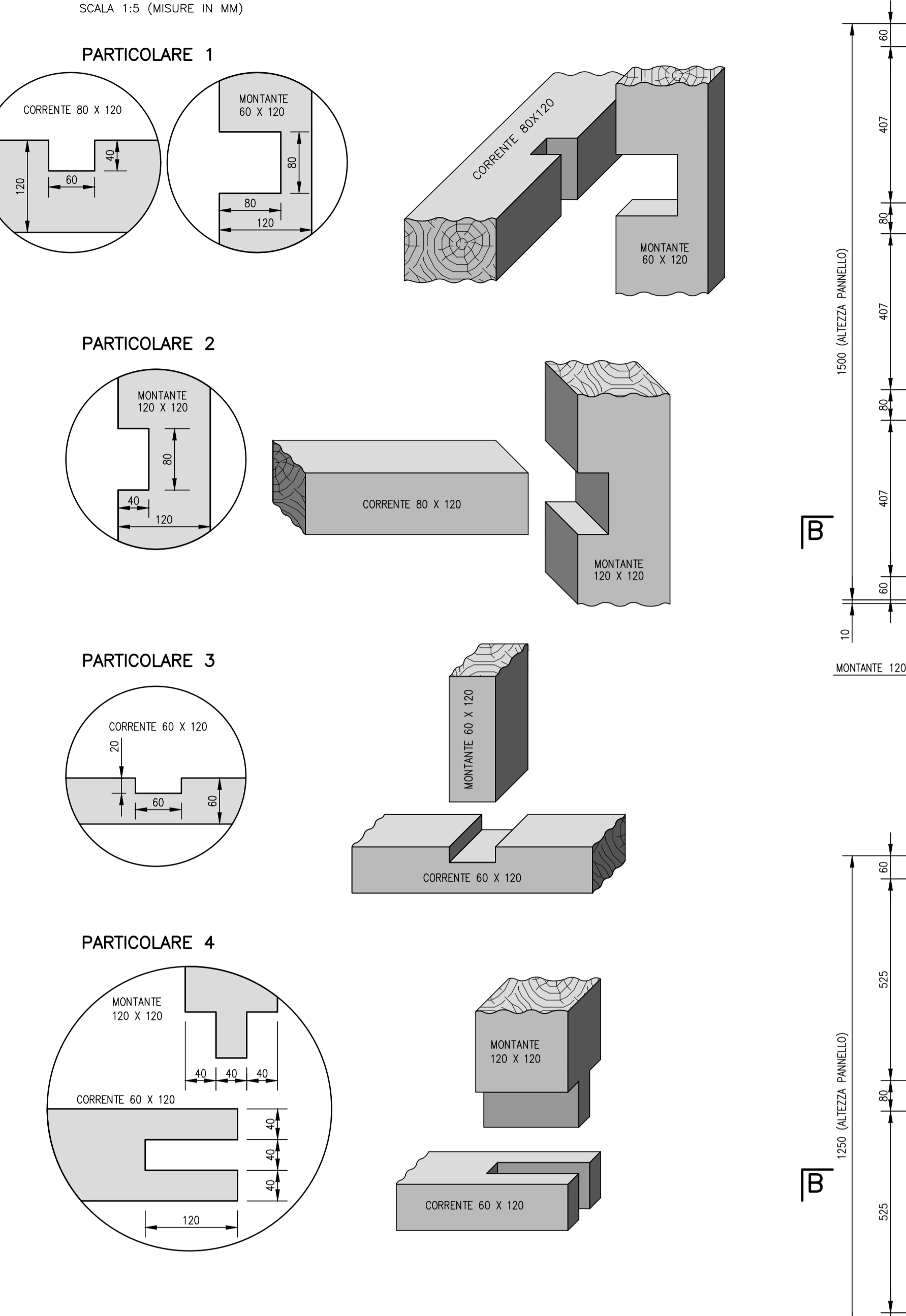
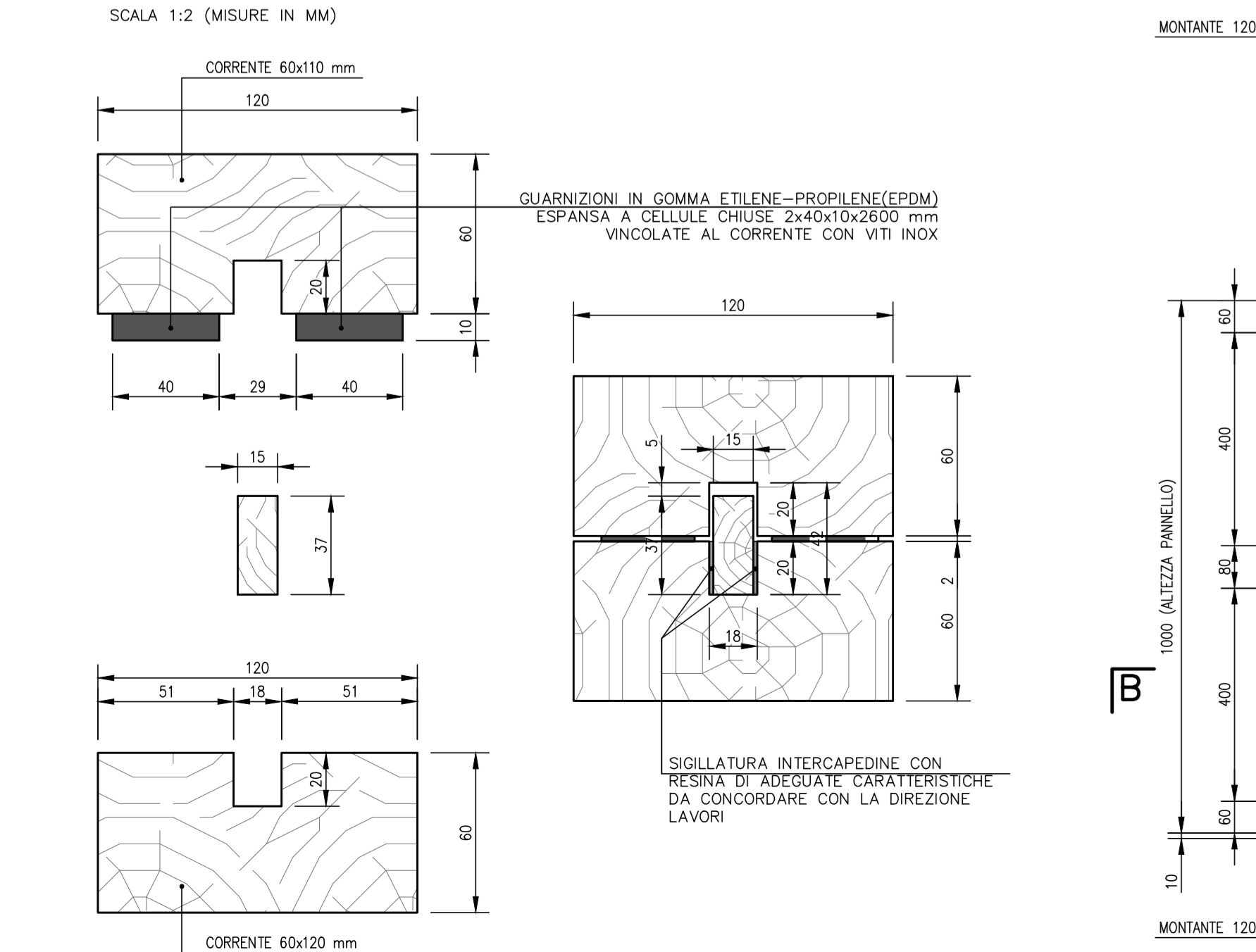


NOTA: LA LISTELLATURA LATO STRADA DEI PANNELLI IN LEGNO È REALIZZATA SECONDO DUE INCASTRAMENTI (UNA SPECIALE DELL'ALTRA) AL FINE DI OTTENERE IN CASO DI AFFIANCAMENTO E/O SOVRAPPONGIMENTO, LA FORMA GEOMETRICA DI UN PANNELLO. I LISTELLI SI DEVONO RIPRODURRE GEOMETRICAMENTE NELLE ZONE DI CONTATTO TRA I PANNELLI SOVRAPPosti E/O AFFIANCATE.

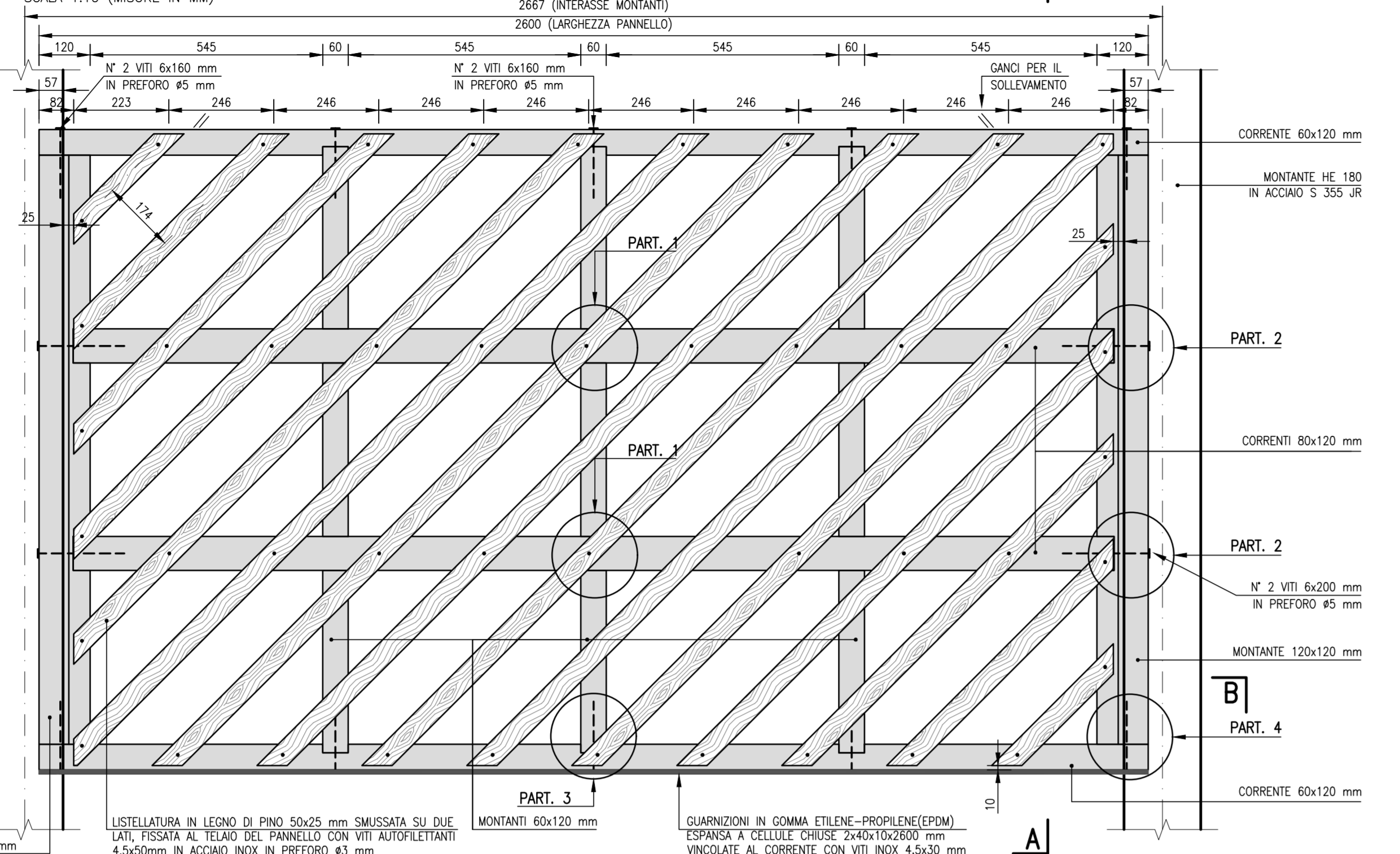
PARTICOLARI INCASTRAMENTI TELAI
SCALA 1:5 (MISURE IN MM)



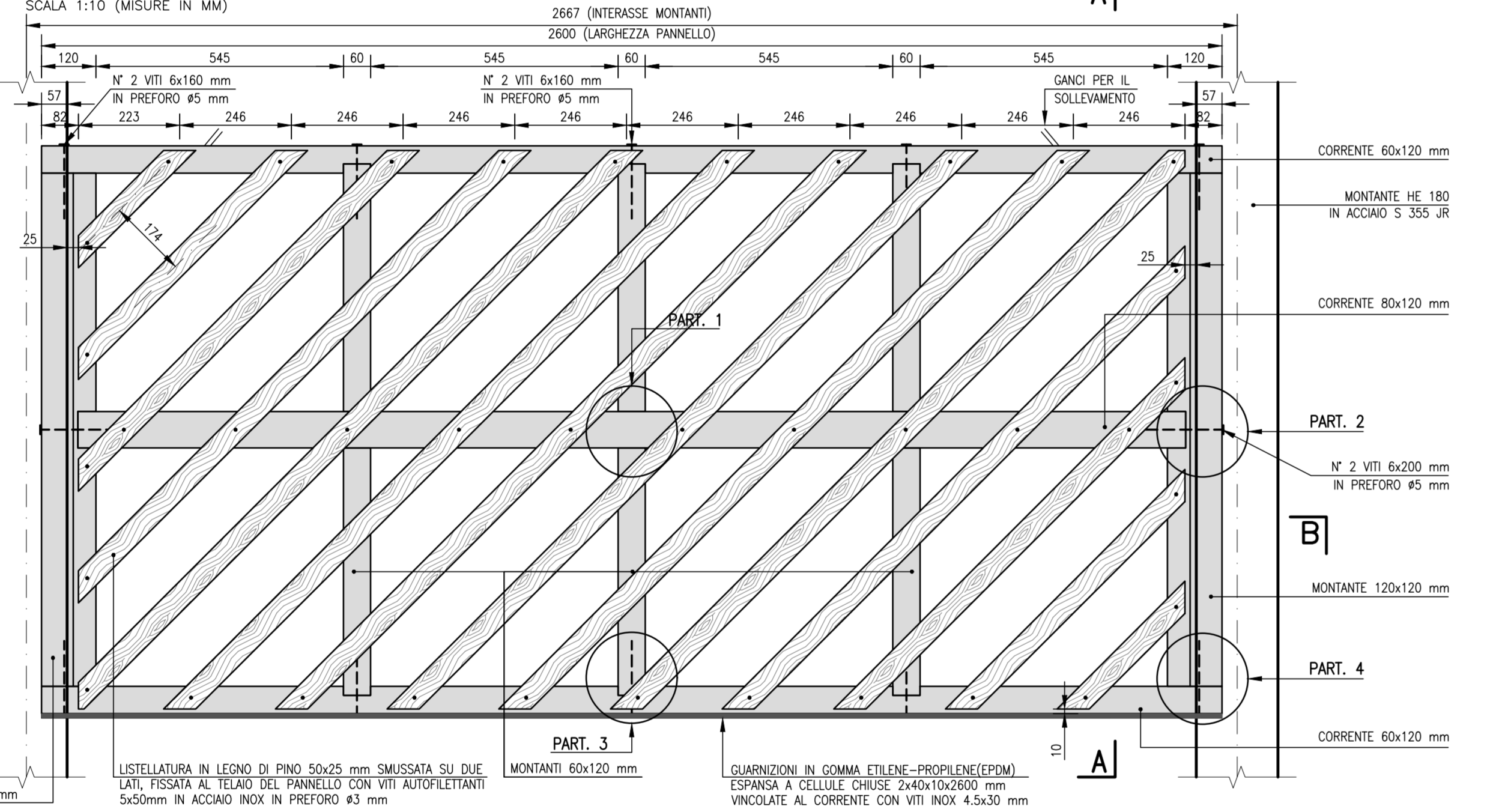
PARTICOLARE 5
SCALA 1:2 (MISURE IN MM)



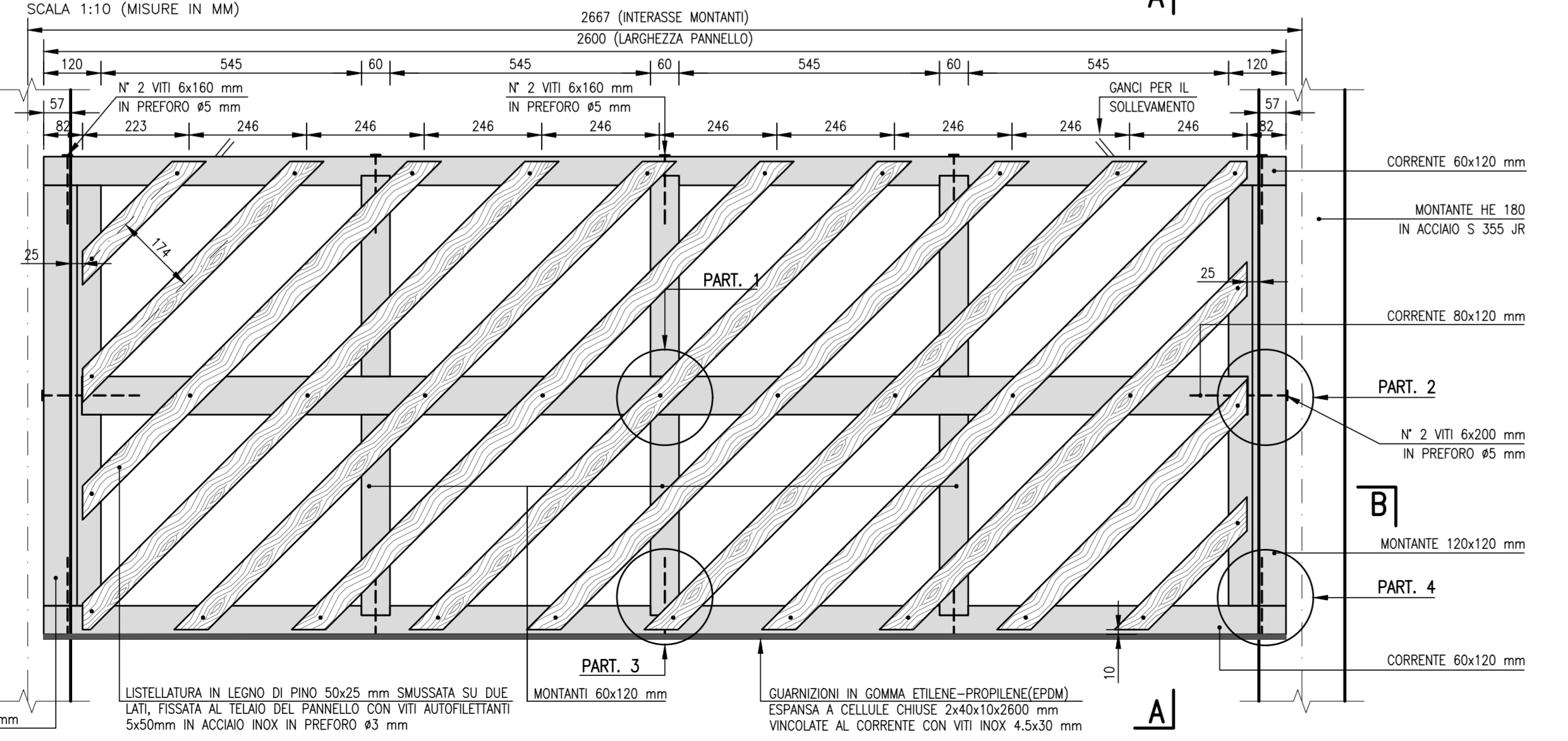
PROSPETTO PANNELLO IN LEGNO H=1.50m, LATO AUTOSTRADA
SCALA 1:10 (MISURE IN MM)



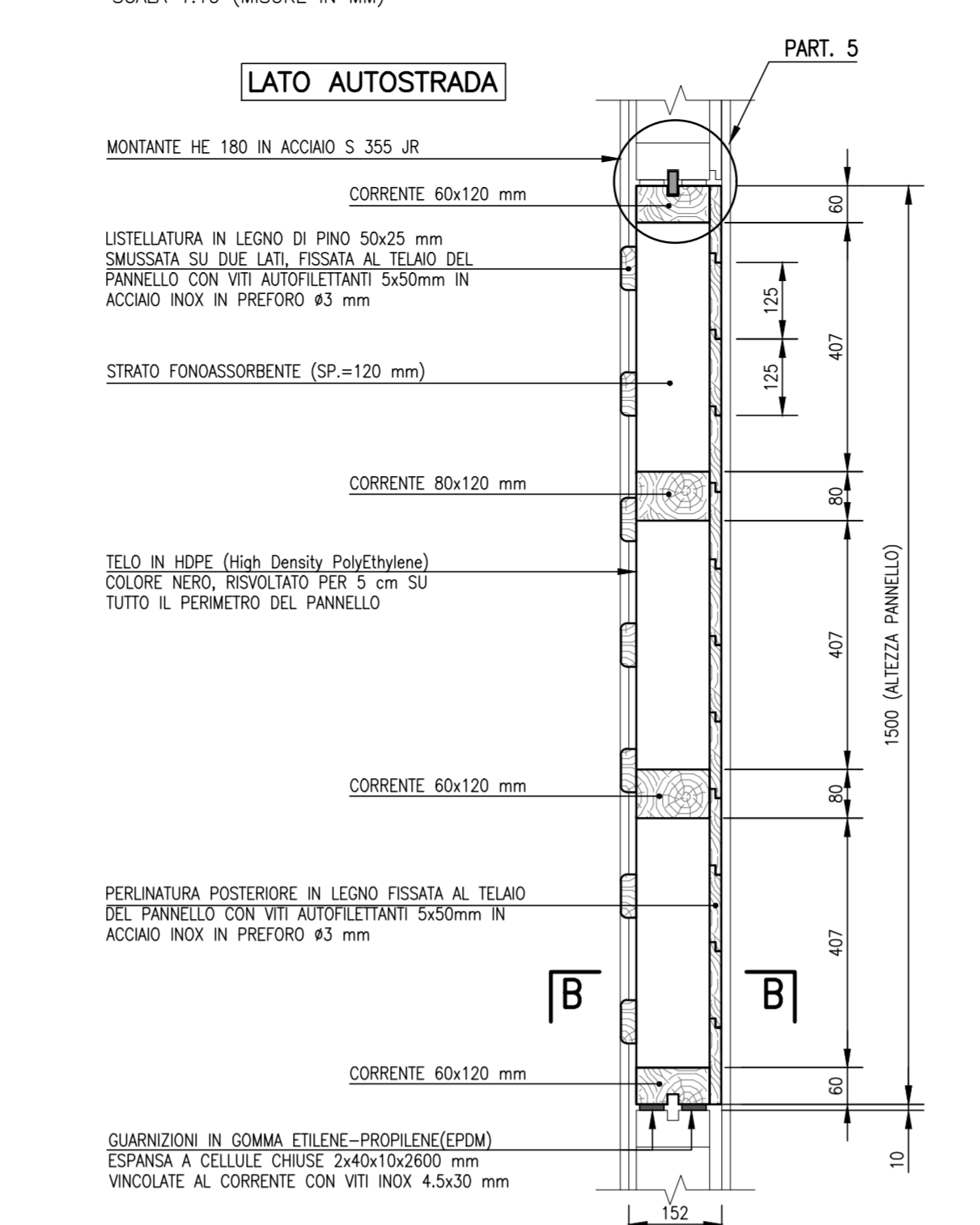
PROSPETTO PANNELLO IN LEGNO H=1.25m, LATO AUTOSTRADA
SCALA 1:10 (MISURE IN MM)



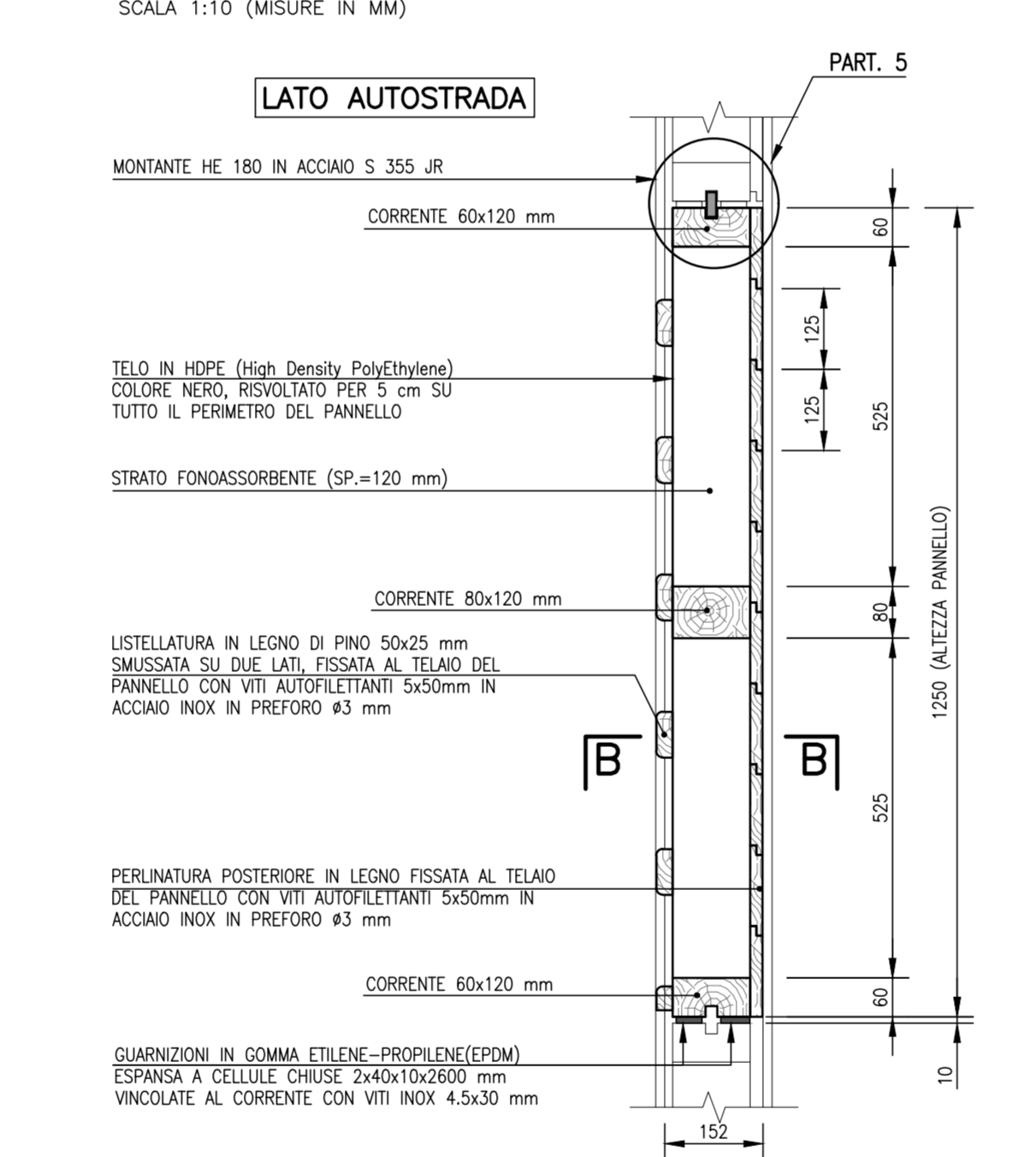
PROSPETTO PANNELLO IN LEGNO H=1.00m, LATO AUTOSTRADA
SCALA 1:10 (MISURE IN MM)



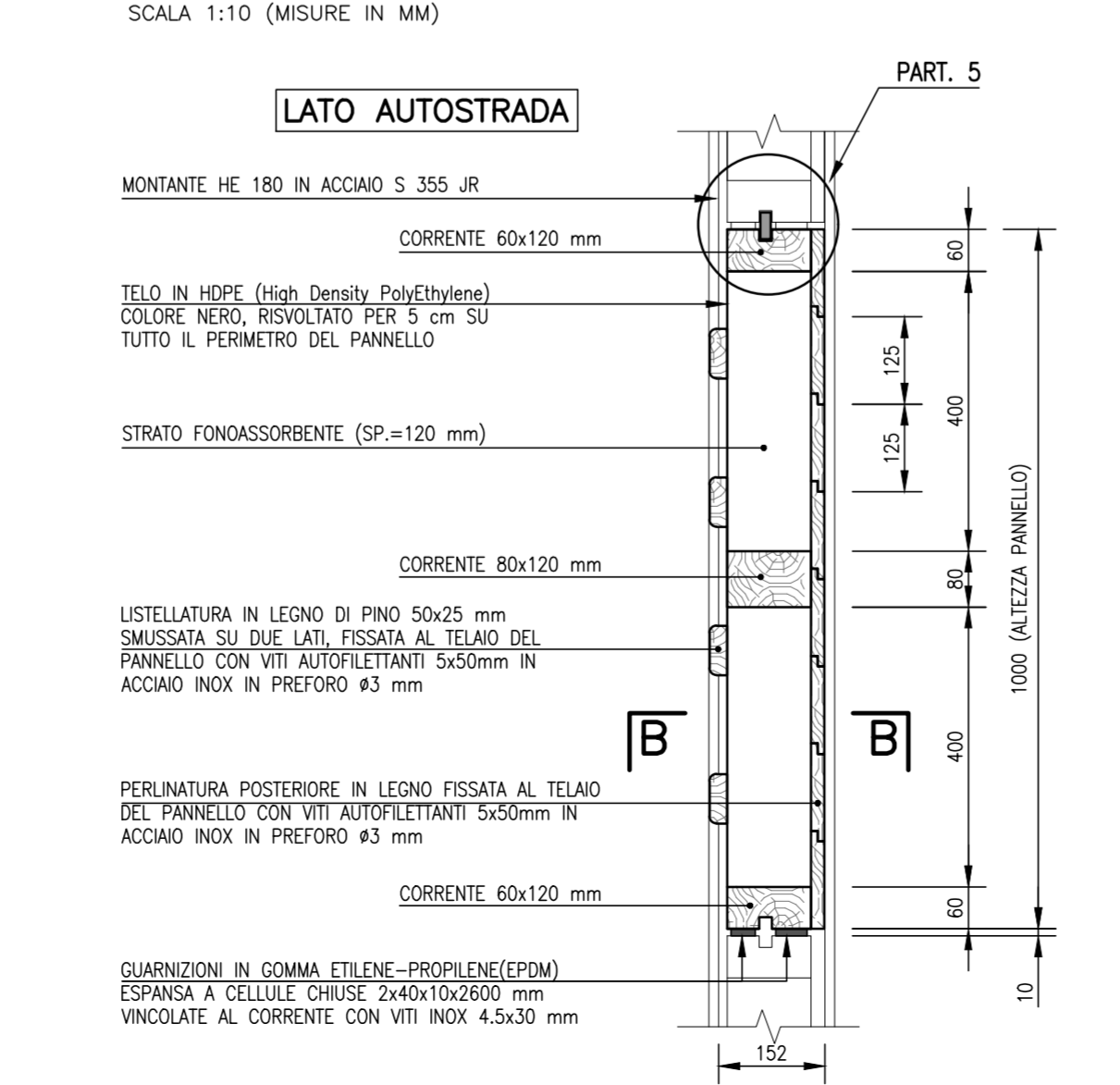
SEZIONE A-A H=1.50m
SCALA 1:10 (MISURE IN MM)



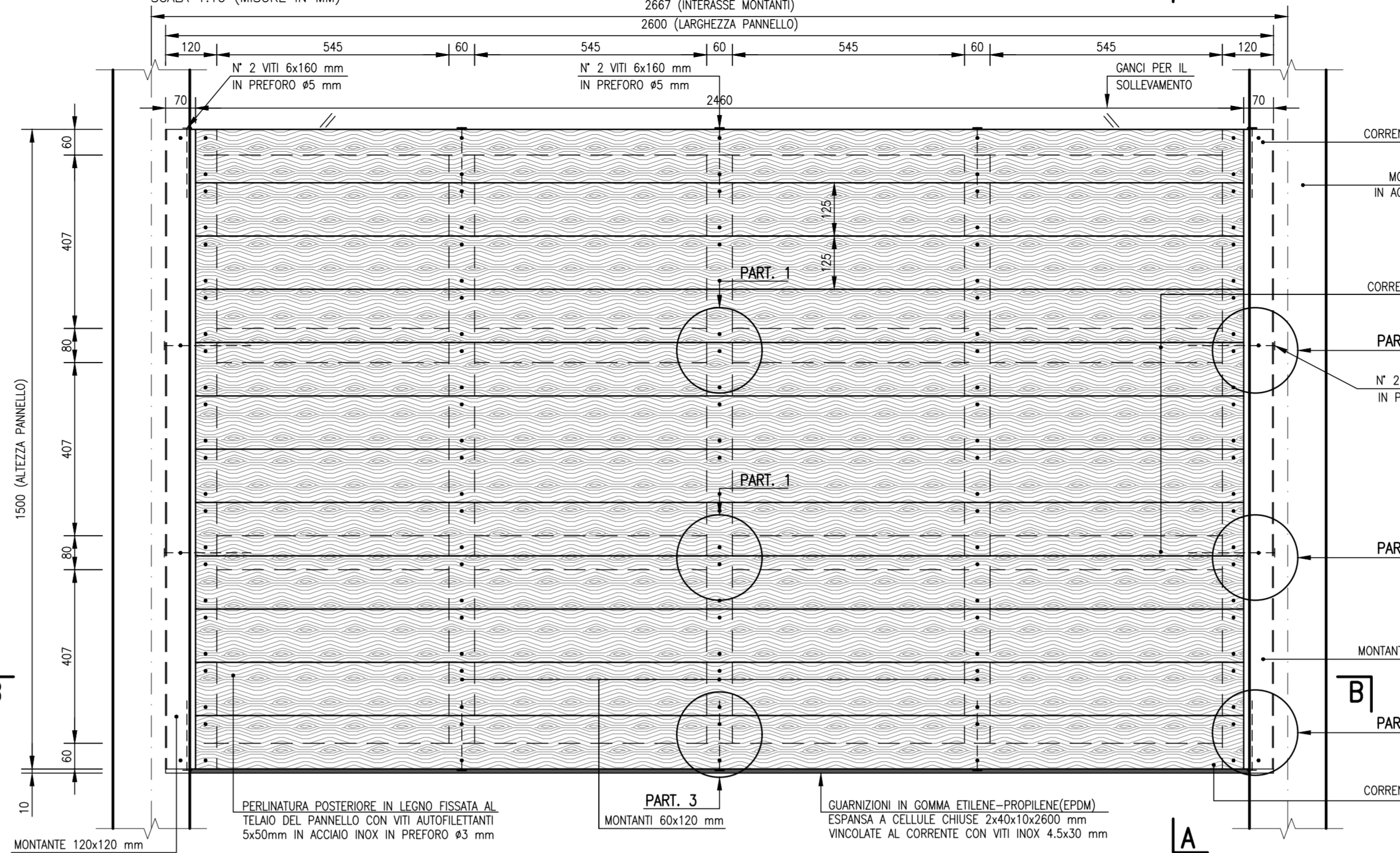
SEZIONE A-A H=1.25m
SCALA 1:10 (MISURE IN MM)



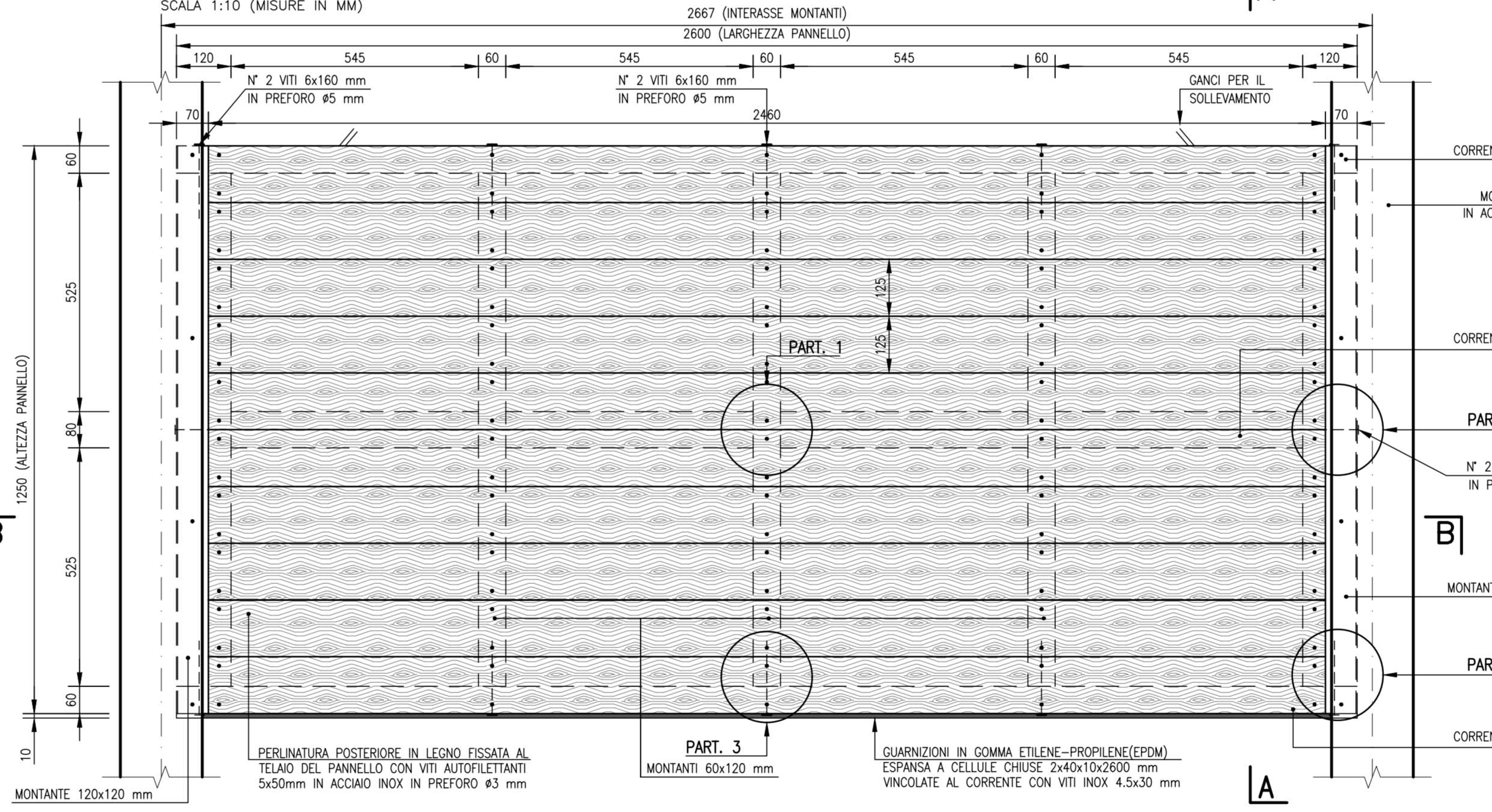
SEZIONE A-A H=1.00m
SCALA 1:10 (MISURE IN MM)



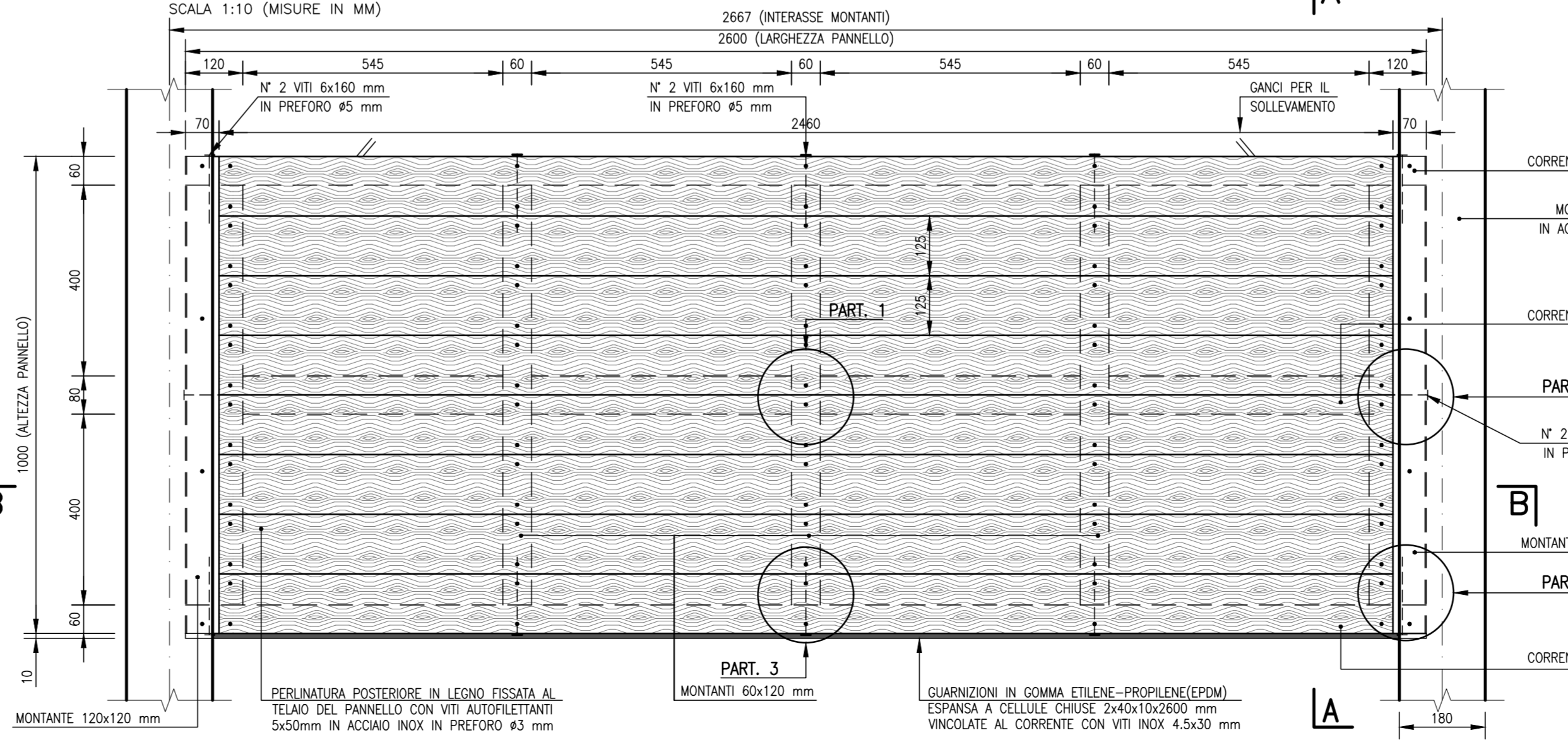
PROSPETTO PANNELLO IN LEGNO H=1.50m, LATO ESTERNO
SCALA 1:10 (MISURE IN MM)



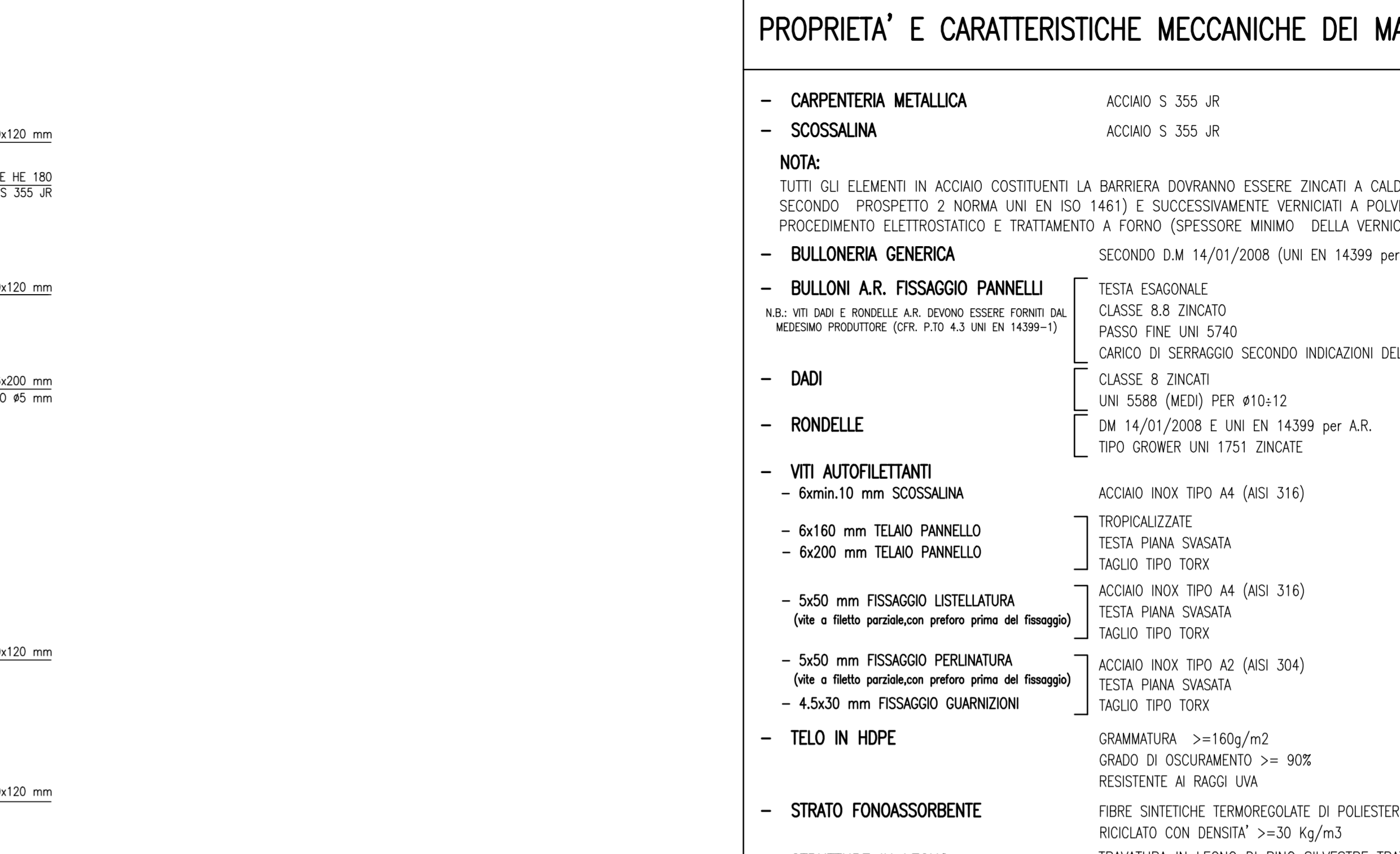
PROSPETTO PANNELLO IN LEGNO H=1.25 m, LATO ESTERNO
SCALA 1:10 (MISURE IN MM)



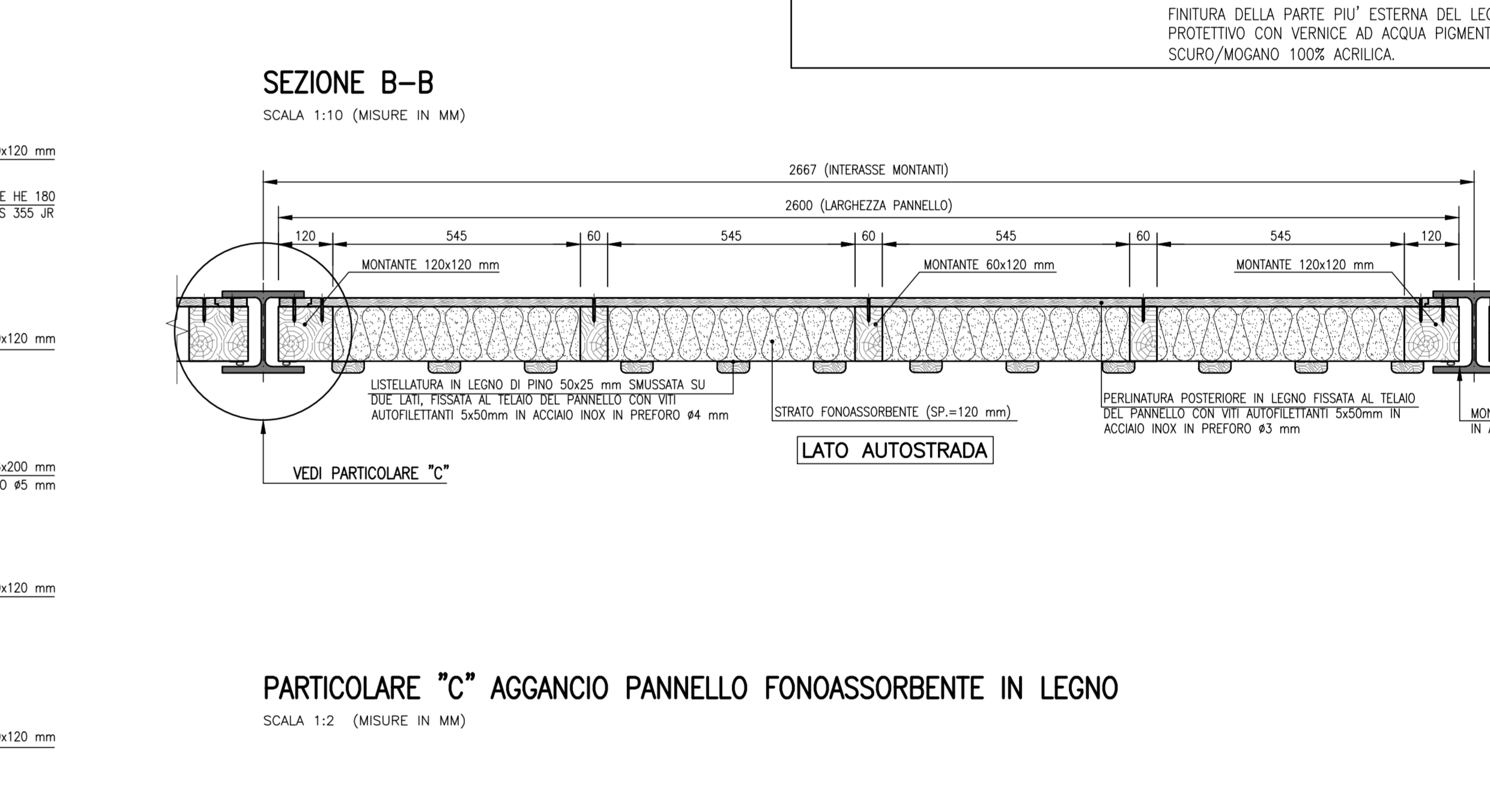
PROSPETTO PANNELLO IN LEGNO H=1.00m, LATO ESTERNO
SCALA 1:10 (MISURE IN MM)



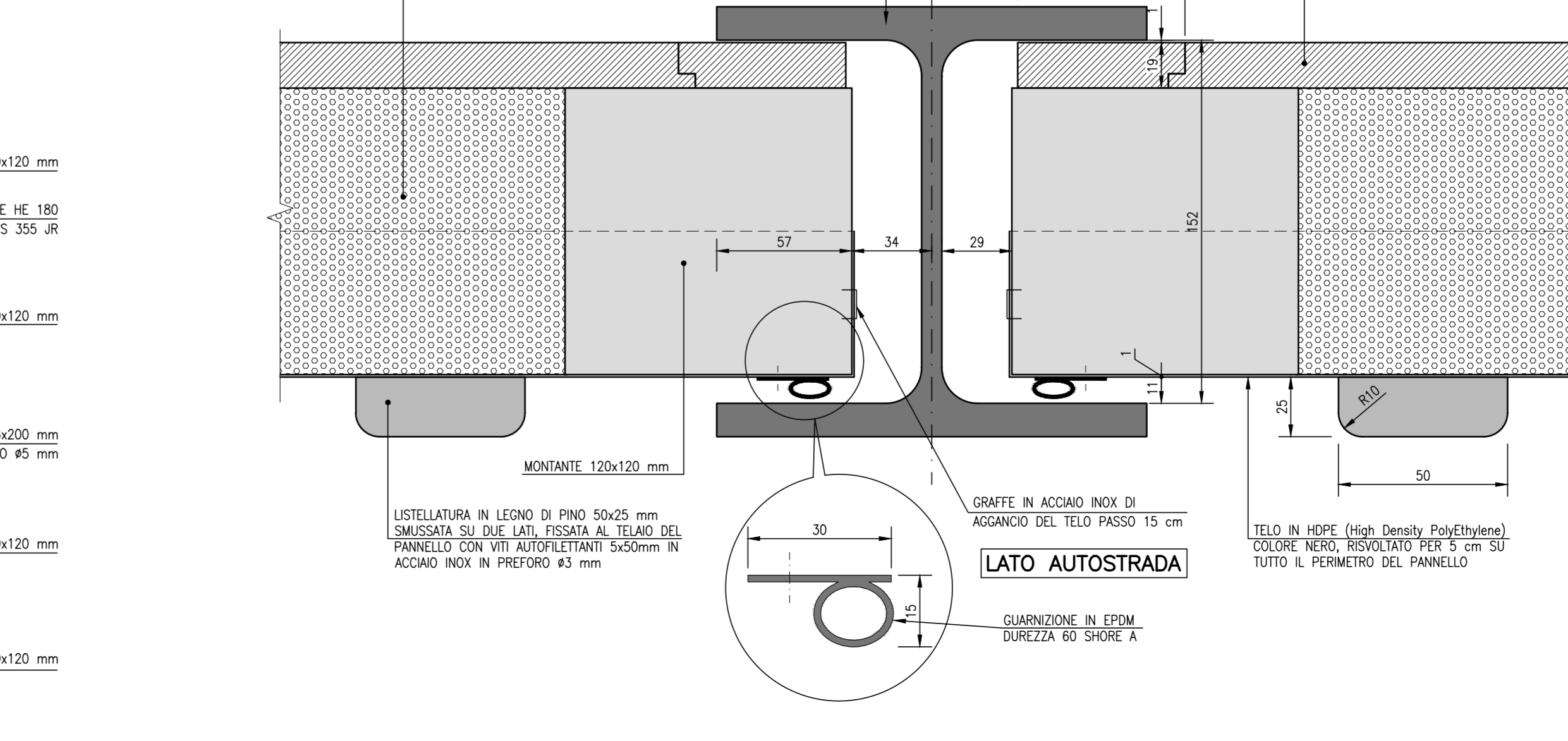
PROSPETTO PANNELLO IN LEGNO H=1.50m, LATO ESTERNO
SCALA 1:10 (MISURE IN MM)



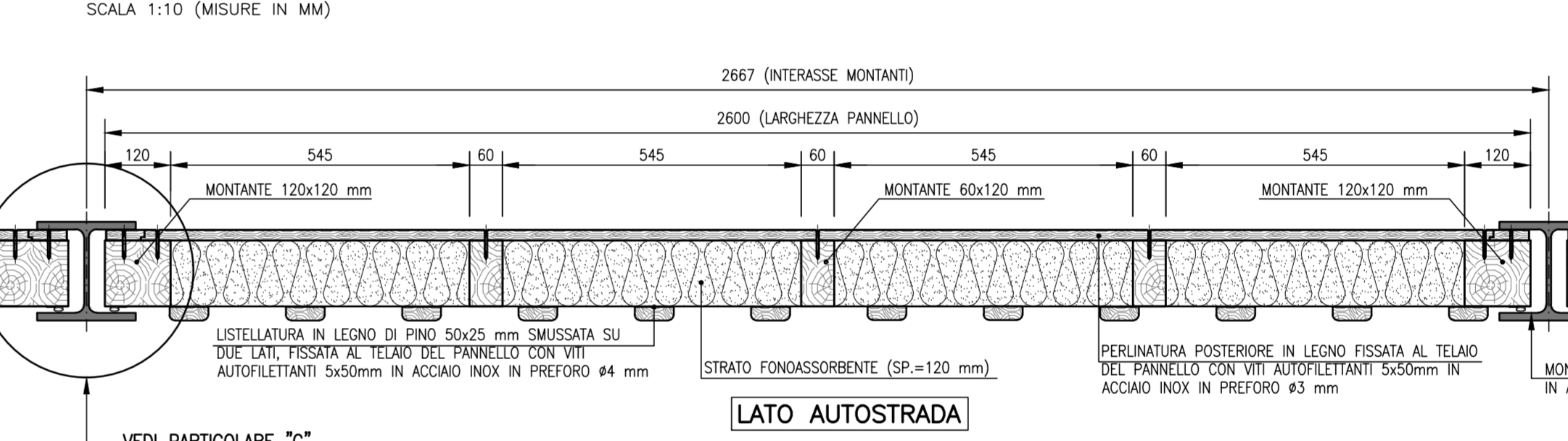
PROSPETTO PANNELLO IN LEGNO H=1.25 m, LATO ESTERNO
SCALA 1:10 (MISURE IN MM)



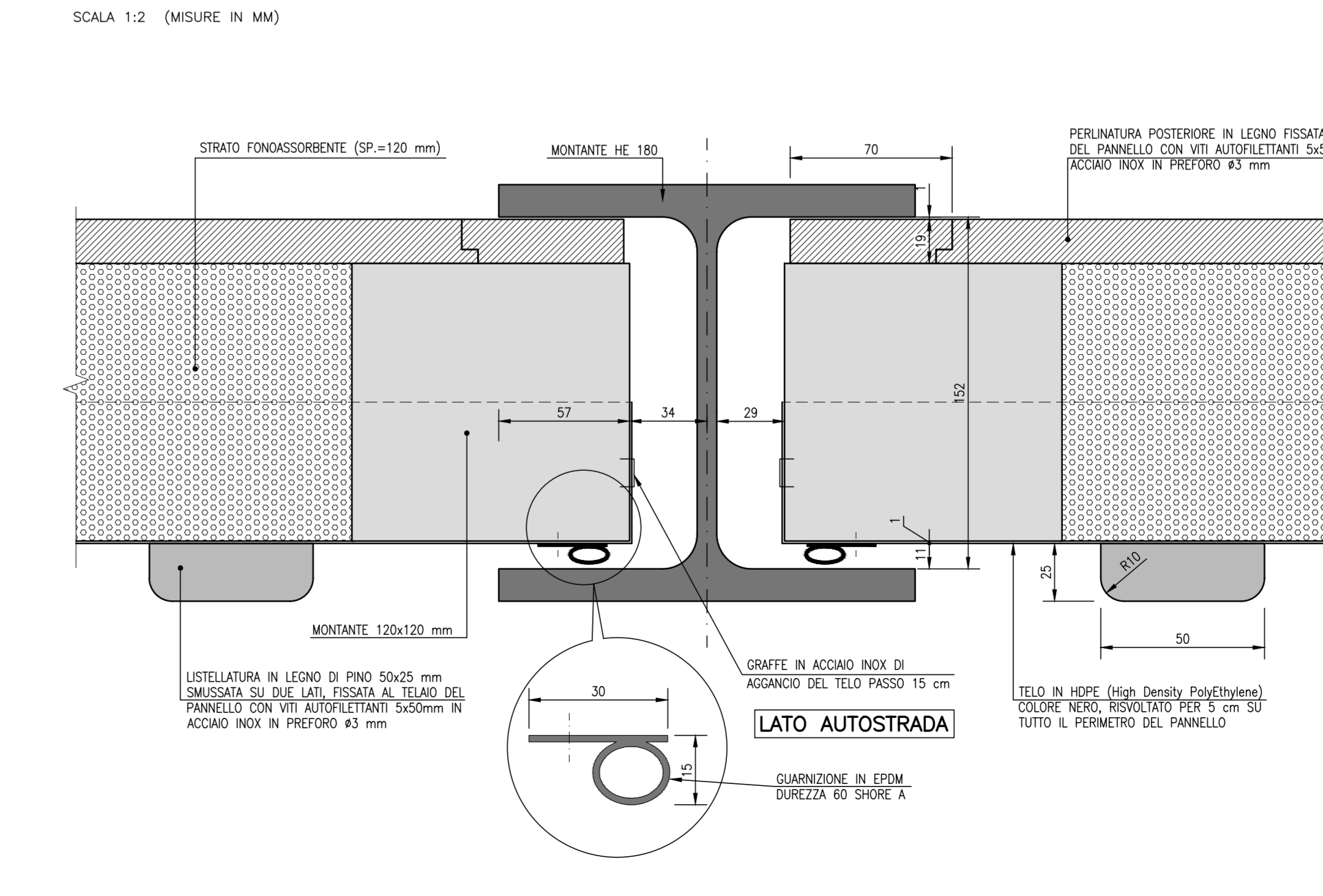
PROSPETTO PANNELLO IN LEGNO H=1.00m, LATO ESTERNO
SCALA 1:10 (MISURE IN MM)



SEZIONE B-B
SCALA 1:10 (MISURE IN MM)



PARTICOLARE "C" AGGANCIAMENTO PANNELLO FONOASSORBENTE IN LEGNO
SCALA 1:2 (MISURE IN MM)



PROPRIETA' E CARATTERISTICHE MECCANICHE DEI MATERIALI

- CARPENTERIA METALLICA	ACCIAIO S 355 JR
- SCOSSALINA	ACCIAIO S 355 JR
NOTA: TUTTI GLI ELEMENTI IN ACCIAIO COSTITUENTI LA BARRIERA DOVRANNO ESSERE ZINCATI A CALDO (SPessore MINIMO SECONDO PROSPETTO 2 NORMA UNI EN ISO 1461) E SUCCESSIVAMENTE VERNICIATI A POLVERE CON PROCEDIMENTO ELETTROSTATICO E TRATTAMENTO A FORNO (SPessore MINIMO DELLA VERNICIATURA 70 µm)	
- BULLONERIA GENERICA	SECONDO D.M. 14/01/2008 (UNI EN 14399 per A.R.)
- BULLONI A.R. FISSAGGIO PANNELLI	TESTA ESAGONALE CLASSE 8.8 ZINCATO PASSO FINO UNI 5740 CARICO DI SERRAGGIO SECONDO INDICAZIONI DEL PRODUTTORE
- DADI	CLASSE 8 ZINCATI UNI 5588 (MEDI) PER Ø10-12 DM 14/01/2008 E UNI EN 14399 per A.R.
- RONDELLE	TIPO GROWER UNI 1751 ZINCATO
- VITI AUTOFILETTANTI	ACCIAIO INOX TIPO A4 (ANSI 316)
- 60x160 mm TELAO PANNELLO	TESTA PIAMA SVAGATA
- 6x200 mm TELAO PANNELLO	TESTA PIAMA SVAGATA
- 5x50 mm FISSAGGIO LISTELLATURA (vite o flutto peridolo con profilo primo del fissaggio)	ACCIAIO INOX TIPO A4 (ANSI 316) TESTA PIAMA SVAGATA
- 5x50 mm FISSAGGIO PERLANTURA (vite o flutto peridolo con profilo primo del fissaggio)	ACCIAIO INOX TIPO A2 (ANSI 304) TESTA PIAMA SVAGATA
- 4.5x30 mm FISSAGGIO GUARNIZIONI	GRAMMATURA >=160g/m2 GRADO DI OSCURAMENTO >= 90% RESISTENTE AI RAGGI UV
- STRATO FONOASSORBENTE	FIBRE SINTETICHE TERMOREGOLATE DI POLIESTERE RICICLATO CON DENSTIA' >=30 Kg/m3
- STRUTTURE IN LEGNO	TRAVATURA IN LEGNO DI PINO SILVESTRE TRATTATO IN AUTOCALORE SECONDO NORME UNI EN 251 CON CLASSE 3 DI IMPERMEABILIZZAZIONE SUCCESSIVAMENTE PROTETTO CON VERNICE IN POSSESSO DI CERTIFICAZIONE DECENNALE PER PROTEZIONE DA RAGGI UV FINITURA DELLA PARTE PIU' ESTERNA DEL LEGNO MEDIANTE CICLO PROTETTIVO CON VERNICE AD ACQUA PIGMENTATA COLOR NOCE SCURO/MOGANO 100% ACRILICA

PRESCRIZIONI TECNICHE GUARNIZIONI

- GUARNIZIONI IN GOMMA ETILENE-PROPILENE (EPDM) DA 60-70 SHORES:
IL MATERIALE COSTITUENTE LE GUARNIZIONI DOVRA' RISPONDERE ALLE PRESCRIZIONI DELLE NORME DIN 53571 E DIN 53564, ED IN PARTICOLARE:

- ALLUNGAMENTO A ROTTURA A 20 C	>= 380 %
- ALLUNGAMENTO A ROTTURA A -20 C	>= 350 %
- RESISTENZA A ROTTURA A 20 C	>= 10 N/mm2

- GUARNIZIONI IN GOMMA ETILENE-PROPILENE (EPDM) A CELLULE CHIUSE:

- DENSTITA'	>= 0.1 g/cm3
- ALLUNGAMENTO A ROTTURA	>= 140 %
- RESISTENZA A ROTTURA	>= 0.3 N/mm2

- LE GUARNIZIONI DOVRANNO INOLTRE GARANTIRE:

- ERMETICITA' ACUSTICA	
- INALTERABILITA' NEL TEMPO	
- AUTOSTABILITA'	ECCELLENTI
- RESISTENZA ALL'ARIA E AI RAGGI UV	BUONA
- RESISTENZA AGLI ACIDI	- 20 C/+ 85 C

PRESCRIZIONI CROMATICHE

- CARPENTERIA METALLICA	vd. TAVOLA CROMATICA
- SCOSSALINA	vd. TAVOLA CROMATICA
- VERNICIATURA PANNELLO PREFABBRICATO DI BASE	vd. TAVOLA CROMATICA

NB. I colori sono da concordare e/o confermare in accordo con la D.L.

SOcIETA' PER AZIONI AUTOSTRADA DEL BRENNERO - TRENTO

ORDINE DEGLI INGEGNERI DELLA PROV. DI TRENTO
dr.ing. ROBERTO BOSETTI
INSCRIZIONE ALBO n° 1027

autostrada del brennero

PROGETTO DEFINITIVO PER LA REALIZZAZIONE DELLA TERZA CORSIA NEL TRATTO COMPRESO TRA VERONA NORD (KM 223) E L'INTERSEZIONE CON L'AUTOSTRADA A1 (KM 314)

A2	LOTTO 2 - dal km 230+717 a Nogare Rocca (km 246+185)
7.2.32	INTERVENTI DI MITIGAZIONE - BARRIERE ANTIRUMORE Disegni tipologici Pannelli antirumore Legno
REVISIONE: DATA:	EMISIONE: G. DALDIO
DATA PROGETTO:	DESCRIZIONE: M. BRUNOGLI
LUGLIO 2009	REDAZIONE: C. COSTA
NUMERO PROGETTO:	VERIFICA: APPROVAZIONE:
	IL DIRETTORE TECNICO GENERALE E PROIEZIONISTA
	DIREZIONE TECNICA GENERALE
	ORDINE DEGLI INGEGNERI DELLA PROV. DI BOLZANO dr.ing. CARLO COSTA n° 391 INGENIEURKAMMER DER PROVINZ BOZEN