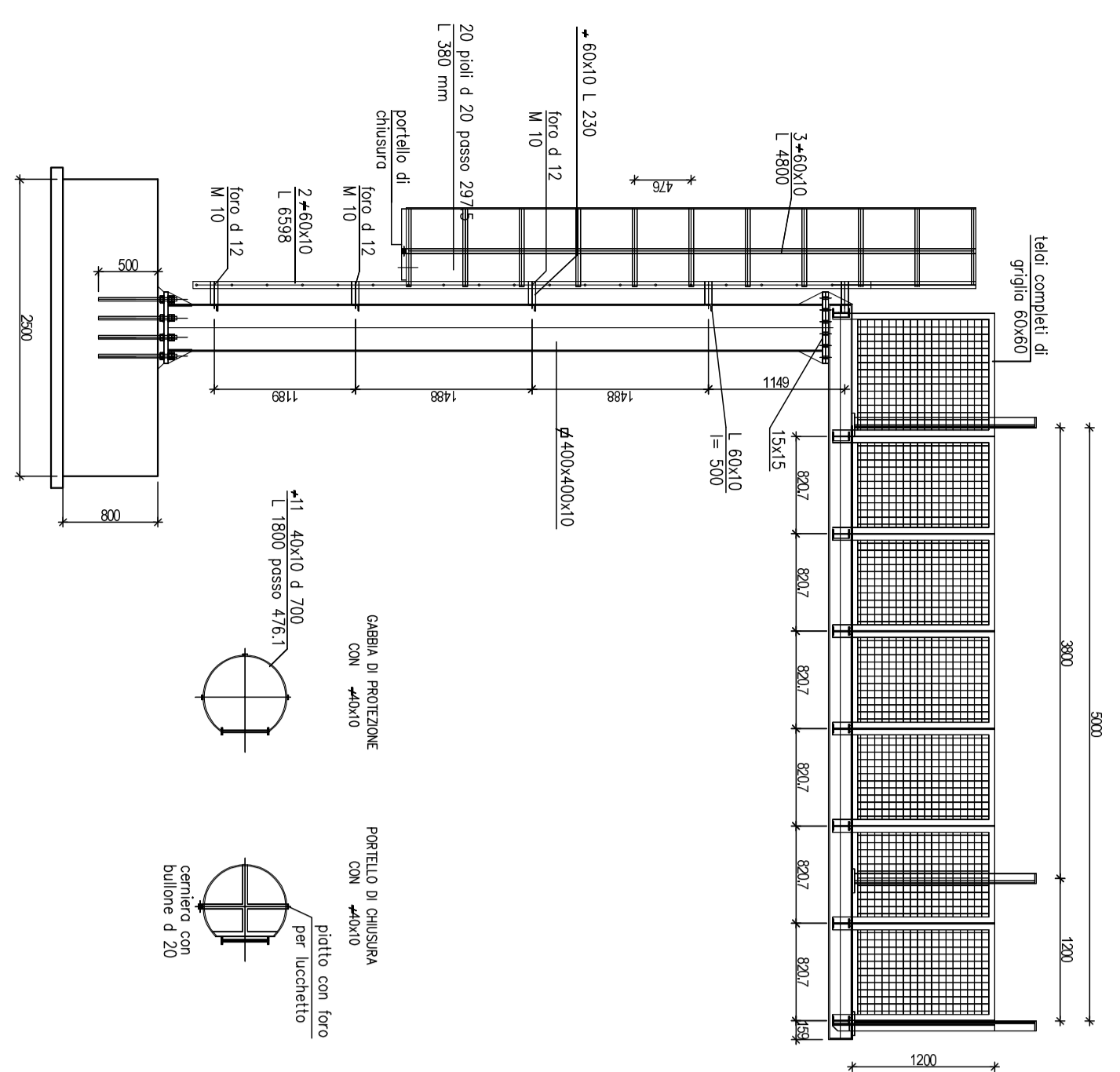
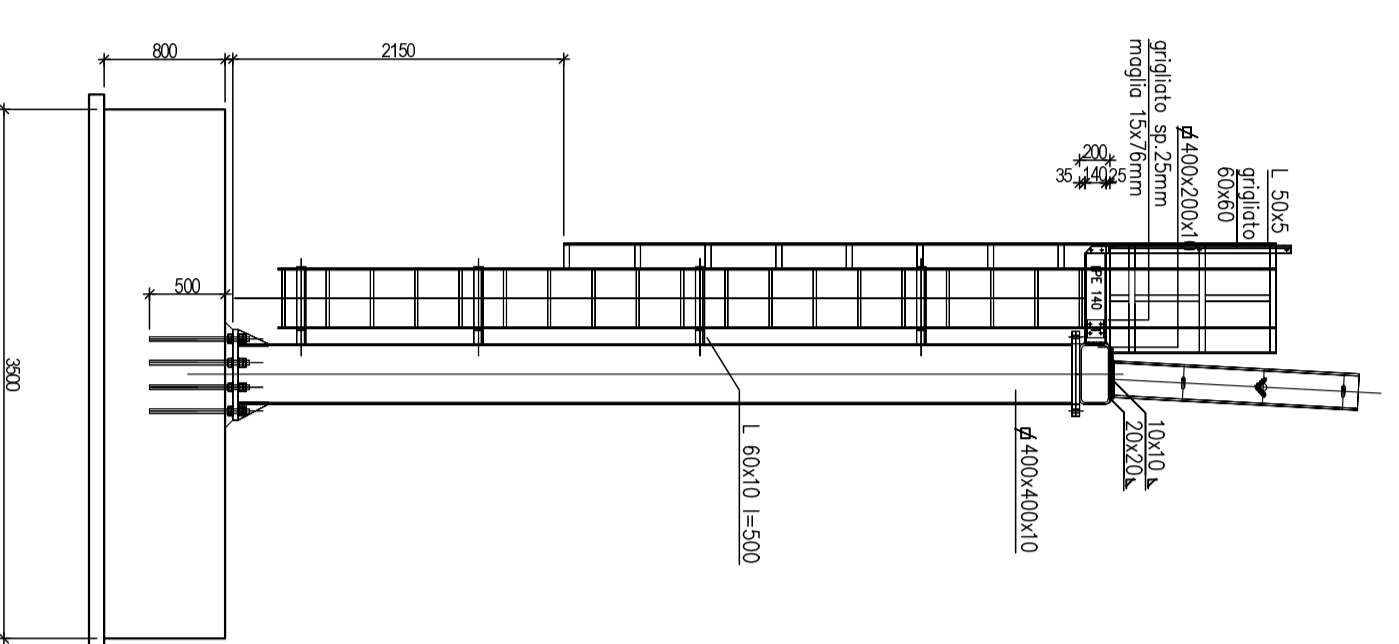


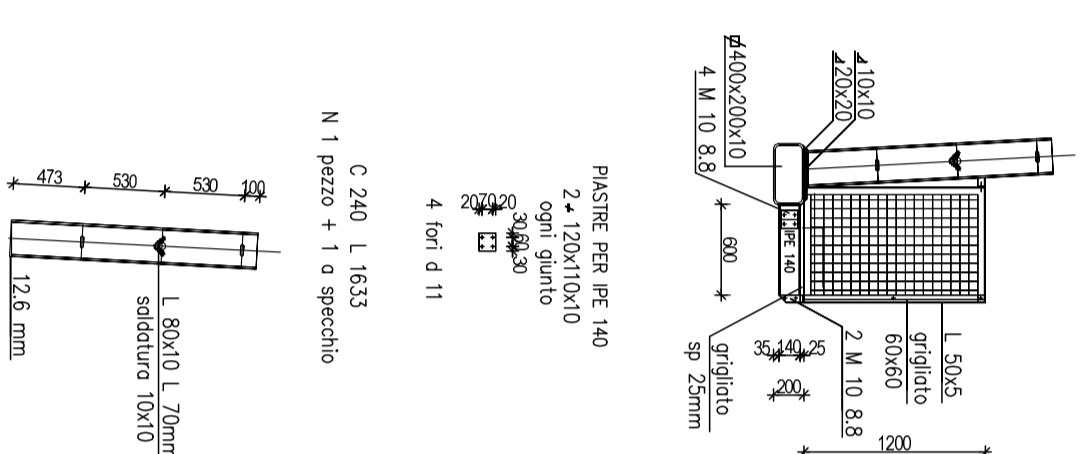
VISTA 1
(Scala 1:50)



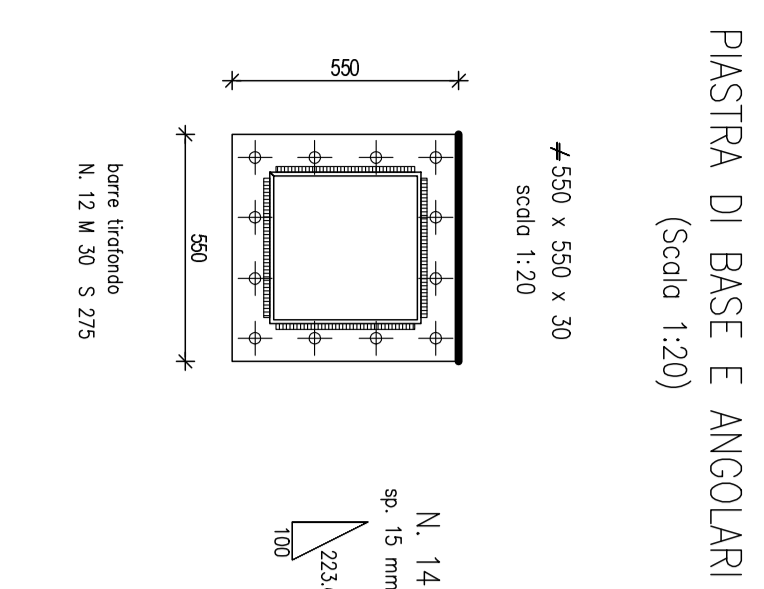
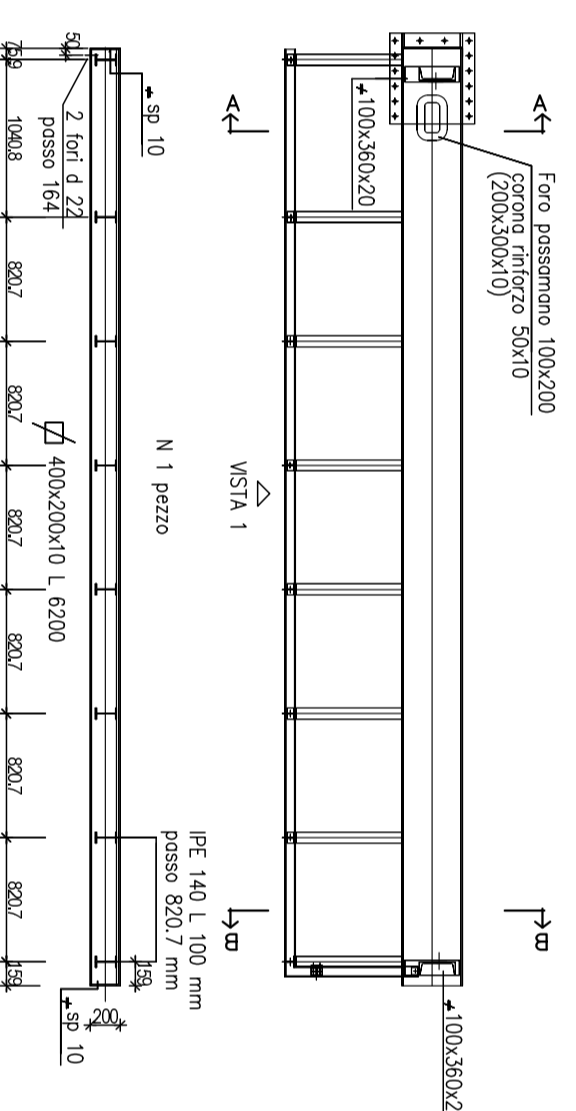
SEZIONE A-A
(Scala 1:50)



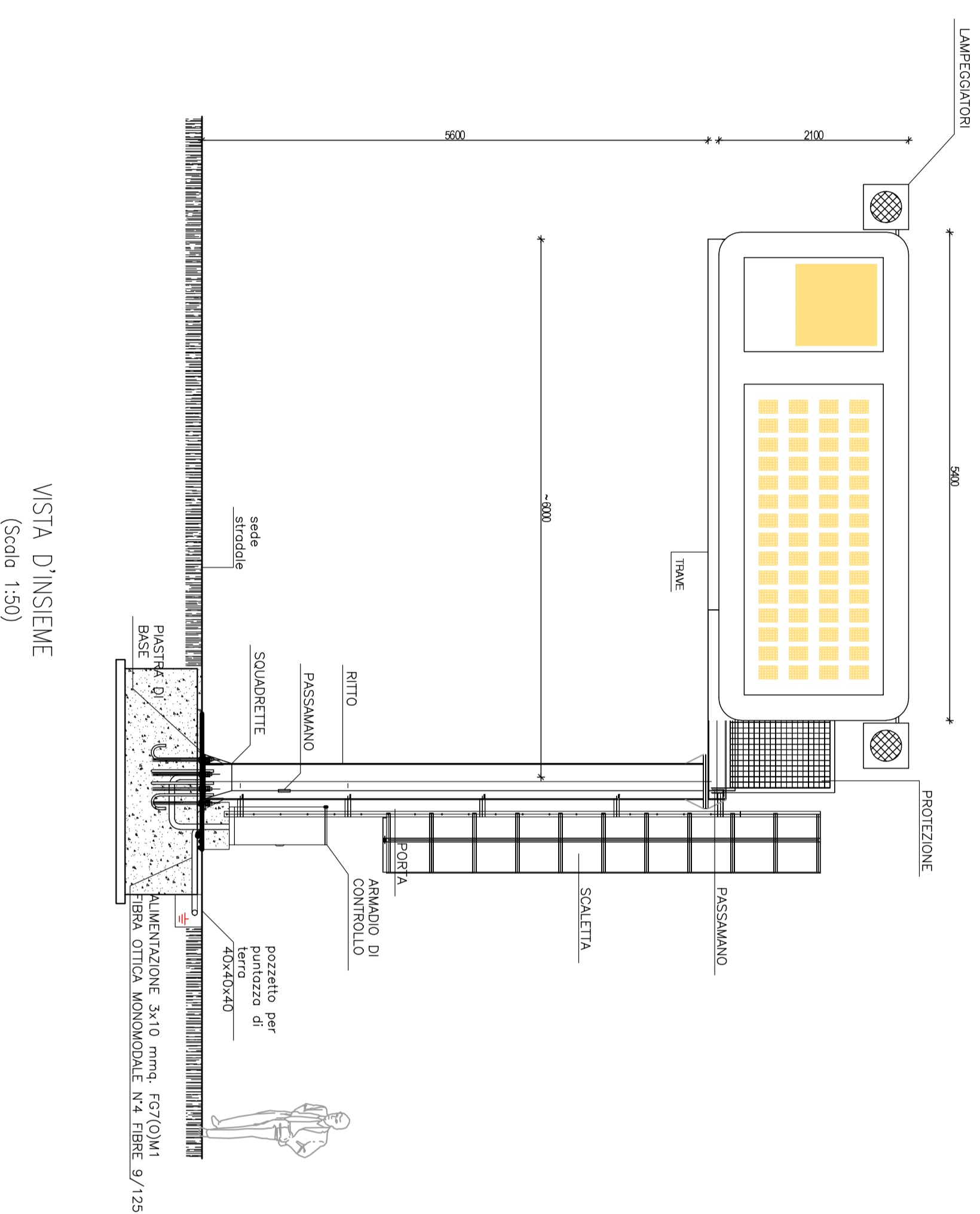
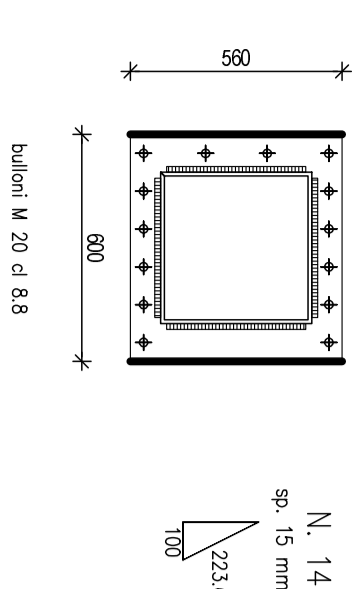
SEZIONE B-B
(Scala 1:50)



Pianta Impalcato
(Scala 1:50)



PASTRA DI TESTA E ANGOLARI
(Scala 1:20)



VISTA D'INSIEME
(Scala 1:50)

NOTE E MATERIALI

- GENERALI**
- CONFRONTARE SEMPRE I DISegni DEL CA CON QUELI ARCHITETTONICI, RISPONDIAMO DIFFERENZE AVVISARE SUBITO LA DIREZIONE LAVORI
 - NON RILEVARE LE MISURE IN SCALA
 - PRIMA DI ESSERE QUALSIASI TIPO DI LAVORO VERIFICARE LA MISURA IN LUOGO

CALCESTRUZZO E ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO

- VERIFICARE LA LUNGHEZZA DI TAGLIO DEI FERRI D'ARMATURA
- TUTTE LE MISURE SONO ESPRESSE IN CM SALVO DOVE DIVERSAMENTE INDICATO
- AVVISARE LA DIREZIONE LAVORI PRIMA DI OGNI GETTO
- ACCIAIO TIPO S450C CONTROLATO IN STABILIMENTO
- TREFOU PER C.A.P.: f_{yk} = 1860 MPa; f_{yk} = 1870 MPa
- CARATTERISTICHE CALCESTRUZZI - D.M. 14.01.2008, NORMA UNI 11104:2016 E UNI 206-1:2008

MANIFATTO	TIPO CLS	CLASSE DI CLASSE DI CONSISTENZA ESPOSIZIONE	RAPPORTO A/C	Dmax. aggregato	Contenuto min. di cern.
CALCESTRUZZO MARIPO	C16/20 (f _{ck} =20N/mm ²)	S4	0,48	32 mm	-
FONDAZIONI	C28/35 (f _{ck} =35N/mm ²)	S4	0,60	25 mm	300 kg/m ³



STRUTTURE METALLICHE

11 - TUTTE LE MISURE SONO ESPRESSE IN MM SALVO DOVE DIVERSAMENTE INDICATO

12 - ACCIAIO DA CARPENTERIA S275

13 - BILIGNERIA CLASSE 8.8, DADI NORMALI CLASSE 6.8, RONDELLE NORMALI CLASSE 6.8

14 - SPECIFICHE FIDUCIARIE PER BILIGNE STANDARD

DIAM. BILIGNE	DIAM. FORNO	DIAM. BILIGNE	DIAM. FORNO
M10	Ø 11	M20	Ø 21
M12	Ø 13	M22	Ø 23,5
M14	Ø 15	M24	Ø 25,5
M16	Ø 17	M27	Ø 28,5
M18	Ø 19	M30	Ø 31,5

15 - SALDATURE

16 - TRATTAMENTO MATERIALE

17 - ZINCO SECONDO SPECIFICHE TECNICHE

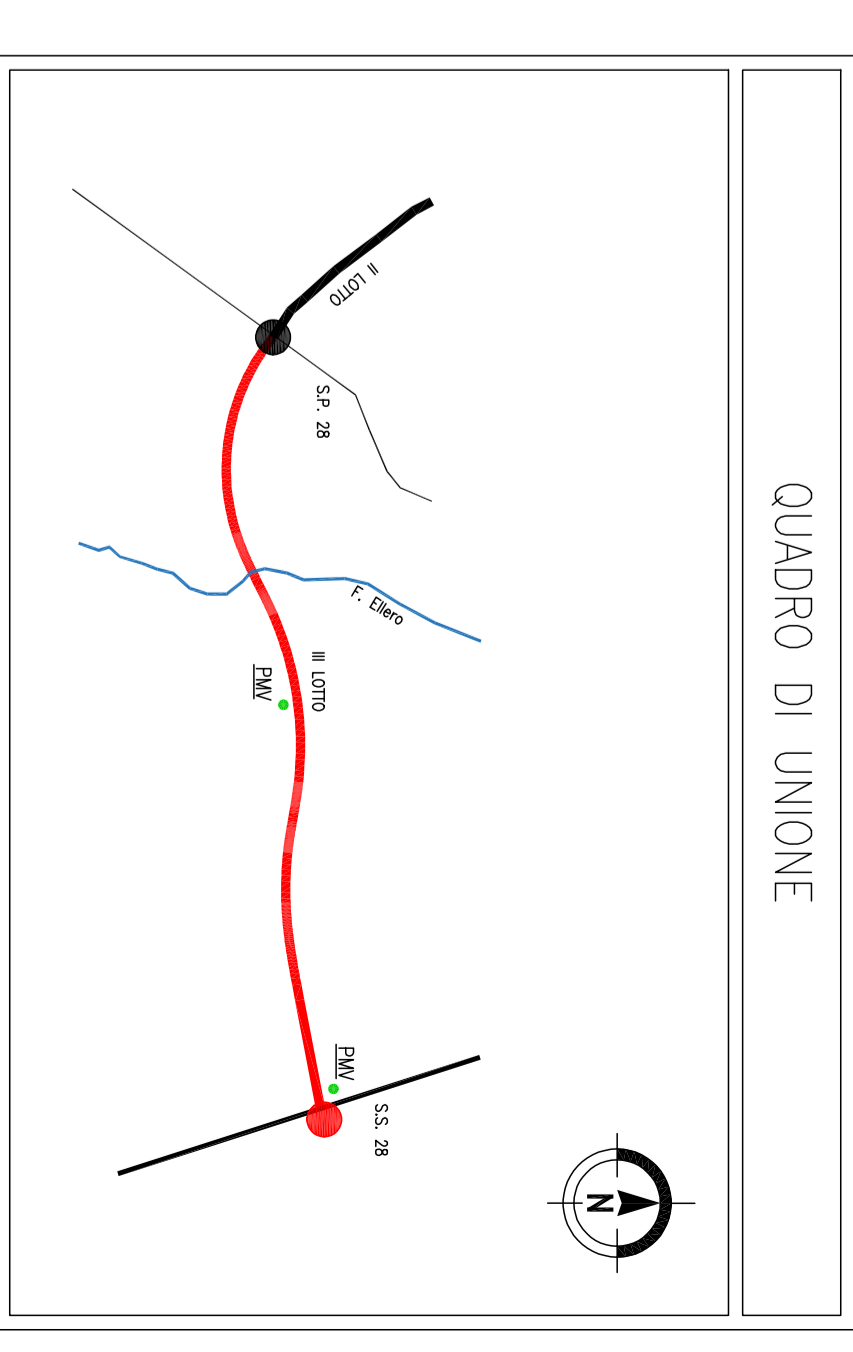
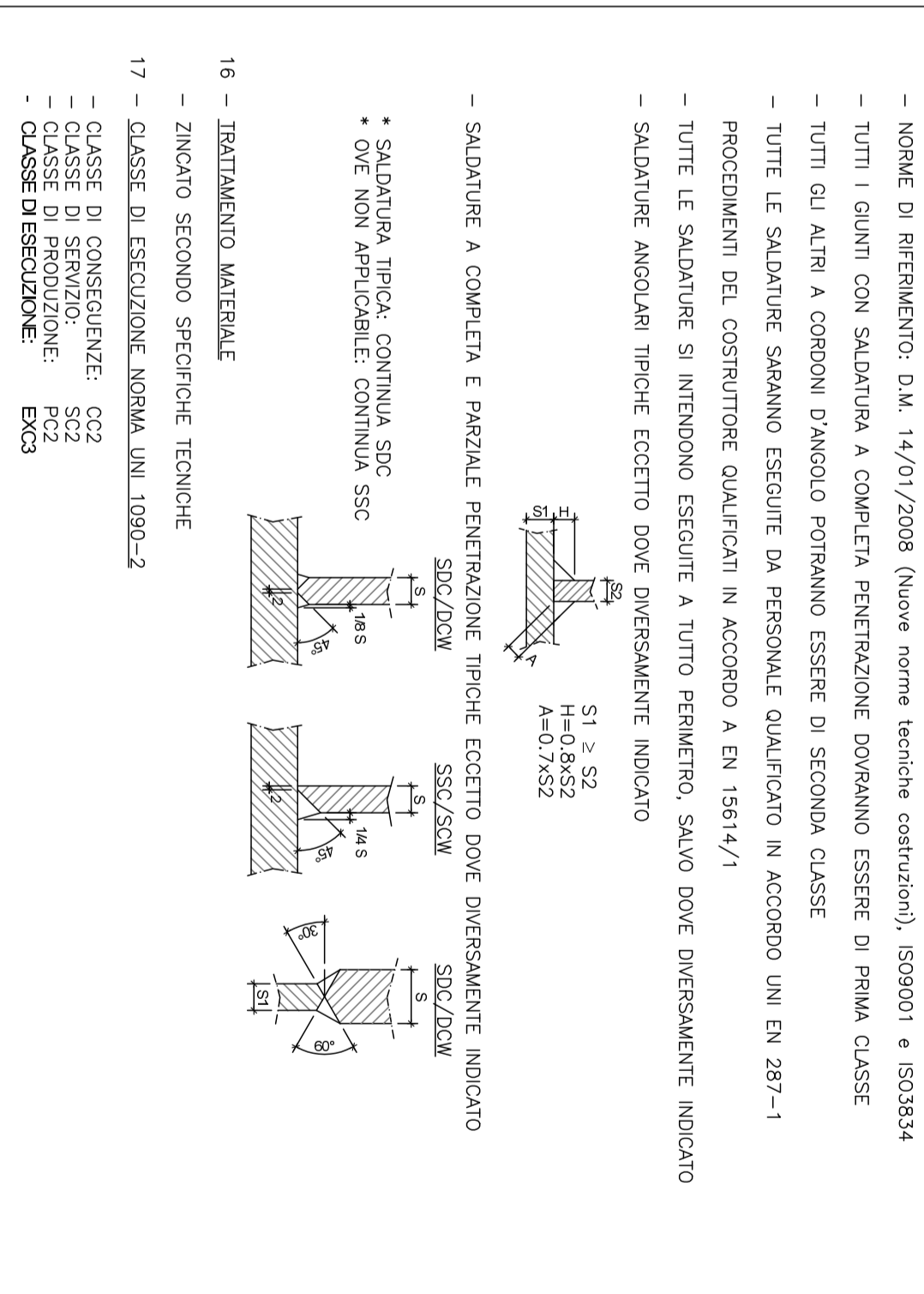
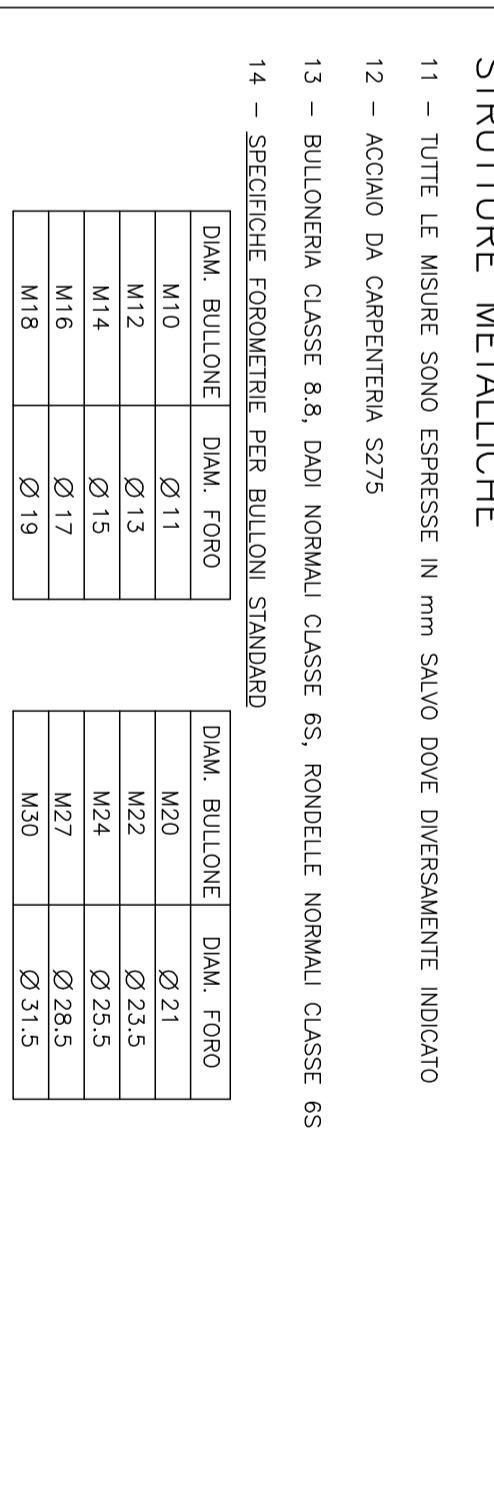
18 - CLASSE DI ESECUZIONE NORMA UNI 1096-2

19 - CLASSE DI CONSEGUENZE: CC2

20 - CLASSE DI SERVIZIO: SC2

21 - CLASSE DI DURATA: DC3

22 - CLASSE DI RESIDUO: EX3



GRUPPO ITALIANE

Direzione Progettazione e Realizzazione Lavori

Provincia di Cuneo
S.S. 28 del Colle di Novà
Lavori di realizzazione della Tangenziale di Mondovì con collegamento alla S.S. 28 Dir - 564 e al casello A6 "Torino-Savona" - III Lotto (Variante di Mondovì)

PROGETTO DEFINITIVO	MANDATARIO	MANDANTE	COO.	TOO8
PROGETTAZIONE, RAGGIUNGERE IL RESPONSABILE DELL'INTERAZIONE DELLE PREVISIONI	GRUPPO ITALIANE	POLITECNICA MATILDI+PARTNERS		
IL GEOLOGICO:	Ing. Andrea Basso - TECNIVIA Ing. Paolo Basso - TECNIVIA Ing. Carlo Vitozzi - TECNIVIA Ing. Roberto Pizzoli - TECNIVIA	Ing. Andrea Basso - TECNIVIA Ing. Paolo Basso - TECNIVIA Ing. Carlo Vitozzi - TECNIVIA Ing. Roberto Pizzoli - TECNIVIA		
IL COORDINATORE PER LA SICUREZZA IN FASE DI PROGETTAZIONE:	Ing. Paolo Basso - TECNIVIA Ing. Carlo Vitozzi - TECNIVIA Ing. Roberto Pizzoli - TECNIVIA	Ing. Paolo Basso - TECNIVIA Ing. Carlo Vitozzi - TECNIVIA Ing. Roberto Pizzoli - TECNIVIA		
VISTO: IL RESP. DEL PROCEDIMENTO:	Ing. Paolo Basso - TECNIVIA Ing. Carlo Vitozzi - TECNIVIA Ing. Roberto Pizzoli - TECNIVIA	Ing. Paolo Basso - TECNIVIA Ing. Carlo Vitozzi - TECNIVIA Ing. Roberto Pizzoli - TECNIVIA		
PROTOCOLLO:	DATA:	DATA:		
19 - IMPIANTI TECNOLOGICI				
19.10 - Strutture				
Strutture di sostegno PMV - Carpenteria metallica				
CODEE PROGETTO	NOVE FILE	PROG. ELAB.	REV.	SCALA
1802_P00_M10_STR_COP2_A	1901			1:50/1:20
ELAB.	STRUTTURALE			
A	DESIGNER: A.			
REV.	DESIGNER	RELAIO	VERIFICATO	APPROVATO