

ORDINE DEGLI INGEGNERI DELLA PROV. DI TRENTO
 dott.ing. **ROBERTO BOSETTI**
 INSCRIZIONE ALBO N° 1027

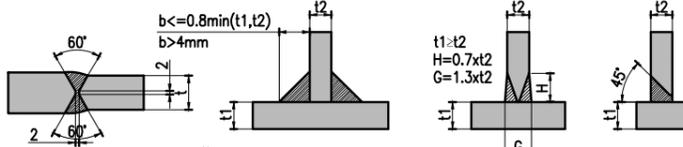
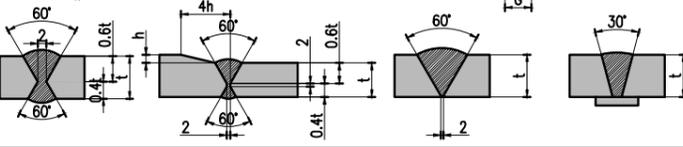
IL RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO
 dott. ing. Roberto Bosetti

autostrada del brennero

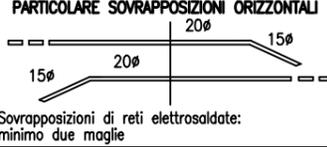
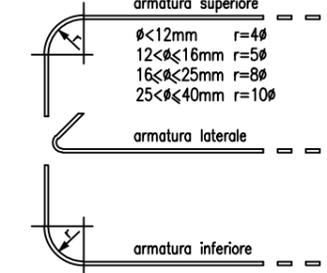
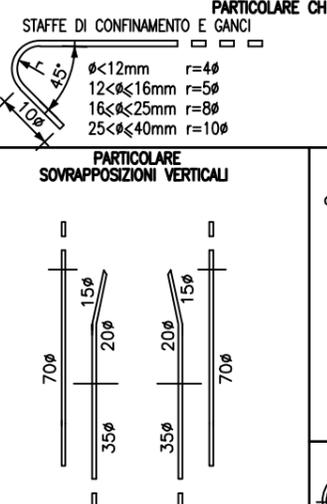
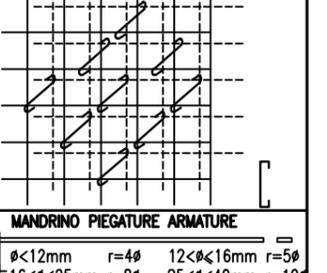
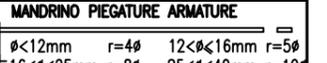
PROGETTO DEFINITIVO PER LA REALIZZAZIONE DELLA TERZA CORSIA NEL TRATTO COMPRESO TRA VERONA NORD (KM 223) E L'INTERSEZIONE CON L'AUTOSTRADA A1 (KM 314)

| | |
|-----------|--|
| A1 | LOTTO 2 - dal km 223+100 al km 230+717 |
| 4.8.3.24. | INTERVENTI SULLE OPERE D'ARTE Sovrappasso S.P.VR-Sommacampagna n° 82 (pr km 227+033) e sovrappasso SS11-SS12 n° 83 (pr km 227+043) Disegni - Nuovo sovrappasso: caratteristiche dei materiali |

| | | | | | |
|------------------|-----------|---|------------|-----------------------------------|---------------|
| O | MAR. 2021 | EMISSIONE | E2B | M. ZINI | C. COSTA |
| REVISIONE: | DATA: | DESCRIZIONE: | REDAZIONE: | VERIFICA: | APPROVAZIONE: |
| DATA PROGETTO: | |  | | DIREZIONE TECNICA GENERALE | |
| LUGLIO 2009 | | | | | |
| NUMERO PROGETTO: | | | | | |
| 31/09 | | | | | |

| CARPENTERIA METALLICA | | | | | | | | | |
|--|--|---|--|----------------------|-----|----------------------|------|--|--|
| BULLONI DADI E ROSETTE | | ACCIAIO PER CARPENTERIA | | | | | | | |
| COPPIE SERRAGGIO SEGUIRE INDICAZIONI DEL PRODUTTORE Bulloni 8.8: Tabella C.4.2.XX C.M. 617 2.02.2009 Bulloni 10.9: Tabella C.4.2.XXI C.M. 617 2.02.2009 N.B.: Viti dadi e rondelle devono essere forniti dal medesimo produttore (cfr. p.to 4.3 UNI EN 14399-1) | | Nuovi impalcati: tipo S355J2G2W UNI EN 10025 Armatura micropali: tipo S355J0H UNI EN 10219 | | | | | | | |
| CLASSE DI RESISTENZA VITI E DADI <table border="1"> <tr> <th>Classe</th> <th>10.9</th> </tr> <tr> <td>f_y (MPa)</td> <td>900</td> </tr> <tr> <td>f_t (MPa)</td> <td>1000</td> </tr> </table> UNI EN ISO 898-1:2001 | | Classe | 10.9 | f _y (MPa) | 900 | f _t (MPa) | 1000 | SALDATURE TIPICHE (ove non altrimenti indicato) PRESCRIZIONI: - Caratteristiche dei materiali e modalità costruttive conformi EC3 (e D.M. 14.01.2008) - Saldature in stabilimento e in opera: Classe 1 - Saldature in cantiere da applicarsi a completo ripristino ove non diversamente specificato | |
| Classe | 10.9 | | | | | | | | |
| f _y (MPa) | 900 | | | | | | | | |
| f _t (MPa) | 1000 | | | | | | | | |
| Elemento | Materiale | Riferimento | | | | | | | |
| Viti | 8.8-10.9 secondo UNI EN ISO 898-1:2001 | UNI EN 14399:2005 parti 3 e 4 |  | | | | | | |
| Dadi | 8.8-10.9 secondo UNI EN 20898-2:1994 | | | | | | | | |
| Rosette | Acciaio C50 UNI EN 10083-2:2006 temprato e rinvenuto HRC 32-40 | UNI EN 14399:2005 parti 5 e 6 |  | | | | | | |
| Piastrine | Acciaio C50 UNI EN 10083-2:2006 temprato e rinvenuto HRC 32-40 | | | | | | | | |

| CALCESTRUZZO | | | | | | |
|---|---------------------------------|-------|---------|--------------------------|-------------------------------|-------------------|
| Calcestruzzo per | Magrone | Pali | Zattere | Elevazione pila e spalle | Cordoli impalcato marciapiedi | Baggioli |
| Classe R'ck (MPa) | 15 | 30 | 35 | 40 | 40 | 45 |
| Classe esposizione ambientale (UNI EN 11104 - UNI EN 206-1) | X0 | XC2 | XC2 | XC4 XD1 XF4 | XC4 XD1 XF4 | XC4 XD1 XF4 |
| Cemento tipo | 32.5 | 32.5 | 32.5 | 32.5 | 32.5 | 32.5 |
| Rapporto max acqua/cemento | CONFORME ALLA NORMATIVA VIGENTE | | | | | |
| Contenuto min. cemento (kg/mc) | CONFORME ALLA NORMATIVA VIGENTE | | | | | |
| φ max inerti (mm) | 20 | 20 | 20 | 20 | 25 | 15 |
| Classe di consistenza | S3 | S3-S4 | S3-S4 | S3-S4 | S3-S4 | S5 |
| Copriferro netto min. (mm) | - | 70 | 40 | 40 | 40 | 40 |

| ARMATURE | |
|---|--|
| N.B.: LA MISURA DELLE BARRE SULLE TAVOLE E' RIFERITA AL FILO ESTERNO | |
| ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO Tipo B450C aderenza migliorata Tensione caratt. snervam f _y > f _{ym} = 450MPa Tensione caratt. rottura f _t > f _{tm} = 540MPa (f _t > f _y) _k > 1.15 < 1.35 (f _t > f _{ym}) _k < 1.25 Allungamento (A _g) _k > 7.5% Analisi chimica di colata in accordo con § 11.3.2.7 del D.M. 14.01.2008 per acciaio saldabile | PARTICOLARE SOVRAPPORZIONI ORIZZONTALI  Sovrapposizioni di reti elettrosaldate: minimo due maglie |
| PIOLI CON TESTA (Tipo Nelson) Acciaio S235J2G3+C450 (eq.4.8) (Alternativa acciaio) acciaio inox 1.4301 Tens. di rott. a trazione f _t > 450MPa Tensione di snervamento f _y > 450MPa Allungamento A5 > 15% | PARTICOLARE CHIUSURA DELLE GABBIE  |
| | PARTICOLARE SOVRAPPORZIONI VERTICALI  |
| | PARTICOLARE CHIUSURA STAFFE STAFFE DI CONFINAMENTO E GANCI STAFFE TIPICHE  |
| | GANCI SUI SETTI 90° al mq su tutti i muri in c.a. se non diversamente indicato  |
| | MANDRINO PIEGATURE ARMATURE  |

- VERIFICARE TUTTE LE MISURE IN CANTIERE
- VERIFICARE TUTTE LE MISURE CON IL PROGETTO ARCHITETTONICO
- VERIFICARE LE MISURE SUL POSTO PRIMA DI EFFETTUARE L'ORDINATIVO DEI MATERIALI
- NELLE RIPRESE DI GETTO USARE SEMPRE PRIMER EPOSSIDICO FRESCO SU FRESCO
- I FIORETTI INGHISATI CON RESINA E I TASSELLI CHIMICI VERRANNO POSTI IN OPERA SECONDO LE PRESCRIZIONI DEL PRODUTTORE DELLE RESINE NELLE CONDIZIONI AMBIENTALI IDONEE E PREVIA PERFETTA PULIZIA DEL FORO
- LE STRUTTURE METALLICHE DOVRANNO AVERE LE CONTROFRECCE DI MONTAGGIO
- PROVE SUI MATERIALI E SULLE OPERE A DISCREZIONE DELLA D.L. SECONDO NORMATIVA VIGENTE E C.S.A. LL.PP.