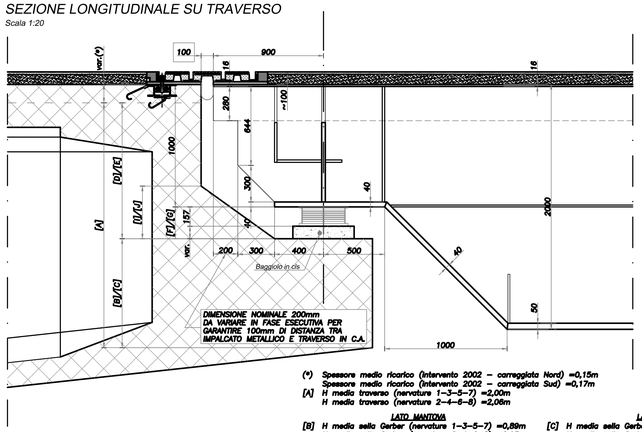
SEZIONE LONGITUDINALE SU TRAVERSO
Scala 1:20



(*) Spessore medio ricarico (intervento 2002 – carreggiata Nord) =0,15m
Spessore medio ricarico (intervento 2002 – carreggiata Sud) =0,17m
[A] H media traverso (nervature 1–3–5–7) =2,00m
H media traverso (nervature 2–4–6–8) =2,08m

LATO MANTOVA

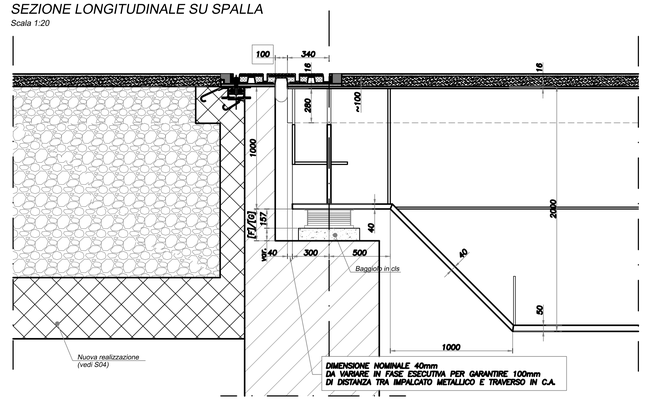
[B] H media sella Gerber (nervature 1–3–5–7) =0,89m
H media sella Gerber (nervature 2–4–6–8) =0,95m
[D] =1,11m
[F] H media per apparecchio (carreggiata Nord) =0,26m
H media per apparecchio (carreggiata Sud) =0,28m
[I] =0,43m

LATO MODENA

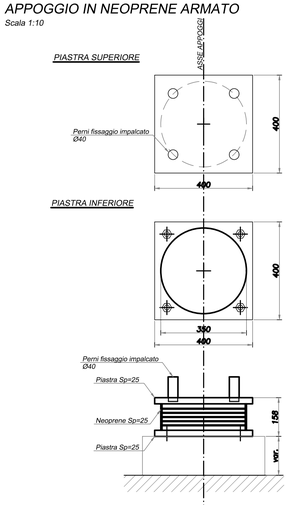
[C] H media sella Gerber (nervature 1–3–5–7) =0,83m
H media sella Gerber (nervature 2–4–6–8) =0,89m
[E] =1,17m
[G] H media per apparecchio (carreggiata Nord)=0,32m
H media per apparecchio (carreggiata Sud) =0,34m
[J] =0,49m

N.B. Dimensioni indicative da verificare in fase esecutiva

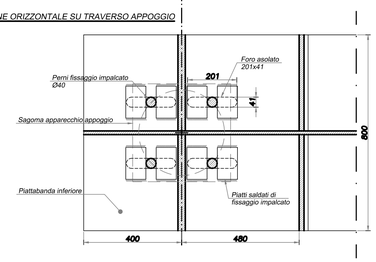
SEZIONE LONGITUDINALE SU SPALLA
Scala 1:20



APPOGGIO IN NEOPRENE ARMATO
Scala 1:10



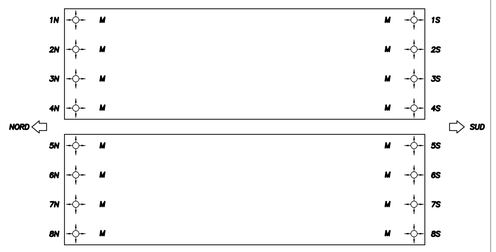
SEZIONE ORIZZONTALE SU TRAVERSO APPOGGIO



Per i dettagli di fissaggio degli apparecchi di appoggio attenersi alle specifiche dei fabbricatori degli apparecchi stessi

ID.	Dim. Appoggi (mm)			Carico Servizio Verticale (MN)	Carico Sismico Verticale (MN)	Spost. max (mm)	Klat.elastica (kN/mm)	Kvert.elastica (kN/mm)
	A	B	Tipologia	V	Vs	Dx	Kls	Kv
M	400	400	B_A / A_B	3.50	2.24	100	2.70	1550

TRAVATE SOSPESE
SCHEMA FUNZIONALE E NUMERAZIONE APPARECCHI D'APPOGGIO



M APPOGGIO IN NEOPRENE ARMATO, MULTIDIREZIONALE

– PRESCRIZIONI

1. CARATTERISTICHE DEI MATERIALI E MODALITA' ESECUTIVE CONFORMI ALLE N.T.C. 2008

– MATERIALI

1. ACCIAIO PER CARPANTERIA S355 J2G2W (Corten B)
2. ACCIAIO PIOLATURA:
   – f_{yk}=510 MPa
   – f_{uk}=355 MPa

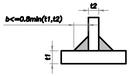
– NOTE

Prevedere almeno un foro di drenaggio delle acque di infiltrazione per ogni compartimento del cassone secondo le indicazioni impartite dalla D.L.

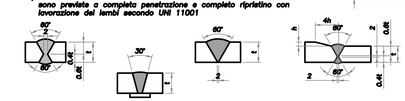
– PRESCRIZIONI SALDATURE TIPICHE:
   – Saldature in stabilimento e in opera: Classe 1
   – Saldature in cantiere da applicarsi a completo ripristino ove non differentemente specificato

ST1) saldatura a cordone d'angolo tipica dove non indicata dotata di dimensione "b" pari a 0,6 volte lo spessore minimo delle parti da collegare tra loro

b<=0.8min(t1,t2)



ST2) saldatura testa–testa
sono previsti a completa penetrazione e completo ripristino con lavorazione dei lembi secondo UNI 11001



PARTICOLARE GIUNTO ESTREMITA' CAMPATE IN APPOGGIO
Scala 1:10 - Misure in mm

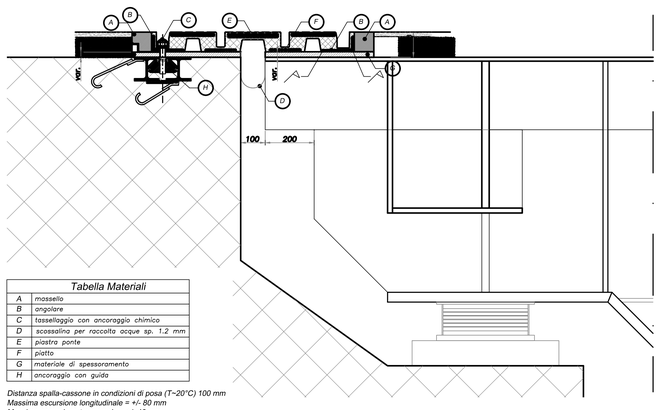
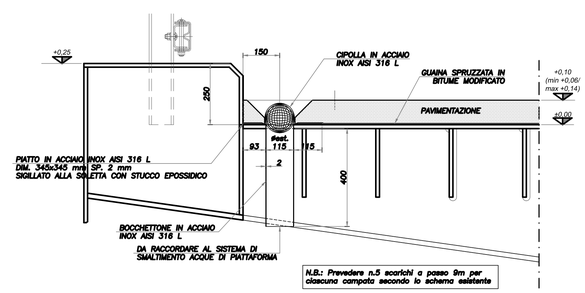


Tabella Materiali	
A	massello
B	angolare
C	tassellaggio con ancoraggio chimico
D	scossalina per raccolta acque sp. 1.2 mm
E	piastra ponte
F	piatto
G	materiale di spessoramento
H	ancoraggio con guida

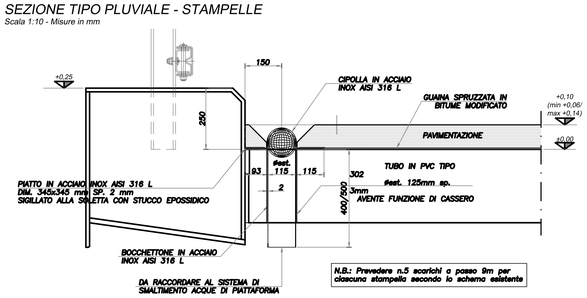
Distanza spalla-cassone in condizioni di posa (T~20°C) 100 mm
Massima escursione longitudinale = +/- 80 mm
Massima escursione trasversale = +/- 40 mm

SEZIONE TIPO PLUVIALE - CAMPATE INTERNE
Scala 1:10 - Misure in mm



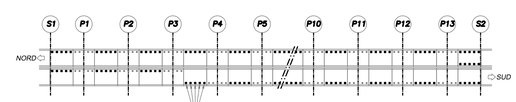
N.B.: Prevedere n.5 scarichi a passo 9m per ciascuna campata secondo lo schema esistente

SEZIONE TIPO PLUVIALE - STAMPELLE
Scala 1:10 - Misure in mm



N.B.: Prevedere n.5 scarichi a passo 9m per ciascuna stampella secondo lo schema esistente

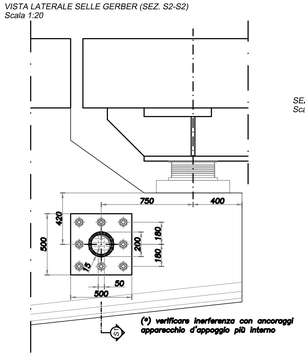
SCHEMA PLANIMETRICO RIPRISTINO SCARICHI CAMPATE INTERNE
Scala 1:4000



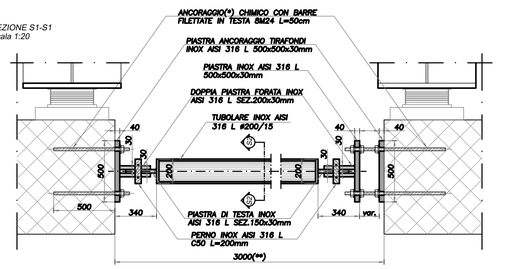
PREVEDERE N.5 SCARICHI PER OGNI CAMPATA / STAMPELLA SECONDO LO SCHEMA ESISTENTE DA VERIFICARE IN FASE ESECUTIVA

DISPOSITIVO DI COLLEGAMENTO IMPALCATI

VISTA LATERALE SELLE GERBER (SEZ. S2-S2)
Scala 1:20



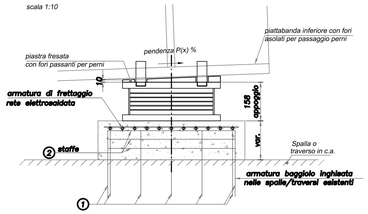
SEZIONE S1-S1
Scala 1:20

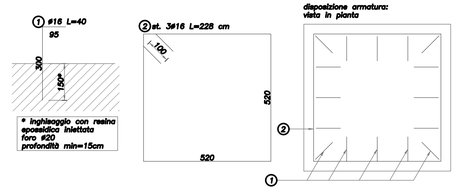


(**) da verificare in fase esecutiva

Particolare baggiolo
(60 x 60 cm, h=var.)

scala 1:10





PLOT: 1:1 PENNE: A22_3corsia.ctb

SOCIETA' PER AZIONI AUTOSTRADA DEL BRENNERO – TRENTO

ORDINE DEGLI INGEGNERI DELLA PROV. DI TRENTO
dott.ing. ROBERTO BOSETTI
INSCRIZIONE ALBO N° 1027

IL RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO
dott. ing. Roberto Bosetti

autostrada del brennero

PROGETTO DEFINITIVO PER LA REALIZZAZIONE DELLA TERZA CORSIA NEL TRATTO COMPRESO TRA VERONA NORD (KM 223) E L'INTERSEZIONE CON L'AUTOSTRADA A1 (KM 314)

B	LOTTO 3 – da Nogarole Rocca (km 246+185) a Campogalliano (km 312+200)
4.4.4.5.	INTERVENTI SULLE OPERE D'ARTE Ponte sul fiume Po (pr km 269+115) Appoggi, giunti e scarichi

REVISIONE:	DATA:	DESCRIZIONE:	REDAZIONE:	VERIFICA:	APPROVAZIONE:
0	MAR. 2021	EMISSIONE	CAPSONI / POZZOLI	M. ZINI	C. COSTA

DATA PROGETTO: LUGLIO 2009

NUMERO PROGETTO: 31/09

DIREZIONE TECNICA GENERALE

IL DIRETTORE TECNICO GENERALE E PROGETTISTA:
ORDINE DEGLI INGEGNERI DELLA PROV. DI BOLZANO
Dott. Ing. CARLO COSTA
Nr. 861
INGENIEURKAMMER DER PROVINZ BOZEN