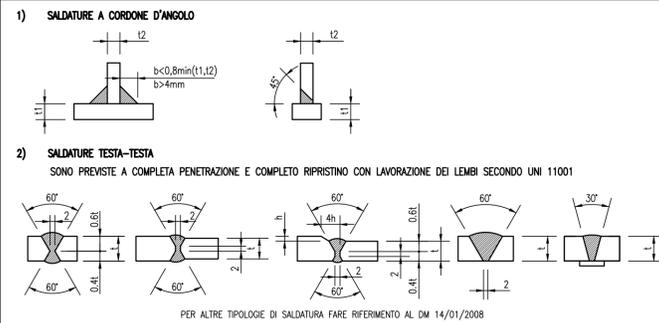


PROPRIETA' E CARATTERISTICHE MECCANICHE DEI MATERIALI

- CARPENTERIA METALLICA	ACCIAIO S 355 JR
- SCOSSALINA	ACCIAIO S 355 JR
NOTA:	
TUTTI GLI ELEMENTI IN ACCIAIO COSTITUENTI LA BARRIERA DOVRANNO ESSERE ZINCATI A CALDO (SPESSORE MINIMO SECONDO PROSPETTO 2 NORMA UNI EN ISO 1461) E SUCCESSIVAMENTE VERNICIATI A POLVERE CON PROCEDIMENTO ELETTROSTATICO E TRATTAMENTO A FORNO (SPESSORE MINIMO DELLA VERNICIATURA 70 µ)	
- BULLONERIA GENERICA	SECONDO D.M. 14/01/2008 (UNI EN 14399 per A.R.)
- BULLONI A.R. PER FISSAGGIO PANNELLI	TESTA ESAGONALE CLASSE 8,8 ZINCATO PASSO FINE UNI 5740 CARICO DI SERRAGGIO SECONDO INDICAZIONI DEL FORNITORE
- DADI	CLASSE 8 ZINCATI UNI 5588 (MEDI) PER Ø10-12
- RONDELLE	DM 14/01/2008 E UNI EN 14399 per A.R. TIPO GROWER UNI 1751 ZINCATE
- VITI AUTOFILETTANTI	ACCIAIO INOX TIPO A4 (AISI 316)
- SALDATURE	SECONDO D.M. 14.01.2008 E UNI 11001
- POLICARBONATO	
- DENSITA' (gr/cm3)	ASTM D792 >= 1,20
- RESISTENZA A FLESSIONE (MPa)	ASTM D790 >= 80
- RESISTENZA A TRAZIONE (MPa)	ASTM D638 >= 57
- RESISTENZA ALL'URTO CHARPY CON INTAGLIO (Kj/m2)	ASTM D256 >= 70
- TEMPERATURA DI RAMMOLLIMENTO VICAT (°C)	ASTM D1525 >= 140
- COEFFICIENTE DI DILATAZIONE TERMICA LINEARE(1/°C)	ASTM D696 <= 80x10 ⁻⁶
- FATTORE DI TRASMISSIONE LUMINOSO TOTALE PER LASTRE NON COLORATE(%)	ASTM D1003 85
- FATTORE DI TRASMISSIONE LUMINOSO TOTALE DOPO INVECCHIAMENTO ACCELERATO SECONDO ASTM G26-83 PER 4000 ORE (% DEL VALORE INIZIALE)	ASTM D1003 95

PRESCRIZIONI TECNICHE SALDATURE TIPICHE



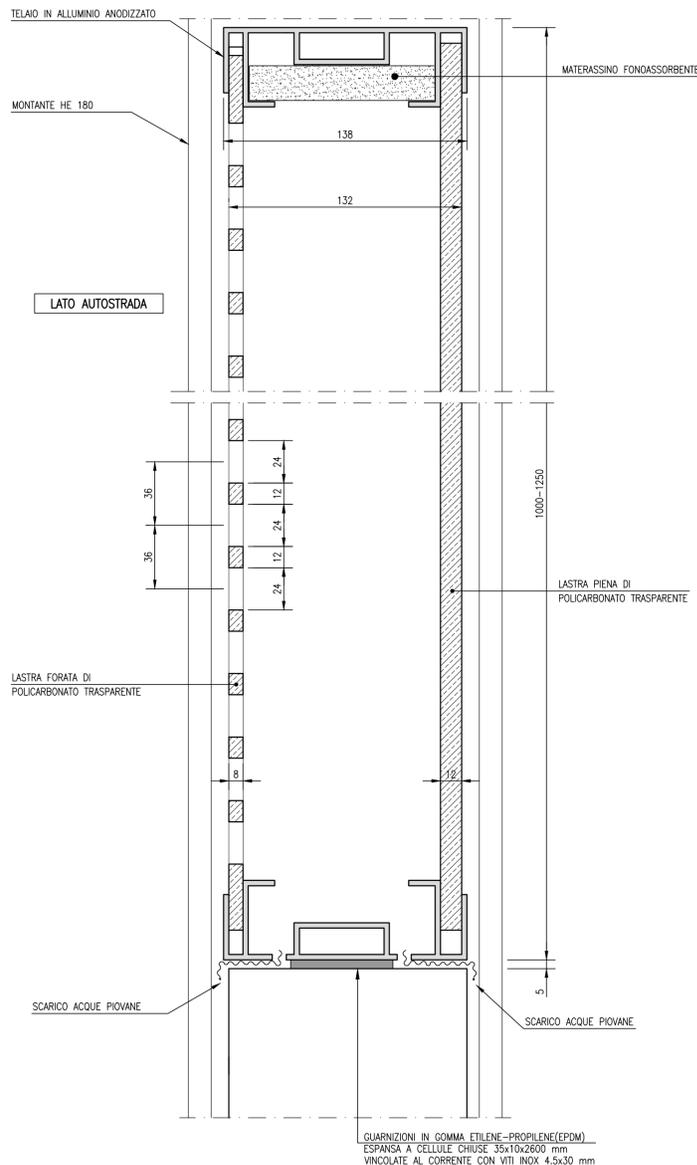
PRESCRIZIONI CROMATICHE

- CARPENTERIA METALLICA	vd. TAVOLA CROMATICA
- SCOSSALINA	vd. TAVOLA CROMATICA
- VERNICIATURA PANNELLO PREFABBRICATO DI BASE	vd. TAVOLA CROMATICA
- LASTRA TRASPARENTE IN POLIMETILMETACRILATO	vd. TAVOLA CROMATICA
NB. I colori sono da concordare e/o confermare in accordo con la D.L.	

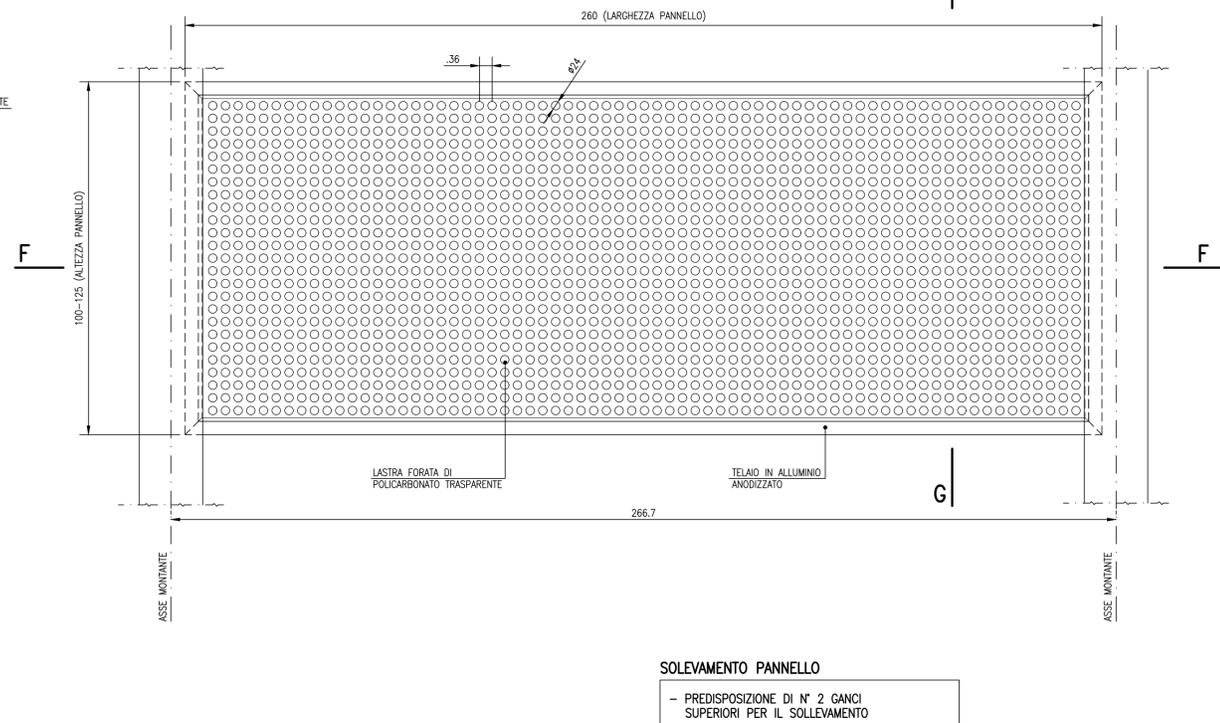
PRESCRIZIONI TECNICHE GUARNIZIONI

- GUARNIZIONI IN GOMMA ETILENE-PROPYLENE (EPDM) DA 60-70 SHORES:	
IL MATERIALE COSTITUENTE LE GUARNIZIONI DOVRA' RISPONDERE ALLE PRESCRIZIONI DELLE NORME DIN 53571 E DIN 53504, ED IN PARTICOLARE:	
- ALLUNGAMENTO A ROTTURA A 20 C	>= 380 %
- ALLUNGAMENTO A ROTTURA A -20 C	>= 350 %
- RESISTENZA A ROTTURA A 20 C	>= 10 N/mm2
- GUARNIZIONI IN GOMMA ETILENE-PROPYLENE (EPDM) ESPANSA A CELLULE CHIUSE:	
- DENSITA'	>= 0,1 gr/cm3
- ALLUNGAMENTO A ROTTURA	>= 140 %
- RESISTENZA A ROTTURA	>= 0,3 N/mm2
LE GUARNIZIONI DOVRANNO INOLTRE GARANTIRE:	
- ERMETICITA' ACUSTICA	ECCELLENTE
- INALTERABILITA' NEL TEMPO	BUONA
- AUTOESTINGUIBILITA'	
- RESISTENZA ALL'ARIA E AI RAGGI UV	ECCELLENTE
- RESISTENZA AGLI ACIDI	BUONA
- RESISTENZA ALLE VARIAZIONI DI TEMPERATURA	- 20 C/+ 85 C

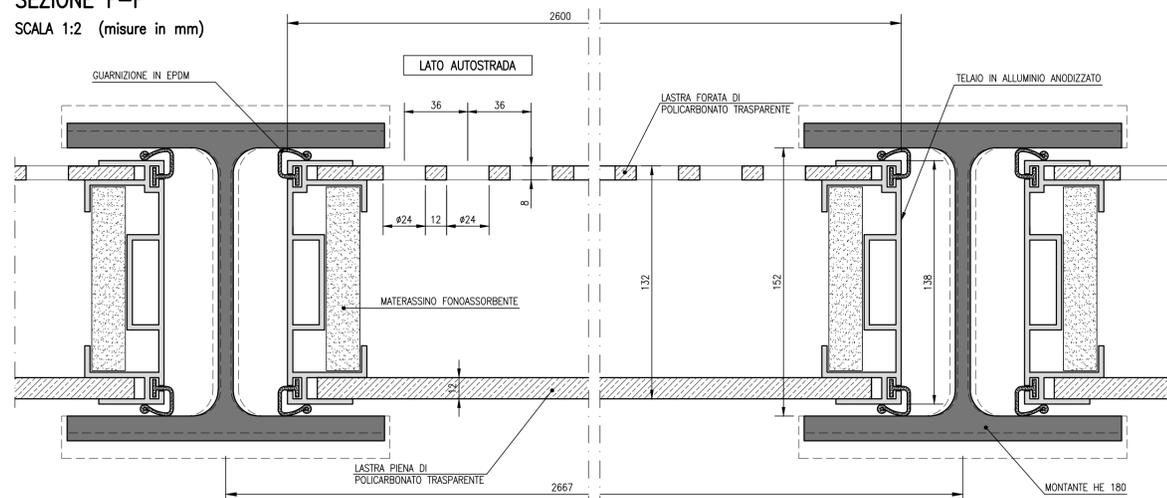
SEZIONE G-G
SCALA 1:2 (misure in mm)



PROSPETTO PANNELLO IN POLICARBONATO H=1.00-1.25 m
SCALA 1:10



SEZIONE F-F
SCALA 1:2 (misure in mm)



SOCIETA' PER AZIONI AUTOSTRADA DEL BRENNERO - TRENTO

ORDINE DEGLI INGEGNERI DELLA PROV. DI TRENTO
dott.ing. ROBERTO BOSETTI
INSCRIZIONE ALBO N° 1027

autostrada del brennero

PROGETTO DEFINITIVO PER LA REALIZZAZIONE DELLA TERZA CORSIA NEL TRATTO COMPRESO TRA VERONA NORD (KM 223) E L'INTERSEZIONE CON L'AUTOSTRADA A1 (KM 314)

B	LOTTO 3 - da Nogarele Rocca (km 246+185) a Campogalliano (km 312+200)
7.2.3.4	INTERVENTI DI MITIGAZIONE - BARRIERE ANTIRUMORE Disegni tipologici Pannelli antirumore Policarbonato

0 MAR. 2021	EMISSIONE	M. BRUGNOLLI	M. TAMANINI	C. COSTA
REVISIONE: DATA:	DESCRIZIONE:	REDAZIONE:	VERIFICA:	APPROVAZIONE:
DATA PROGETTO:	IL DIRETTORE TECNICO GENERALE E PROGETTISTA:			
LUGLIO 2009	 DIREZIONE TECNICA GENERALE			
NUMERO PROGETTO:				
31/09				