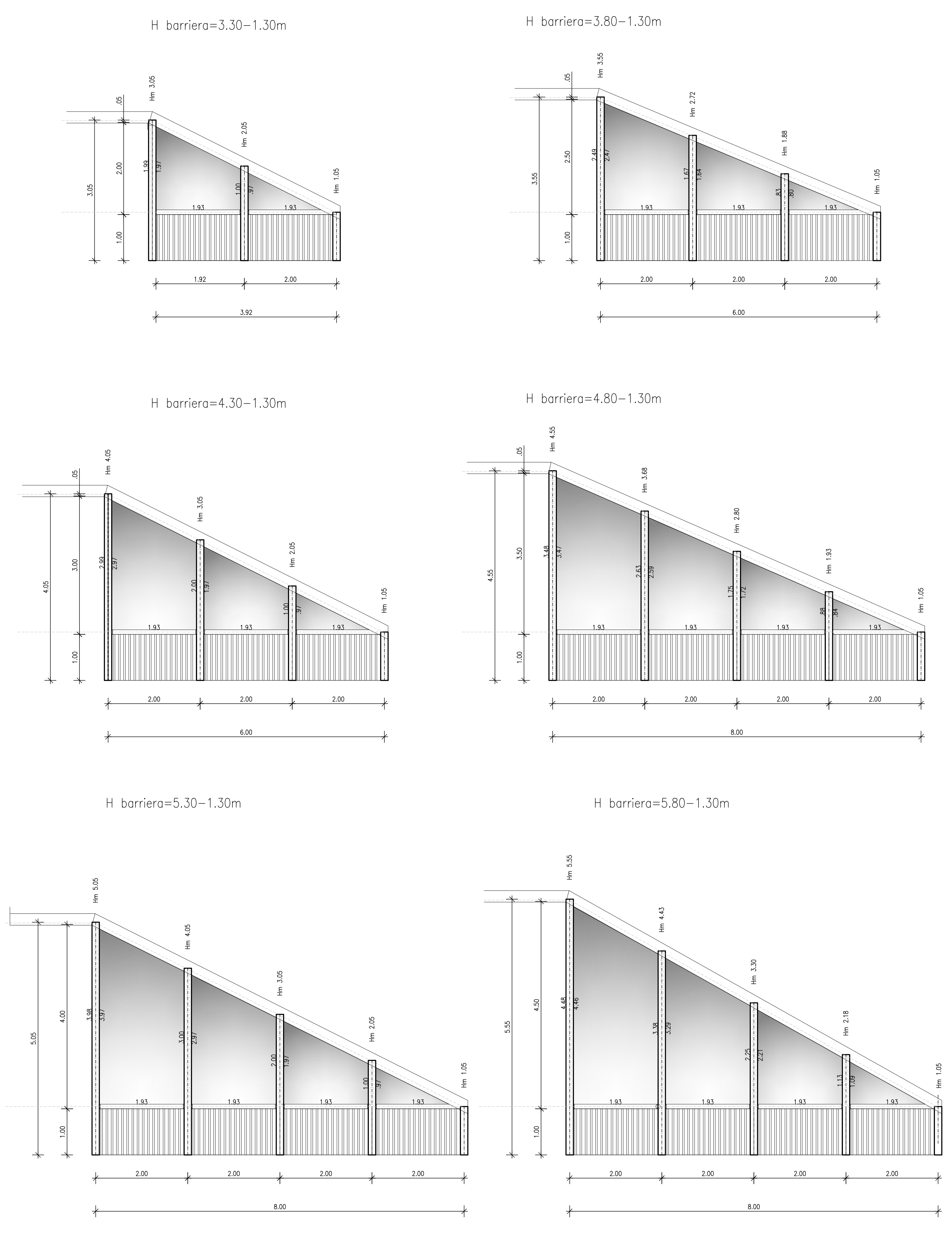
PROSPETTO ESTREMITA' BARRIERA ANTIRUMORE
SCALA 1:25



PROPRIETA' E CARATTERISTICHE MECCANICHE DEI MATERIALI

- **CARPENTERIA METALLICA** — ACCIAIO S 355 JR
- **SCOSSALINA** — ACCIAIO S 355 JR

NOTA:

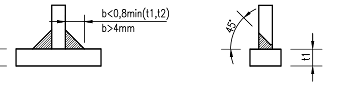
TUTTI GLI ELEMENTI IN ACCIAIO COSTITUENTI LA BARRIERA DOVRANNO ESSERE ZINCATI A CALDO (SPESSORE MINIMO SECONDO PROSPETTO 2 NORMA UNI EN ISO 1461) E SUCCESSIVAMENTE VERNICIATI A POLVERE CON PROCEDIMENTO ELETTROSTATICO E TRATTAMENTO A FORNO (SPESSORE MINIMO DELLA VERNICIATURA 70 μ)

- **BULLONERIA GENERICA** — SECONDO D.M 14/01/2008 (UNI EN 14399 per A.R.)
- **BULLONI A.R. PER FISSAGGIO PANNELLI** — TESTA ESAGONALE; CLASSE 8.8 ZINCATO; PASSO FINE UNI 5740; CARICO DI SERRAGGIO SECONDO UNI EN 1090
- **DADI** — CLASSE 8 ZINCATI; UNI 5588 (MEDI) PER ø10÷12
- **RONDELLE** — DM 14/01/2008 E UNI EN 14399 per A.R.; TIPO GROWER UNI 1751 ZINCATE
- **VITI AUTOFILETTANTI** — ACCIAIO INOX TIPO A4 (AISI 316)
- **SALDATURE** — SECONDO D.M. 14.01.2008 E UNI 11001
- **POLIMETILMETACRILATO**

– DENSITÀ (gr/cm3)	DIN 53479	>	1.15
– ASSORBIMENTO D'ACQUA (%)	DIN 53495	<	0.5
– TRASMITTANZA TOTALE (%)	DIN 5036	>	90
– INDICE VICAT (%)	DIN 53460	>	85
– RESISTENZA A TRAZIONE (N/mm2)	DIN 53455	>=	70
– RESISTENZA A FLESSIONE (N/mm2)	DIN 53452	>=	95
– RESISTENZA A COMPRESSIONE (N/mm2)	DIN 53454	>=	100
– MODULO ELASTICO (N/mm2)	DIN 53457	>=	3000
– TEMPERATURA DI INFLESSIONE (C°)	DIN 53461	>	80
– COEFFICIENTE DI ESPANSIONE TERMICA	DIN 53572–A	<	75x10^–6(1/C°)

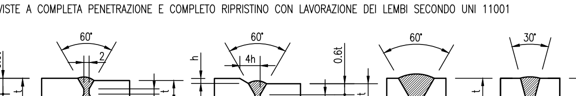
PRESCRIZIONI TECNICHE SALDATURE TIPICHE

1) **SALDATURE A CORDONE D'ANGOLO**



2) **SALDATURE TESTA–TESTA**

SONO PREVISTE A COMPLETA PENETRAZIONE E COMPLETO RIPRISTINO CON LAVORAZIONE DEI LEMBI SECONDO UNI 11001



PER ALTRE TIPOLOGIE DI SALDATURA FARE RIFERIMENTO AL DM 14/01/2008

PRESCRIZIONI CROMATICHE

- CARPENTERIA METALLICA — vd. TAVOLA CROMATICA
- SCOSSALINA — vd. TAVOLA CROMATICA
- VERNICIATURA PANNELLO PREFABBRICATO DI BASE — vd. TAVOLA CROMATICA
- LASTRA TRASPARENTE IN POLIMETILMETACRILATO — vd. TAVOLA CROMATICA

NB. I colori sono da concordare e/o confermare in accordo con la D.L.

PRESCRIZIONI TECNICHE GUARNIZIONI

- **GUARNIZIONI IN GOMMA ETILENE–PROPILENE (EPDM) DA 60–70 SHORES:**

IL MATERIALE COSTITUENTE LE GUARNIZIONI DOVRA' RISPONDERE ALLE PRESCRIZIONI DELLE NORME DIN 53571 E DIN 53504, ED IN PARTICOLARE:

– ALLUNGAMENTO A ROTTURA A 20 C	>=	380 %
– ALLUNGAMENTO A ROTTURA A –20 C	>=	350 %
– RESISTENZA A ROTTURA A 20 C	>=	10 N/mm²

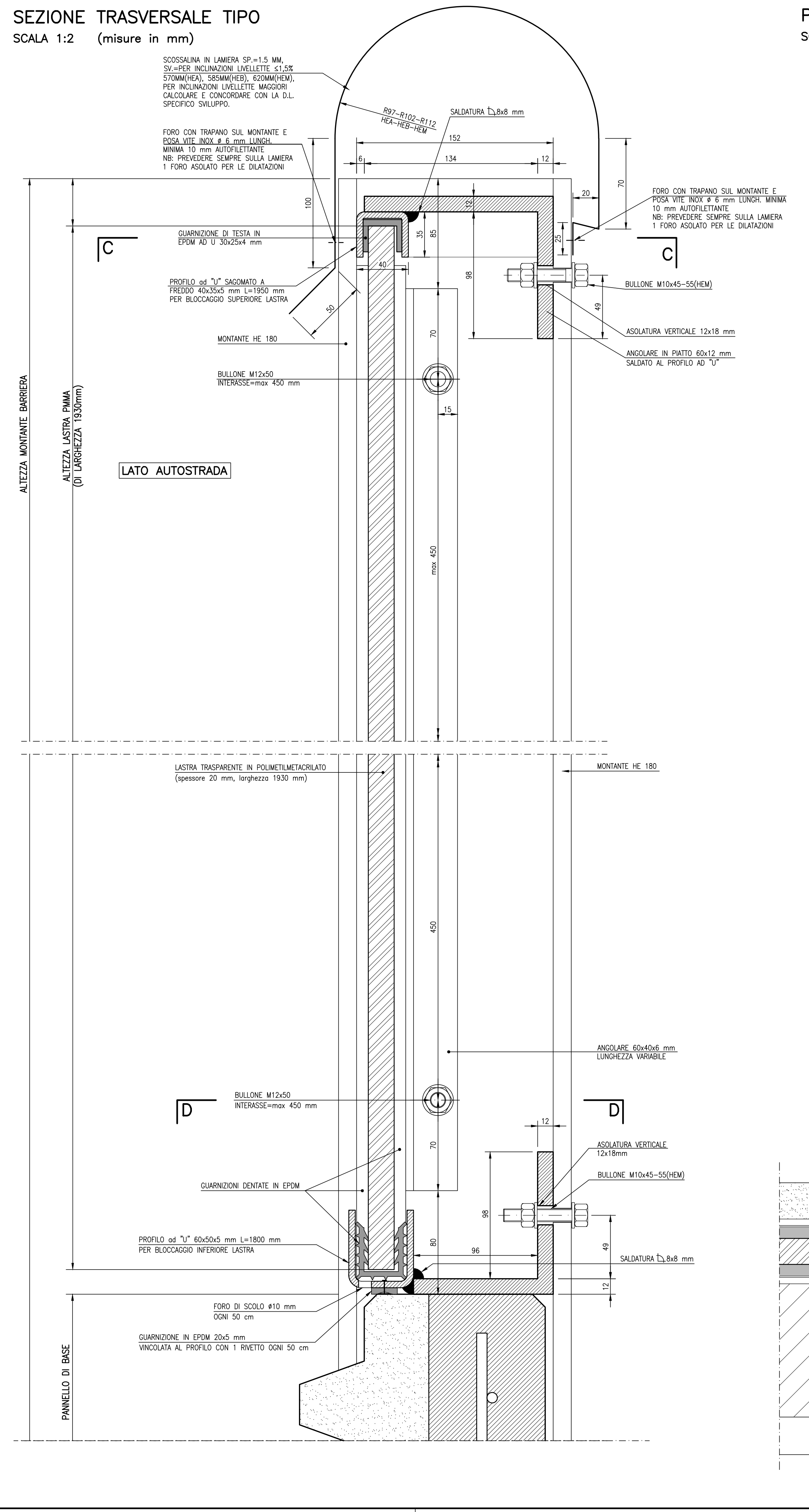
- **GUARNIZIONI IN GOMMA ETILENE–PROPILENE (EPDM) ESPANSA A CELLULE CHIUSE:**

– DENSITA'	>=	0.1 gr/cm3
– ALLUNGAMENTO A ROTTURA	>=	140 %
– RESISTENZA A ROTTURA	>=	0.3 N/mm²

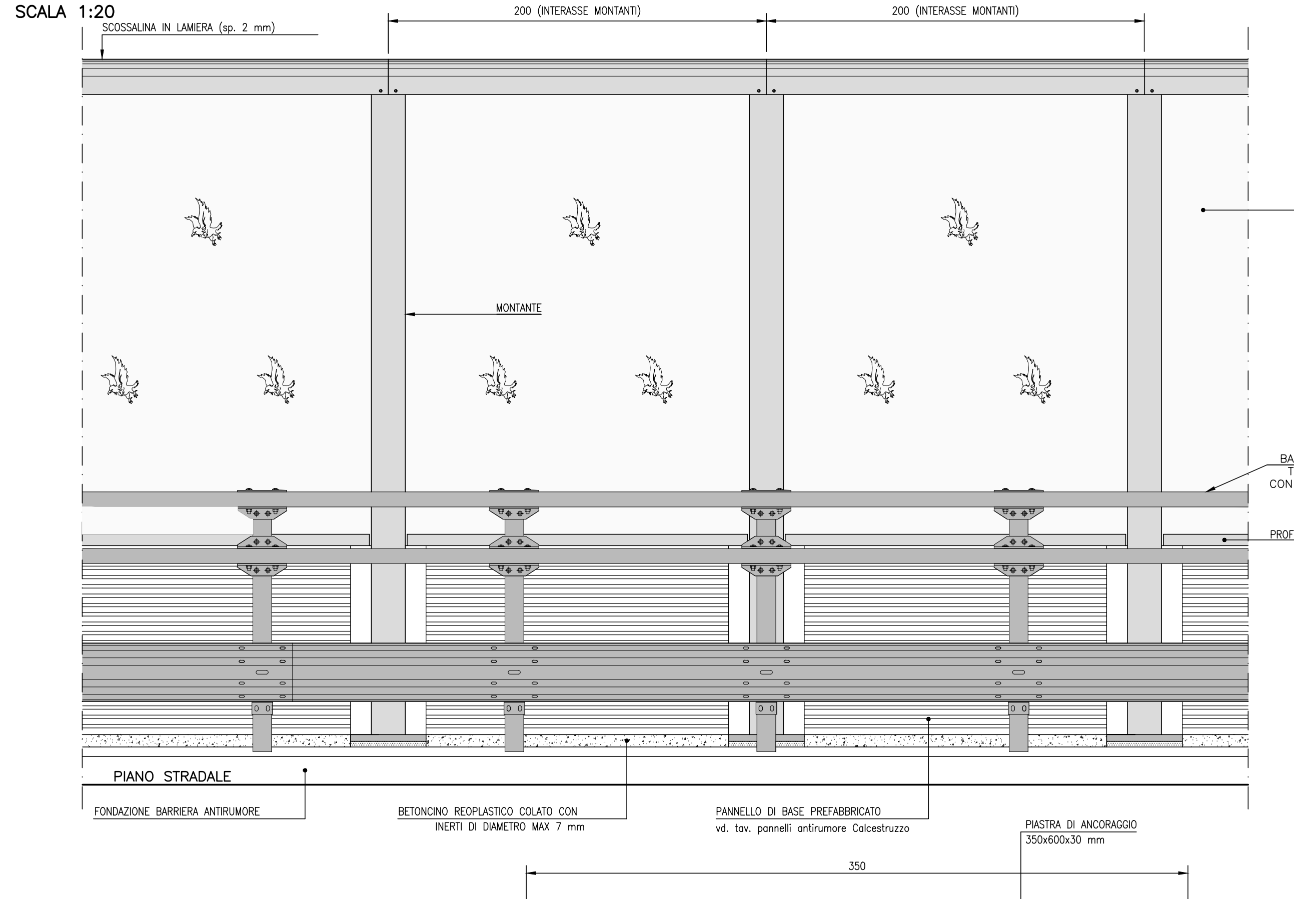
LE GUARNIZIONI DOVRANNO INOLTRE GARANTIRE:

- ERMETICITA' ACUSTICA
- INALTERABILITA' NEL TEMPO
- AUTOESTINGUIBILITA'
- RESISTENZA ALL'ARIA E AI RAGGI UV — ECCELLENTE
- RESISTENZA AGLI ACIDI — BUONA
- RESISTENZA ALLE VARIAZIONI DI TEMPERATURA — – 20 C/+ 85 C

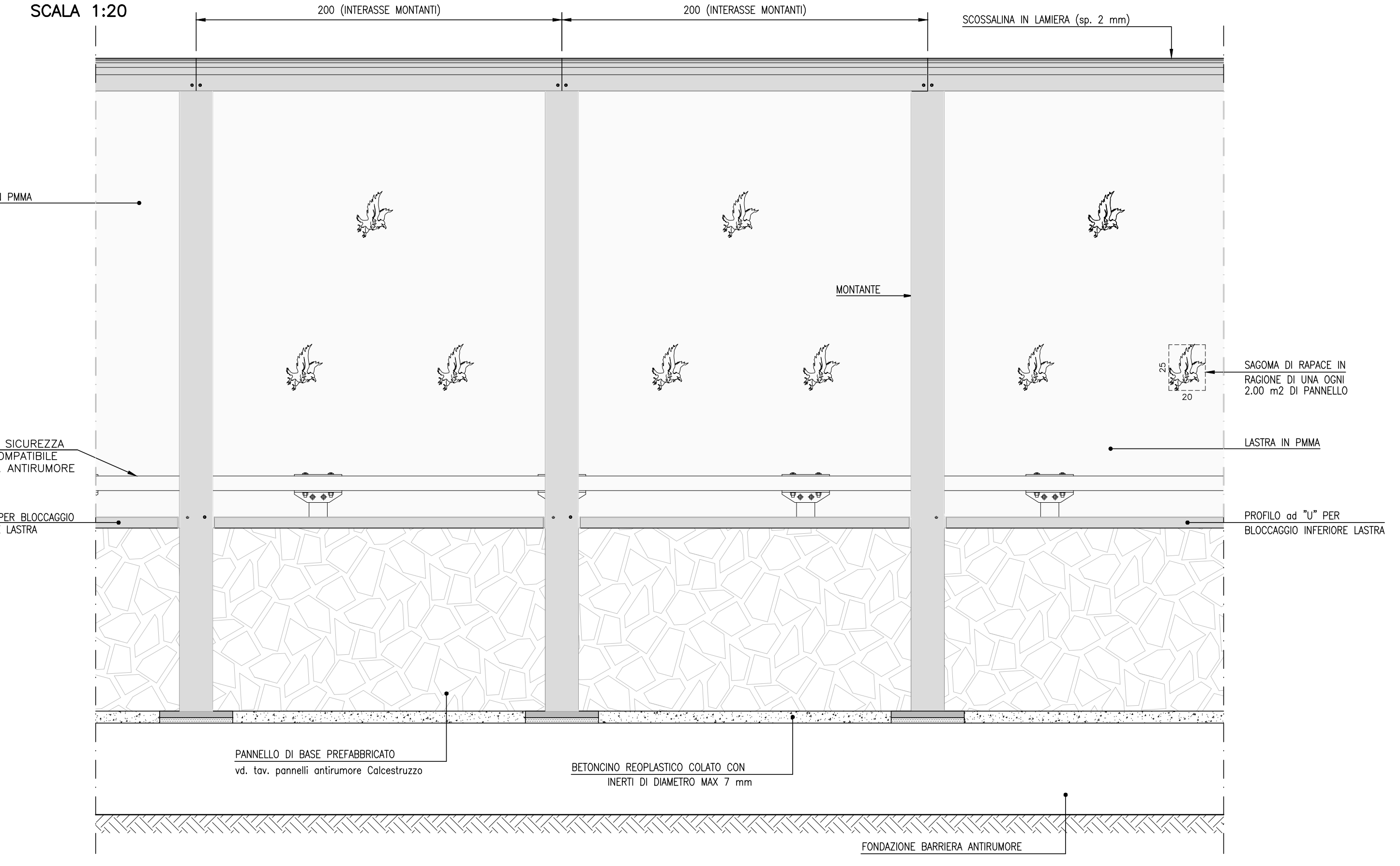
SEZIONE TRASVERSALE TIPO
SCALA 1:2 (misure in mm)



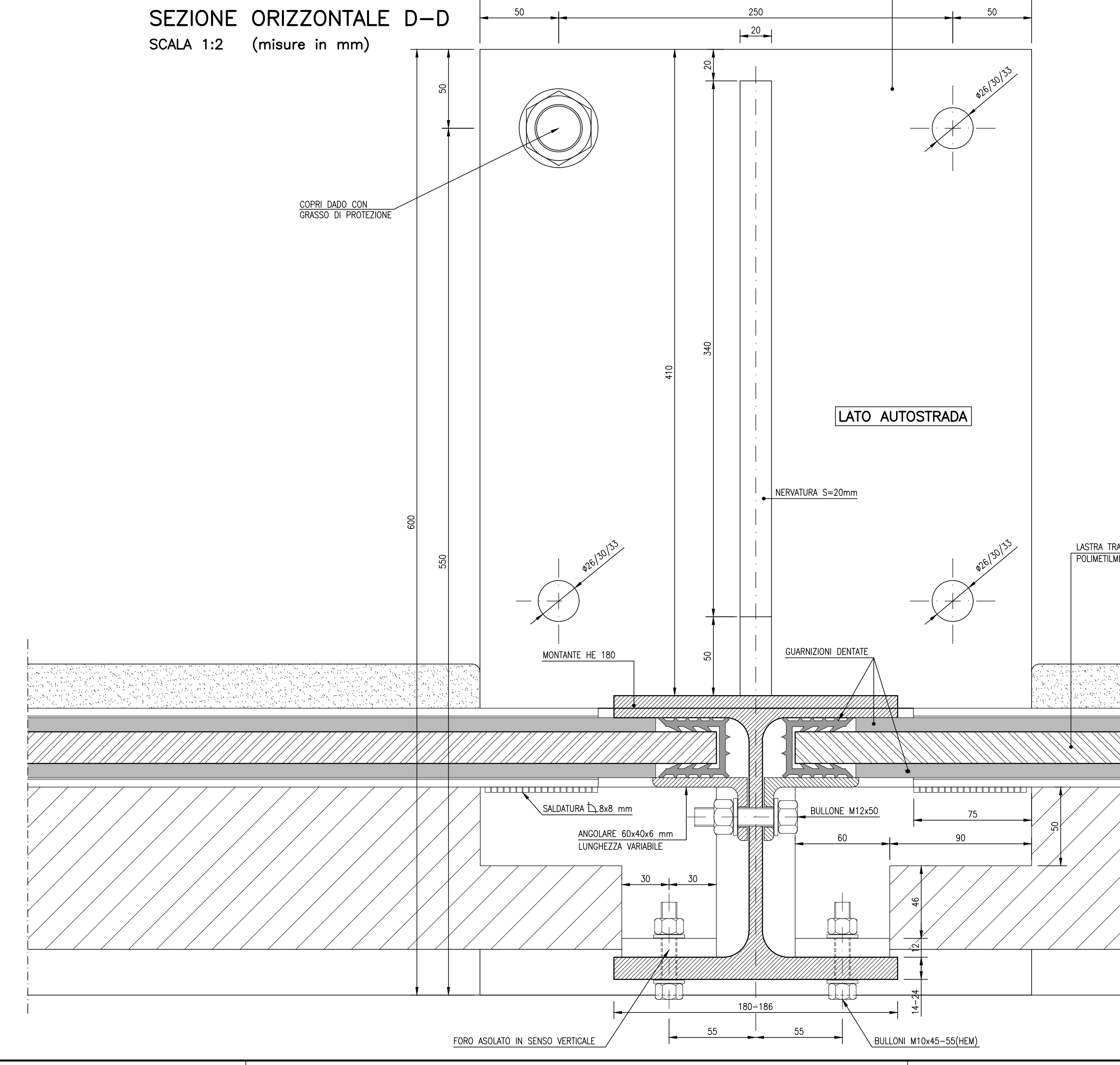
PROSPETTO TIPO BARRIERA ANTIRUMORE LATO AUTOSTRADA
SCALA 1:20



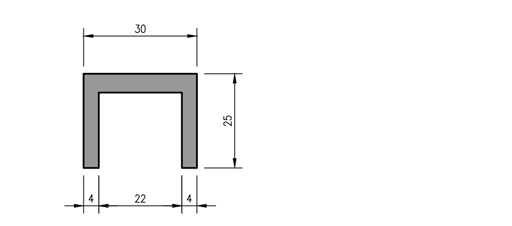
PROSPETTO TIPO BARRIERA ANTIRUMORE LATO ESTERNO
SCALA 1:20



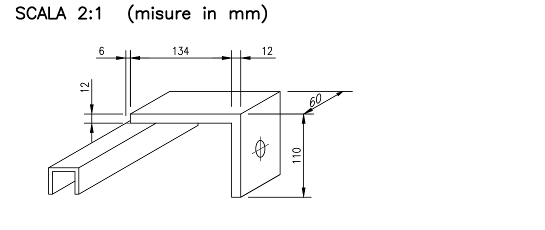
SEZIONE ORIZZONTALE D–D
SCALA 1:2 (misure in mm)



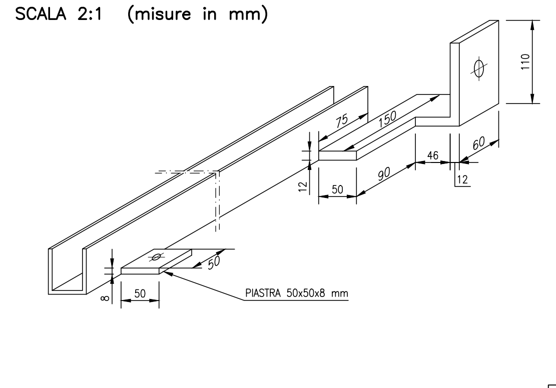
PARTICOLARE GUARNIZIONE DI TESTA
SCALA 1:1 (misure in mm)



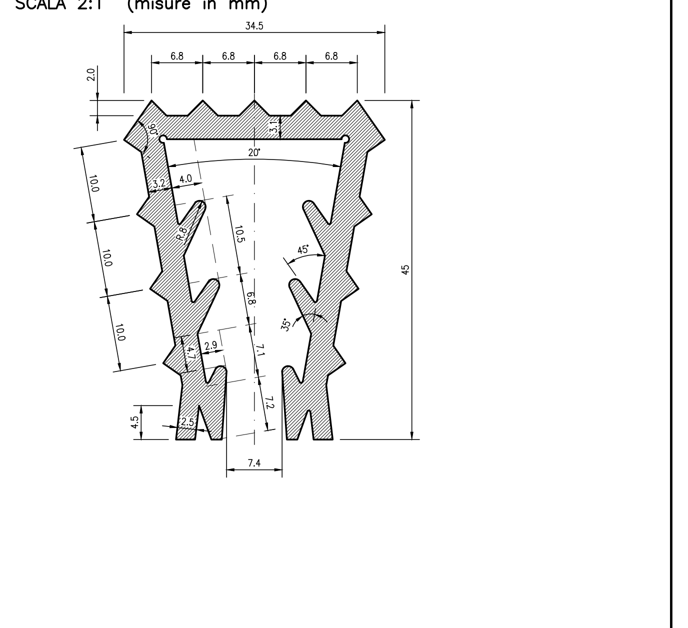
ANCORAGGIO SUPERIORE
PROFILO AD "U" CON ANGOLARE PIATTO
SCALA 2:1 (misure in mm)



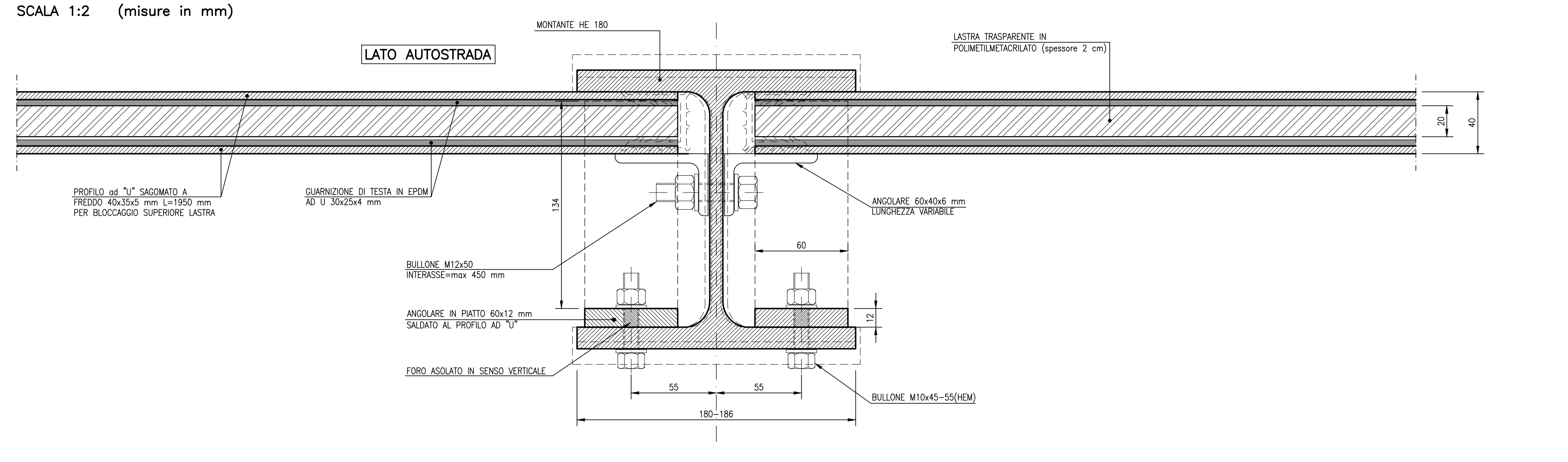
ANCORAGGIO INFERIORE
PROFILO AD "U" CON ELEMENTO DI ANCORAGGIO
SCALA 2:1 (misure in mm)



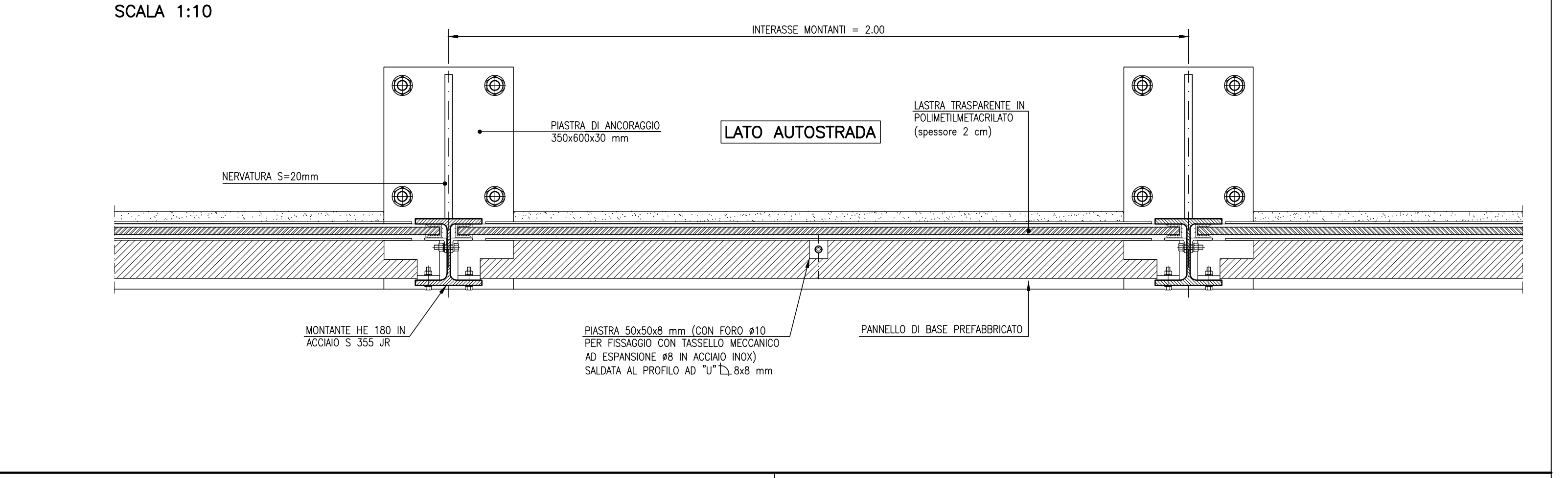
PARTICOLARE GUARNIZIONE PER BLOCCAGGIO LASTRA IN METACRILATO
SCALA 2:1



SEZIONE ORIZZONTALE C–C
SCALA 1:2 (misure in mm)



SEZIONE ORIZZONTALE BARRIERA IN LASTRE TRASPARENTI PMMA
SCALA 1:10



A2_7_2_3_5_Pannello_PMMA.dwg — A22_3corsia.ctb

SOCIETA' PER AZIONI AUTOSTRADA DEL BRENNERO – TRENTO

ORDINE DEGLI INGEGNERI DELLA PROV. DI TRENTO — dott.ing. ROBERTO BOSETTI — INSCRIZIONE ALBO N° 1027

IL RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO
dott. ing. Roberto Bosetti

autostrada del brennero

PROGETTO DEFINITIVO PER LA REALIZZAZIONE DELLA TERZA CORSIA NEL TRATTO COMPRESO TRA VERONA NORD (KM 223) E L'INTERSEZIONE CON L'AUTOSTRADA A1 (KM 314)

A2	LOTTO 2 – dal km 230+717 a Nogarole Rocca (km 246+185)
7.2.3.5	INTERVENTI DI MITIGAZIONE – BARRIERE ANTIRUMORE Disegni tipologici Pannelli antirumore PMMA

REVISIONE:	DATA:	DESCRIZIONE:	REDAZIONE:	VERIFICA:	APPROVAZIONE:
0	MAR. 2021	EMISSIONE	G. DALDOS	M. BRUGNOLLI	C. COSTA

DATA PROGETTO: LUGLIO 2009

NUMERO PROGETTO: 31/09

DIREZIONE TECNICA GENERALE

IL DIRETTORE TECNICO GENERALE E PROGETTISTA:
ORDINE DEGLI INGEGNERI DELLA PROV. DI BOLZANO — Dott. Ing. CARLO COSTA — Nr. 891 — INGENIEURKAMMER DER PROVINZ BOZEN

2 dicembre 2020 – 15:36:36