PRESCRIZIONI CROMATICHE

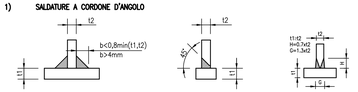
- CARPENTERIA METALLICA — vd. TAVOLA CROMATICA
- SCOSSALINA — vd. TAVOLA CROMATICA
- VERNICIATURA PANNELLO PREFABBRICATO DI BASE — vd. TAVOLA CROMATICA

NB. I colori sono da concordare e/o confermare in accordo con la D.L.

PRESCRIZIONI TECNICHE SALDATURE TIPICHE

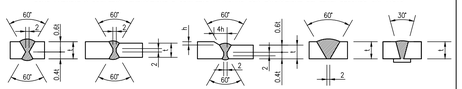
SALDATURE IN STABILIMENTO E IN OPERA: CLASSE 1 – SALDATURE IN CANTIERE DA APPLICARSI A COMPLETO RIPRISTINO OVE NON DIFFERENTEMENTE SPECIFICATO

1) **SALDATURE A CORDONE D'ANGOLO**



2) **SALDATURE TESTA–TESTA**

SONO PREVISTE A COMPLETA PENETRAZIONE E COMPLETO RIPRISTINO CON LAVORAZIONE DEI LEMBI SECONDO UNI 11010



PER ALTRE TIPOLOGIE DI SALDATURA FARE RIFERIMENTO AL DM 14/01/2008

PROPRIETA' E CARATTERISTICHE MECCANICHE DEI MATERIALI

- **CARPENTERIA METALLICA** — ACCIAIO S 355 JR
- **SCOSSALINA** — ACCIAIO S 355 JR

NOTA:

TUTTI GLI ELEMENTI IN ACCIAIO COSTITUENTI LA BARRIERA DOVRANNO ESSERE ZINCATI A CALDO (SPESSORE MINIMO SECONDO PROSPETTO 2 NORMA UNI EN ISO 1461) E SUCCESSIVAMENTE VERNICIATI A POLVERE CON PROCEDIMENTO ELETTROSTATICO E TRATTAMENTO A FORNO (SPESSORE MINIMO DELLA VERNICIATURA 70 μ)

- **BULLONERIA GENERICA** — SECONDO D.M 14/01/2008 (UNI EN 14399 per A.R.)
- **BULLONI A.R. PER FISSAGGIO PANNELLI** — TESTA ESAGONALE; CLASSE 8.8 ZINCATO; PASSO FINE UNI 5740; CARICO DI SERRAGGIO SECONDO INDICAZIONI FORNITORE
  N.B.: VITI DADI E RONDELLE A.R. DEVONO ESSERE FORNITI DAL MEDESIMO PRODUTTORE (CFR. P.TO 4.3 UNI EN 14399–1)
- **DADI** — CLASSE 8 ZINCATI; UNI 5588 (MEDI) PER ø10÷12
- **RONDELLE** — DM 14/01/2008 E UNI EN 14399 per A.R.; TIPO GROWER UNI 1751 ZINCATE
- **SALDATURE** — SECONDO D.M. 14.01.2008 E UNI 11001
- **STRUTTURA PANNELLI IN ALLUMINIO** — ALLUMINIO LEGA 3105 dim 133x500xL sp 15/10
- **CLS MURETTO PREFABBRICATO** — Rck 40 N/mm2
- **STRATO FONOASSORBENTE (MONOASSORBENTE)** — FIBRE SINTETICHE TERMOLEGATE DI POLIESTERE RICICLATO sp. ≥ 80 mm densità ≥50 kg/m.3

PRESCRIZIONI TECNICHE GUARNIZIONI

- **GUARNIZIONI IN GOMMA ETILENE–PROPILENE (EPDM) DA 60–70 SHORES:**

  IL MATERIALE COSTITUENTE LE GUARNIZIONI DOVRA' RISPONDERE ALLE PRESCRIZIONI DELLE NORME DIN 53571 E DIN 53504, ED IN PARTICOLARE:

  - ALLUNGAMENTO A ROTTURA A 20 C >= 380 %
  - ALLUNGAMENTO A ROTTURA A –20 C >= 350 %
  - RESISTENZA A ROTTURA A 20 C >= 10 N/mm2

- **GUARNIZIONI IN GOMMA ETILENE–PROPILENE (EPDM) ESPANSA A CELLULE CHIUSE:**

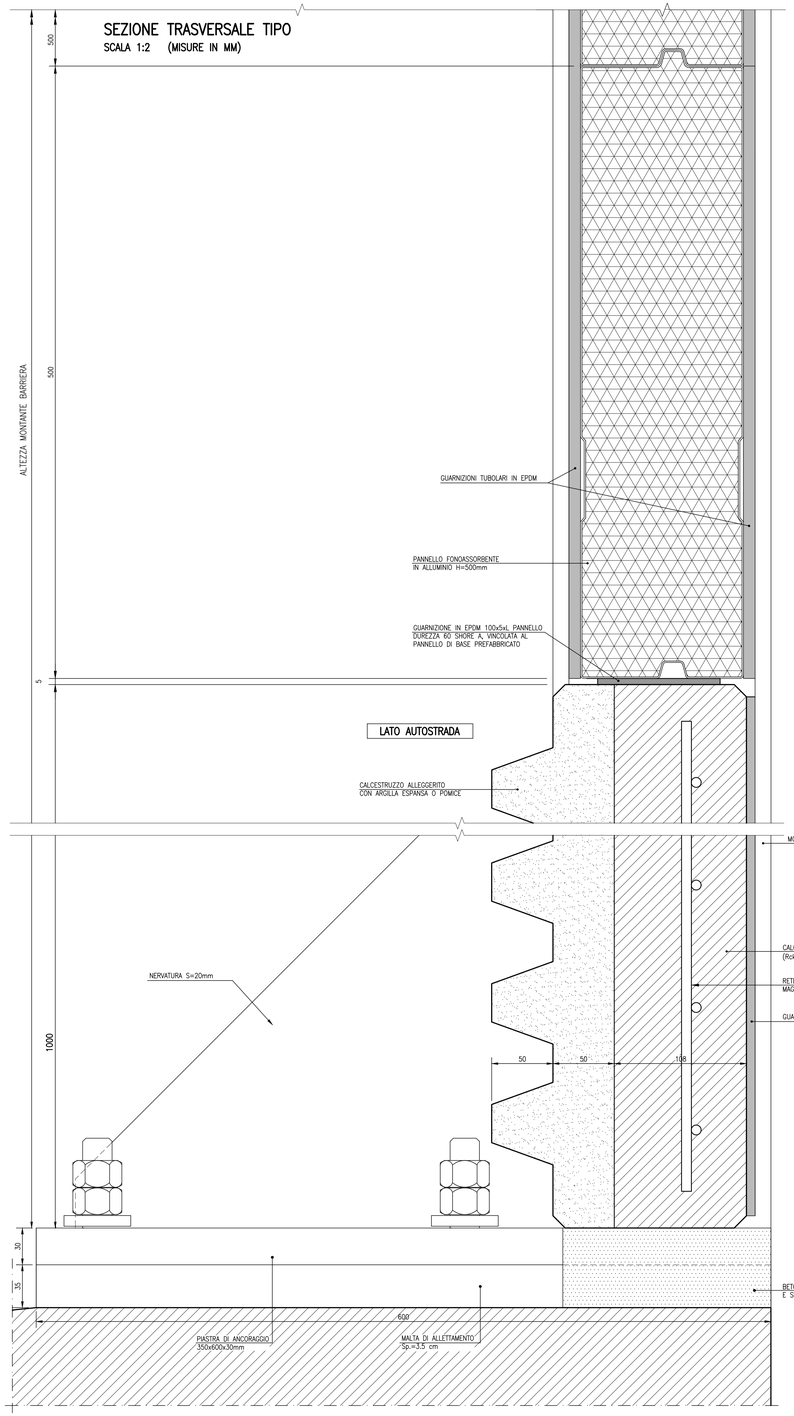
  - DENSITA' >= 0.1 gr/cm3
  - ALLUNGAMENTO A ROTTURA >= 140 %
  - RESISTENZA A ROTTURA >= 0.3 N/mm2

- **LE GUARNIZIONI DOVRANNO INOLTRE GARANTIRE:**

  - ERMETICITA' ACUSTICA
  - INALTERABILITA' NEL TEMPO
  - AUTOESTINGUIBILITA'
  - RESISTENZA ALL'ARIA E AI RAGGI UV — ECCELLENTE
  - RESISTENZA AGLI ACIDI — BUONA
  - RESISTENZA ALLE VARIAZIONI DI TEMPERATURA — – 20 C/+ 85 C

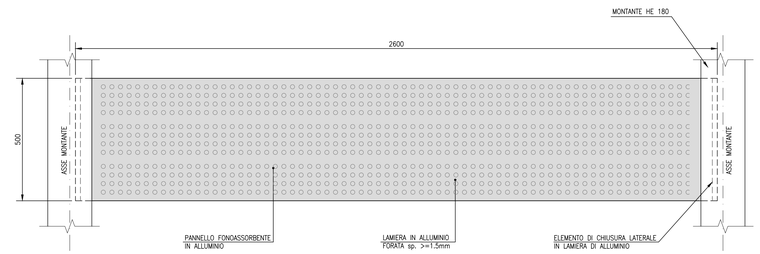
SEZIONE TRASVERSALE TIPO

SCALA 1:2 (MISURE IN MM)



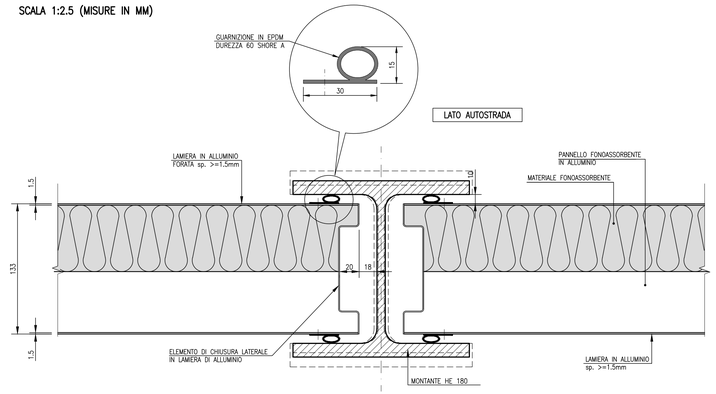
PROSPETTO PANNELLO MONOASSORBENTE E BIASSORBENTE IN ALLUMINIO

SCALA 1:10 (MISURE IN MM)



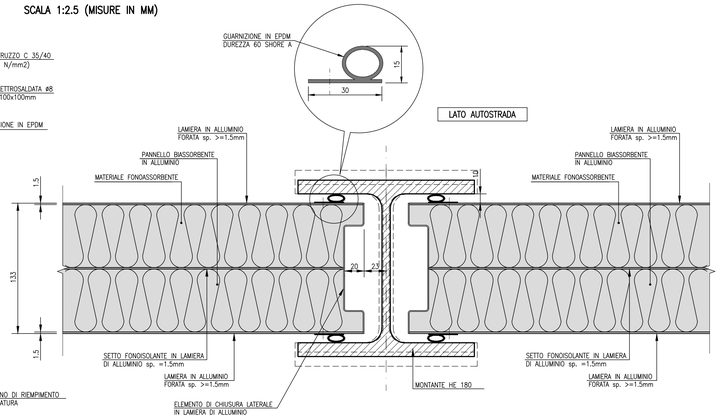
PANNELLO IN ALLUMINIO MONOASSORBENTE – PARTICOLARE AGGANCIO

SCALA 1:2.5 (MISURE IN MM)



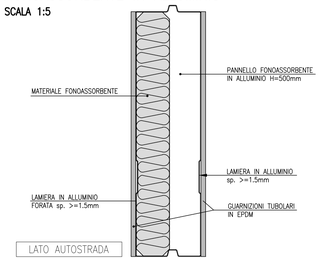
PANNELLO IN ALLUMINIO BIASSORBENTE – PARTICOLARE AGGANCIO

SCALA 1:2.5 (MISURE IN MM)



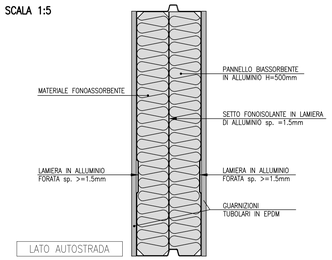
PARTICOLARE PANNELLO MONOASSORBENTE IN ALLUMINIO

SCALA 1:5



PARTICOLARE PANNELLO BIASSORBENTE IN ALLUMINIO

SCALA 1:5



SOCIETA' PER AZIONI AUTOSTRADA DEL BRENNERO – TRENTO

ORDINE DEGLI INGEGNERI DELLA PROV. DI TRENTO
dott.ing. ROBERTO BOSETTI
INSCRIZIONE ALBO N° 1027

IL RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO
dott. ing. Roberto Bosetti

autostrada del brennero

PROGETTO DEFINITIVO PER LA REALIZZAZIONE DELLA TERZA CORSIA NEL TRATTO COMPRESO TRA VERONA NORD (KM 223) E L'INTERSEZIONE CON L'AUTOSTRADA A1 (KM 314)

A2	LOTTO 2 - dal km 230+717 a Nogarole Rocca (km 246+185)
7.2.3.3	INTERVENTI DI MITIGAZIONE – BARRIERE ANTIRUMORE Disegni tipologici Pannelli antirumore Alluminio

REVISIONE:	DATA:	DESCRIZIONE:	REDAZIONE:	VERIFICA:	APPROVAZIONE:
0	MAR. 2021	EMISSIONE	G. DALDOS	M. BRUGNOLLI	C. COSTA

DATA PROGETTO: LUGLIO 2009

NUMERO PROGETTO: 31/09

DIREZIONE TECNICA GENERALE

IL DIRETTORE TECNICO GENERALE E PROGETTISTA:
ORDINE DEGLI INGEGNERI DELLA PROV. DI BOLZANO
Dott. Ing. CARLO COSTA
Nr. 861
INGENIEURKAMMER DER PROVINZ BOZEN