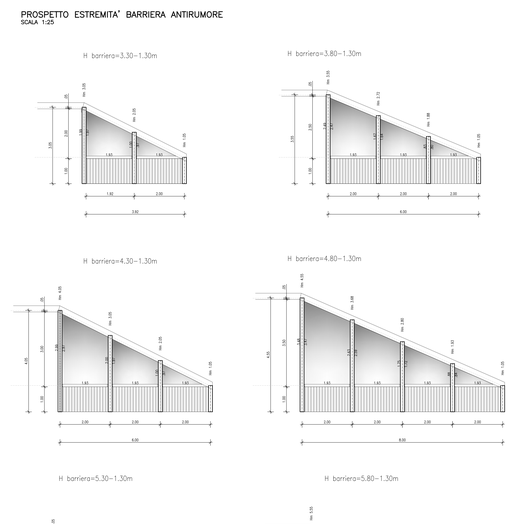
PROSPETTO ESTREMITA' BARRIERA ANTIRUMORE
SCALA 1:25



PROPRIETA' E CARATTERISTICHE MECCANICHE DEI MATERIALI

– CARPENTERIA METALLICA	ACIAIO S 355 JR	
– SCOSSALINA	ACIAIO S 355 JR	

NOTA:
TUTTI GLI ELEMENTI IN ACIAIO COSTITUENTI LA BARRIERA DOVRANNO ESSERE ZINCATI A CALDO (SPESSORE MINIMO SECONDO PROSPETTO 2 NORMA UNI EN ISO 1461) E SUCCESSIVAMENTE VERNICIATI A POLVERE CON PRECEDIMENTO ELETTROSTATICO E TRATTAMENTO A FORNO (SPESSORE MINIMO DELLA VERNICIATURA 70 µ)

– BULLONERIA GENERICA	SECONDO D.M 14/01/2008 (UNI EN 14399 per A.R.)	
– BULLONI A.R. PER FISSAGGIO PANNELLI	TESTA CIAGONALE CLASSE 8.8 ZINCATO PADDO FINE UNI 5740	
– DADI	CARICO DI SERVAGGIO SECONDO UNI EN 1090 CLASSE 8 ZINCATO UNI 5588 (MESSO PER #10-12)	
– RONDELLE	DM 14/01/2008 E UNI EN 14399 per A.R. TIPO CHOMERI UNI 1751 ZINCATE	
– VITI AUTOFILETTANTI	ACIAIO INOX TIPO A4 (AISI 316)	
– SALDATURE	SECONDO D.M. 14.01.2008 E UNI 11001	
– POLIMETAMETACRILATO		
– DENSITA (g/cm3)	DIN 53479	> 1.15
– ASSORBIMENTO D'ACQUA (%)	DIN 53495	< 0.3
– RESISTENZA AL CALORE (N)	DIN 53460	> 85
– INDICE VICAT (N)	DIN 53460	> 80
– RESISTENZA A TRAZIONE (N/mm2)	DIN 53455	>= 70
– RESISTENZA A FLESSIONE (N/mm2)	DIN 53452	>= 95
– RESISTENZA A COMPRESSIONE (N/mm2)	DIN 53454	>= 100
– MODULO ELASTICO (N/mm2)	DIN 53457	>= 3000
– TEMPERATURA DI INFLESSIONE (C)	DIN 53461	> 80
– COEFFICIENTE DI ESPANSIONE TERMICA	DIN 53752-A	< 75x10^-6(1/C)

PRESCRIZIONI TECNICHE SALDATURE TIPICHE

PRESCRIZIONI CROMATICHE

– CARPENTERIA METALLICA	vd. TAVOLA CROMATICA
– SCOSSALINA	vd. TAVOLA CROMATICA
– VERNICIATURA PANNELLO PREFABBRICATO DI BASE	vd. TAVOLA CROMATICA
– LASTRA TRASPARENTE IN POLIMETILMETACRILATO	vd. TAVOLA CROMATICA

NB. I colori sono da concordare e/o confermare in accordo con la D.L.

PRESCRIZIONI TECNICHE GUARNIZIONI

– GUARNIZIONI IN GOMMA ETILENE–PROPILENE (EPDM) DA 60–70 SHORES:
IL MATERIALE COSTITUENTE LE GUARNIZIONI DOVRA' RISPONDERE ALLE PRESCRIZIONI DELLE NORME UNI 5371 E DIN 53504, ED IN PARTICOLARE:

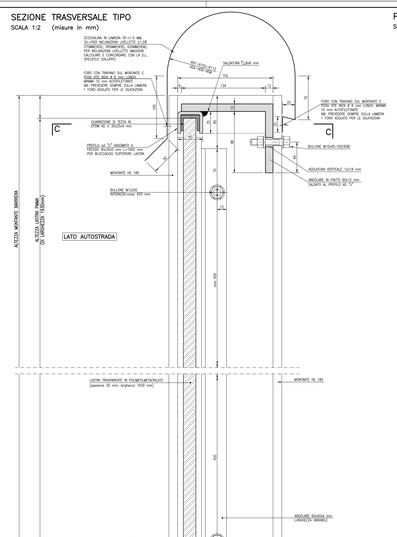
– ALLUNGAMENTO A ROTTURA A 20 C	>=	350 %
– ALLUNGAMENTO A ROTTURA A –20 C	>=	200 %
– RESISTENZA A ROTTURA A 20 C	>=	10 N/mm²

– GUARNIZIONI IN GOMMA ETILENE–PROPILENE (EPDM) ESPANSA A CELLULE CHIUSE:

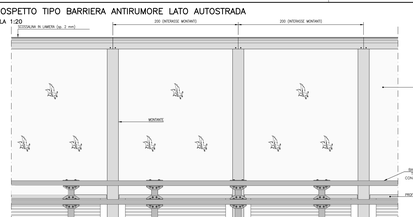
– DENSITA'	>=	0.1 g/cm3
– ALLUNGAMENTO A ROTTURA	>=	140 %
– RESISTENZA A ROTTURA	>=	0.2 N/mm²

LE GUARNIZIONI DOVRANNO INOLTRE GARANTIRE:
– ERMETICITA' ACQUEA
– INVECCHIAMENTO NEL TEMPO
– AUTOESTINGUIBILITA'
– RESISTENZA ALL'ARIA E AI RAGGI UV — ECCELLENTE
– RESISTENZA AGLI ACIDI — BUONA
– RESISTENZA ALLE VARIAZIONI DI TEMPERATURA — – 20 C/+ 85 C

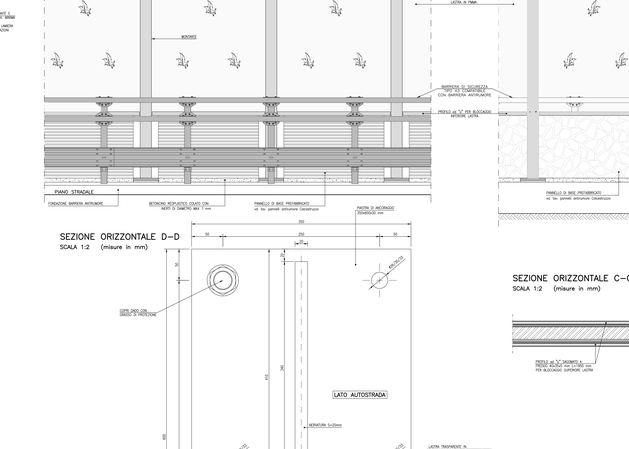
SEZIONE TRASVERSALE TIPO
SCALA 1:2 (misure in mm)



PROSPETTO TIPO BARRIERA ANTIRUMORE LATO AUTOSTRADA
SCALA 1:20

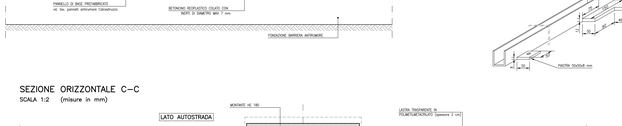


SEZIONE ORIZZONTALE D–D
SCALA 1:2 (misure in mm)



PROSPETTO TIPO BARRIERA ANTIRUMORE LATO ESTERNO
SCALA 1:20

SEZIONE ORIZZONTALE C–C
SCALA 1:2 (misure in mm)



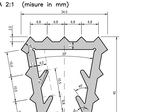
SEZIONE ORIZZONTALE BARRIERA IN LASTRE TRASPARENTI PMMA
SCALA 1:10

PARTICOLARE GUARNIZIONE DI TESTA
SCALA 1:1 (misure in mm)

ANCORAGGIO SUPERIORE
PROFILO AD "U" CON ANGOLARE PIATTO
SCALA 2:1 (misure in mm)

ANCORAGGIO INFERIORE
PROFILO AD "U" CON ELEMENTO DI ANCORAGGIO
SCALA 2:1 (misure in mm)

PARTICOLARE GUARNIZIONE PER BLOCCAGGIO LASTRA IN METACRILATO
SCALA 2:1 (misure in mm)



SOCIETA' PER AZIONI AUTOSTRADA DEL BRENNERO – TRENTO

ORDINE DEGLI INGEGNERI DELLA PROV. DI TRENTO
dott.ing. ROBERTO BORSETTO
INGEGNERE ALBO N° 1857

L'ESPONENTE DEL PROGRAMMA
dott. ing. Roberto Borsetto

autostrada del brennero

PROGETTO DEFINITIVO PER LA REALIZZAZIONE DELLA TERZA CORSIA NEL TRATTO COMPRESO TRA VERONA NORD (KM 223) E L'INTERSEZIONE CON L'AUTOSTRADA A1 (KM 314)

B — LOTTO 3 - da Nogarole Rocca (km 246+105) a Campogalliano (km 312+200)

7.2.3.5 — INTERVENTI DI MITIGAZIONE – BARRIERE ANTIRUMORE
Disegni tipologici
Pannelli antirumore
PMMA

REVISIONE	DATA	EMESSORE DESCRIZIONE	M. BRUGNOLLI REDAZIONE	M. TAMARINI VERIFICA	C. COSTA APPROVAZIONE
0	MAR. 2021				

DATA PROGETTO: LUGLIO 2009
NUMERO PROGETTO: 31/09

IL METODO TECNICO GENERALE E PROGETTISTA
DIREZIONE TECNICA GENERALE
ORDINE DEGLI INGEGNERI DELLA PROV. DI MILANO dott. ing. CARLO CHETTA
INGEGNERE ALBO N° 13000
L'ESPONENTE DEL PROGRAMMA dott. ing. Roberto Borsetto

3_7_2_3_5_PANNELLO_PMMA.DWG PLT 10x1 STD