

# ABACO MONTANTI BARRIERE ANTIRUMORE

SCALA 1:10

NB: Per pendenza della livelletta di progetto minore o uguale a 1,5% e massimo n° 3 guarnizioni interposte tra i pannelli, i montanti delle barriere devono essere sempre 5 cm più alti dell'altezza nominale specificata (pari alla somma delle altezze dei pannelli).  
Esempio:  $h_{montante} = 4,00$  m (0,50 pannello in c/a + 1,50 + 1,00 + 1,00 pannelli in legno) in realtà il montante è 4,05 m, tale incremento serve per compensare lo spessore delle guarnizioni interposte tra i pannelli e le eventuali pendenze delle livellette affinché i pannelli, posti orizzontalmente, siano sempre contenuti all'interno delle ali del montante stesso.  
Per pendenze maggiori e/o n° guarnizioni maggiori a 3 va determinata l'altezza ottimale del montante in accordo con la D.L.

HEM 180 (h montante nominale=5,50m) peso=489 kg (88,9 Kg/ml)

HEM 180 (h montante nominale=5,00m) peso=445 kg (88,9 Kg/ml)

HEB 180 (h montante nominale=4,50m) peso=230 kg (51,2 Kg/ml)

HEB 180 (h montante nominale=4,00m) peso=205 kg (51,2 Kg/ml)

HEA 180 (h montante nominale=3,50m) peso=124 kg (35,5 Kg/ml)

HEA 180 (h montante nominale=3,00m) peso=107 kg (35,5 Kg/ml)

## STIMA ALTEZZA MONTANTE

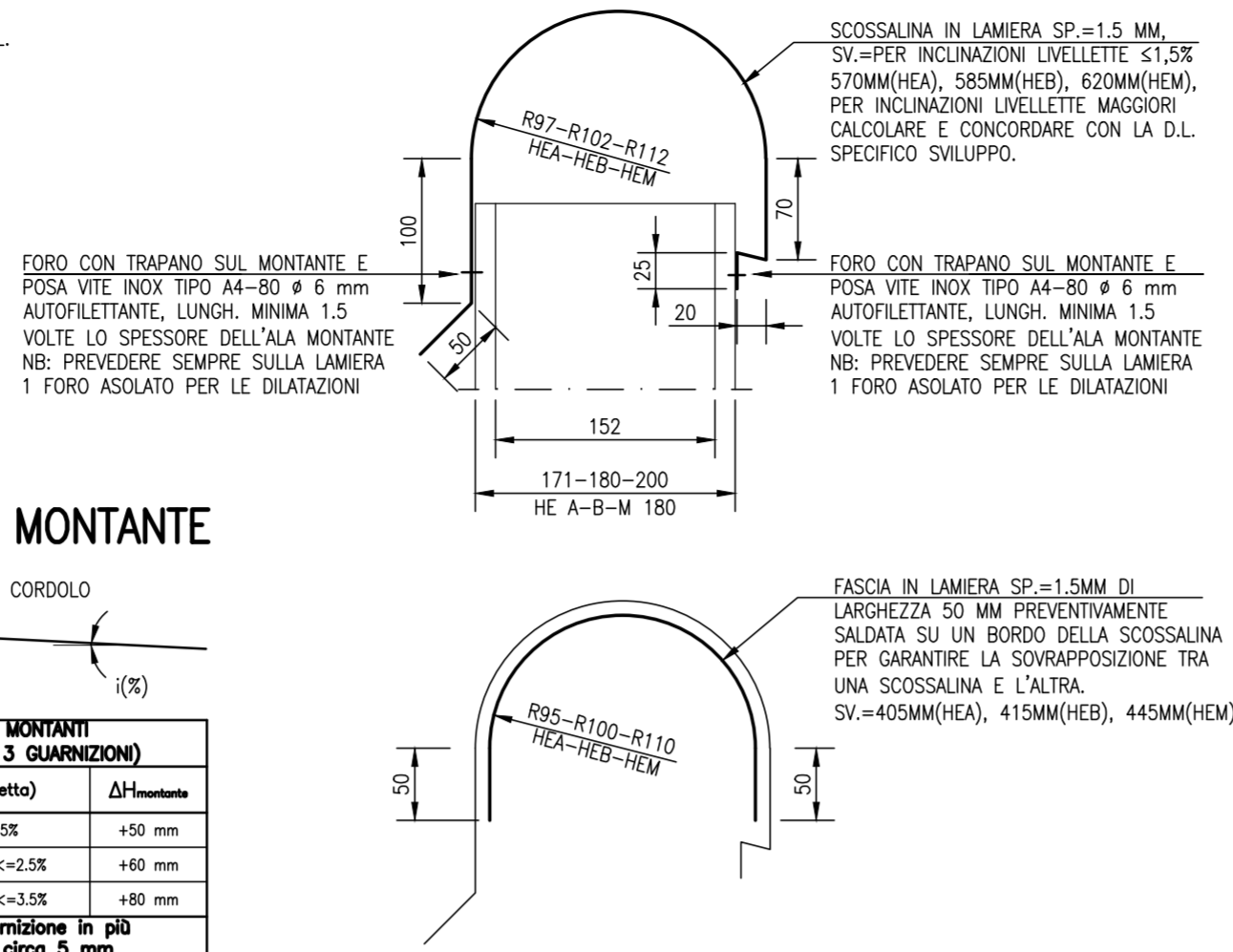
LIVELLETTA TESTA CORDOLO

ALTEZZE MONTANTI (STIMATE CON 3 GUARNIZIONI)		
TIPO	i (livelletta)	$\Delta h_{montante}$
(1)	$i < 1,5\%$	+50 mm
(2)	$1,5\% < i < 2,5\%$	+60 mm
(3)	$2,5\% < i < 3,5\%$	+80 mm

Per ogni guarnizione in più aggiungere circa 5 mm

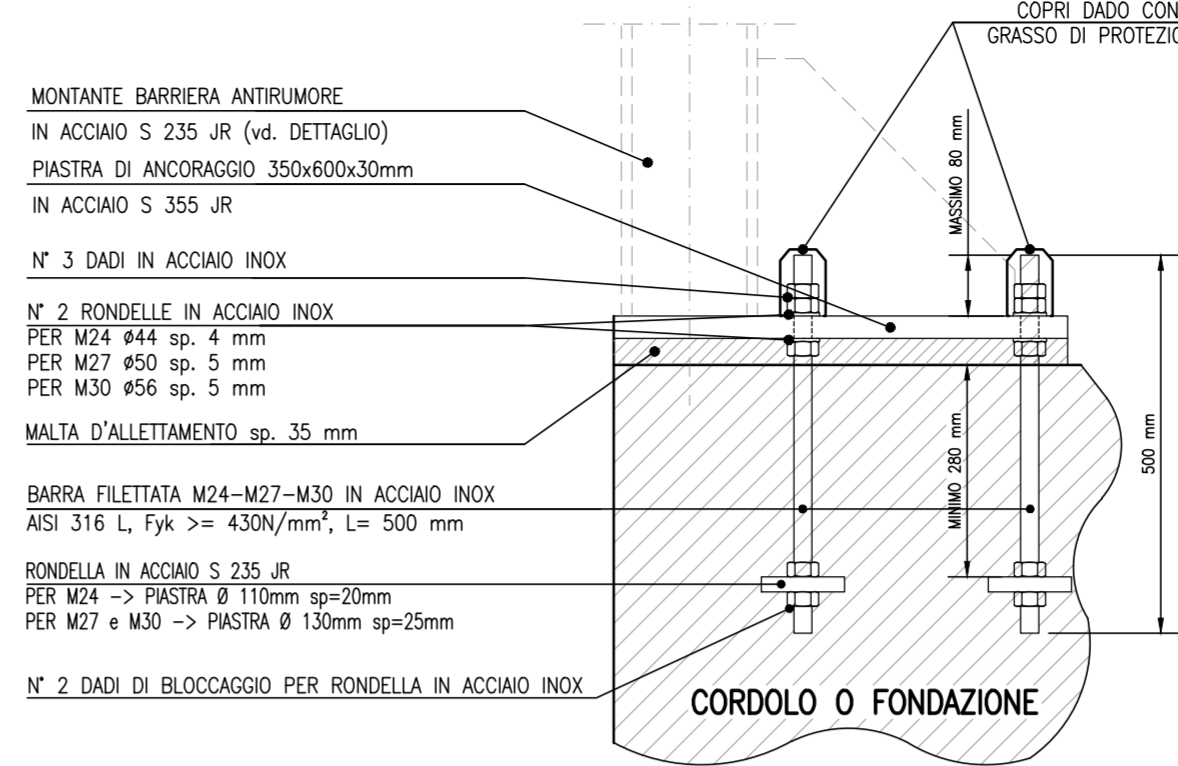
## PARTICOLARE ELEMENTO DI FINITURA SUPERIORE

SCALA 1:5 (misure in mm)



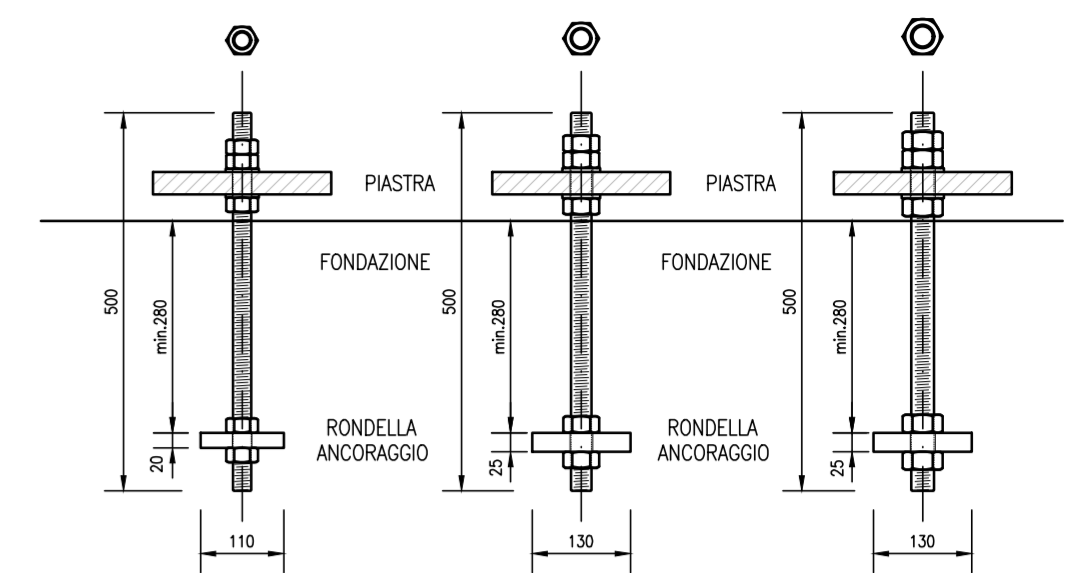
## PARTICOLARE ANCORAGGIO CON BARRE FILETTATE E RONDELLE

SCALA 1:10



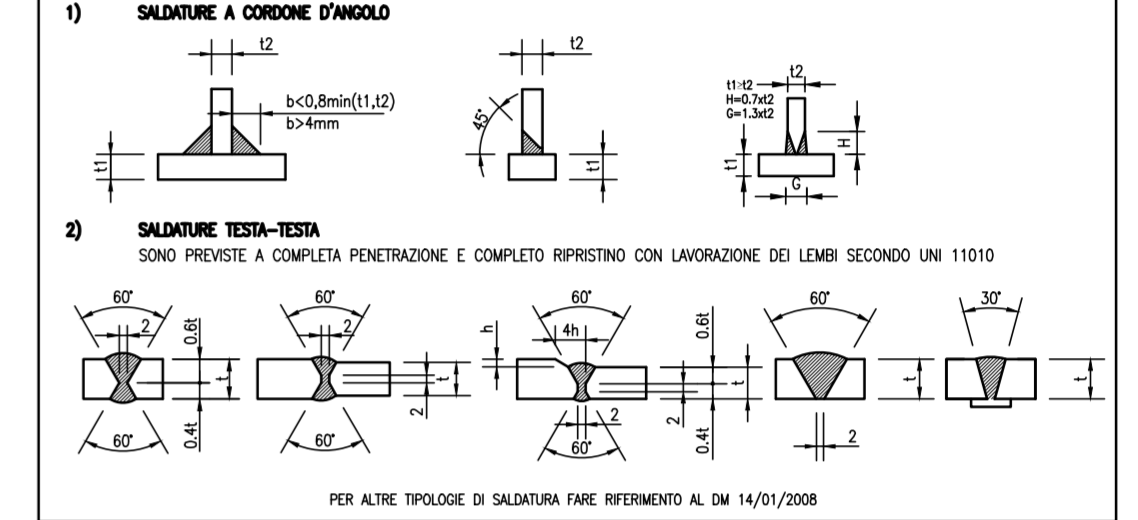
## TIRAFONDI

TIRAFONDO M24 L=500 mm	TIRAFONDO M27 L=500 mm	TIRAFONDO M30 L=500 mm
- Barra+bulloneria in INOX = 2,40 kg	- Barra+bulloneria in INOX = 3,19 kg	- Barra+bulloneria in INOX = 4,07 kg
- Rondella ancoraggio in acciaio S235 = 1,42 kg	- Rondella ancoraggio in acciaio S235 = 2,48 kg	- Rondella ancoraggio in acciaio S235 = 2,45 kg



## PRESCRIZIONI TECNICHE SALDATURE TIPICHE

SALDATURE IN STABILIMENTO E IN OPERA CLASSE 1 - SALDATURE IN CANTIERE DA APPLICARSI A COMPLETO RIPRISTO OVE NON DIFFERENTEMENTE SPECIFICATO

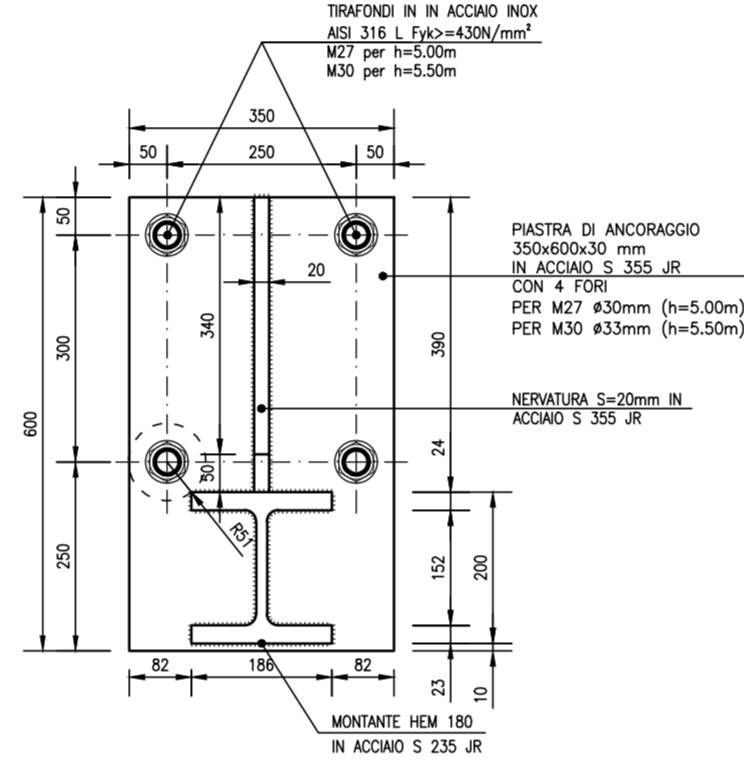


## PROPRIETA' E CARATTERISTICHE MECCANICHE DEI MATERIALI

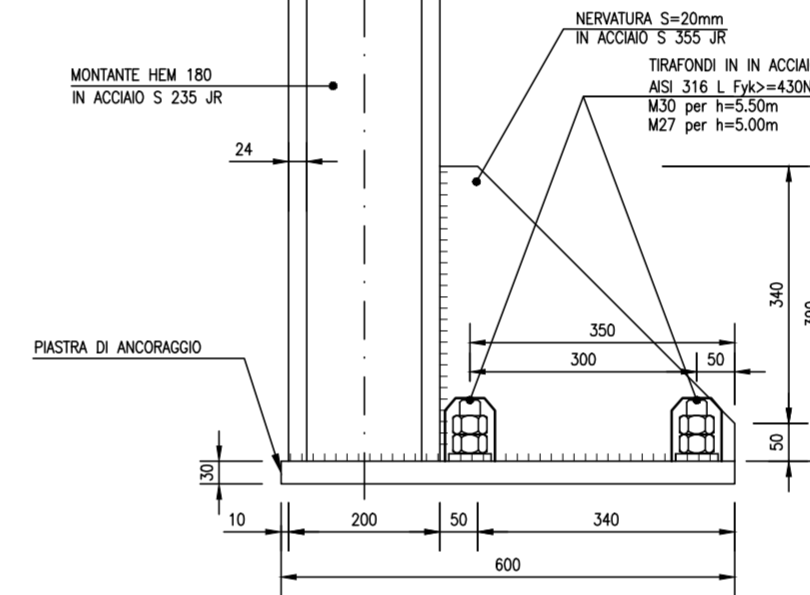
- CARPENTERIA METALLICA: PIASTRA DI ANCORAGGIO E BRIDGMENTI: ACCIAIO TIPO S 355 JR (UNI EN 10025) PIASTRE DI RINFORZO E MONTANTI: ACCIAIO TIPO S 355 JR (UNI EN 10025)
- BULLONERIA: AD ALTA RESISTENZA CLASSE 8.8 (SECONDO DM 14/01/2008 e UNI EN 14399) CARICO DI SERRAGGIO SECONDO INDICAZIONI DEL PRODUTTORE. N.B.: VITI DADI E RONDELLE DEVONO ESSERE FORNITI DAL MEDESIMO PRODUTTORE (CFR. P.TO 4.3 UNI EN 14399-1) CLASSE 8, UNI 5587 (ALT)
- DADI:
- TIRAFONDI: IN ACCIAIO INOX AISI 316 L COMPRESI DADI E RONDELLE, F<sub>yk</sub> >= 430N/mm<sup>2</sup>
- SALDATURE: SECONDO D.M. 14/01/2008 E UNI 11001

## PARTICOLARE PIASTRA E MONTANTE BARRIERA ANTIRUMORE h<sub>montante</sub>=5,00-5,50m

SEZIONE ORIZZONTALE MONTANTE  
SCALA 1:10

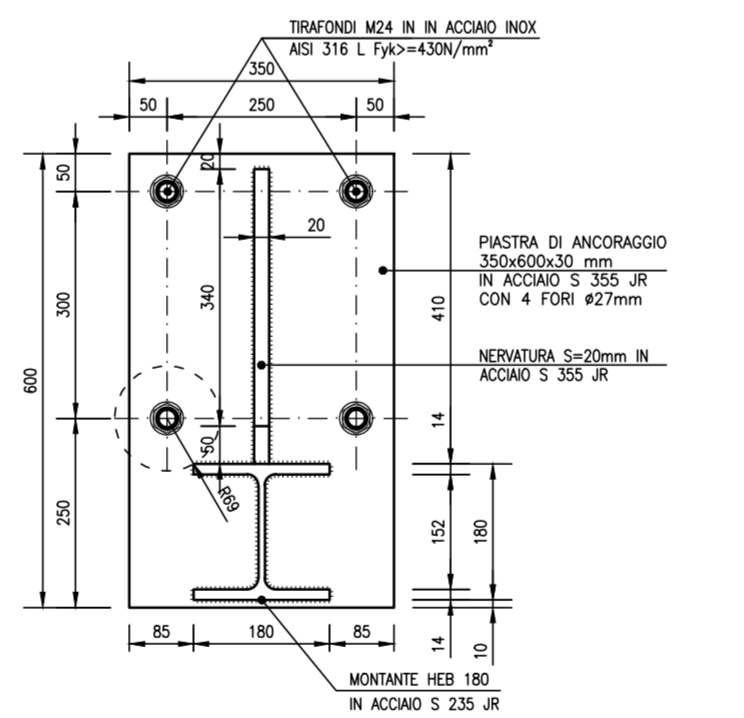


SEZIONE TIPO MONTANTE  
SCALA 1:10

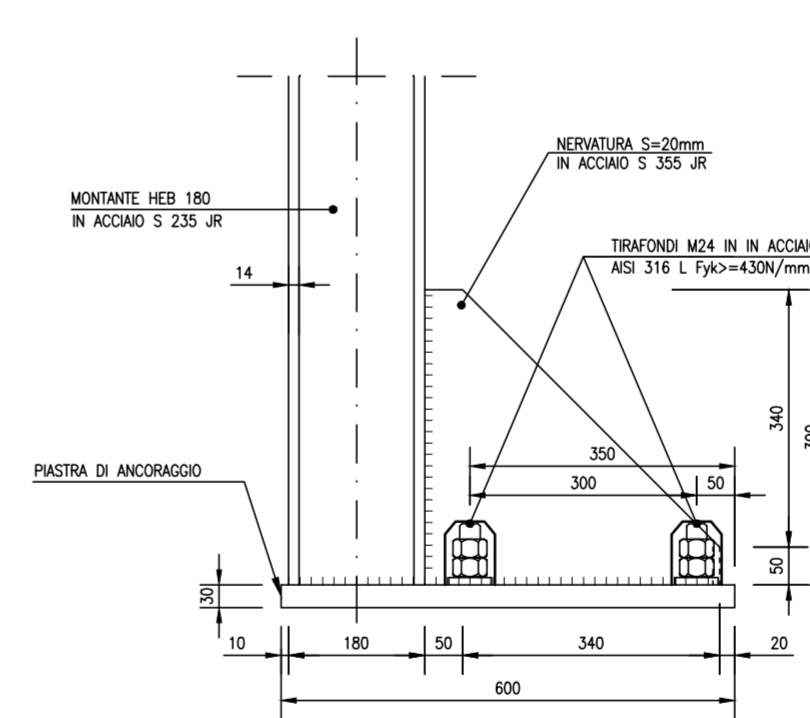


## PARTICOLARE PIASTRA E MONTANTE BARRIERA ANTIRUMORE h<sub>montante</sub>=4,00-4,50m

SEZIONE ORIZZONTALE MONTANTE  
SCALA 1:10

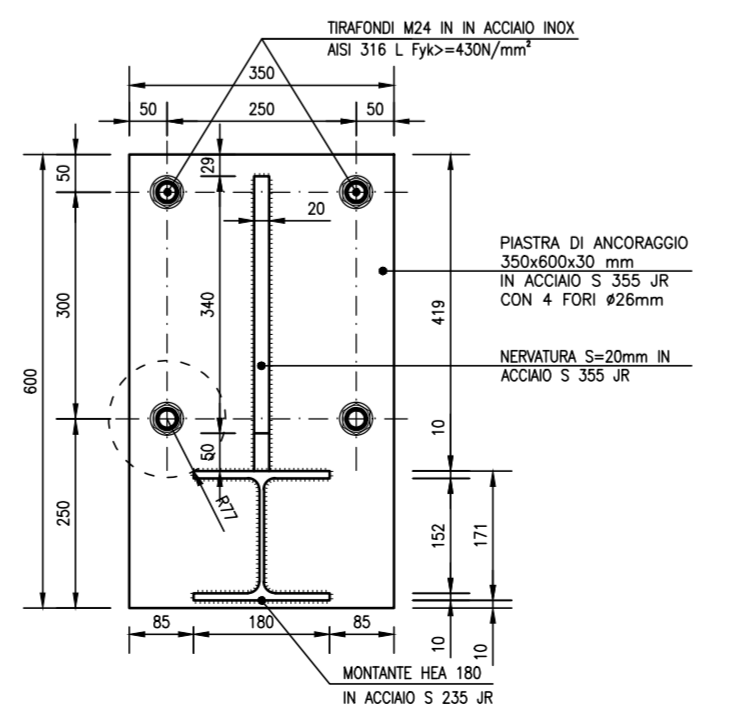


SEZIONE TIPO MONTANTE  
SCALA 1:10

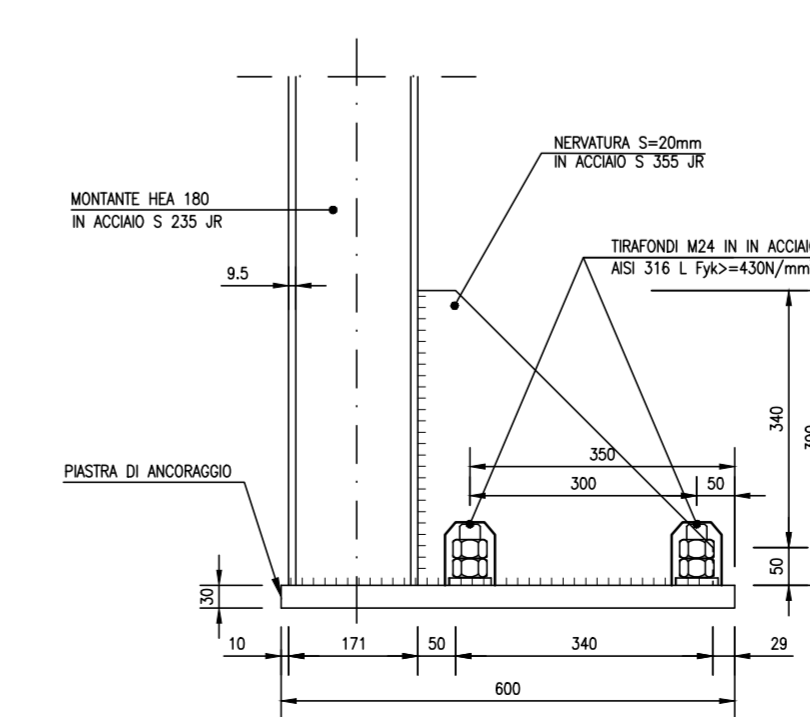


## PARTICOLARE PIASTRA E MONTANTE BARRIERA ANTIRUMORE fino a h<sub>montante</sub>=3,50m

SEZIONE ORIZZONTALE MONTANTE  
SCALA 1:10



SEZIONE TIPO MONTANTE  
SCALA 1:10



PESO PIASTRA + NERVATURA ≈ 64 kg

SOCIETA' PER AZIONI AUTOSTRADA DEL BRENNERO - TRENTO

ORDINE DEGLI INGEGNERI DELLA PROV. DI TRENTO  
dott.ing. ROBERTO BOSETTI  
INSCRIZIONE ALBO N° 1027

IL RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO  
dott. ing. Roberto Bosetti

# autostrada del brennero

PROGETTO DEFINITIVO PER LA REALIZZAZIONE DELLA TERZA CORSIA NEL TRATTO COMPRESO TRA VERONA NORD (KM 223) E L'INTERSEZIONE CON L'AUTOSTRADA A1 (KM 314)

A2 LOTTO 2 - dal km 230+717 a Nogare Rocca (km 246+185)

INTERVENTI DI MITIGAZIONE - BARRIERE ANTIRUMORE

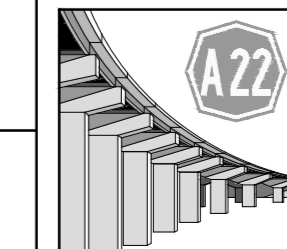
7.2.1.1 Disegni tipologici  
Carpenteria metallica  
Barriera standard

0 MAR. 2021 EMISSIONE G. DALDO M. BRUGNOLLI C. COSTA

REVISIONE: DATA: DESCRIZIONE: REDAZIONE: VERIFICA: APPROVAZIONE:

DATA PROGETTO: LUGLIO 2009

NUMERO PROGETTO: 31/09



DIREZIONE TECNICA GENERALE

IL DIRETTORE TECNICO GENERALE E PROGETTISTA:  
ORDINE DEGLI INGEGNERI DELLA PROV. DI BOLZANO  
Dott. Ing. CARLO COSTA  
Nr. 891  
INGENIEURKAMMER DER PROVINZ BOZEN