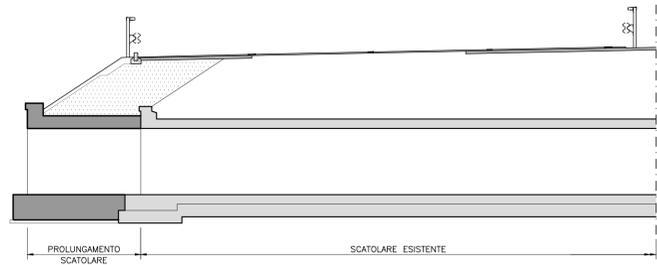
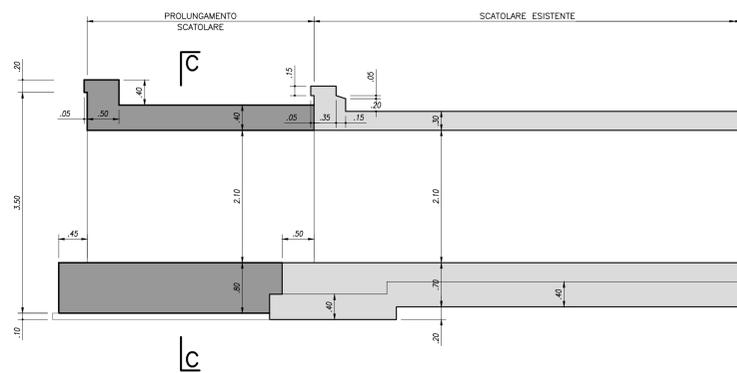


PROLUNGAMENTO SCATOLARI

SEZIONE LONGITUDINALE SCATOLARE
SCALA 1:100

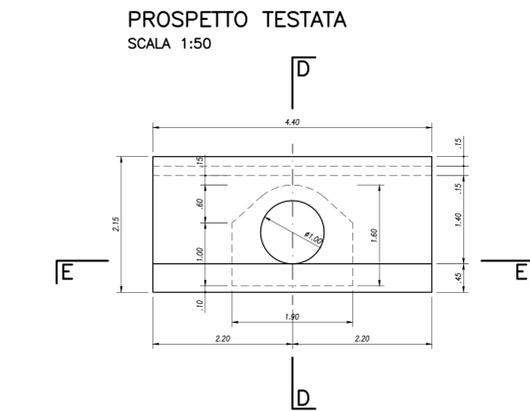
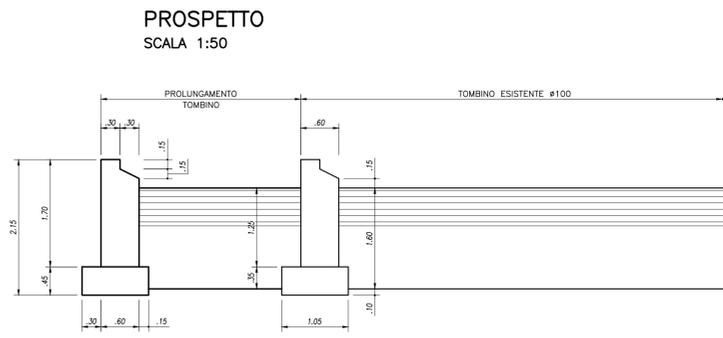
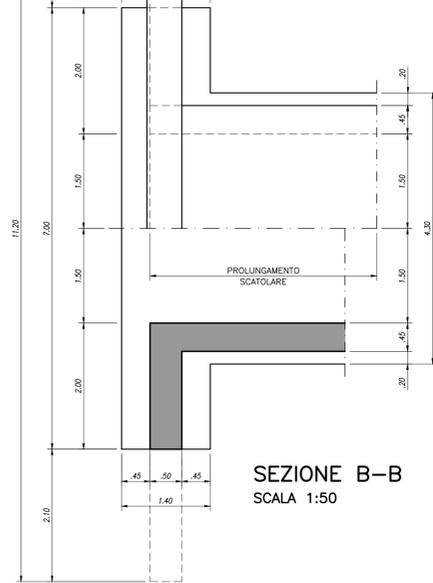
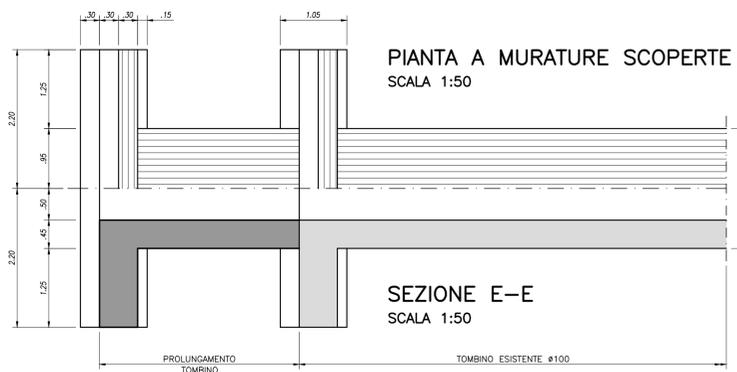
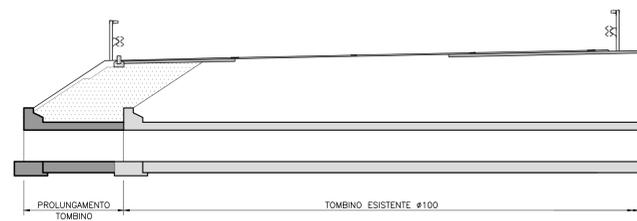


SEZIONE A-A
SCALA 1:50

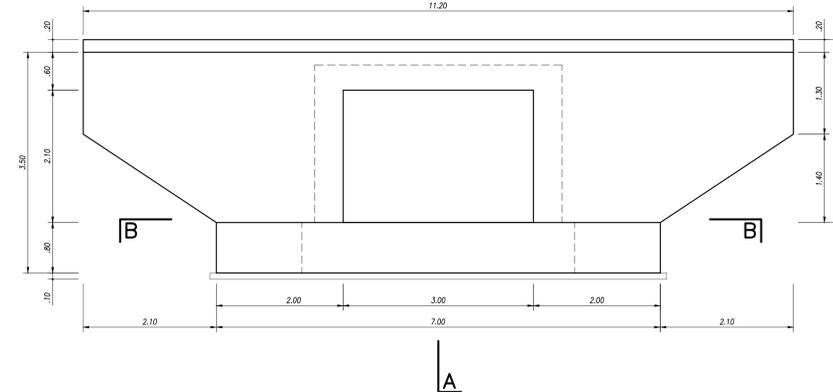


PROLUNGAMENTO TOMBINI

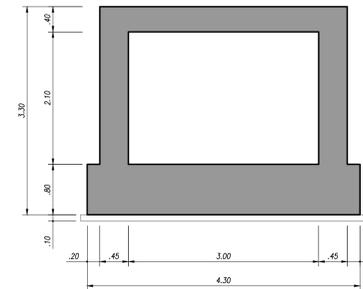
SEZIONE LONGITUDINALE TOMBINO
SCALA 1:100



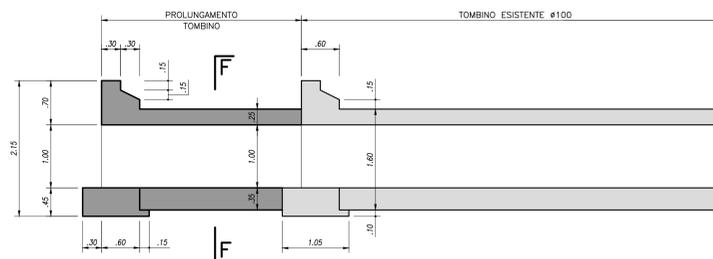
PROSPETTO TESTATA
SCALA 1:50



SEZIONE C-C
SCALA 1:50

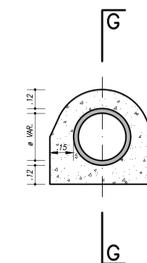


SEZIONE D-D
SCALA 1:50

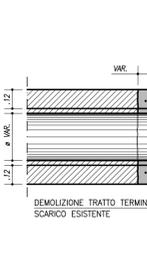


PROLUNGAMENTO SCARICHI ACQUE

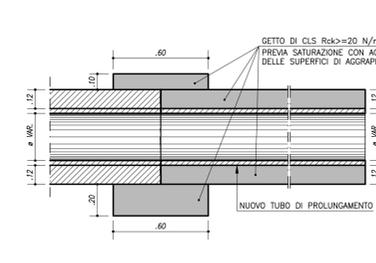
SEZIONE TIPO
SCARICO ESISTENTE
SCALA 1:20



SEZIONE G-G:
1^ FASE
SCALA 1:20



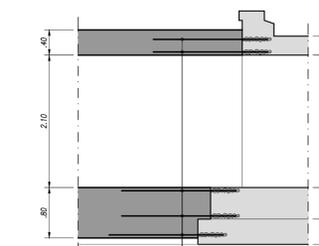
SEZIONE G-G:
2^ FASE
SCALA 1:20



CONNETTORI Ø20/40cm IN ACCIAIO B450C
ANCORATI IN FORI Ø25 CON RESINA EPOSSIDICA
BICOMPONENTE TIPO HILT HIT-RE 500

PROPRIETA' E CARATTERISTICHE MECCANICHE DEI MATERIALI		
CALCESTRUZZO		
1) CARATTERISTICHE MATERIALI E MODALITA' ESECUTIVE DEVONO ESSERE CONFORMI AL D.M.14.09.2005		
- SCATOLARI - TOMBINI		
2) CALCESTRUZZO (UNI EN 206-1 E UNI 11104)	C25/30	
2.1) - CLASSE DI ESPOSIZIONE:	XF3	
- RAPPORTO ACQUA/CEMENTO MAX:	0.45	
- ARIA TOTALE OCCLUSA:	4%	
IMPIEGARE ADDITIVI AREANTI CONFORMI A UNI 934-2 E UNI 10765		
2.2) CLASSE DEL CEMENTO:	CEM I 32.5 R	
2.3) DIMENSIONE MAX. DELL'AGGREGATO:	24 mm	
2.4) CLASSE DI RESISTENZA:	C25/30 (Rck>30 N/mm2)	
2.5) CLASSE DI CONSISTENZA:	S3-S4	
IMPIEGARE ADDITIVI SUPERFLUIDIFICANTI CONFORMI A UNI EN 934-2 E UNI 10765, SECONDO INDICAZIONI DELLA D.L.		

PARTICOLARE COLLEGAMENTO
CON MANUFATTO ESISTENTE
SCALA 1:50



PROPRIETA' E CARATTERISTICHE MECCANICHE DEI MATERIALI																																							
ACCIAIO TIPO B 450 C																																							
TENSIONE CARATTERISTICA DI SMERVAMENTO	f_{yk}	$\geq f_{yknom} = 450$ N/mm2																																					
TENSIONE CARATTERISTICA DI ROTTURA	f_{tk}	$\geq f_{tknom} = 540$ N/mm2																																					
	$(f_y/f_k)_k$	≥ 1.13																																					
	$(f_t/f_k)_k$	≤ 1.35																																					
	$(f_y/f_{yk})_k$	≤ 1.25																																					
	$(A_{s1})_k$	$\geq 7\%$																																					
ALLUNGAMENTO																																							
DIAMETRO DEL MANDRINO PER PROVE DI PIEGAMENTO A 90° E SUCCESSIVO RADDRIZZAMENTO SENZA CRICCHE:																																							
	$\emptyset < 12$ mm	4 \emptyset																																					
	12 $< \emptyset \leq 16$	5 \emptyset																																					
	16 $< \emptyset \leq 25$	8 \emptyset																																					
	25 $< \emptyset \leq 50$	10 \emptyset																																					
NOTE:																																							
1) LE BARRE DEVONO ESSERE COLLEGATE TRA DI LORO MEDIANTE ADEGUATE LEGATURE (MA NON SALDATE) PER EVITARE IL LORO SPOSTAMENTO DURANTE IL GETTO E GARANTIRE, COMUNQUE, RICOPRIMENTO E POSIZIONE DI PROGETTO																																							
2) COPRIFERRO: MINIMO 3 CM																																							
3) IL COPRIFERRO INDICATO NEI DISegni (O RISULTANTE DALLE MISURE DELLE SAGOME DEI FERRI) DEVE ESSERE RIGOROSAMENTE RISPETTATO A MEZZO DI ADEGUATI DISTANZIATORI IN PLASTICA O CALCESTRUZZO																																							
PIEGATURA BARRE																																							
A MENO DI DIVERSE INDICAZIONI RIPORTATE NELLE SAGOME DEI FERRI, PIEGARE LE ARMATURE CON MANDRINI DI DIAMETRO NON INFERIORE AI VALORI SOTTO RIPORTATI:																																							
D1 = DIAMETRO MINIMO DEL MANDRINO (mm) PER PIEGATURE INTERMEDIE																																							
D2 = DIAMETRO MINIMO DEL MANDRINO (mm) PER SQUADRETTI TERMINALI																																							
D1 = 12 \emptyset PER TUTTI I \emptyset	D2 = 6 \emptyset PER $\emptyset = 6 - 12$																																						
	D2 = 8 \emptyset PER $\emptyset = 14 - 18$																																						
	D2 = 10 \emptyset PER $\emptyset = 20 - 24$																																						
	D2 = 12 \emptyset PER $\emptyset = 26$																																						
	a, b, c, d, e = MISURE RIPORTATE NELLE SAGOME																																						
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>\emptyset</th> <th>6</th> <th>8</th> <th>10</th> <th>12</th> <th>14</th> <th>16</th> <th>18</th> <th>20</th> <th>22</th> <th>24</th> <th>26</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>D1</td> <td>72</td> <td>96</td> <td>120</td> <td>144</td> <td>168</td> <td>192</td> <td>216</td> <td>240</td> <td>264</td> <td>288</td> <td>312</td> </tr> <tr> <td>D2</td> <td>36</td> <td>48</td> <td>60</td> <td>72</td> <td>84</td> <td>96</td> <td>108</td> <td>120</td> <td>132</td> <td>144</td> <td>156</td> </tr> </tbody> </table>			\emptyset	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	26	D1	72	96	120	144	168	192	216	240	264	288	312	D2	36	48	60	72	84	96	108	120	132	144	156
\emptyset	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	26																												
D1	72	96	120	144	168	192	216	240	264	288	312																												
D2	36	48	60	72	84	96	108	120	132	144	156																												
PIEGATURA STAFFE																																							
D3 = DIAMETRO MINIMO DEL MANDRINO (mm)																																							
D3 = 4 \emptyset PER $\emptyset = 6 - 12$																																							
D3 = 6 \emptyset PER $\emptyset = 14 - 18$																																							
	a, b = MISURE RIPORTATE NELLE SAGOME																																						
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>\emptyset</th> <th>6</th> <th>8</th> <th>10</th> <th>12</th> <th>14</th> <th>16</th> <th>18</th> <th>20</th> <th>22</th> <th>24</th> <th>26</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>D3</td> <td>24</td> <td>32</td> <td>40</td> <td>48</td> <td>56</td> <td>64</td> <td>72</td> <td>80</td> <td>88</td> <td>96</td> <td>104</td> </tr> </tbody> </table>			\emptyset	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	26	D3	24	32	40	48	56	64	72	80	88	96	104												
\emptyset	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	26																												
D3	24	32	40	48	56	64	72	80	88	96	104																												
	PARTICOLARE GANCO																																						

SOCIETA' PER AZIONI AUTOSTRADA DEL BRENNERO - TRENTO

ORDINE DEGLI INGEGNERI DELLA PROV. DI TRENTO
dott.ing. ROBERTO BOSETTI
INSCRIZIONE ALBO n° 1027

IL RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO
dott. ing. Roberto Bosetti

autostrada del brennero

PROGETTO DEFINITIVO PER LA REALIZZAZIONE DELLA TERZA CORSIA NEL TRATTO COMPRESO TRA VERONA NORD (KM 223) E L'INTERSEZIONE CON L'AUTOSTRADA A1 (KM 314)

A2 LOTTO 2 - dal km 230+717 a Nogarole Rocca (km 246+185)

2.6. SEZIONI TIPO
Prolungamento opere minori

0	MAR. 2021	EMISSIONE	A. SARZI	M. ZINI	C. COSTA
REVISIONE:	DATA:	DESCRIZIONE:	REDAZIONE:	VERIFICA:	APPROVAZIONE:
DATA PROGETTO: LUGLIO 2009					
NUMERO PROGETTO: 31/09					

DIREZIONE TECNICA GENERALE

ORDINE DEGLI INGEGNERI DELLA PROV. DI BOLZANO
dott. ing. CARLO COSTA
n° 891
INGENIEURKAMMER DER PROVINZ BOZEN