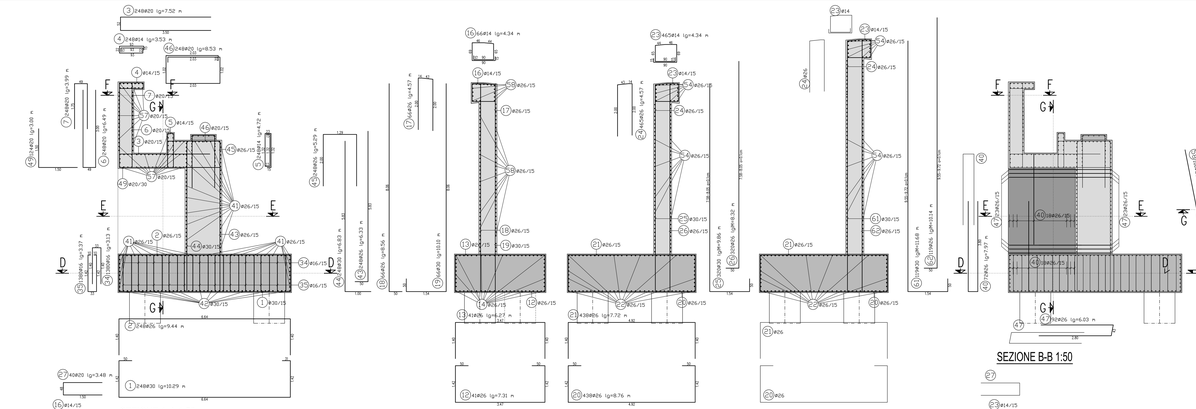


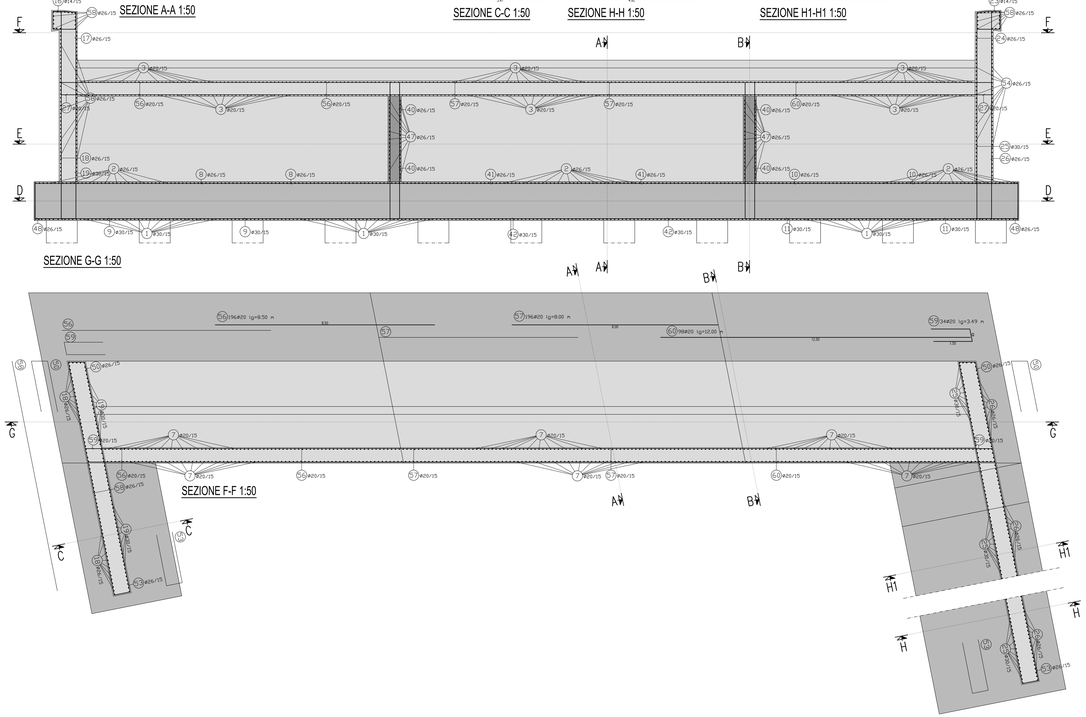
SEZIONE A-A 1:50

SEZIONE C-C 1:50

SEZIONE H-H 1:50

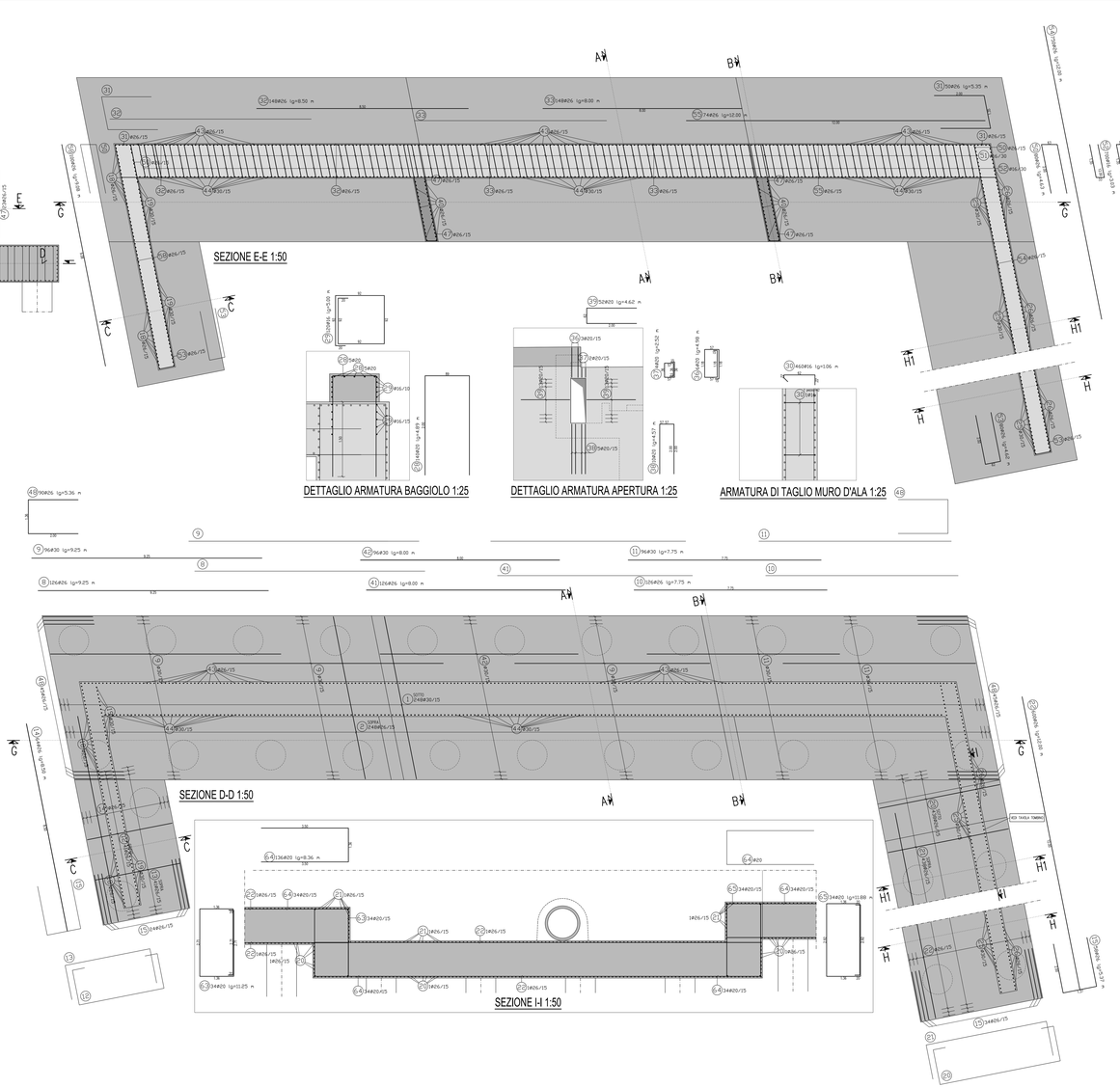
SEZIONE H1-H1 1:50

SEZIONE B-B 1:50



SEZIONE G-G 1:50

SEZIONE F-F 1:50



SEZIONE E-E 1:50

DETTAGLIO ARMATURA BAGGIOLO 1:25

DETTAGLIO ARMATURA APERTURA 1:25

ARMATURA DI TAGLIO MURO D'ALA 1:25

SEZIONE D-D 1:50

SEZIONE I-I 1:50

SOVRAPPOSIZIONE PER FERRI D'ARMATURA

DIAMETRO:	ϕ10	ϕ12	ϕ14	ϕ16	ϕ20	ϕ26	ϕ30
SOVRAPPOSIZIONE [Lϕ] :	80	90	100	190	190	220	250

INDICAZIONI ESECUTIVE GENERALI

CALCESTRUZZO C28/35 / XF4 INERTE MAX = 32mm.

QUALITÀ CALCESTRUZZO SECONDO UNI EN 206-1

COPRIFERRO

4 cm SOTTO E SOPRA

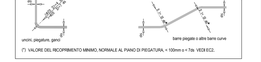
FERRI DI RIPRESA PER ALTRI FERRI RIPRESI SONO DA PREVEDERE PARTICOLARI MACCHI DI SALDATURA (MAS) EATURE DANNI A TERZINGI

GUANTI DI LAVORO TUTTI GUANTI DOTTI DI DITA NUDE CON ELIMINARE NUDA DIE CUDDE DI DITTI INFATTI CON SABBIATURA

CALCESTRUZZI DI CALCESTRUZZI DEVONO ESSERE APPROVATI DA LAVORI.

CURA DEI GETTI LA CURA DEI GETTI DEVE ESSERE COSÌ CURA A PROLUNGATI, CON CALMA MEETTIMEZ TEMPERAMENTO, SAMMEL.

INDICAZIONI DI PIEGA PER ACCIAIO D'ARMATURA SECONDO EC2



(*) VALORE DEL RICOPRIMENTO MINIMO, NORMALE AL PIANO DI PIEGATURA, = 100mm o = 7ϕ VEDI EC2.

LISTA DEI FERRI

ACCIAIO B450C

Pos	Num	#	lg	Ø	Pos	Num	#	lg	Ø	Pos	Num	#	lg	Ø
1	248	36	10.29		24	463	06	4.57		47	78	20	6.02	
2	248	06	9.64		25	301	30	9.86	M	48	10	26	5.36	
3	248	14	7.52		26	463	06	4.57		49	10	26	5.36	
4	248	14	3.53		27	40	20	3.48		50	38	26	4.63	
5	248	14	4.72		28	140	20	4.89		51	700	16	3.23	
6	248	26	6.49		29	120	16	5.00		52	768	16	3.63	
7	248	26	3.99		30	463	16	1.06		53	80	26	4.62	
8	105	26	9.25		31	50	26	5.35		54	750	26	10.00	
9	96	30	9.25		32	148	06	8.50		55	74	26	10.00	
10	105	26	7.75		33	148	26	8.00		56	196	20	8.50	
11	96	30	7.75		34	1398	06	3.13		57	196	20	8.00	
12	41	26	7.35		35	1881	06	2.37		58	100	26	9.38	
13	41	26	16.27		36	6	20	4.98		59	34	20	3.49	
14	54	26	8.50		37	4	20	2.52		60	98	20	12.00	
15	58	06	5.37		38	12	20	4.57		61	119	20	11.68	M
16	66	26	4.57		39	12	20	4.57		62	119	20	11.68	M
17	66	26	4.57		40	12	26	7.57		63	34	20	11.25	
18	66	26	8.56		41	376	06	0.00		64	136	20	8.36	
19	66	26	10.0		42	96	30	8.00		65	24	20	1.88	
20	438	26	8.76		43	248	06	5.33						
21	438	26	7.72		44	248	30	6.83						
22	600	26	12.00		45	248	06	5.29						
23	463	14	4.34		46	248	20	8.53						

#	lfa	kg/m	kg	#	lfa	kg/m	kg	#	lfa	kg/m	kg
14	4250	0.15	1.25	06	4690	0.52	4.17	1795	0.64		
16	1447	0.61	1.58	20	1204	0.56	20	1187.48	5.55	6589.01	
20	1455	1.18	2.47	30	944.38						

TOTALE in kg: 32549.78

SOCIETA' PER AZIONI AUTOSTRADA DEL BRENNERO – TRENTO

ORDINE DEGLI INGEGNERI DELLA PROV. DI TRENTO
dott.ing. ROBERTO BOSETTI
INGEGNERE Albo n° 1997

IL RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO
dott. ing. Roberto Bosetti

autostrada del brennero

PROGETTO DEFINITIVO PER LA REALIZZAZIONE DELLA TERZA CORSIA NEL TRATTO COMPRESO TRA VERONA NORD (KM 223) E L'INTERSEZIONE CON L'AUTOSTRADA A1 (KM 314)

B

4.2.3.a

LOTTO 3 - da Nogarole Rocca (km 246+185) a Campogallliano (km 312+120)

INTERVENTI SULLE OPERE D'ARTE

Ponte sul canale diversivo "Fissero-Tartaro" (pr. km 261+950)

Pile e spalle

Armatura spalla nord

0	MAR. 2021	EMISSIONE	M. STENCO	M. ZIN	C. COSTA
REVISIONE	DATA	DESCRIZIONE	REDAZIONE	VERIFICA	APPROVAZIONE

DATA PROGETTO: LUGLIO 2009

NUMERO PROGETTO: 31/09

DIREZIONE TECNICA GENERALE

L'ORDINE TECNICO GENERALE E PROGETTO

ORDINE DEGLI INGEGNERI DELLA PROV. DI MILANO
Dott. Ing. CARLO CHITTA
Albo n° 18705

I REVISORI/VERIFICATORI
LOGS PROGETTI STUDIO