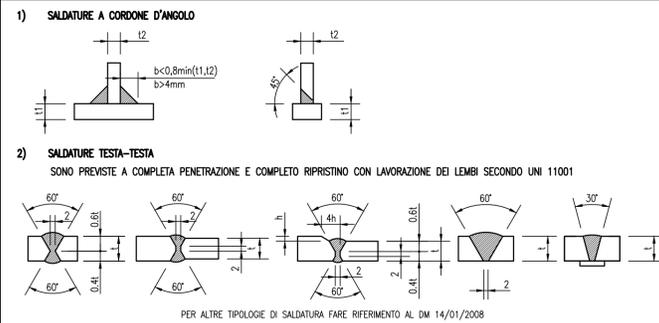


**PROPRIETA' E CARATTERISTICHE MECCANICHE DEI MATERIALI**

- CARPENTERIA METALLICA	ACCIAIO S 355 JR
- SCOSSALINA	ACCIAIO S 355 JR
<b>NOTA:</b>	
TUTTI GLI ELEMENTI IN ACCIAIO COSTITUENTI LA BARRIERA DOVRANNO ESSERE ZINCATI A CALDO (SPESORE MINIMO SECONDO PROSPETTO 2 NORMA UNI EN ISO 1461) E SUCCESSIVAMENTE VERNICIATI A POLVERE CON PROCEDIMENTO ELETTROSTATICO E TRATTAMENTO A FORNO (SPESORE MINIMO DELLA VERNICIATURA 70 µ)	
- BULLONERIA GENERICA	SECONDO D.M. 14/01/2008 (UNI EN 14399 per A.R.)
- BULLONI A.R. PER FISSAGGIO PANNELLI	TESTA ESAGONALE CLASSE 8,8 ZINCATO PASSO FINE UNI 5740 CARICO DI SERRAGGIO SECONDO INDICAZIONI DEL FORNITORE
- DADI	CLASSE 8 ZINCATI UNI 5588 (MEDI) PER Ø10-12
- RONDELLE	DM 14/01/2008 E UNI EN 14399 per A.R. TIPO GROWER UNI 1751 ZINCATO
- VITI AUTOFILETTANTI	ACCIAIO INOX TIPO A4 (AISI 316)
- SALDATURE	SECONDO D.M. 14.01.2008 E UNI 11001
- POLICARBONATO	
- DENSITA' (gr/cm <sup>3</sup> )	ASTM D792 >= 1,20
- RESISTENZA A FLESSIONE (MPa)	ASTM D790 >= 80
- RESISTENZA A TRAZIONE (MPa)	ASTM D638 >= 57
- RESISTENZA ALL'URTO CHARPY CON INTAGLIO (Kj/m <sup>2</sup> )	ASTM D256 >= 70
- TEMPERATURA DI RAMMOLLIMENTO VICAT (°C)	ASTM D1525 >= 140
- COEFFICIENTE DI DILATAZIONE TERMICA LINEARE(1/°C)	ASTM D696 <= 80x10 <sup>-6</sup>
- FATTORE DI TRASMISSIONE LUMINOSO TOTALE PER LASTRE NON COLORATE(%)	ASTM D1003 85
- FATTORE DI TRASMISSIONE LUMINOSO TOTALE DOPO INVECCHIAMENTO ACCELERATO SECONDO ASTM G26-83 PER 4000 ORE (% DEL VALORE INIZIALE)	ASTM D1003 95

**PRESCRIZIONI TECNICHE SALDATURE TIPICHE**



**PRESCRIZIONI CROMATICHE**

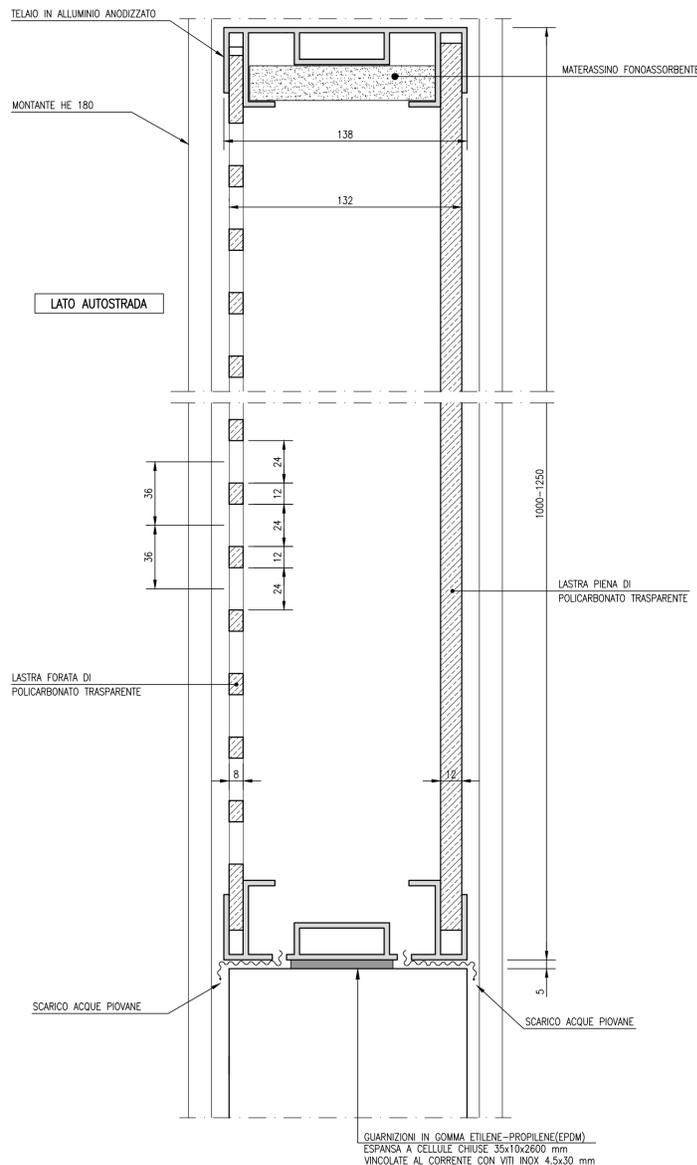
- CARPENTERIA METALLICA	vd. TAVOLA CROMATICA
- SCOSSALINA	vd. TAVOLA CROMATICA
- VERNICIATURA PANNELLO PREFABBRICATO DI BASE	vd. TAVOLA CROMATICA
- LASTRA TRASPARENTE IN POLIMETILMETACRILATO	vd. TAVOLA CROMATICA

NB. I colori sono da concordare e/o confermare in accordo con la D.L.

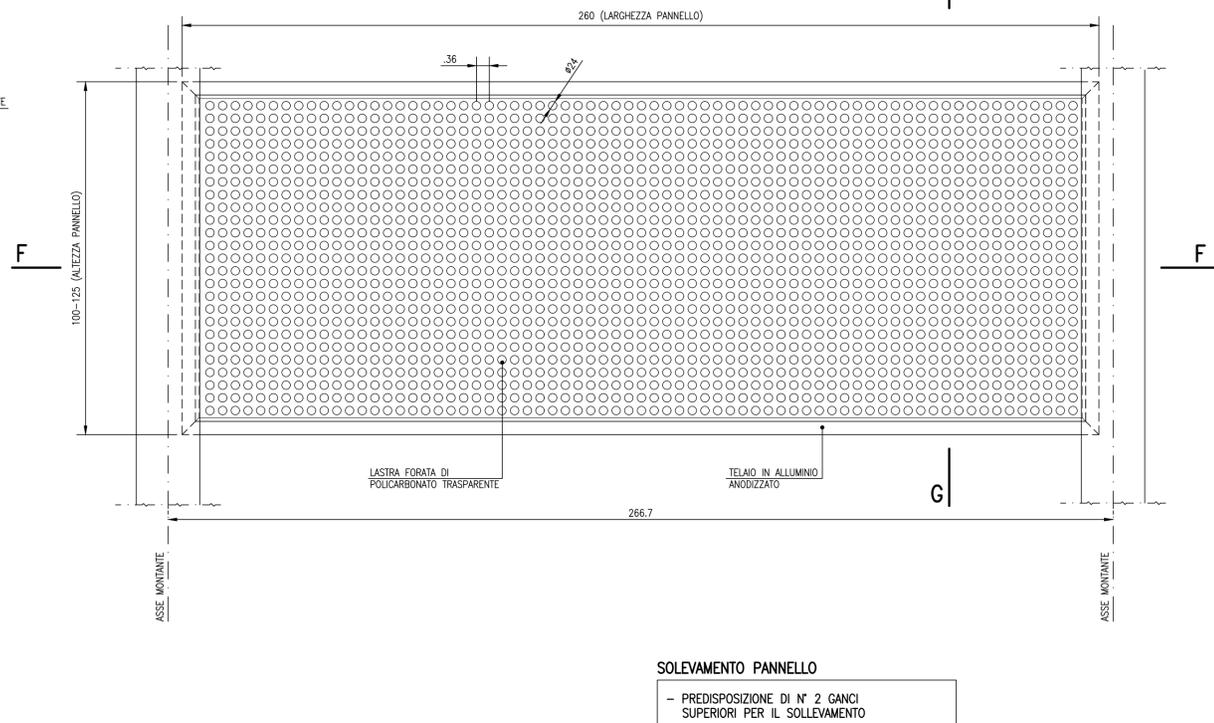
**PRESCRIZIONI TECNICHE GUARNIZIONI**

<b>- GUARNIZIONI IN GOMMA ETILENE-PROPILENE (EPDM) DA 60-70 SHORES:</b>	
IL MATERIALE COSTITUENTE LE GUARNIZIONI DOVRA' RISPOSTERE ALLE PRESCRIZIONI DELLE NORME DIN 53571 E DIN 53504, ED IN PARTICOLARE:	
- ALLUNGAMENTO A ROTTURA A 20 C	>= 380 %
- ALLUNGAMENTO A ROTTURA A -20 C	>= 350 %
- RESISTENZA A ROTTURA A 20 C	>= 10 N/mm <sup>2</sup>
<b>- GUARNIZIONI IN GOMMA ETILENE-PROPILENE (EPDM) ESPANSA A CELLULE CHIUSE:</b>	
- DENSITA'	>= 0,1 gr/cm <sup>3</sup>
- ALLUNGAMENTO A ROTTURA	>= 140 %
- RESISTENZA A ROTTURA	>= 0,3 N/mm <sup>2</sup>
LE GUARNIZIONI DOVRANNO INOLTRE GARANTIRE:	
- ERMETICITA' ACUSTICA	ECCELLENTE
- INALTERABILITA' NEL TEMPO	BUONA
- AUTOESTINGUIBILITA'	
- RESISTENZA ALL'ARIA E AI RAGGI UV	
- RESISTENZA AGLI ACIDI	
- RESISTENZA ALLE VARIAZIONI DI TEMPERATURA	- 20 C/+ 85 C

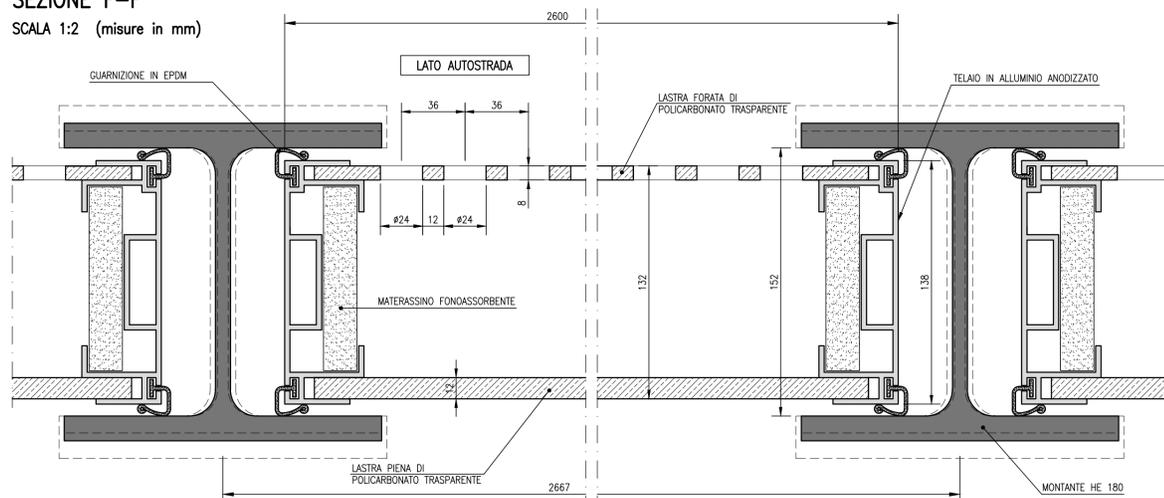
**SEZIONE G-G**  
SCALA 1:2 (misure in mm)



**PROSPETTO PANNELLO IN POLICARBONATO H=1.00-1.25 m**  
SCALA 1:10



**SEZIONE F-F**  
SCALA 1:2 (misure in mm)



SOCIETA' PER AZIONI AUTOSTRADA DEL BRENNERO - TRENTO

ORDINE DEGLI INGEGNERI DELLA PROV. DI TRENTO  
dott.ing. ROBERTO BOSETTI  
INSCRIZIONE ALBO N° 1027

IL RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO  
dott. ing. Roberto Bosetti

**autostrada del brennero**

PROGETTO DEFINITIVO PER LA REALIZZAZIONE DELLA TERZA CORSIA NEL TRATTO COMPRESO TRA VERONA NORD (KM 223) E L'INTERSEZIONE CON L'AUTOSTRADA A1 (KM 314)

A2	LOTTO 2 - dal km 230+717 a Nogarole Rocca (km 246+185)
7.2.3.4	INTERVENTI DI MITIGAZIONE - BARRIERE ANTIRUMORE Disegni tipologici Pannelli antirumore Policarbonato

0	MAR. 2021	EMISSIONE	G. DALDOS	M. BRUGNOLLI	C. COSTA
REVISIONE:	DATA:	DESCRIZIONE:	REDAZIONE:	VERIFICA:	APPROVAZIONE:
DATA PROGETTO:		IL DIRETTORE TECNICO GENERALE E PROGETTISTA:			
LUGLIO 2009		<b>DIREZIONE TECNICA GENERALE</b>			
NUMERO PROGETTO:		<b>ORDINE DEGLI INGEGNERI DELLA PROV. DI BOLZANO</b> dott.ing. CARLO COSTA Nr. 891 INGENIEURKAMMER DER PROVINZ BOZEN			
31/09					