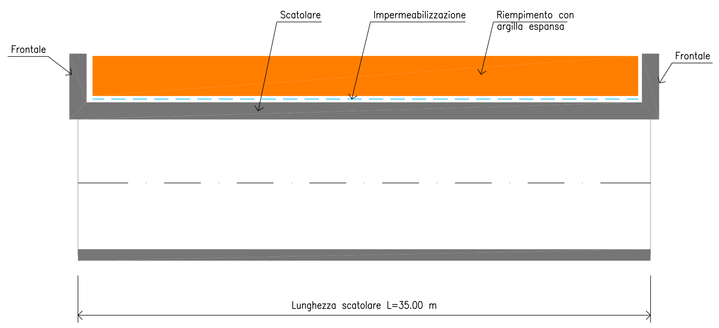
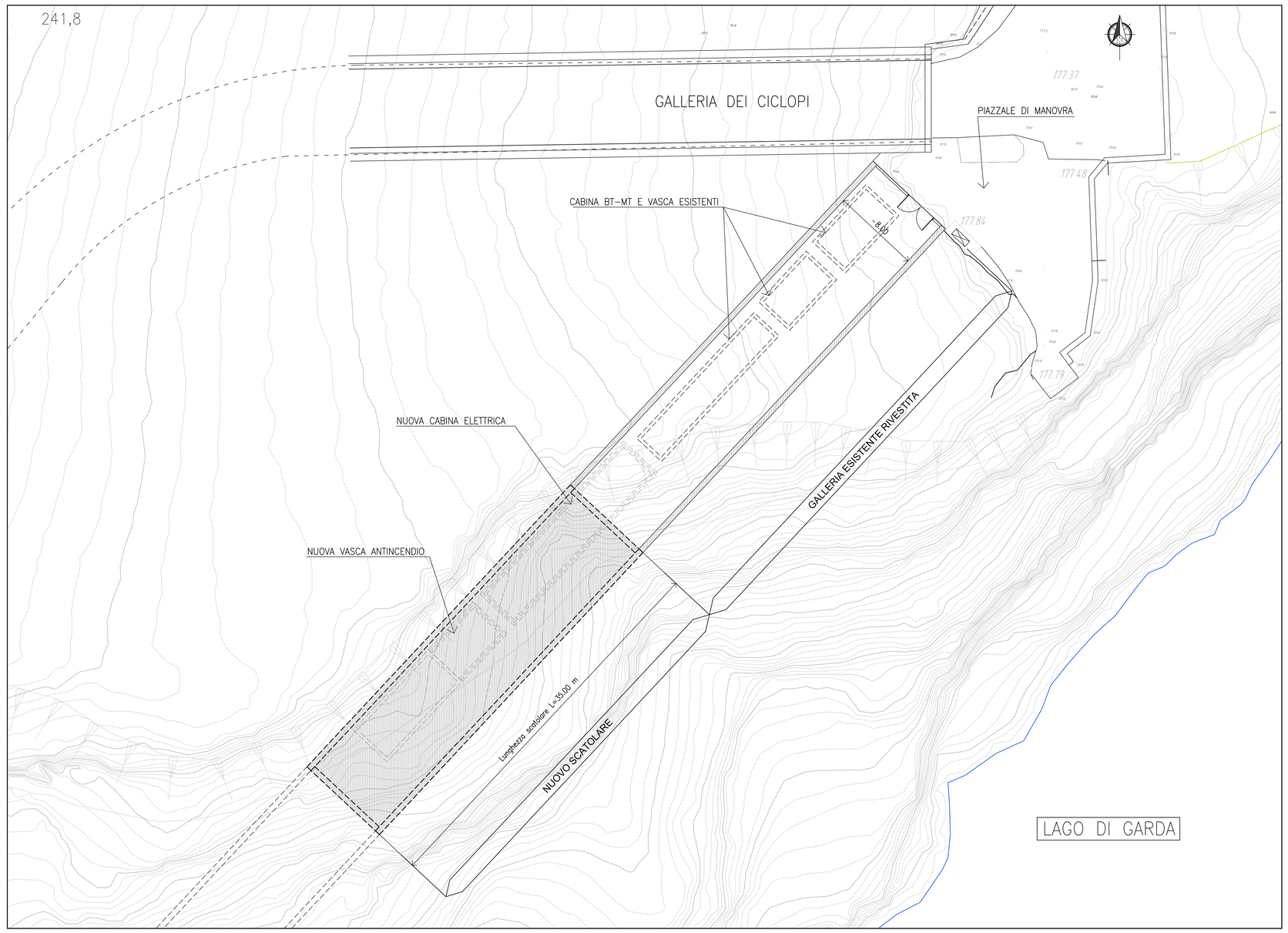
DESCRIZIONE E FASI REALIZZATIVE

FASE 1	- Asportazione del terreno di risulta all'interno della galleria.
FASE 2	- Regolarizzazione delle pareti, fino a quota solaio, con spritz-beton sp. 25 armato con R.E.S. Ø10 20x20
FASE 3	- Preparazione delle travi di fondazione con l'apertura di uno scavo a trincea alla base delle murette esistenti. - Posizionamento dell'armatura con ferri di ripresa per le travi di fondazione. Getto delle fondazioni.
FASE 4	- Armatura e casseratura delle pareti dello scatolare in elevazione. Getto delle pareti.
FASE 5	- Armatura e casseratura del solaio di copertura nonche delle velette di chiusura nei due frontali.
FASE 6	- Posizionamento dell'impermeabilizzazione dello scatolare.
FASE 7	- Riempimento con materiale alleggerito (argilla espansa e resina espandente) nella parte sovrastante lo scatolare. Completamento e finiture dello scatolare. Realizzazione impianti e relative strutture

Schema longitudinale intervento



QUANTITA'	
Magrone di fondazione	8,40 m³
Cls fondazione	35,00 m³
Cls elevazione	301,26 m³
Spritz-beton (regolarizzazione)	158,20 m³
Impermeabilizzazione	15,50 m
Argilla espansa	310,00 m³
Resina espandente	31,00 m³



FASI ESECUTIVE INTASAMENTO CON ARGILLA ESPANSA

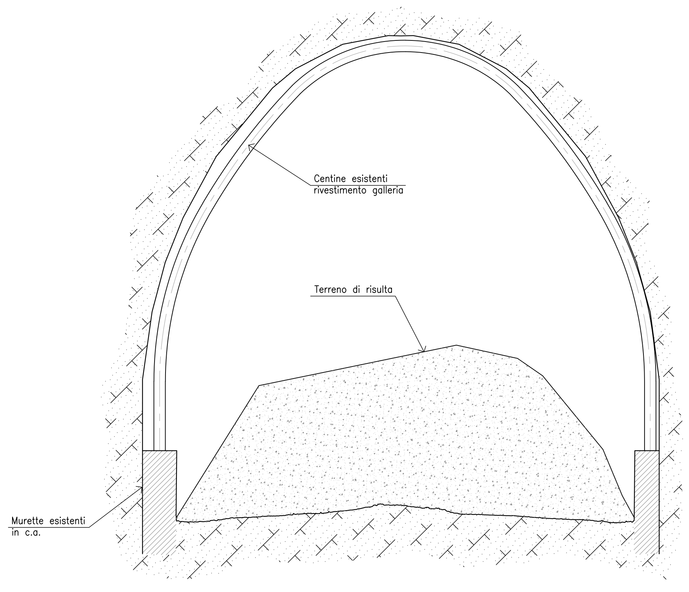
1. Intasamento con materiale inerte argilla espansa granulometria 8-20 mm con peso in mucchio di 350 kg/mc ± 15 % (secondo UNI EN 13055-1) e/o 0-8 mm con peso in mucchio di 450 kg/mc ± 15 % (secondo UNI EN 13055-1).Il materiale inerte di riempimento tipo argilla espansa avrà una resistenza allo schiacciamento dei granuli σ ≥ 0,8 N/mm2
2. Iniezione di resina espandente tipo Uretek Geoplus allo scopo di generare il mutuo contatto fra gli elementi costituenti il materiale inerte di prima fase. Le iniezioni verranno eseguite all'intradosso superiore della cavità allo scopo di saturare tutte le nicchie non riempite dal materiale inerte utilizzato in prima fase e generare il mutuo contatto fra gli elementi costituenti il materiale stesso fino ad esercitare sulle pareti della cavità l'eventuale stato di coazione previsto da progetto. Le iniezioni di materiale espandente tipo Uretek Geo plus potranno eventualmente essere confinate da elementi accessori quali big-bag o altro e verranno effettuate attraverso tubi di iniezione.

INCIDENZA ARMATURA	
FONDAZIONE ED ELEVAZIONE SCATOLARE	90 Kg/m³

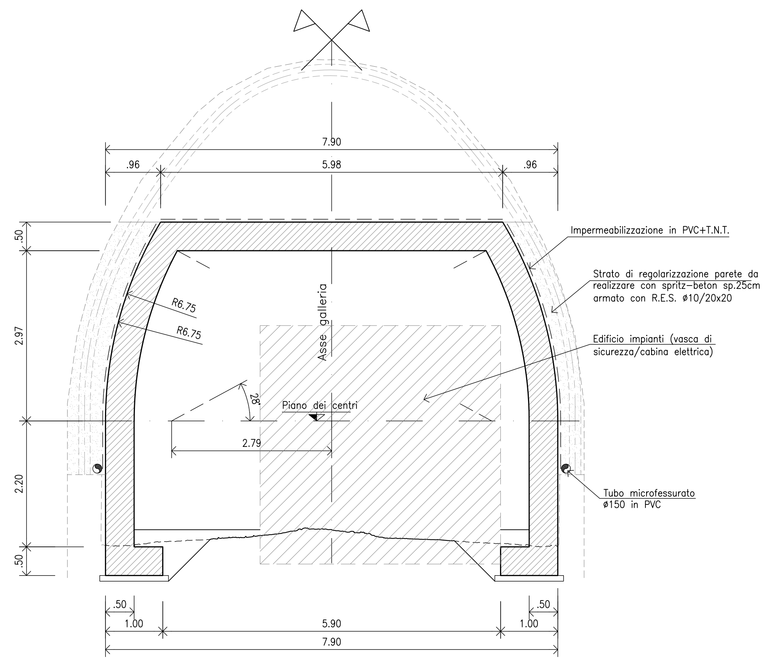
RICHIAMI:

- PER LA TABELLA MATERIALI VEDERE LA TAVOLA: T00GE00OSTDC01_A

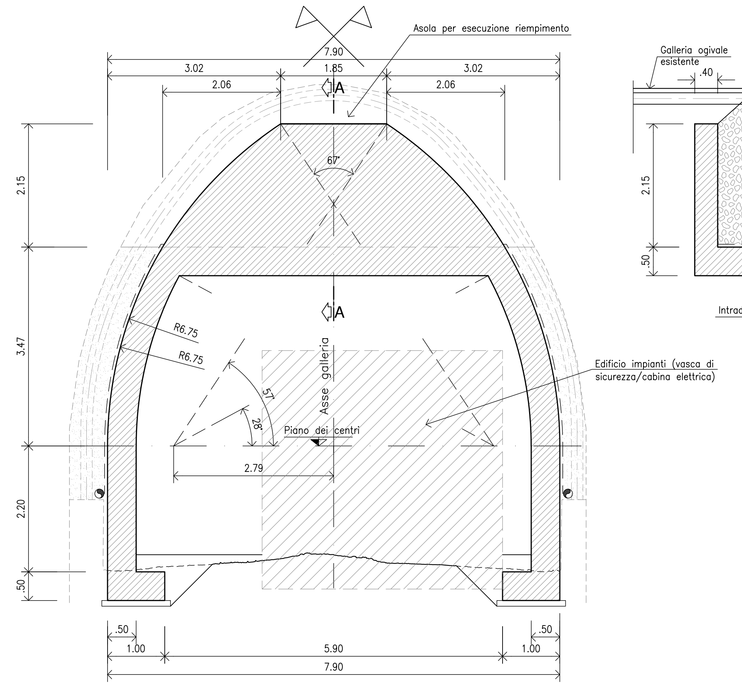
GALLERIA IMPIANTI
(Stato di fatto)
Sezione trasversale
1:50



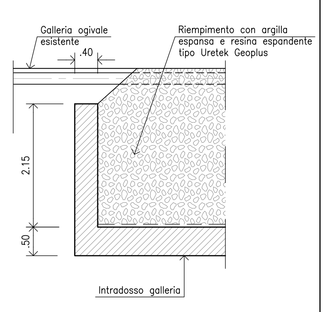
GALLERIA IMPIANTI
(Carpenteria)
Sezione trasversale
1:50



GALLERIA IMPIANTI
(Carpenteria-frontale)
Sezione trasversale
1:50



FRONTALE
Sezione A-A
1:50



GRUPPO FS ITALIANE — anas — *Direzione Progettazione e Realizzazione Lavori*

S.S. 45bis - Gardesana Occidentale

Opere di costruzione della galleria in variante tra il km 86+567 e il km 88+800 finalizzata a sottendere le attuali gallerie ogivali a sezione ristretta

PROGETTO DEFINITIVO — COD. MI92

PROGETTAZIONE: ANAS - DIREZIONE PROGETTAZIONE E REALIZZAZIONE LAVORI

PROGETTISTA: *Dott. Ing. Antonio Scalamandré* *Ordine Ing. di Frosinone n. 1063*	
IL GEOLOGO *Dott. Geol. Serena Mojetta* *Ordine Geol. di Roma n. 928*	
IL RESPONSABILE DEL S.I.A. *Dott. Ing. Laura Traiani* *Ordine Ing. di Roma n. 31890*	
COORDINATORE DELLA SICUREZZA IN FASE DI PROGETTAZIONE *Geom. Fabio Quondam*	
VISTO IL RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO *Dott. Ing. Giancarlo Luongo*	
PROTOCOLLO / DATA	

GALLERIA IMPIANTI
Interventi di adeguamento
Carpenteria, fasi esecutive e particolari costruttivi

CODICE PROGETTO (PROGETTO / LIV. PROG.)	NOME FILE T00GN03OSTDI01A	REVISIONE	SCALA
DPMI092 D 18	CODICE ELAB. T00GN02OSTDI02	A	VARIE

REV.	DESCRIZIONE	DATA	REDATTO	VERIFICATO	APPROVATO
D					
C					
B					
A	EMISSIONE	Gen 2020			