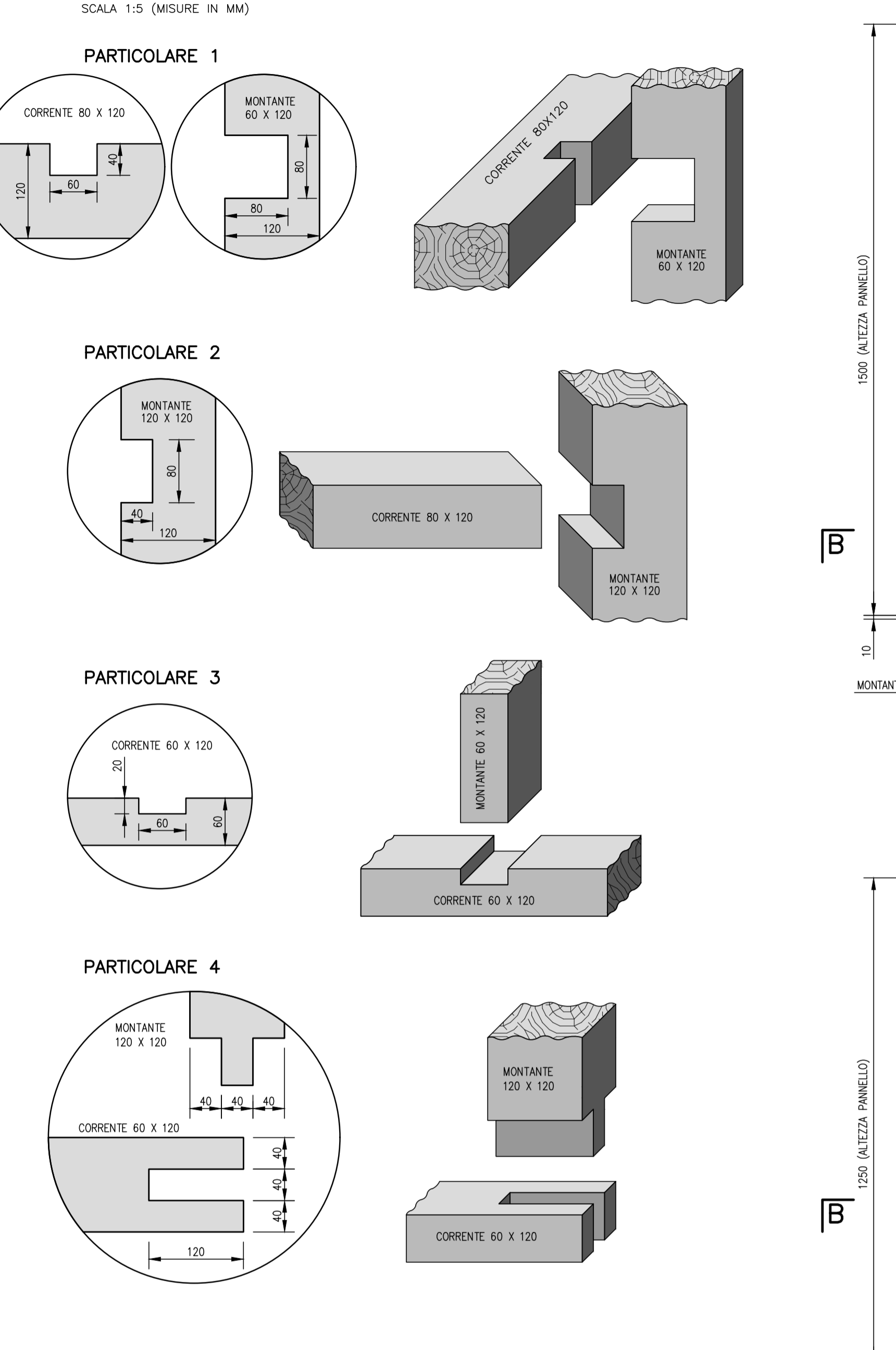
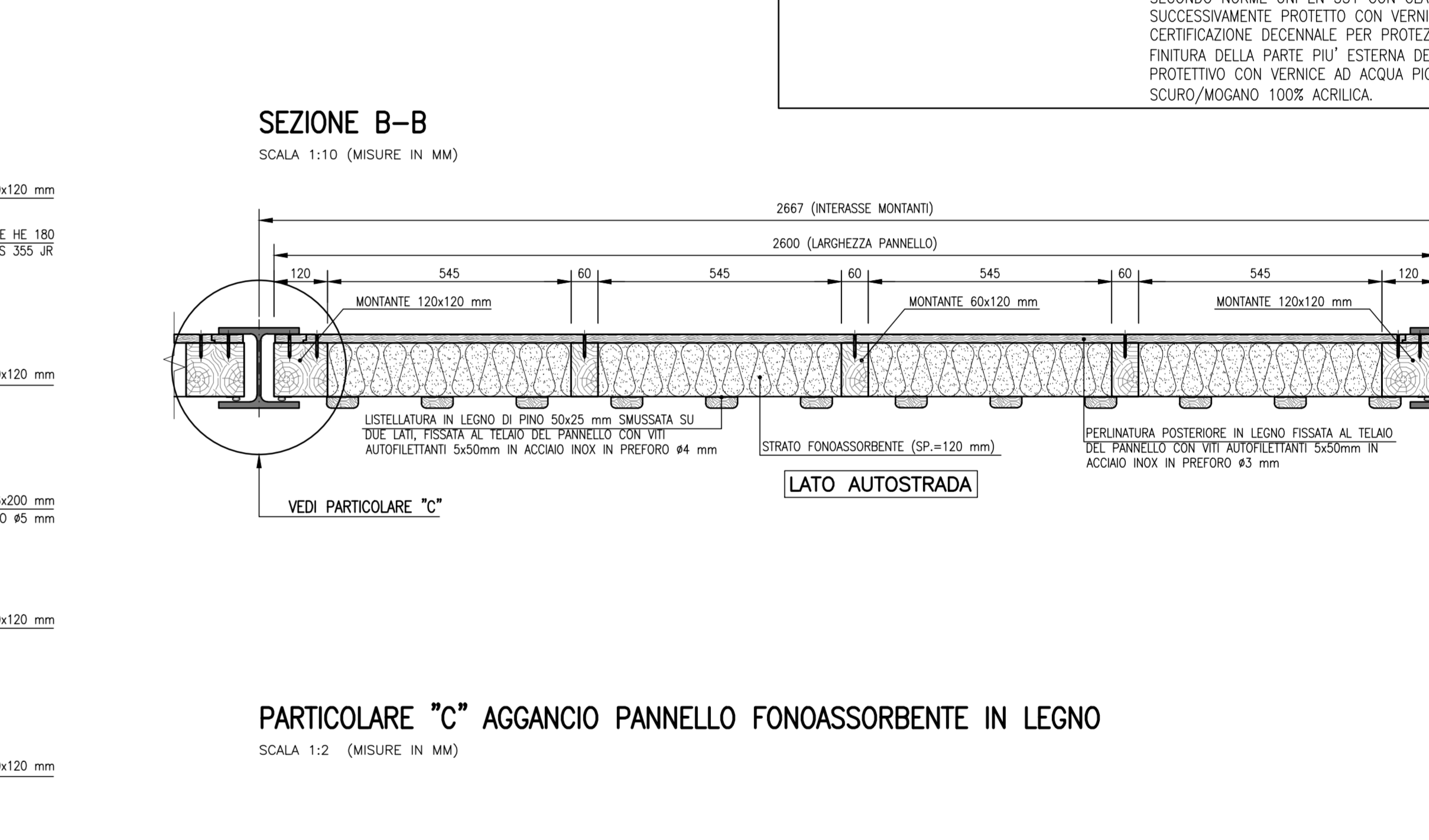
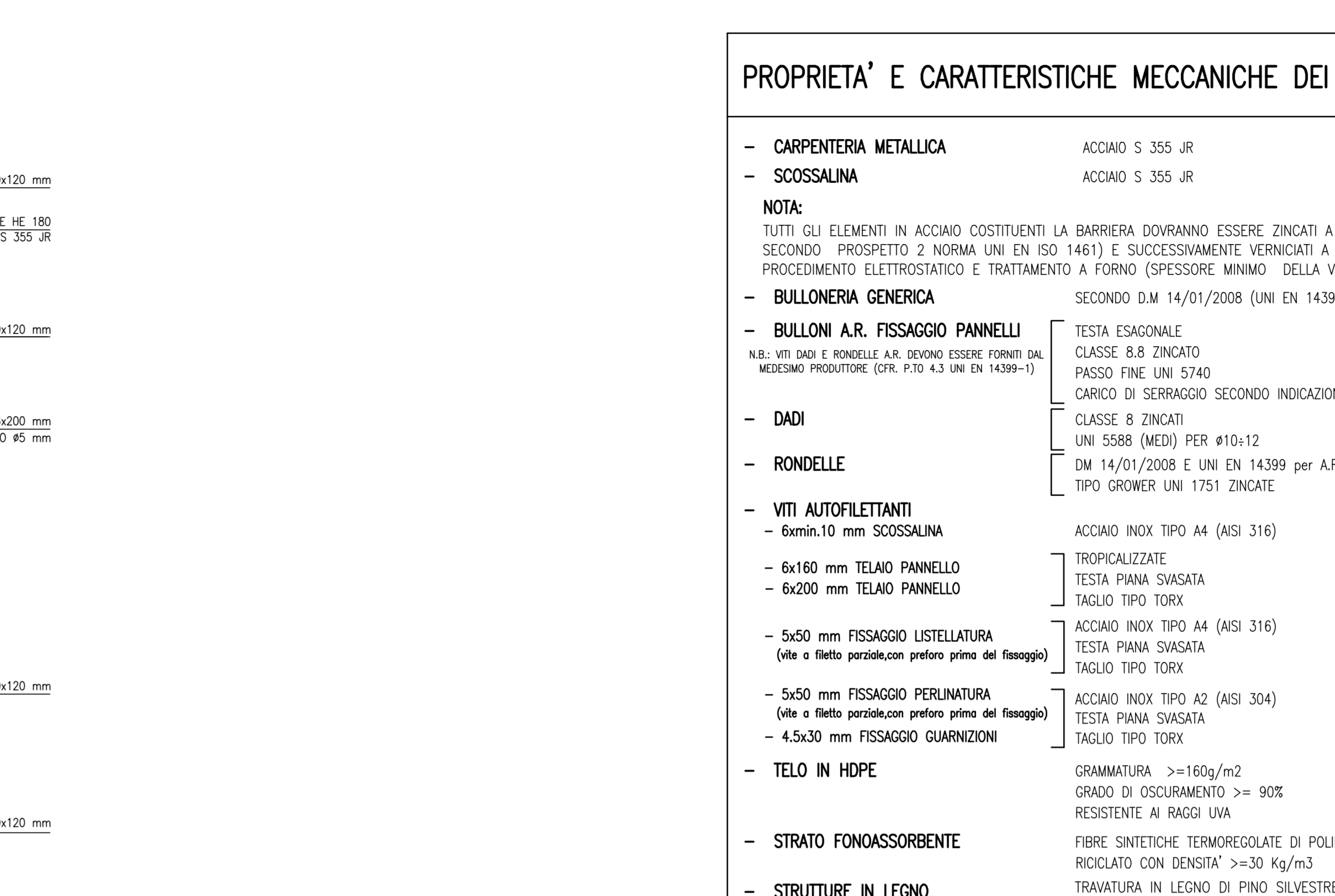
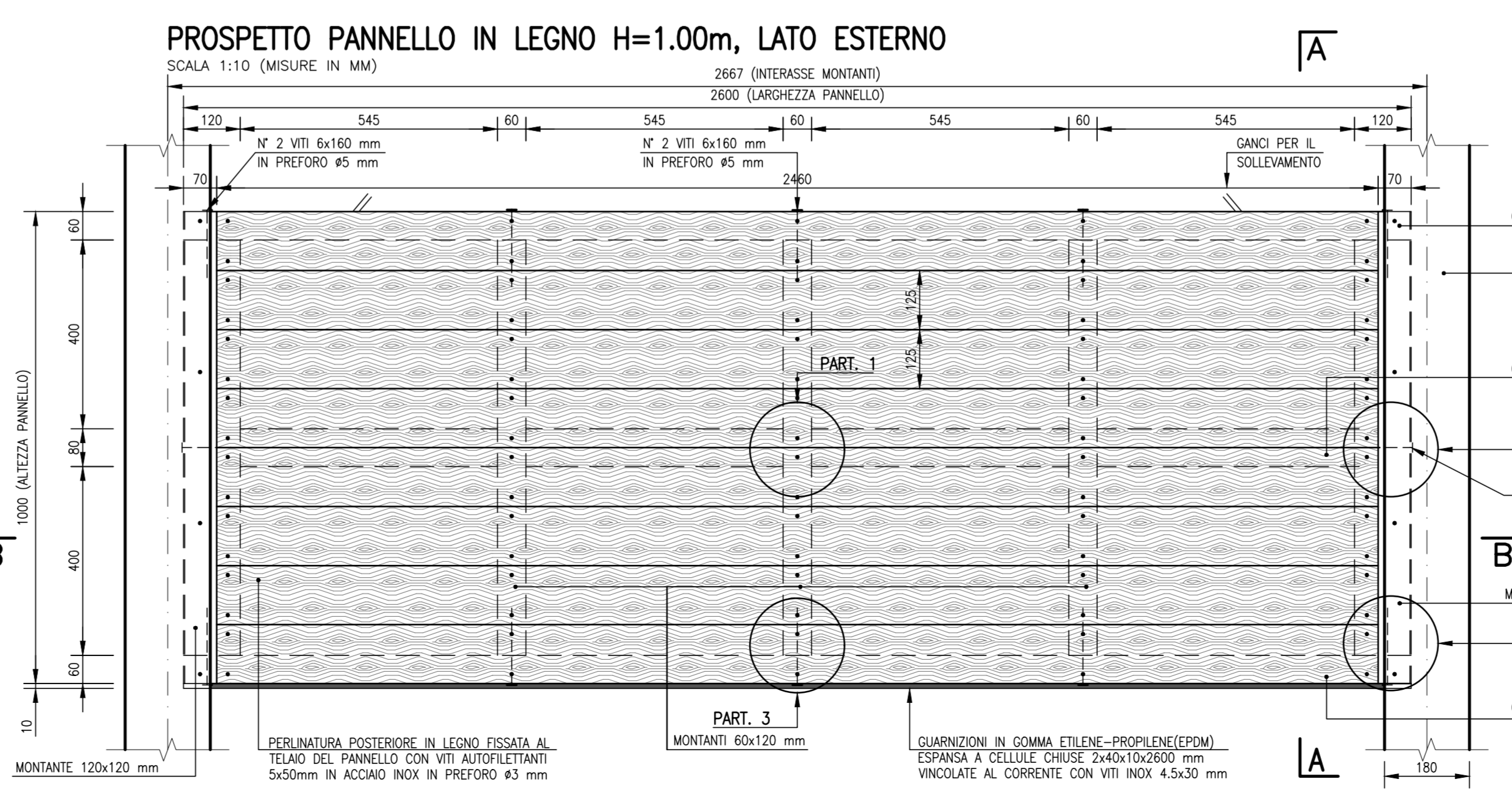
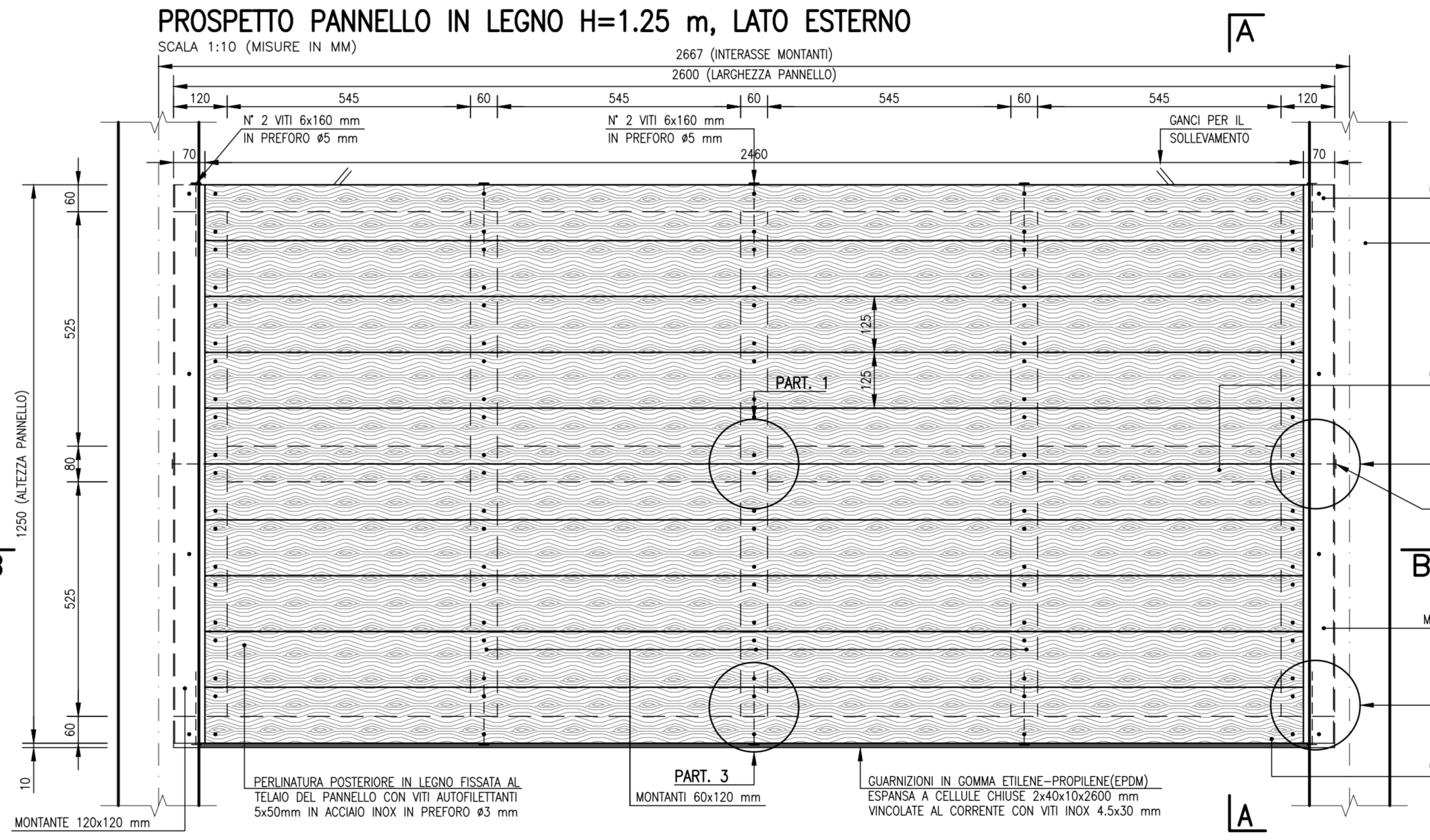
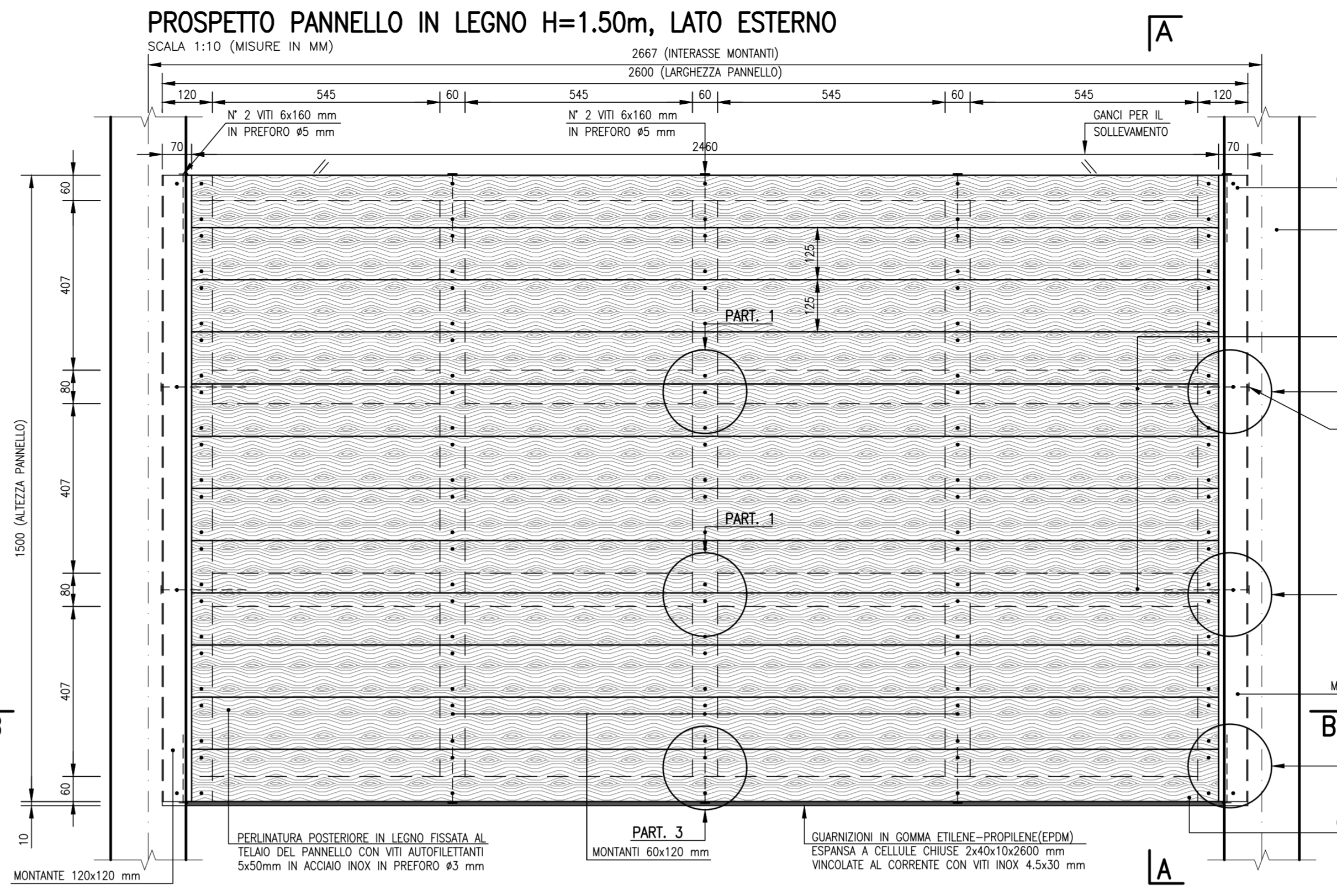
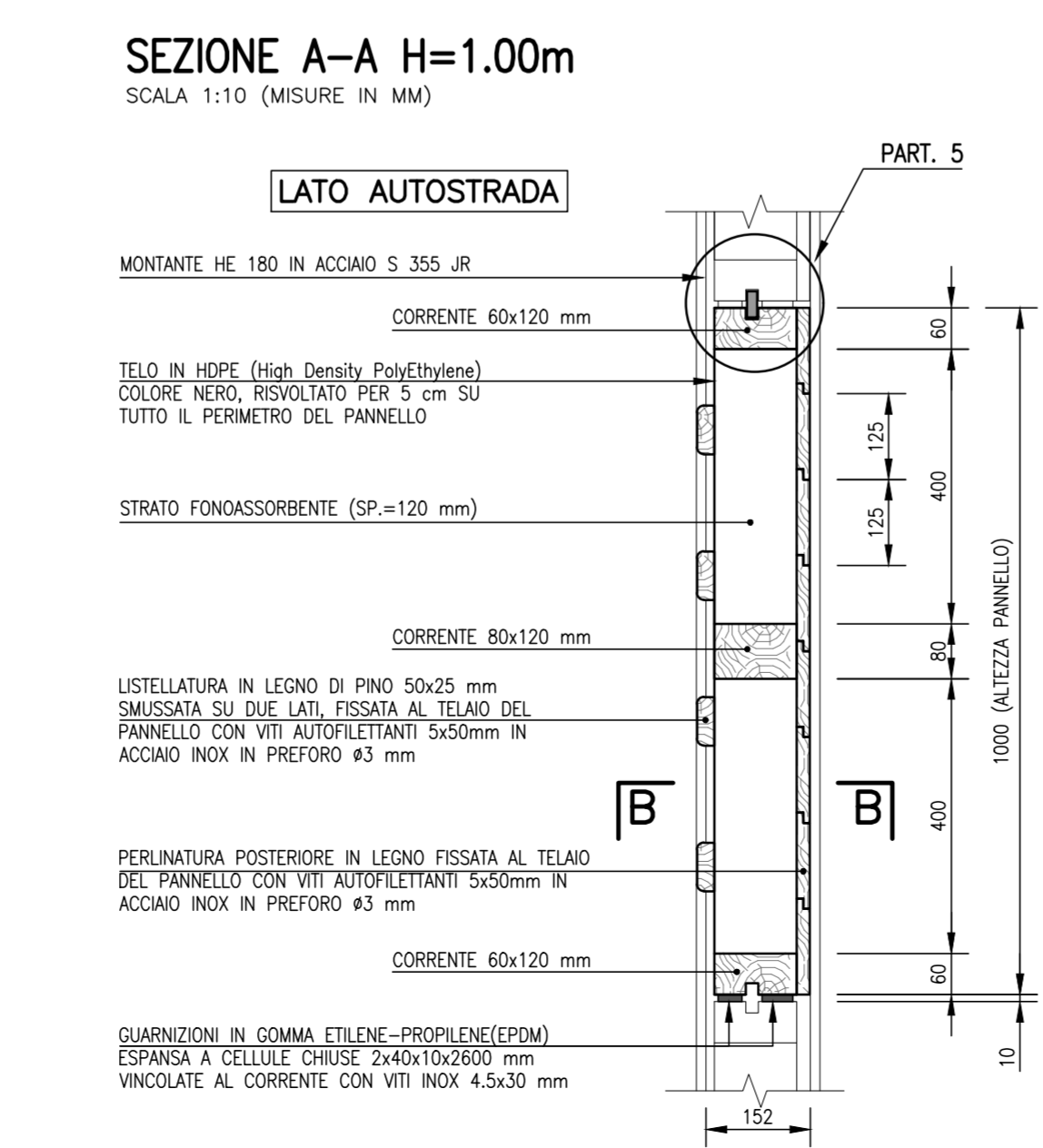
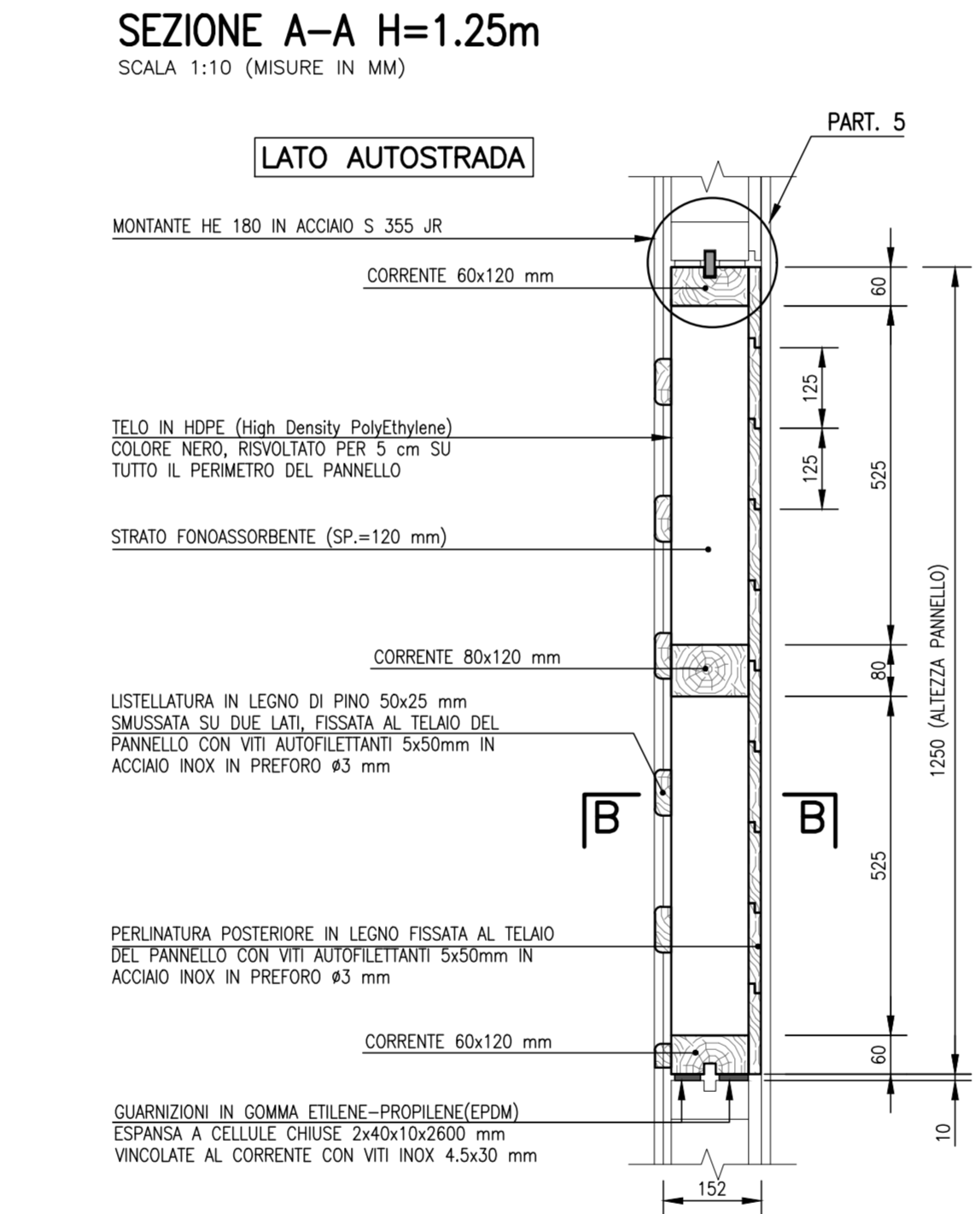
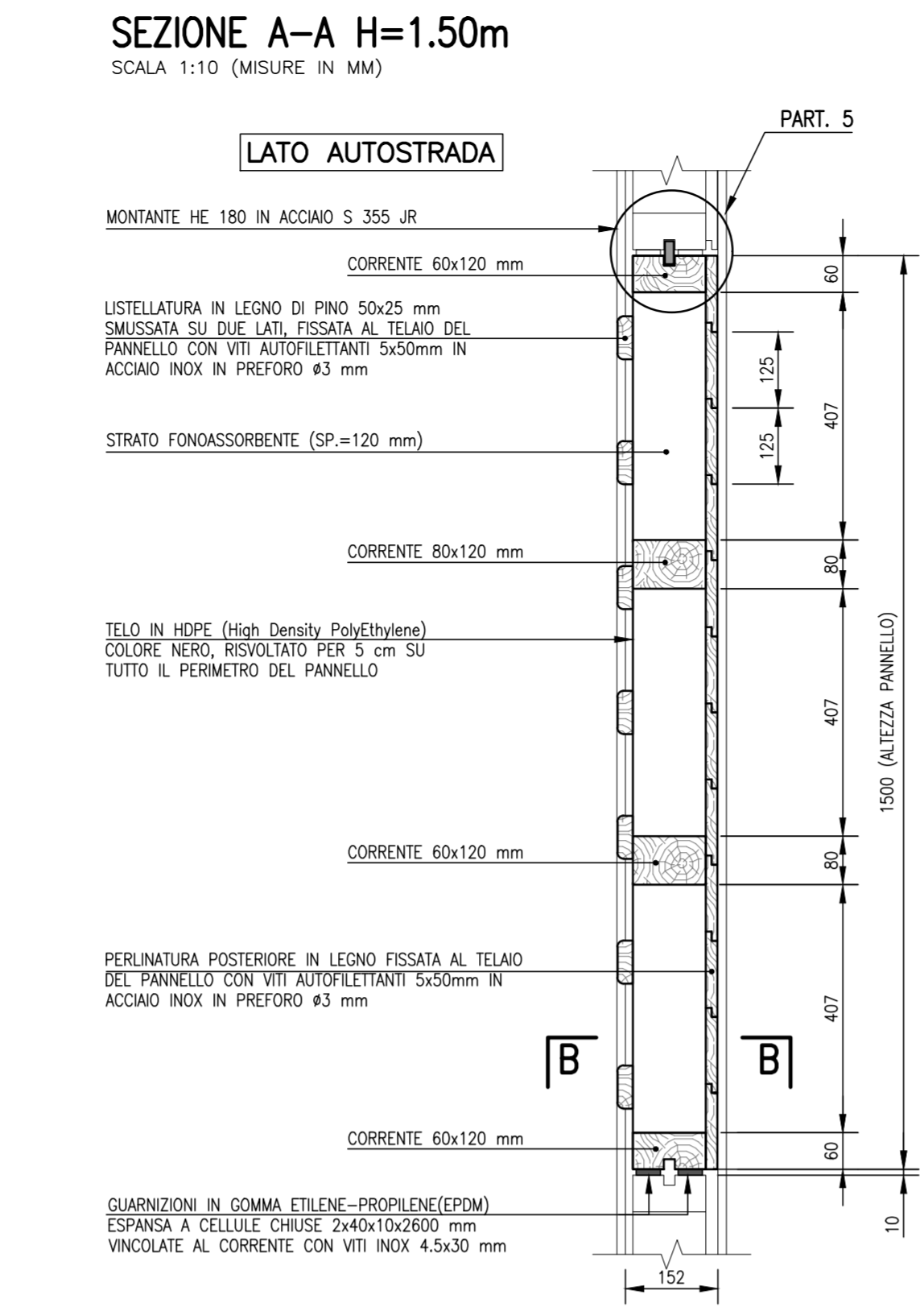
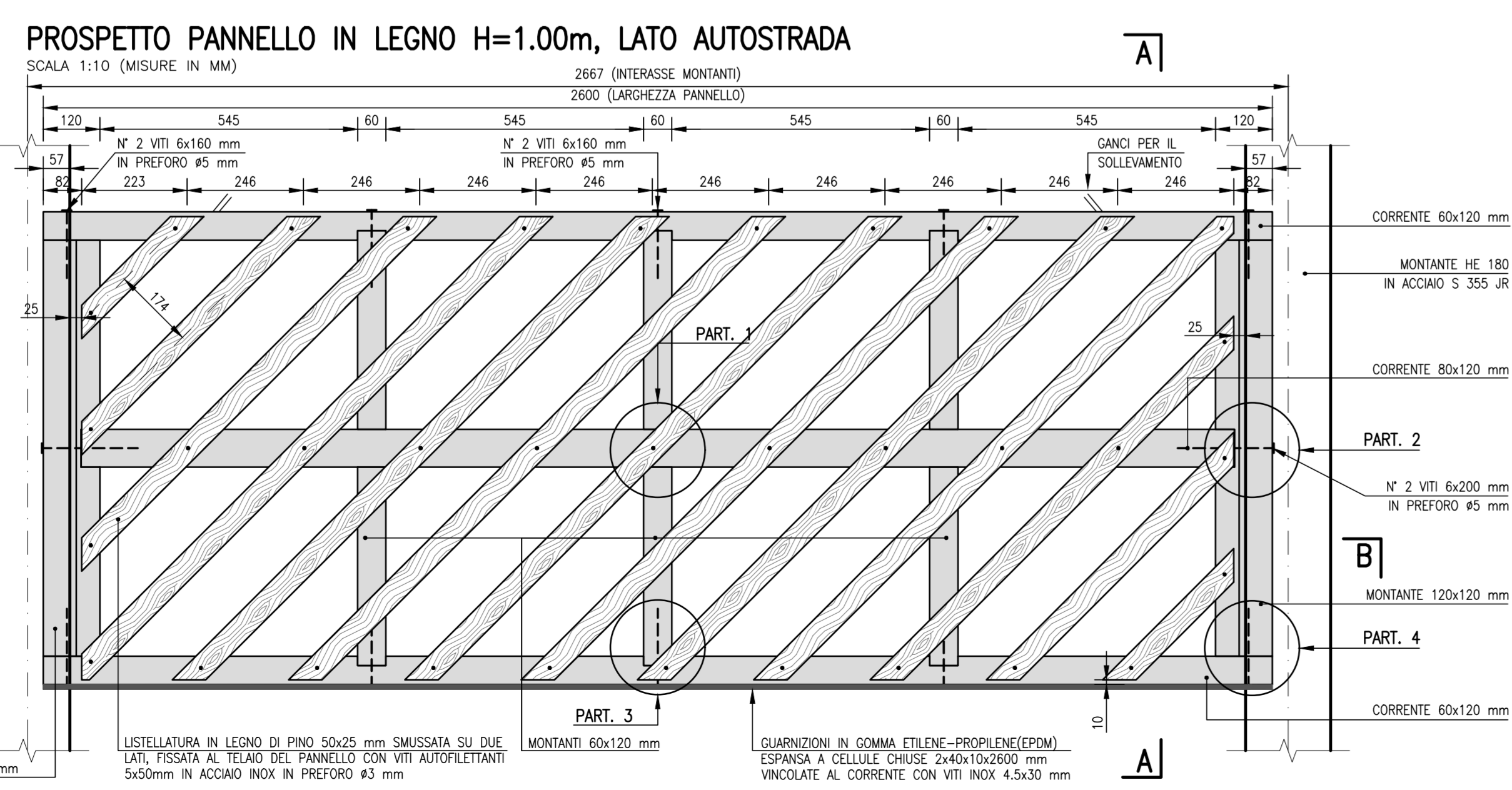
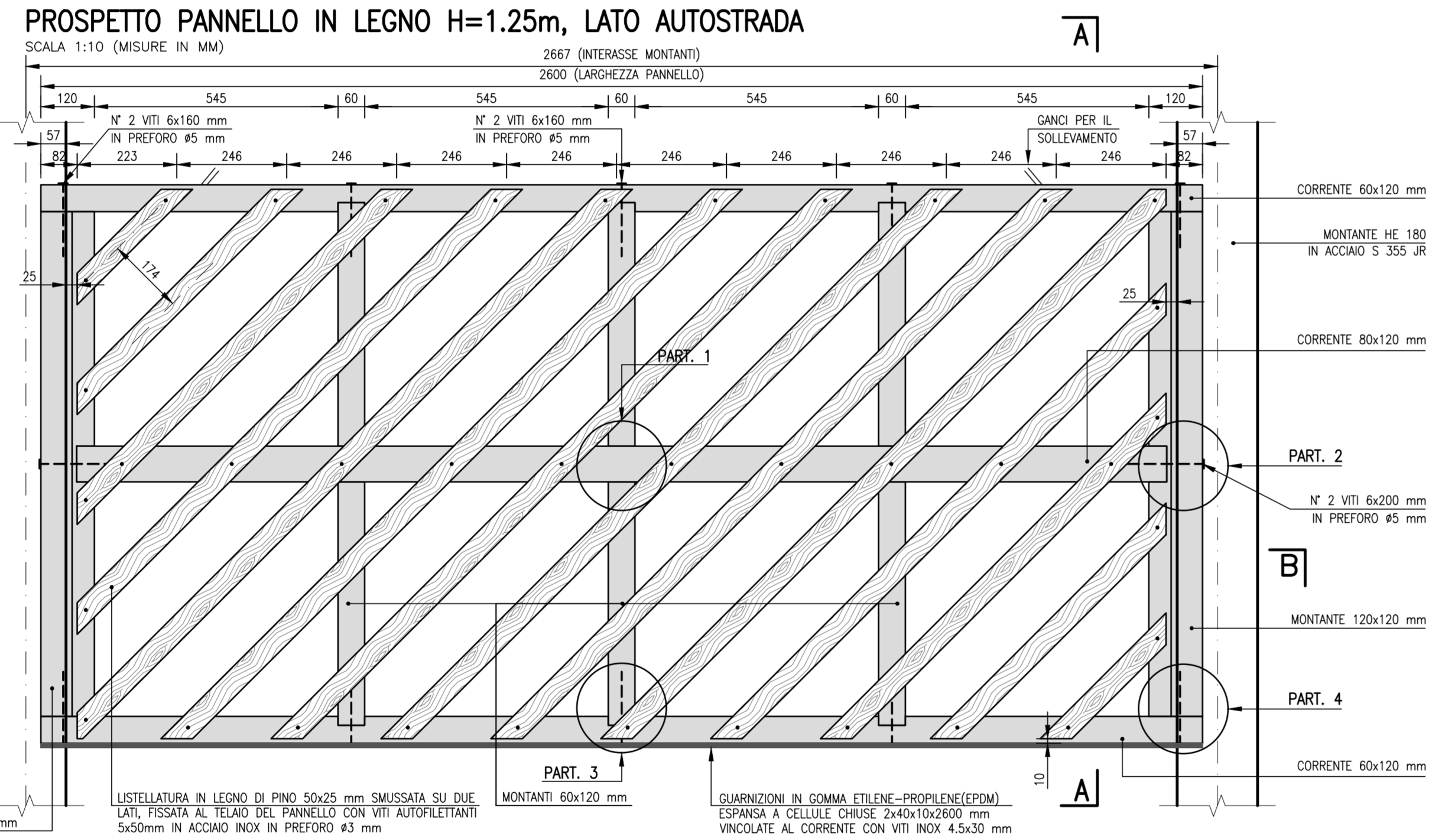
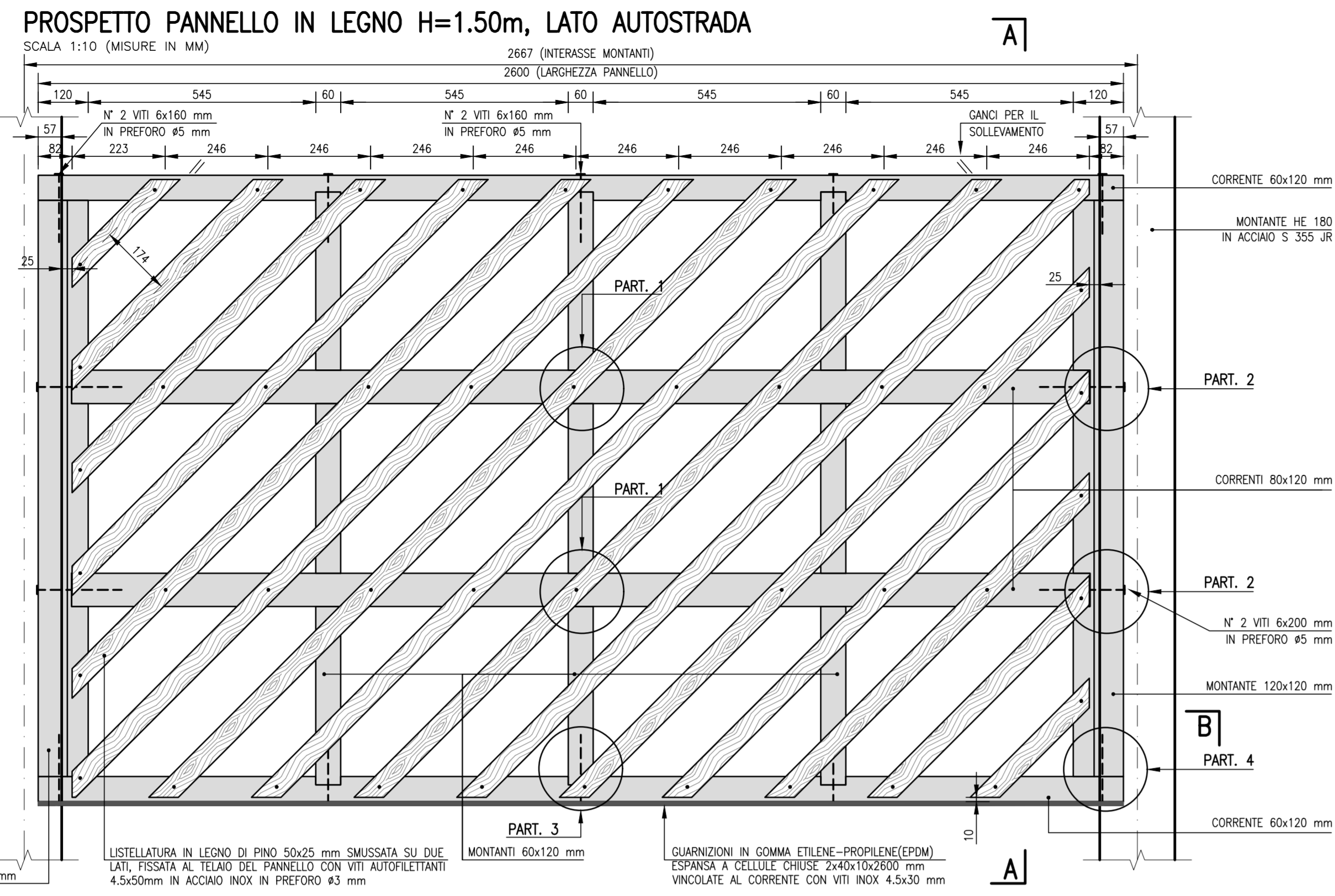
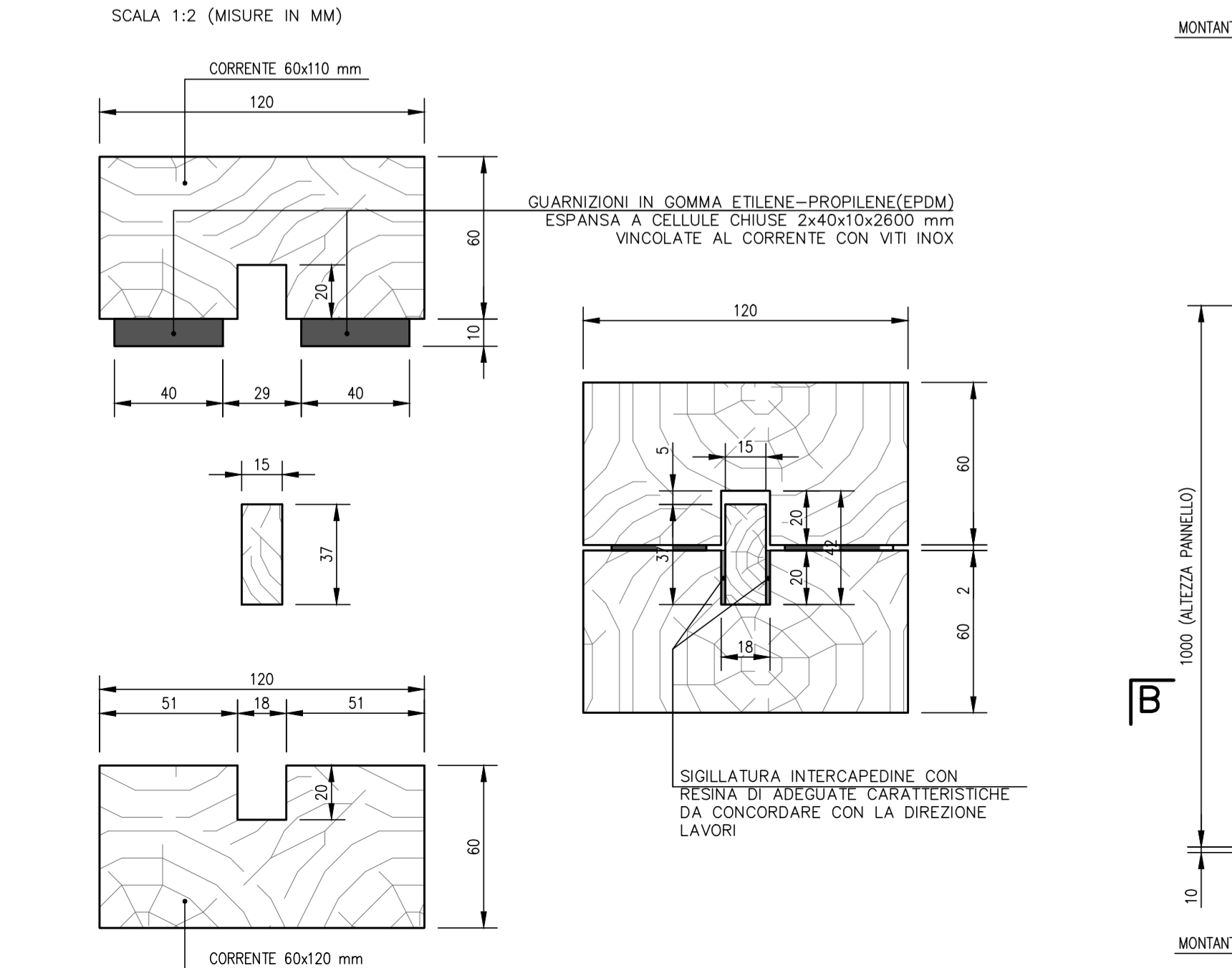


NOTA: LA LISTELLATURA LATO STRADA DEI PANNELLI IN LEGNO È REALIZZATA SECONDO DUE INCLINAZIONI (UNA SPECULARE DELL'ALTRA) AL FINE DI OTTENERE IN CASO DI AFFIANCAMENTO E/O SOVRAPPONGIMENTO, LA FORMA GEOMETRICA DI UN ROMBO. NEI 1° E 2° LIVELLI SI DEVONO RIPRODURRE GEOMETRICAMENTE NELLE ZONE DI CONTATTO TRA I PANNELLI SOVRAPPosti E/O AFFIANCATE.

**PARTICOLARI INCASTRI TELAI**  
SCALA 1:5 (MISURE IN MM)



**PARTICOLARE 5**  
SCALA 1:2 (MISURE IN MM)



**PROPRIETA' E CARATTERISTICHE MECCANICHE DEI MATERIALI**

- CARPENTERIA METALLICA	ACCIAIO S 355 JR
- SCOSSALINA	ACCIAIO S 355 JR
<b>NOTA:</b> TUTTI GLI ELEMENTI IN ACCIAIO COSTITUENTI LA BARRIERA DOVRANNO ESSERE ZINCATI A CALDO (SPESORE MINIMO SECONDO PROSPETTO 2 NORMA UNI EN ISO 1461) E SUCCESSIVAMENTE VERNICIATI A POLVERE CON PROCEDIMENTO ELETTROSTATICO E TRATTAMENTO A FORNO (SPESORE MINIMO DELLA VERNICIATURA 70 µ)	
- BULLONERIA GENERICA	SECONDO D.M. 14/01/2008 (UNI EN 14399 per A.R.)
- BULLONI A.R. FISSAGGIO PANNELLI	TESTA ESAGONALE CLASSE 8.8 ZINCATO PASSO FINI UNI 5740 CARICO DI SERBAGGIO SECONDO INDICAZIONI DEL PRODUTTORE
- DADI	CLASSE 8 ZINCATI UNI 5588 (MEDI) PER Ø10x12 DM 14/01/2008 E UNI EN 14399 per A.R.
- RONDELLE	TIPO GROWER UNI 1751 ZINCATO
- VITI AUTOILETTANTI	ACCIAIO INOX TIPO A4 (ANSI 316)
- 60x160 mm TELAO PANNELLO	TESTA PIAMA SVAGATA
- 6x200 mm TELAO PANNELLO	TESTA PIAMA SVAGATA
- 5x50 mm FISSAGGIO LISTELLATURA (vite o flutto peridolo con profilo primo del fissaggio)	ACCIAIO INOX TIPO A4 (ANSI 316) TESTA PIAMA SVAGATA TAGLIO TIPO TORX
- 5x50 mm FISSAGGIO PERLINTURA (vite o flutto peridolo con profilo primo del fissaggio)	ACCIAIO INOX TIPO A2 (ANSI 304) TESTA PIAMA SVAGATA TAGLIO TIPO TORX
- 4.5x30 mm FISSAGGIO GUARNIZIONI	GRAMMATURA >=160g/m2 GRADO DI OSCURAMENTO >= 90% RESISTENTE AI RAGGI UVA
- STRATO FONDOASSORBENTE	FIBRE SINTETICHE TERMOREGOLATE DI POLIESTERE RICICLATO CON DENSTIA' >=30 Kg/m3
- STRUTTURE IN LEGNO	TRAVATURA IN LEGNO DI PINO SILVESTRE TRATTATO IN AUTOCALORE SECONDO NORME UNI EN 251 CON CLASSE 3 DI IMPREGNACONE SUCCESSIVAMENTE PROTETTO CON VERNICE IN POSSESSO DI CERTIFICAZIONE DECENNALE PER PROTEZIONE DA RAGGI UVA. FINITURA DELLA PARTE PIU' ESTERNA DEL LEGNO MEDIANTE CICLO PROTETTIVO CON VERNICE AD ACQUA PIGMENTATA COLOR NOCE SCURO/MOGANO 100% ACRILICA.

**PRESCRIZIONI TECNICHE GUARNIZIONI**

- GUARNIZIONI IN GOMMA ETILENE-PROPILENE (EPDM) DA 60-70 SHORES:  
IL MATERIALE COSTITUENTE LE GUARNIZIONI DOVRA' RISPONDERE ALLE PRESCRIZIONI DELLE NORME DIN 53571 E DIN 53564, ED IN PARTICOLARE:

- ALLUNGAMENTO A ROTTURA A 20 C	>= 380 %
- ALLUNGAMENTO A ROTTURA A -20 C	>= 350 %
- RESISTENZA A ROTTURA A 20 C	>= 10 N/mm2

- GUARNIZIONI IN GOMMA ETILENE-PROPILENE (EPDM) A CELLULE CHIUSE:

- DENSTIA'	>= 0.1 g/cm3
- ALLUNGAMENTO A ROTTURA	>= 140 %
- RESISTENZA A ROTTURA	>= 0.3 N/mm2

- LE GUARNIZIONI DOVRANNO INOLTRE GARANTIRE:

- ERMETICITA' ACUSTICA	
- INALTERABILITA' NEL TEMPO	
- AUTOSTABILITA'	ECCELLENTI
- RESISTENZA ALL'ARIA E AI RAGGI UV	BUONA
- RESISTENZA AGLI ACIDI	- 20 C/+ 85 C

**PRESCRIZIONI CROMATICHE**

- CARPENTERIA METALLICA

vd. TAVOLA CROMATICA

- SCOSSALINA

vd. TAVOLA CROMATICA

- VERNICIATURA PANNELLO PREFABBRICATO DI BASE

vd. TAVOLA CROMATICA

NB. I colori sono da concordare e/o confermare in accordo con la D.L.

**SOCIETA' PER AZIONI AUTOSTRADA DEL BRENNERO - TRENTO**

ORDINE DEGLI INGEGNERI DELLA PROV. DI TRENTO  
dott. Ing. **ROBERTO BOSETTI**  
INSCRIZIONE ALBO n° 1027

IL RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO  
dott. Ing. Roberto BoSETTI

# autostrada del brennero

**PROGETTO DEFINITIVO PER LA REALIZZAZIONE DELLA TERZA CORSIA NEL TRATTO COMPRESO TRA VERONA NORD (KM 223) E L'INTERSEZIONE CON L'AUTOSTRADA A1 (KM 314)**

**B LOTTO 3 - da Nogare Rocca (km 246+185) a Campogalliano (km 312+200)**

**INTERVENTI DI MITIGAZIONE - BARRIERE ANTIRUMORE**  
Disegni tipologici  
Pannelli antirumore  
Legno

7.2.32

REVISIONE:	DATA:	EMISSIONE:	M. BRUNGOLLI	M. TAMANINI	C. COSTA
GATA PROGETTO:		DESCRIZIONE:	REDAZIONE:	VERIFICA:	APPROVAZIONE:
LUGLIO 2009					
NUMERO PROGETTO:					

31/09

**DIREZIONE TECNICA GENERALE**

ORDINE DEGLI INGEGNERI DELLA PROV. DI BOLOGNA  
dott. Ing. **CARLO COSTA**  
n° 3991  
INGEGNERI CAMMER DER PROVINZ BOZEN