

ORDINE DEGLI INGEGNERI  
DELLA PROV. DI TRENTO

dott.ing. **ROBERTO BOSETTI**

INSCRIZIONE ALBO N° 1027

IL RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO

dott. ing. Roberto Bosetti

# autostrada del brennero

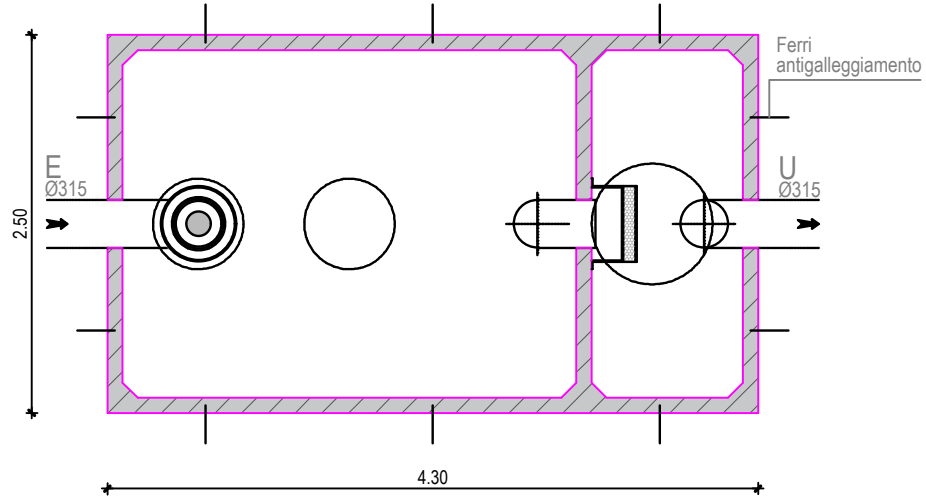
PROGETTO DEFINITIVO PER LA REALIZZAZIONE  
DELLA TERZA CORSIA NEL TRATTO COMPRESO  
TRA VERONA NORD (KM 223) E L'INTERSEZIONE  
CON L'AUTOSTRADA A1 (KM 314)

<b>C</b>	<b>LOTTO 1 - da Campogalliano (km 312+200) al km 313+710</b>
<b>11.2.4.</b>	<b>RACCOLTA, TRATTAMENTO E SMALTIMENTO ACQUE DI PIATTAFORMA DISEGNI TIPOLOGICI Impianti di trattamento</b>

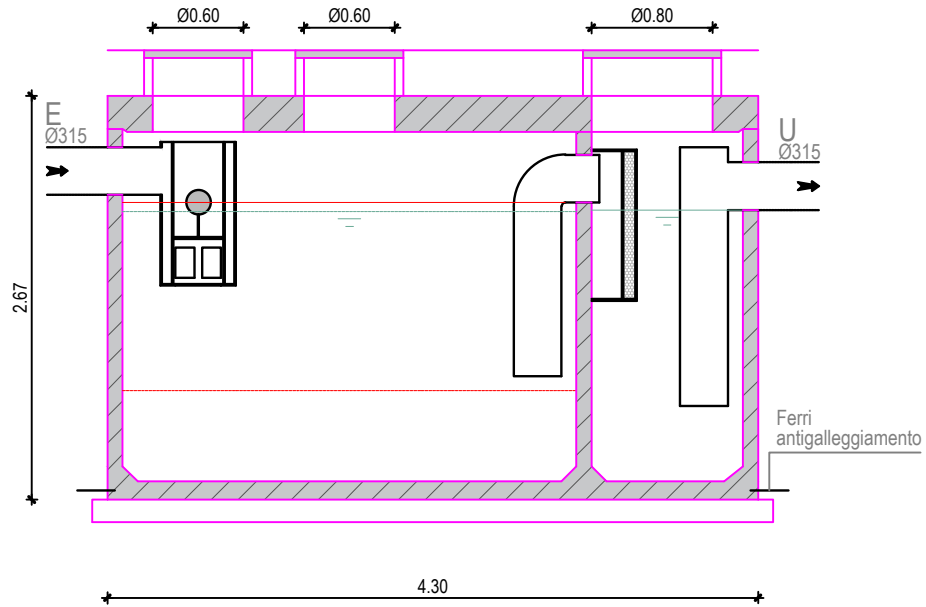
0	MAR. 2021	EMISSIONE	N. AGOSTINI	M. ZINI	C. COSTA
REVISIONE:	DATA:	DESCRIZIONE:	REDAZIONE:	VERIFICA:	APPROVAZIONE:
DATA PROGETTO:  LUGLIO 2009			<b>DIREZIONE TECNICA GENERALE</b>		IL DIRETTORE TECNICO GENERALE E PROGETTISTA:  
NUMERO PROGETTO:  31/09					

# SCHEMA IMPIANTO DI TRATTAMENTO 1:50

PIANTA



SEZIONE

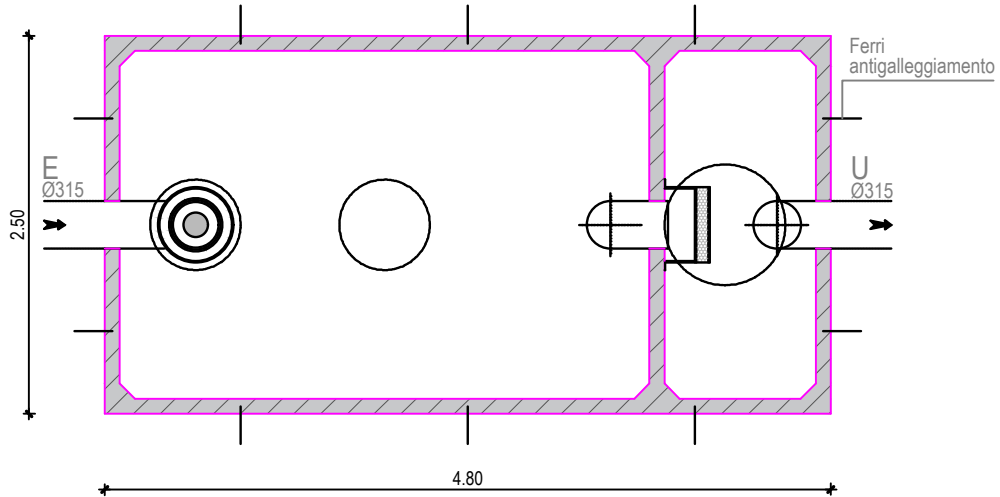


Separatore di liquidi leggeri UNI EN 858	Tipologia impianto:
Classe di Resistenza (secondo UNI EN 206-1:2006): C50/60	S Sedimentatore
Classe di Esposizione (secondo UNI EN 206-1:2006): XA2	II Separatore classe II < 100 mg/l
Carichi sostenibili: 5.500 kg/mq	I Separatore classe I < 5 mg/l
Grandezza nominale: NS 40	P Condotto di campionamento
Configurazione: S-II-I-P	
Volume di sedimentazione: 4.000 litri	
Volume accumulo olio: 400 litri	

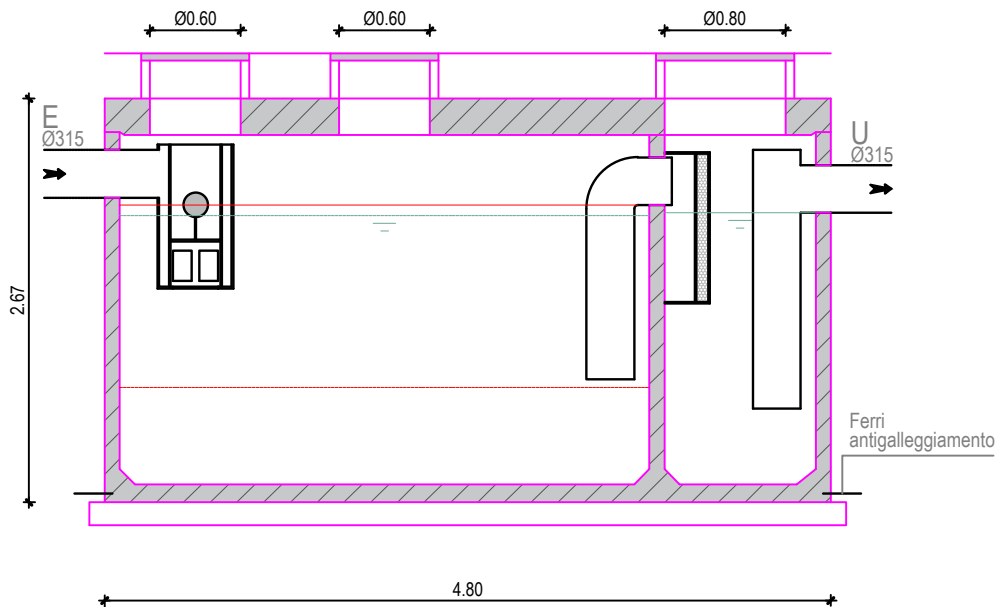
stazione di sollevamento tipo 1
treatment portata 40 l/s
AREA 10 - AREA 12
Separatore liquidi leggeri

# SCHEMA IMPIANTO DI TRATTAMENTO 1:50

PIANTA



SEZIONE

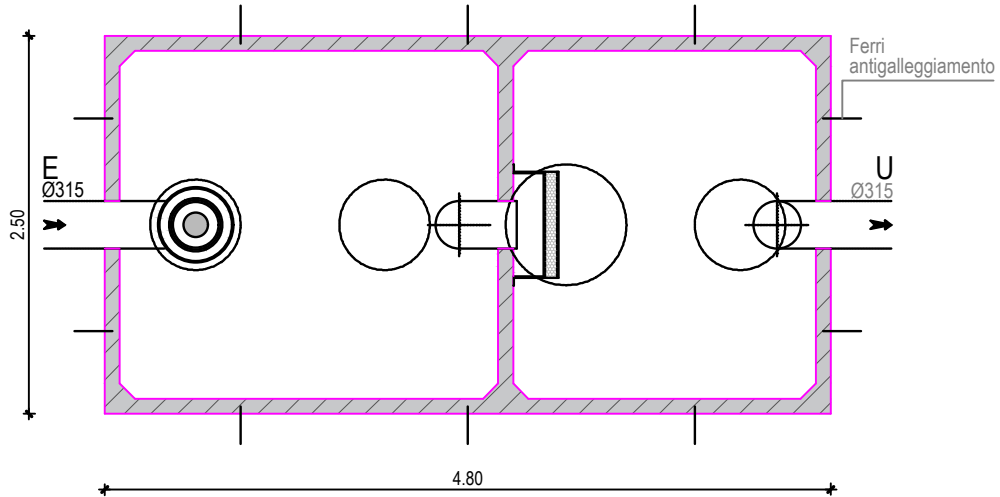


Separatore di liquidi leggeri UNI EN 858	Tipologia impianto:
Classe di Resistenza (secondo UNI EN 206-1:2006): C50/60	S Sedimentatore
Classe di Esposizione (secondo UNI EN 206-1:2006): XA2	II Separatore classe II < 100 mg/l
Carichi sostenibili: 5.500 kg/mq	I Separatore classe I < 5 mg/l
Grandezza nominale: NS 50	P Condotto di campionamento
Configurazione: S-II-I-P	
Volume di sedimentazione: 5.000 litri	
Volume accumulo olio: 500 litri	

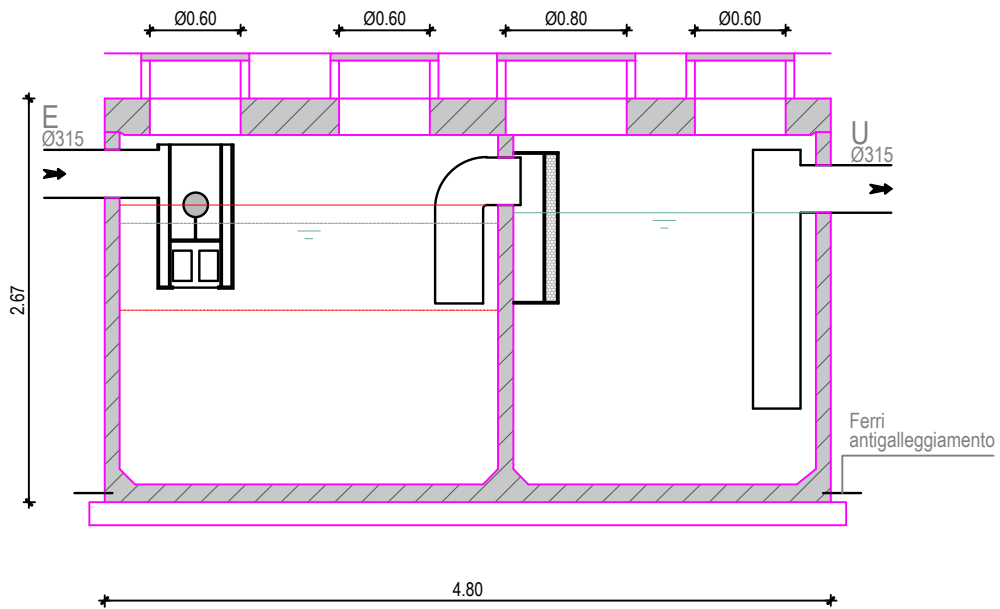
stazione di sollevamento tipo 2	
trattamento portata 50 l/s	
AREA 4	
Separatore liquidi leggeri	

# SCHEMA IMPIANTO DI TRATTAMENTO 1:50

PIANTA



SEZIONE



Separatore di liquidi leggeri UNI EN 858	Tipologia impianto:
Classe di Resistenza (secondo UNI EN 206-1:2006): C50/60	S Sedimentatore
Classe di Esposizione (secondo UNI EN 206-1:2006): XA2	II Separatore classe II < 100 mg/l
Carichi sostenibili: 5.500 kg/mq	I Separatore classe I < 5 mg/l
Grandezza nominale: NS 65	P Condotto di campionamento
Configurazione: S-II-I-P	
Volume di sedimentazione: 6.500 litri	
Volume accumulo olio: 650 litri	

stazione di sollevamento tipo 3

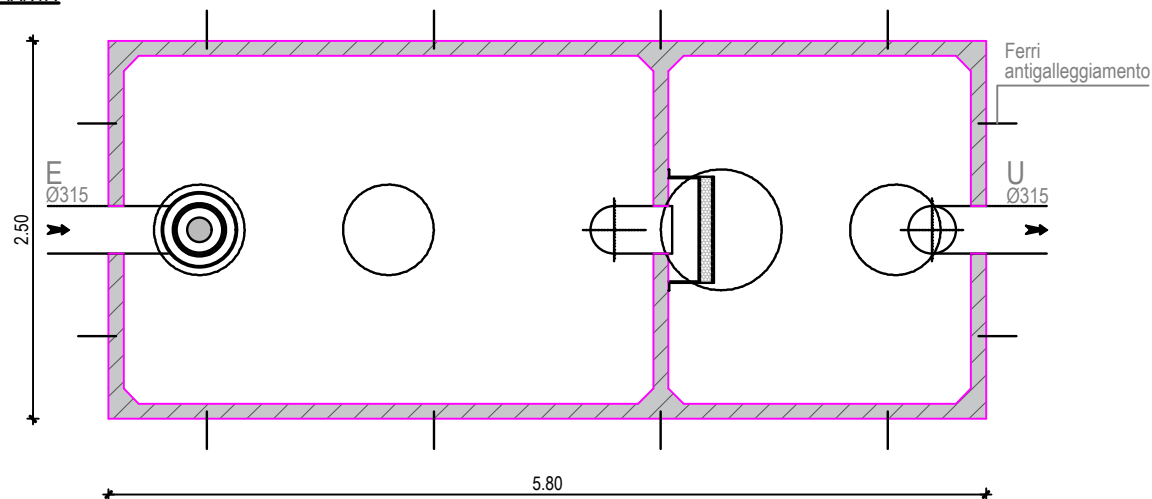
trattamento portata 65 l/s

AREA 11

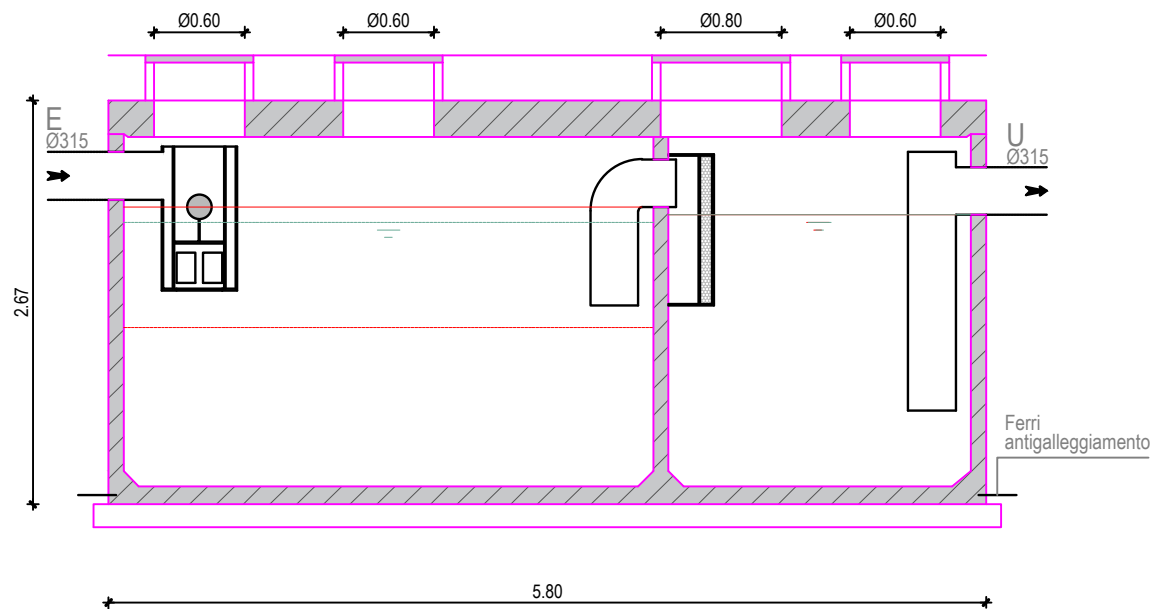
Separatore liquidi leggeri

# SCHEMA IMPIANTO DI TRATTAMENTO 1:50

PIANTA



SEZIONE



Separatore di liquidi leggeri UNI EN 858

Classe di Resistenza (secondo UNI EN 206-1:2006): C50/60

Classe di Esposizione (secondo UNI EN 206-1:2006): XA2

Carichi sostenibili: 5.500 kg/mq

Grandezza nominale: NS 80

Configurazione: S-II-I-P

Volume di sedimentazione: 8.000 litri

Volume accumulo olio: 800 litri

Tipologia impianto:

S Sedimentatore

II Separatore classe II < 100 mg/l

I Separatore classe I < 5 mg/l

P Condotto di campionamento

stazione di sollevamento tipo 4

trattamento portata 80 l/s

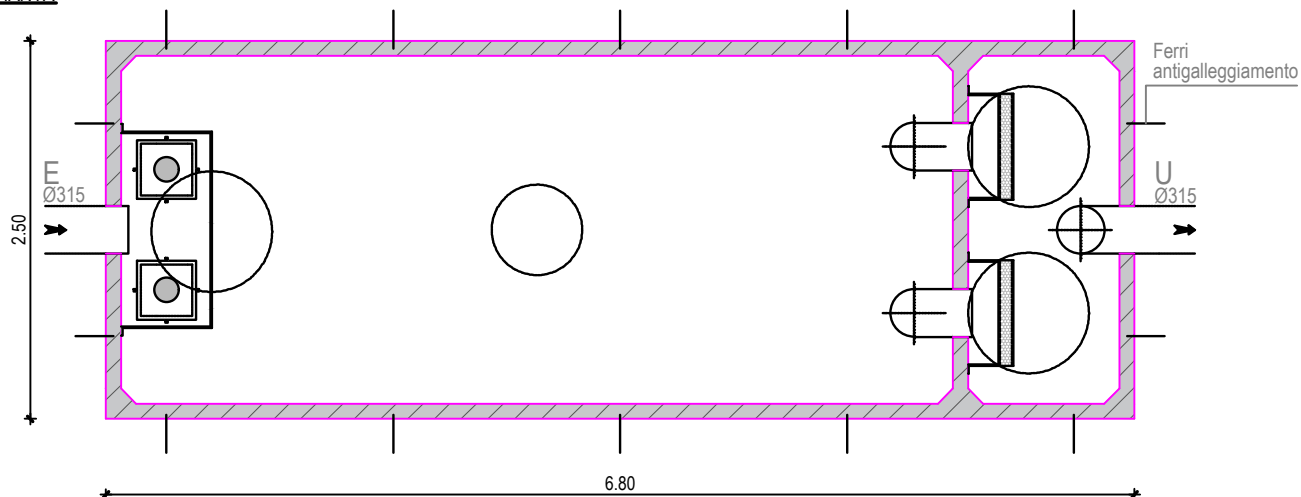
AREA 1 - AREA 2 - AREA 3

AREA 5 - AREA 8 - AREA 9

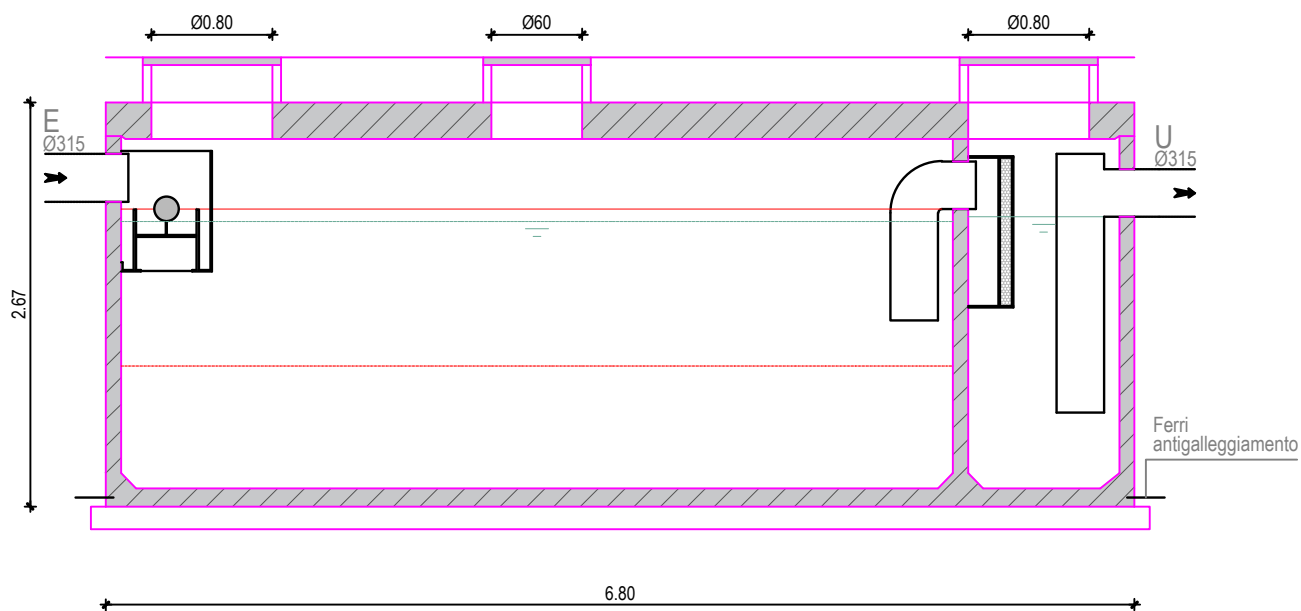
Separatore liquidi leggeri

# SCHEMA IMPIANTO DI TRATTAMENTO 1:50

PIANTA



SEZIONE



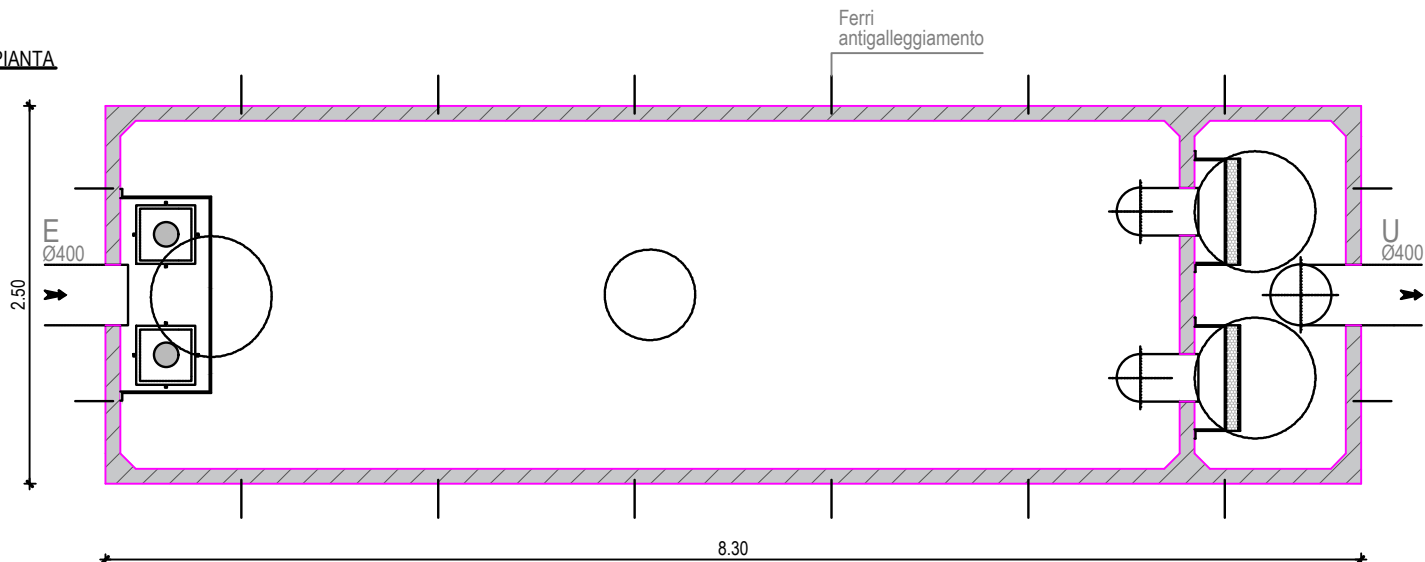
Separatore di liquidi leggeri UNI EN 858
Classe di Resistenza (secondo UNI EN 206-1:2006): C50/60
Classe di Esposizione (secondo UNI EN 206-1:2006): XA2
Carichi sostenibili: 5.500 kg/mq
Grandezza nominale: NS 100
Configurazione: S-II-I-P
Volume di sedimentazione: 10.000 litri
Volume accumulo olio: 1.000 litri

Tipologia impianto:
S Sedimentatore
II Separatore classe II < 100 mg/l
I Separatore classe I < 5 mg/l
P Condotto di campionamento

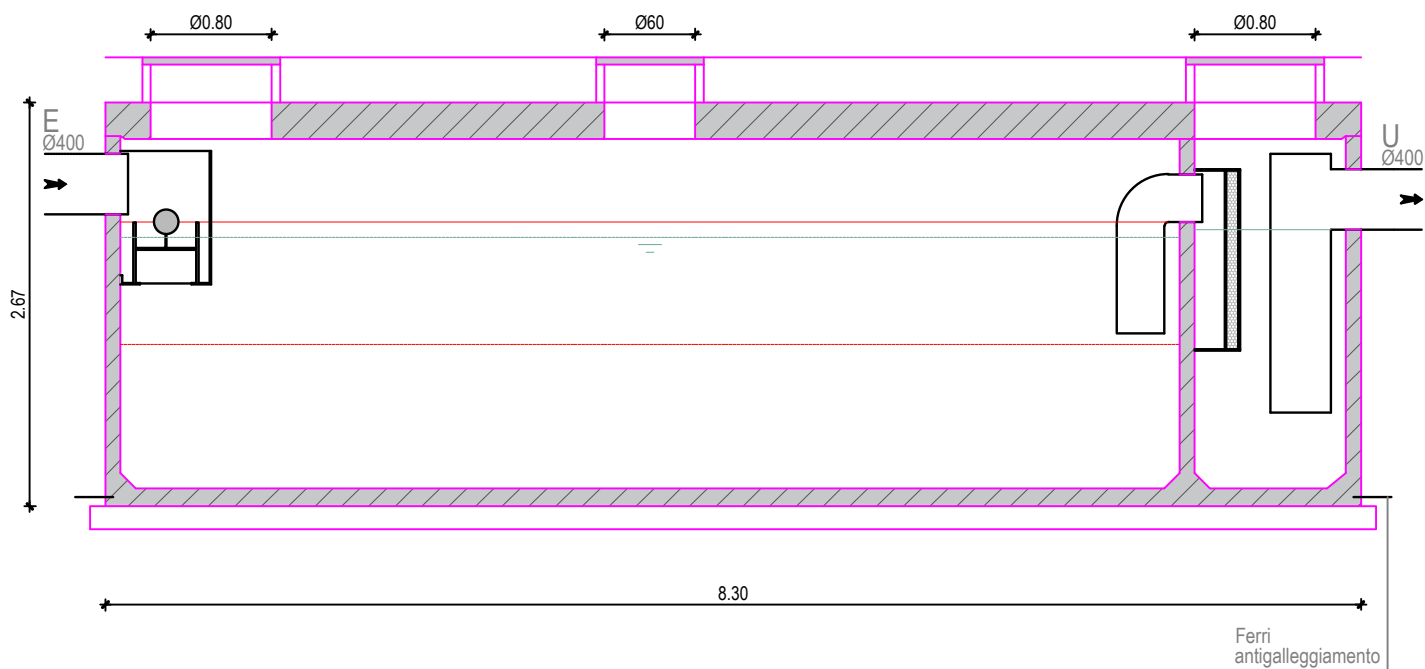
stazione di sollevamento tipo 5
trattamento portata 100 l/s
AREA 7
Separatore liquidi leggeri

# SCHEMA IMPIANTO DI TRATTAMENTO 1:50

PIANTA



SEZIONE



Separatore di liquidi leggeri UNI EN 858

Classe di Resistenza (secondo UNI EN 206-1:2006): C50/60

Classe di Esposizione (secondo UNI EN 206-1:2006): XA2

Carichi sostenibili: 5.500 kg/mq

Grandezza nominale: NS 150

Configurazione: S-II-I-P

Volume di sedimentazione: 15.000 litri

Tipologia impianto:

S Sedimentatore

II Separatore classe II < 100 mg/l

I Separatore classe I < 5 mg/l

P Condotto di campionamento

stazione di sollevamento tipo 6

trattamento portata 150 l/s

AREA 6

Separatore liquidi leggeri