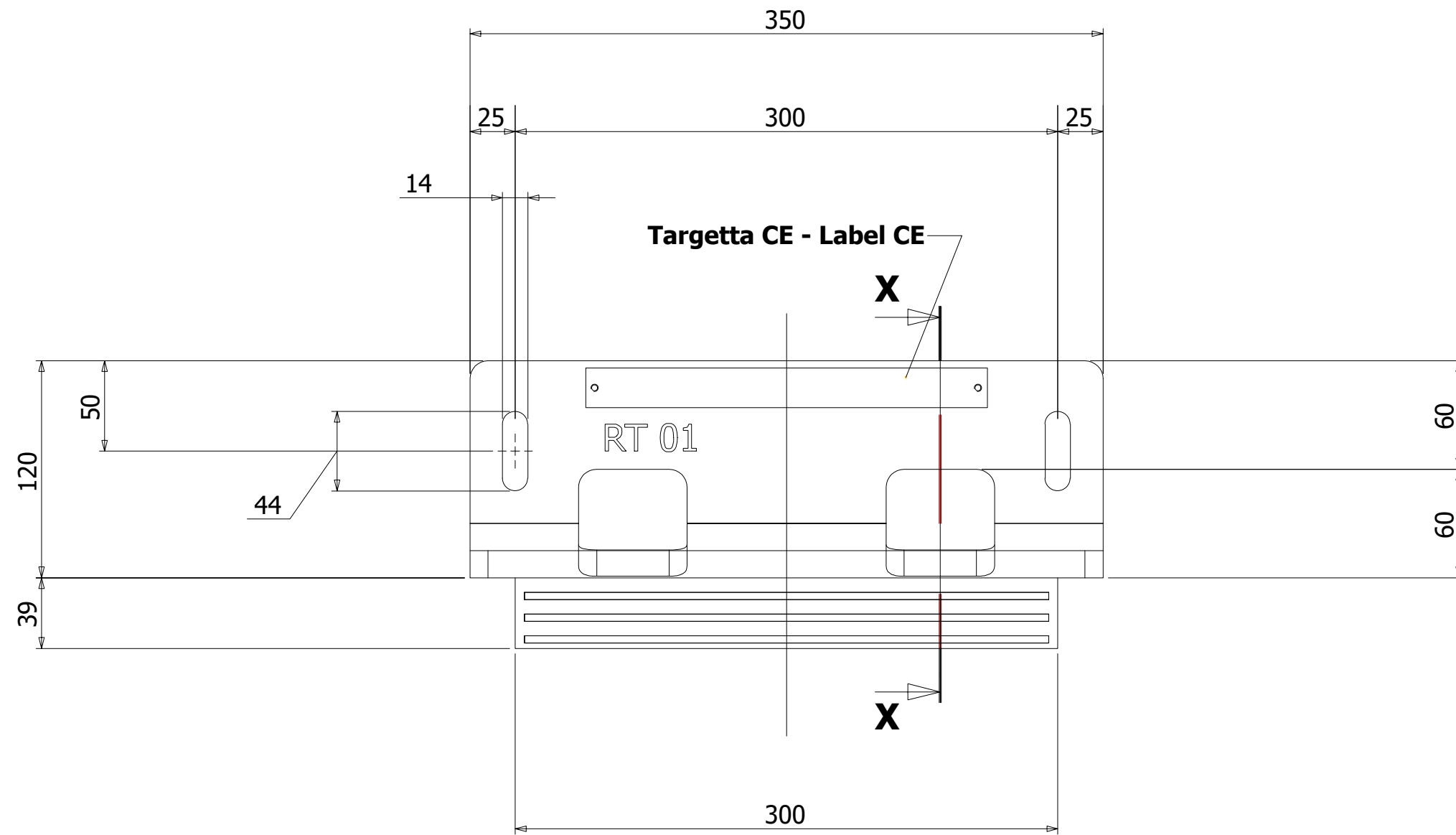
GIUNTO DI DILATAZIONE SUI CORDOLI



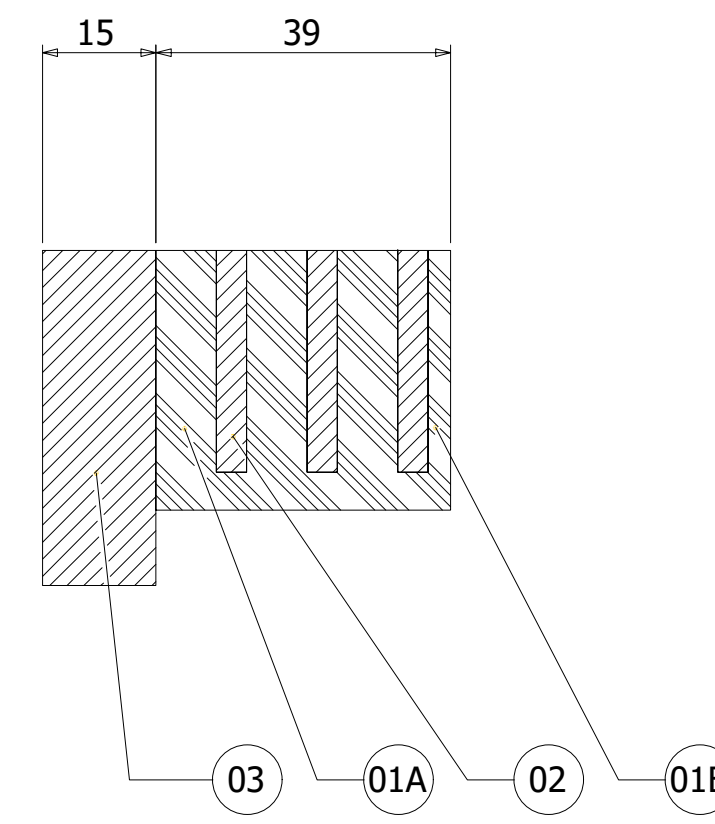
GIUNTO DI DILATAZIONE



PIANTA - PLAN VIEW



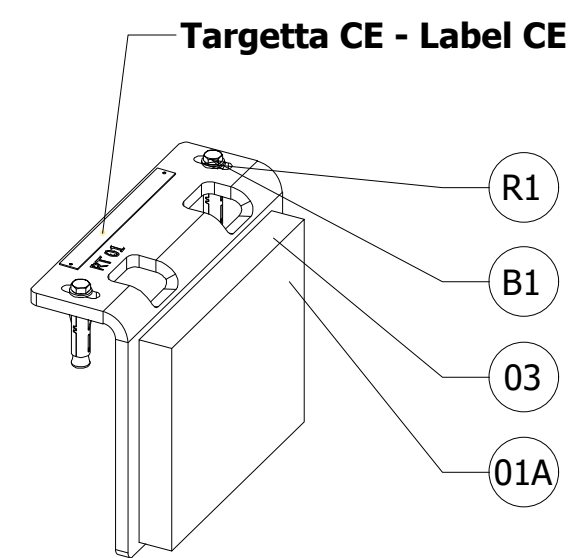
DETTAGLIO - DETAIL "A"



CARATTERISTICHE TECNICHE - TECHNICAL DATA				
Marca Mark	Sigla - Type	Carichi - Load SLU *	Pezzi Pieces	Peso Weight
		[kN]	N.°	[kg]
RT 01	RT-CE 250 x 300 x 39	1150	4	26

* IL CARICO E' ORTOGONALE AL PIANO DEL RITEGNO

VISTA 3D - 3D VIEW



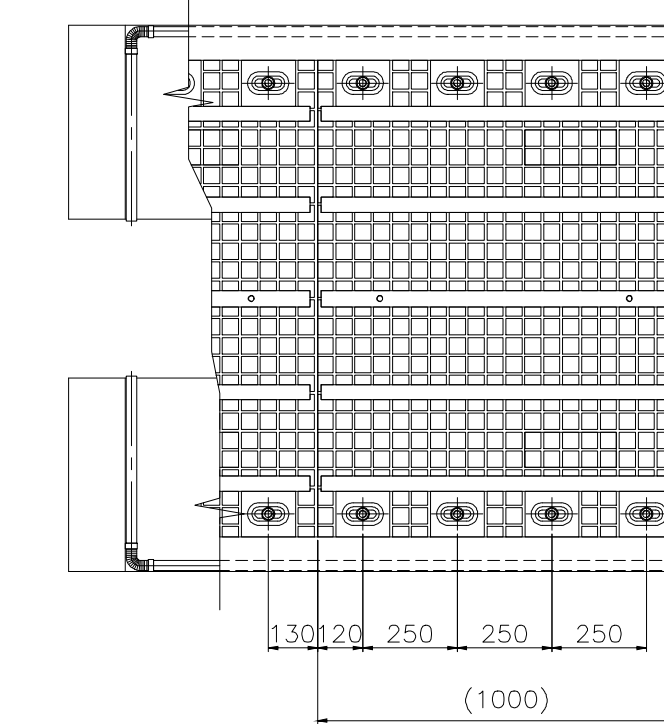
Mark: RT 01

NOTA MALTA:
Se lo spessore della malta di allettamento supera i 4 cm, prevedere armatura con rete elettrosaldata

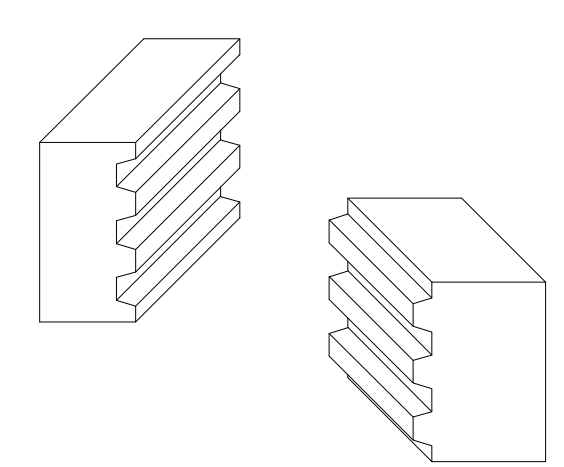
Tabelle materiali e dimensioni - Tables materials and dimensions					
Pos.	Pz.	Descrizione Description	Materiale Material	Standard Standard	Nota Note
01A	3	Gomma interna - Internal rubber	Gomma Naturale Natural rubber	EN 1337	1
01B	1	Gomma esterna - External rubber	Gomma Naturale Natural rubber	-	-
02	3	Laminiera vulcanizzata - Vulcanized steel sheet	S235JR	EN 10025	2
03	1	Laminiera di ancoraggio - Anchor plate	S235JR	EN 10025	P
B1	2	Vite a testa esagonale - Hexagon head bolt (D50 40/7)	Class A2 Cr-50	EN 3506	-
R1	2	Rosetta - Plain washer (D50 70/8)	C1, R 40	-	-
T1	2	Fischer	-	-	-

Nota - Note 1	Durezza - Hardness Shore A60 ± 5
Nota - Note 2	Alternativamente utilizzare un acciaio S355 o S275 con allungamento a rottura non inferiore a quello del S235. Alternatively steel S355 or S275 can be used with elongation at break not less than S235.
Nota - Note P	Zincatura a caldo - Hot dipped galvanized zinc. Zingatura zincata (According to UNI EN ISO 1461:2009)

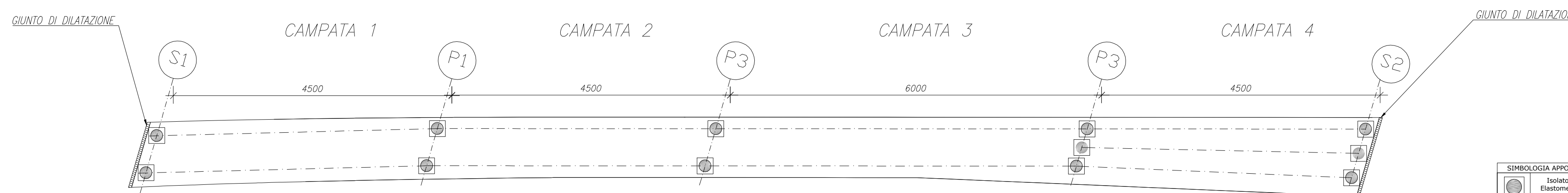
DETTAGLIO DI POSA



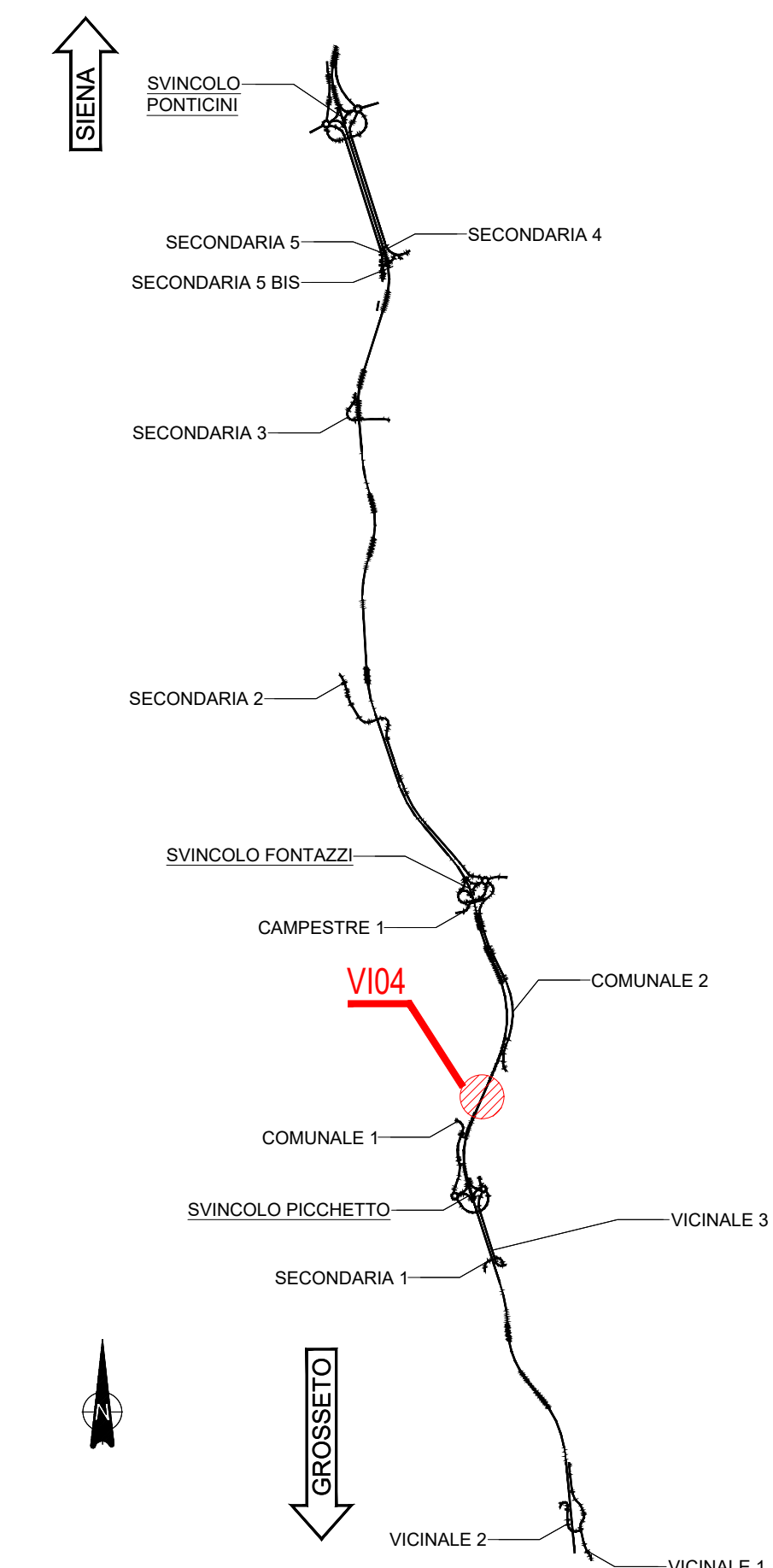
VISTA ASSONOMETRICA (maschio/femmina)



SCHEMA APPOGGI



KEYPLAN



Sanas GRUPPO FS ITALIANE

Direzione Progettazione e Realizzazione Lavori

ITINERARIO INTERNAZIONALE E78 S.G.C. GROSSETO - FANO
ADEGUAMENTO A 4 CORSIE NEL TRATTO GROSSETO - SIENA (S.S. 223 "DI PAGANICO") DAL KM 41+600 AL KM 53+400 - LOTTO 9

PROGETTO ESECUTIVO COD. F115

PROGETTAZIONE: ATI SINTAGMA - GDG - ICARIA

IL RESPONSABILE DELL'INTEGRAZIONE DELLE PRESTAZIONI SPECIALISTICHE: Dott. Ing. Nando Granati

IL GRUPPO DI PROGETTAZIONE: SINTAGMA, GEOTECHNICAL DESIGN GROUP, ICARIA

IL PROGETTISTA: Dott. Ing. Federico Durastanti

IL GEOLOGO: Dott. Geol. Giorgio Cerquighini

IL COORDINATORE PER LA SICUREZZA IN FASE DI PROGETTAZIONE: Dott. Ing. Filippo Ferruccio

PROTOCOLLO DATA

VIADOTTI VIADOTTO SUL FIUME MERSE DX Particolari appoggi e giunti

PROGETTO	LV. MOD.	N. MOD.	REVISIONE	SCALA:
L0F115	E	1901	T00V104STRDC01	C

REV.	DESCRIZIONE	DATA	REDATTO	VERIFICATO	APPROVATO
C	Revisione a seguito rapporto intermedio DGSV 156/2 del 02/03/2021	Mar 2021	M.Ceo	E.Barbacci	N.Grandi
B	Revisione a seguito rapporto intermedio DGSV 156/1 del 27/05/2020	Gen 2021	M.Ceo	E.Barbacci	N.Grandi
A	Emissione	Feb 2020	M.Ceo	E.Barbacci	N.Grandi