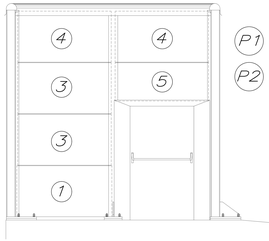
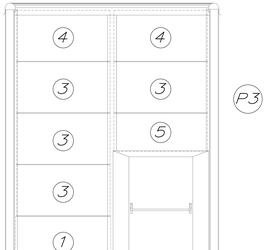
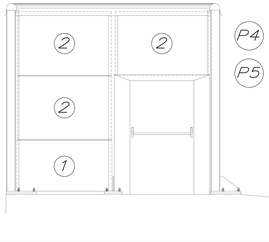
PROSPETTO VIA DI FUGA PN286+881, PN287+385, H BARRIERA = 4,30m



PROSPETTO VIA DI FUGA PS288+292, H BARRIERA = 5,30m



PROSPETTO VIA DI FUGA PN289+232, PN289+602, H BARRIERA = 3,80m



PORTA P1 - P2		
PANNELLO C.LS		
TIPO	1	4° PYLON PLANI L.1,52
PANNELLO LEGNO		
TIPO	3	4° PYLON PLANI L.0,68
	5	4° PYLON PLANI L.1,36
PANNELLO TRASPARENTE ORIZZ.		
TIPO	2	4° PYLON PLANI L.0,68

PORTA P3		
PANNELLO C.LS		
TIPO	1	4° PYLON PLANI L.1,52
PANNELLO LEGNO		
TIPO	3	4° PYLON PLANI L.7,36
	5	4° PYLON PLANI L.1,36
PANNELLO TRASPARENTE ORIZZ.		
TIPO	4	4° PYLON PLANI L.0,68

PORTA P4 - P5		
PANNELLO C.LS		
TIPO	1	4° PYLON PLANI L.1,52
PANNELLO LEGNO		
TIPO	2	4° PYLON PLANI L.0,68

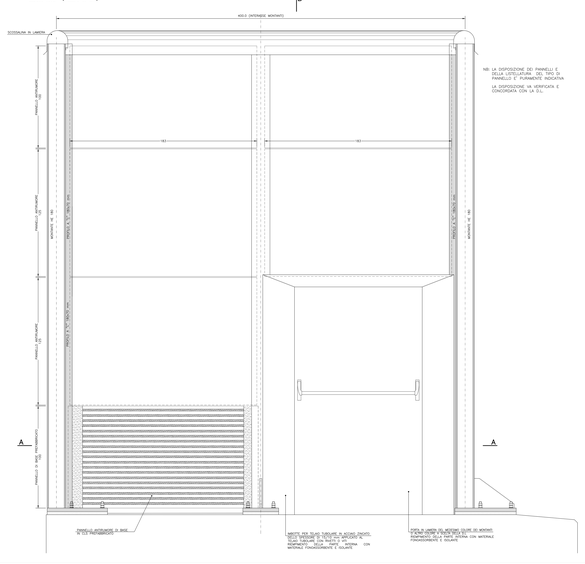
TIPOLOGIA PANNELLI

PANNELLO 1: CALCESTRUZZO		PANNELLO 2: LEGNO		PANNELLO 3: LEGNO	
H (cm)	L (cm)	H (cm)	L (cm)	H (cm)	L (cm)
105	184	125	184	100	184

PANNELLO 4: TRASP. FONDASS.		PANNELLO 5: LEGNO	
H (cm)	L (cm)	H (cm)	L (cm)
100	184	75	184

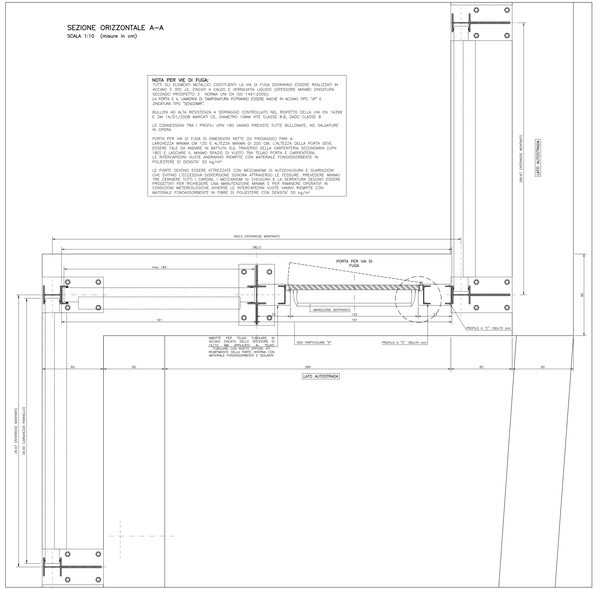
PROSPETTO LATO AUTOSTRADA VIA DI FUGA, H BARRIERA = 4,80m

SCALA 1:10 (misure in cm)



SEZIONE ORIZZONTALE A–A

SCALA 1:10 (misure in cm)



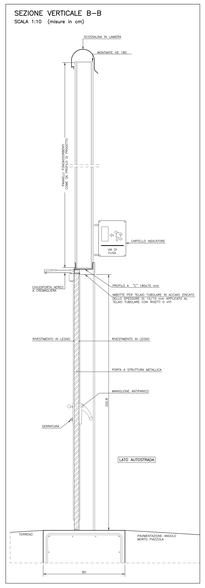
NOTA PER VIE DI FUGA:

PORTE PER VIE DI FUGA DI DIMENSIONI NETTE (DI PASSAGGIO) PARI A LARGHEZZA MINIMA CM 120 E ALTEZZA MINIMA CI 200 CM. L'ALTEZZA DELLA PORTA DEVE ESSERE TALE DA AVERE IN BATTUTA SUL TRAVERSO DELLA CARPENTERIA SECONDARIA (UPN-100) UN'ALTEZZA MINIMA DI CM 180 E DEVE ESSERE DOTATA DI MANIGLIONE ANTIPANICO.
LE INTERCAPEDINI SUOTE MARGINALI REMPITE CON MATERIALE FONOASSORBENTE IN POLIESTERE DI DENSITA' 50 kg/m³

LE PORTE DEVONO ESSERE ATTREZZATE CON MECCANISMI DI AUTOCHIUSURA E GUARNIZIONI CHE EVITINO L'ECCEDENTE DISPERSIONE SONORA ATTRAVERSO LE FESSURE. PREVEDERE MINIMO N° 3 CERNIERE PER ANTA. PREVEDERE ALMENO UNA MANIGLIA ESTERNA. PREVEDERE IN PROGETTO PER RICHIEDERE UNA MANUTENZIONE MINIMA E PER RIMANERE OPERANTI ALLE CONDIZIONI METEREOLOGICHE AVVERSE. LE INTERCAPEDINI SUOTE VANNO REMPITE CON MATERIALE FONOASSORBENTE IN FIBRE DI POLIESTERE CON DENSITA' DI kg/m³

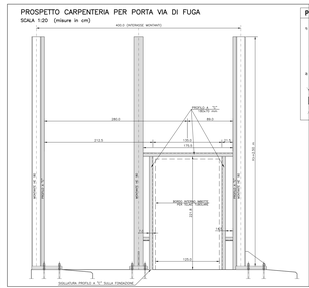
SEZIONE VERTICALE B–B

SCALA 1:10 (misure in cm)

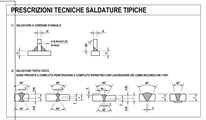


PROSPETTO CARPENTERIA PER PORTA VIA DI FUGA

SCALA 1:20 (misure in cm)



PRESCRIZIONI TECNICHE SALDATURE TIPICHE

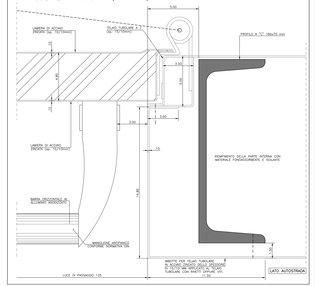


PROPRIETA' E CARATTERISTICHE MECCANICHE DEI MATERIALI

SCOSSALINA:	ZN STEEL ALU PRESSOPIEGATA DOPO LAVORAZIONE DI SALDATURA E PULITURA DI SALDATURA E SALDATURA DI ZINCATURA A CALDO DI CARPENTERIA SECONDARIA (UPN-100) SECONDO DIN 17100 E DIN 1029 ALLA FINE DI OGNI LAVORAZIONE DI SALDATURA E PULITURA DI SALDATURA SPESSORE MINIMO DI 100 MICRON.
BULLONERIA:	TIRANTI E DIAGONALI A LEGATURA DELLA PORTA DI FUGA DA 10 mm DI DIAMETRO, ZINCATURA A CALDO DIN 17100 E DIN 1029 ALLA FINE DI OGNI LAVORAZIONE DI SALDATURA E PULITURA DI SALDATURA SPESSORE MINIMO DI 100 MICRON. DIAGONALI A SERRAGGIO CONTROLLATO NEL RISPETTO DELLA UNI EN 14399 DIN 14399/2008 MARCHI CE, DIAMETRO 10MM VITE CLASSE 8.8, DADO CLASSE 8 LE DIMENSIONI TRA I PRODLI UPN 100 VANNO PREVISTE TUTTE BULLONATE, NO SALDATURE IN OPERA
- SCOSSALINA:	ACCIAIO ZN DIN EN 10025 - DIN/ATO A 36/37 (S 235 JR)
- BULLONERIA:	ACCIAIO ZN DIN EN 10025 - DIN/ATO A 36/37 (S 235 JR)
- DADI:	ACCIAIO ZN DIN EN 10025 - DIN/ATO A 36/37 (S 235 JR)
- TIRANTI:	ACCIAIO ZN DIN EN 10025 - DIN/ATO A 36/37 (S 235 JR)
- SALDATURE:	SECONDO DIN 17100 E DIN 1029 ALLA FINE DI OGNI LAVORAZIONE DI SALDATURA E PULITURA DI SALDATURA SPESSORE MINIMO DI 100 MICRON.

PARTICOLARE "A"

SCALA 1:1 (misure in cm)



SOCIETA' PER AZIONI AUTOSTRADA DEL BRENNERO – TRENTO

ORDINE DEGLI INGEGNERI DELLA PROV. DI TRENTO
Dott.Ing. ROBERTO BERETTI
PROVINCIA DI TRENTO
N. 1127

L'ESPERTO DI SICUREZZA
Arch. Ing. Roberto Beretti

autostrada del brennero

PROGETTO DEFINITIVO PER LA REALIZZAZIONE DELLA TERZA CORSIA NEL TRATTO COMPRESO TRA VERONA NORD (KM 223) E L'INTERSEZIONE CON L'AUTOSTRADA A1 (KM 314)

A2 — **LOTTO 2 - dal km 230+717 a Nogarole Rocca (km 246+105)**

INTERVENTI DI MITIGAZIONE - BARRIERE ANTIRUMORE

Disegni tipologici

Particolari uscite di sicurezza

Particolari porta perpendicolare alla carreggiata

7.24.2

REVISIONE	DATA	DESCRIZIONE	REDAZIONE	VERIFICA	APPROVAZIONE
0	MAR. 2001	EMISSIONE	G. ONLYOS	M. BRUNEROTTO	G. COLLA
1	LUGLIO 2009	AGGIORNAMENTO	G. ONLYOS	M. BRUNEROTTO	G. COLLA

DATA TRACCIATO: LUGLIO 2009

NUMERO PROGETTO: 31/08

DIREZIONE TECNICA GENERALE

DIRETTORE TECNICO: G. ONLYOS

DIRETTORE DI PROGETTO: M. BRUNEROTTO

DIRETTORE GENERALE: G. COLLA

ORDINE DEGLI INGEGNERI DELLA PROV. DI TRENTO
Dott. Ing. GIULIO ONLYOS
N. 1127

CONSORZIO ITALIANO COMPETENZE GLOBALI